

Ⅲ 受講者が各企業において実施されたリスクアセスメントの事例

リスクアセスメント担当者養成研修の受講者が、基礎研修（講義と演習）を受講されてから次の実践研修（演習）までの間に各事業場において実施されたリスクアセスメントを実施された活動の事例として、次のような例がありました。これらの事例を参考として事業場におけるリスクアセスメントの実施を定着されることを期待します。

管理体制の整備

○ 労働者数 30～49 人規模の事業場の例

- 1 リスクアセスメント担当者研修の受講者（〇〇）は、基礎研修のあと工場長に同研修の報告を行い、実践研修までの課題を話した。
- 2 工場長から朝礼時に「今般、〇〇君がリスクアセスメントの研修に行った。これを機会に本事業場も「リスクアセスメント」を導入したい。〇〇君をリーダーに全員協力して実施してくれ。」との訓示があった。
- 3 工場長は、私（〇〇）を取りまとめ役に、各職場からそれぞれ職長クラスを 5 人指名した。私を含め 6 人の態勢でリスクアセスメントを実施することになった。
- 4 私からメンバーに対して、各職場で「危ない」と思うところを職場の全員で見つけ出すことを依頼した。
- 5 各メンバーからは数多くの作業が報告されたが、実践研修までの課題としては次の表の作業を取り上げて、メンバー全員でリスクアセスメントを研修で教えられた方法により実施した。
- 6 工場長は、その結果を朝礼で示して、みんなの意見を聞き、さらにリスクアセスメントに取り組むよう指示した。

○ 労働者数 50～99 人規模の事業場の例

- 1 リスクアセスメント担当者研修の受講者（〇〇）は、基礎研修のあと工場長に同研修の報告を行い、実践研修までの課題を話した
- 2 工場長（安全衛生委員会の議長）は、次の安全委員会で「今般、〇〇君がリスクアセ

スメントの研修に行った。これを機会に本事業場も「リスクアセスメント」を導入することにしたいが如何か？」と提案した。

3 安全衛生委員会では、私（〇〇）をリーダーにして、各職場からそれぞれ職長クラスの5人が指名された。私を含め6人の態勢でリスクアセスメントを実施することが決定された。

4 私からメンバーに対して、各職場で「危ない」と思うところを職場の全員で見つけ出すことを依頼した。

5 各メンバーからは数多くの作業が報告されたが、実践研修までの課題としては次の