

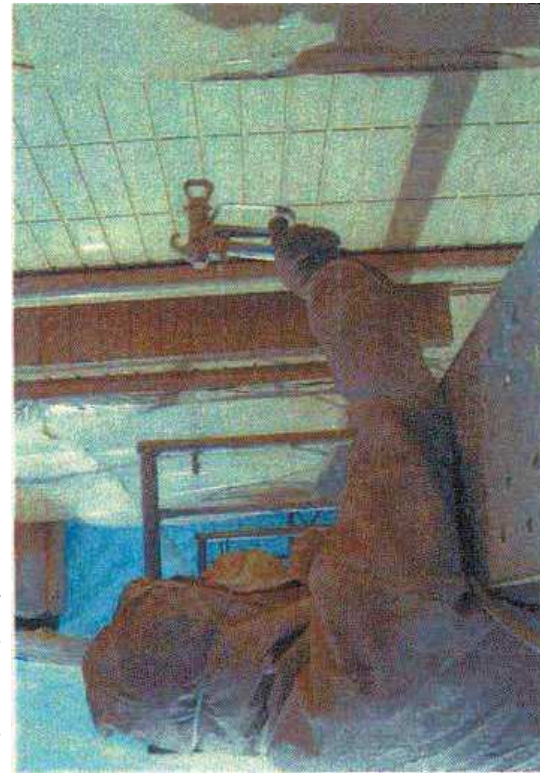
事例1

- 業種：職別工事業
- 事業場規模：1～9人
- 職場：住宅のリフォーム

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
塗装	吹付塗装において、有機溶剤を含有した塗料を使用しているため、有機溶剤を吸入して、中毒にかかるおそれがある。	保護眼鏡の着用 簡易防じんマスクの着用	△	×	Ⅲ	○	○	I	吹付塗装はできるだけ避けて、ローラー塗装にする。

(注)防じんマスクは有機溶剤中毒予防には効果がない。

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後

事例2

- 業種：設備工事業
- 事業場規模：10～29人
- 職場：設備工事

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
重量物運搬	分電盤運搬の際、重量物(約10Kg)を運搬するので、落としてケガをしたり、腰痛となるおそれがある。	2人作業	△	△	II	○	○	I	台車に乗せるとき注意を要する

リスク低減対策の実施例



2人で運搬

対策前



台車により

対策後

事例3

- 業種：設備工事業
- 事業場規模：1～9人
- 職場：電気系統のメンテナンス

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
活線状態での検相検査	充電した金属部分へ検相器を接続するので、身体が金属部に触れて、感電するおそれがある。	保護手袋の着用	×	△	Ⅲ	絶縁被覆上から検相可能な検相器を導入した。	○	△	○	△	I	手指は充電部に接触しないが、体の他の部位も触らないように注意する必要がある。

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後



事例4

- 業種：設備工事業
- 事業規模：1～9人
- 職場：メンテナンス

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
溶接作業	床に溶接作業に伴うアース線、ケーブルタイヤコード、電源ケーブル等が乱雑に置かれているので、足をかけて躓き、転倒するおそれがある。	人の通るところにはケーブルなどを置かないことになっているが事実上守られていない。	△	△	II	ケーブルを纏めてカバーをする。			○	○	I	

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後

事例5

- 業種：食料品製造業
- 事業場規模：30～49人
- 職場：洗浄

1 作業名	2 危険性又は有害性等と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
網の洗浄	揚げ物に使用した網を苛性ソーダ溶液により洗浄する際に、苛性ソーダが跳ねることがあるため、目に入ったり、皮膚について、薬傷する恐れがある。	保護メガネの着用 腕までであるゴム手袋の着用	×	△	Ⅲ	苛性ソーダ洗浄槽にポンプを設置して、苛性ソーダを隣の槽に移動してから、湯で洗浄して網を取り出す。			○	○	I	

(作業の概要) ビーフジャッキーの製造時、スライスした肉を網の上に置いて食用油において食用油によりあげた後の網の洗浄。

リスク低減対策の実施例



対策前



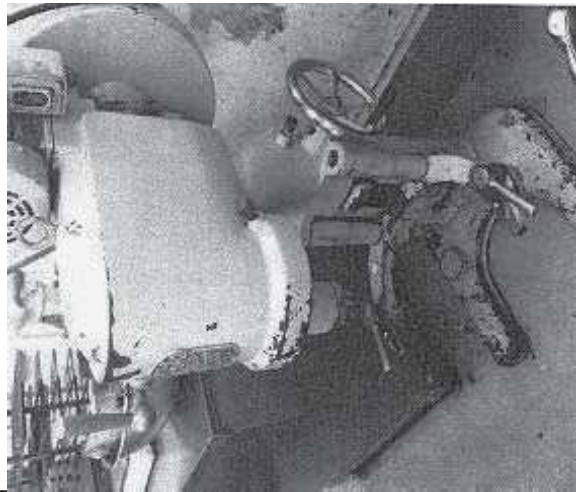
対策後

事例6

- 業種：食料品製造業
- 事業場規模：10～29人
- 職場：生産ライン

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
ミキサーを使用した仕込み作業	ミキサーのホイッパーがむき出しで動いているので、生地を混ぜ込む際に手を奥まで入れて、手指の打撲や骨折するおそれがある。	機械を停止してから行うことになっているが守られていない。。	×	×	Ⅲ	カバーを付ける	○	○	○	○	I	

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後

事例7

- 業種：木材/木製品製造業
- 事業場規模：50～99人
- 職場：傾斜盤

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
傾斜盤による溝突き作業	作業中に材料が反発することがある中で、材料が飛来して、打撲、裂傷、指切断のおそれがある。	作業手順の遵守の指導 刃物研磨の徹底	×	△	Ⅲ	傾斜盤を木工用ルーターに替える 専用の治具の使用	○	○	○	○	I	

リスク低減対策の実施例



対策前



木工用ルーター



対策後

治具

事例8

- 業種：印刷・同関連業
- 事業場規模：100～299人
- 職場：抜紙工程

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
排紙	排紙レーンの機械の安全カバーが外されたまま稼働している中で、チェーンおよび歯車のむき出しの部分に接触して、手や指をかまれるおそれがある。	歯車やチェーンに巻き込まれないよう指導	×	×	Ⅲ	×	○	Ⅱ	作業手順が必ず守られるように徹底する。

(注)本件は、安衛則第101条第1項に違反すると考えられるものであるが、リスクアセスメントを実施することにより問題点を見つけて是正したものであるから載せた。

リスク低減対策の実施例



対策前

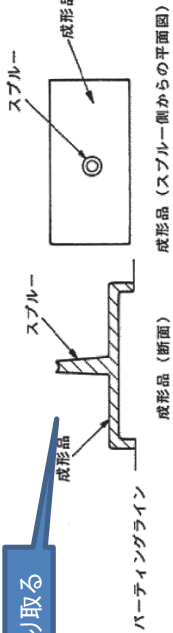


対策後

事例9

- 業種：プラスチック製品製造業
- 事業場規模：30～49人
- 職場：成形加工

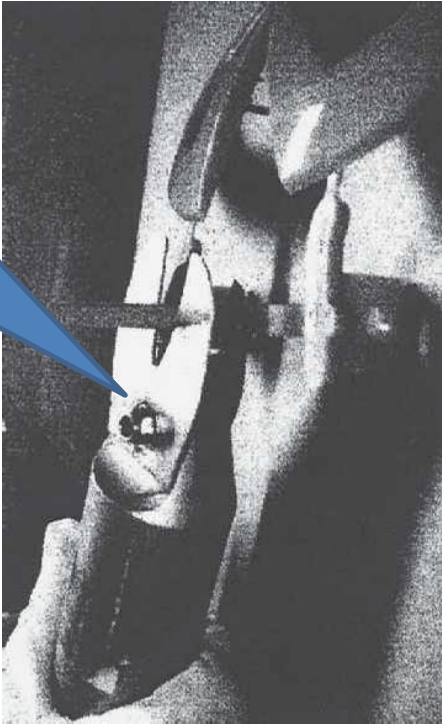
1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
スプルー荒削り作業	製品のスプルー部をエアニツパーで切断中、時々固いことがあるので、誤って、指を切る恐れがある。	作業前KYにより注意喚起している。	×	△	Ⅲ	エアニツパーの先端に安全カバーを付ける。	○	△	○	△	I	作業手順書を作り、作業者の教育によって完全履行させる。



リスク低減対策の例



対策前



対策後

事例10

- 業種：窯業・土石製品製造業
- 事業場規模：10～29人
- 職場：窯業土石製造業

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
排水処理施設の管理	水中ポンプをあげて移動する際に足場が悪いので、バランスを崩して、槽の中に転落するおそれがある。	気を付けて作業する。	×	×	Ⅲ	水槽側への安全柵および足場板の設置	△	△	△	△	Ⅱ	槽内への転落の危険は低減したが足場上での転倒・連絡の危険はある(要件等)。

リスク低減対策の実施例



対策前



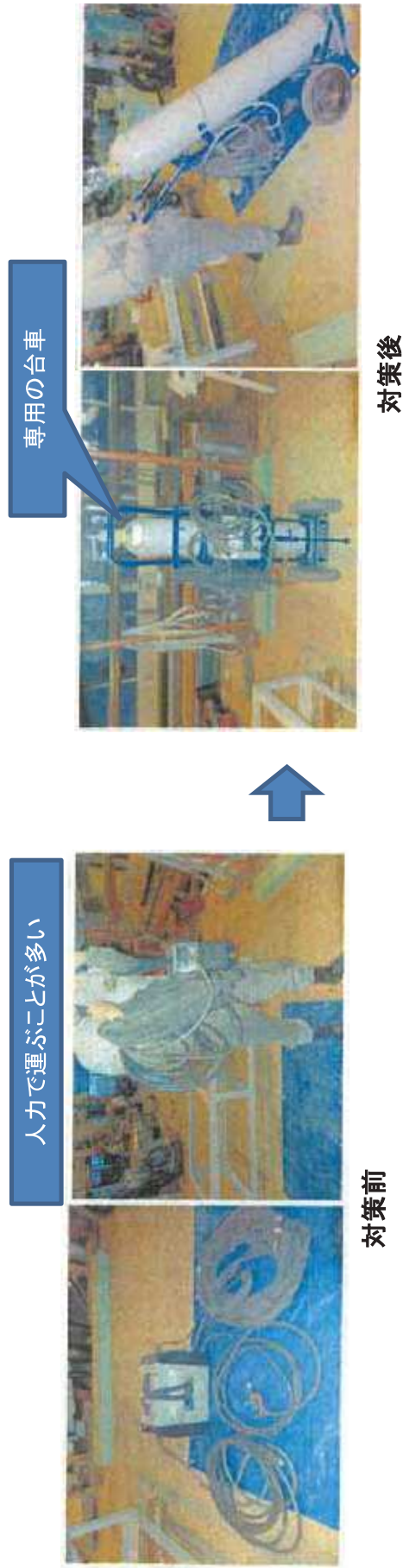
対策後

事例11

- 業種：金属製品製造業
- 事業場規模：10～29人
- 職場：メンテナンス

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
機材運搬	溶接用ガスボンベの運搬中、ボンベは重くて倒れやすいので、ボンベが転倒して、身体にあたってけがをする恐れがある。	一般の台車による運搬をすることになっているが、多くのものが人力によって運んでいる。	△	△	II	○	○	I	

リスク低減対策の実施例

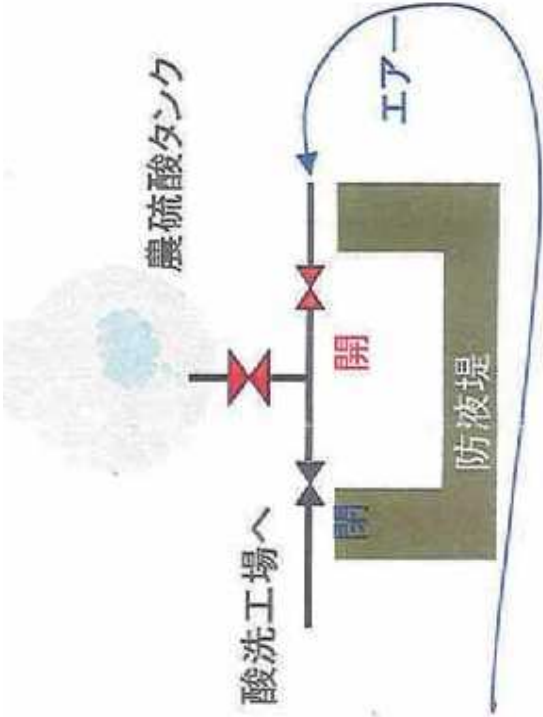
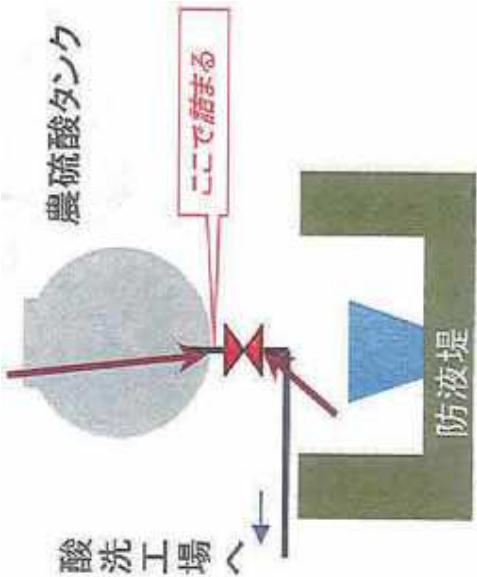


事例12

- 業種：金属製品製造業
- 事業場規模：100～299人
- 職場：酸洗い

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
濃硫酸の入った配管の詰まり除去	タンク下部の配管を解体して詰まりを除去する際に、棒でつついているので、濃硫酸に接触して、薬傷するおそれがある。	個人用保護具の着用	×	×	Ⅲ	配管系統を改造して、配管を解体することなく圧縮エアーを用いてつまりを除去する。			○	○	I	

リスク低減対策の実施例



対策後

対策前

事例13

- 業種：はん用機械器具製造業
- 事業場規模：30～49人
- 職場：組立

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案	6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)		重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
床上操作式クレーン運転	クレーンにより大型部品の運搬中、ペンダントスイッチのケーブルが短いので、吊り荷に接触して、打撲する恐れがある。	作業前KYにより注意喚起している。 釣り具の月例点検を実施している。	×	△	Ⅲ	クレーンに巻き取り式のリールを取り付け、ペンダントスイッチのケーブルを長くすることにより吊り荷への接近を回避する。	×	○	Ⅱ	作業手順書を作り、作業者の教育によって完全履行させる。

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後

事例14

- 業種：生産用機械器具製造業
- 事業場規模：100～299人
- 職場：生産ライン

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
移動工程	コンベヤーをまたぐ者がいるので、足を引っ掛けて、転倒のおそれがある。	通行禁止の表示	△	×	Ⅲ	コンベヤーの高さを高くして、その上に透明のカバーを付けてまたげなくした。	○	○	○	○	I	コンベヤーを高くしたため、コンベヤーに乗せるとき注意を要する

リスク低減対策の実施例

通路を近道しようとしてコンベヤーをまたぐ者が多い



対策前

またげないように全体を高くするとともにポリカーボネート製のカバーを取り付けて通行できなくした。



足を高くした

対策後

事例15

- 業種：道路貨物運送業
- 事業場規模：10～29人
- 職場：貨物取扱

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
トラックの荷台への荷物の積み下ろし	荷台に昇降時に不自然な姿勢をとるので、バランスを崩して、転倒するおそれがある。	作業前のミーティングで注意。	△	△	Ⅱ	昇降ステップを設ける	○	○	○	○	I	

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後

事例16

- 業種：道路貨物運送業
- 事業場規模：50～99人
- 職場：タンク充填

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
コンテナタンク充填作業	タンク上部の高所における充填作業中、足場が不安定なので、身体の不バランスを崩して、転落する危険がある。	一般の台車による運搬をすることになっているが、多くのものが人力によって運んでいる。	×	△	Ⅲ	タンク上部の足場に手すりを設置 手すりの一部に安全帯を取り付けるロープを設け、安全帯をかけて作業する	○	○	○	○	I	作業床の端の滑り止め、中さんの設置など。

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後

事例17

- 業種:各種商品小売業
- 事業場規模: 10~29人
- 職場:食品売り場

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
パンのスライス	食パンをスライスする際に、時々パンの位置がずれたため、直そうとして、スライス機に指を突っ込み指を切断するおそれがある。	気を付けて作業するよう、に定めたマニュアルを守るように教育する。	×	×	Ⅲ	両手操作式のスライス機の導入	○	○	○	○	I	

リスク低減対策の実施例



対策前



両手操作式とし

対策後

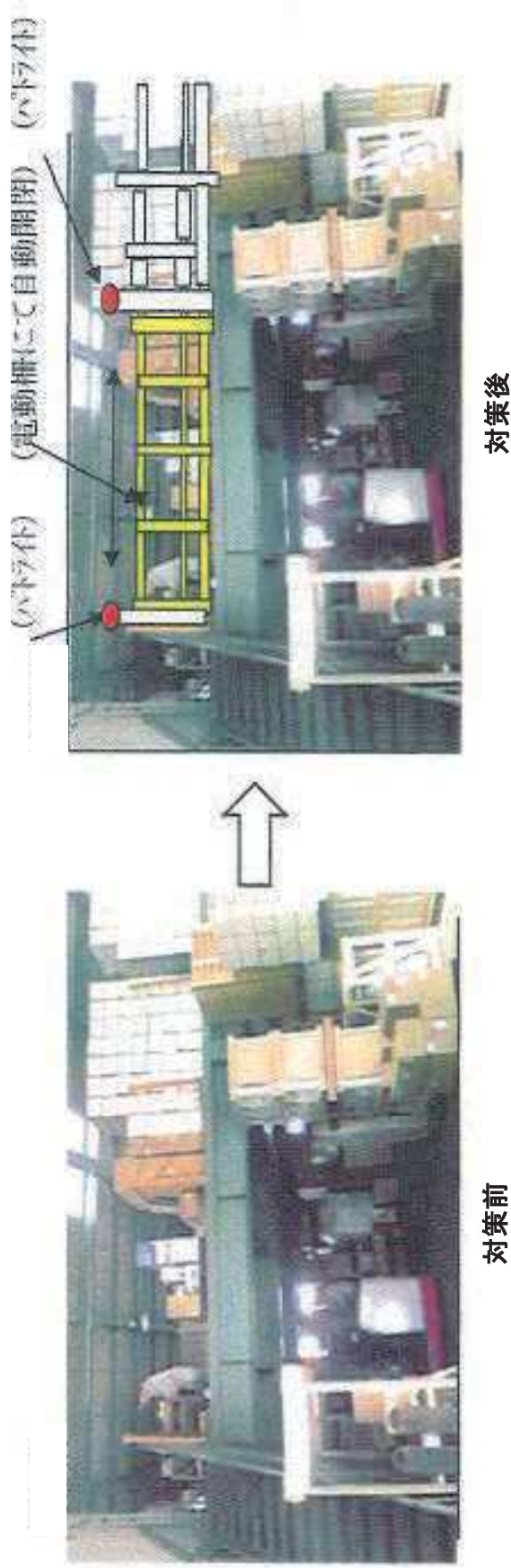
事例18

- 業種：各種商品卸売業（100人未満の総合商社）
- 事業場規模：50～9人
- 倉庫

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度（リスク）				重篤度	発生可能性	優先度（リスク）	
倉庫内の保管管理	約3mの2階での荷物の積み込み・積み下ろし作業中、足場が不安定なので、バランスを崩して、転落するおそれがある。	朝礼などで転落防止の教育を行っている	△	×	Ⅲ	安全柵を設ける			○	○	I	

（注）本件は、安衛則第519条第1項に違反すると考えられるものであるが、リスクアセスメントを見つけて是正したものであるから載せた。

リスク低減対策の実施例

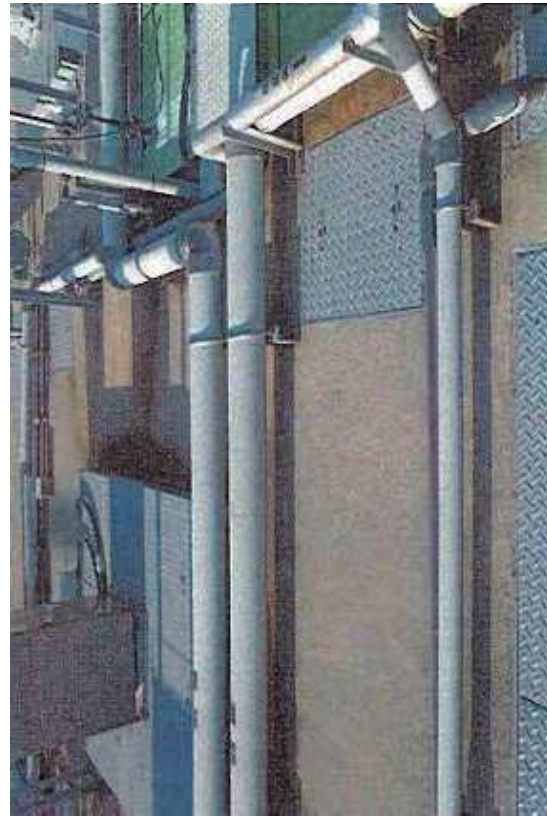


事例19

- 業種：廃棄物処理業
- 事業場規模：30～49人
- 職場：水処理

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
施設巡回	施設を巡回する際に、パイプが設置されているので、それらに躓いて、転倒するおそれがある。	パイプを避けて気を付けて通るように指導	△	△	II	△	○	I	必ず定められた通路を通るように教育する。

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後

事例20

- 業種：その他の事業サービス業
- 事業規模：30～49人
- 職場：ビル管理

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			5 リスク低減措置案			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優先度(リスク)				重篤度	発生可能性	優先度(リスク)	
照明機器の清掃	天井の蛍光灯の交換時に、低い脚立の乗ることがあることで、バランスを崩して、墜落の危険がある。	ヘルメット着用のほかは各自で気を付けるように指導	△	△	II	適正な大きさの脚立を使う。	△	○	△	○	I	必ず適正な脚立を使うよう教育する。

リスク低減対策の実施例



対策前



対策後

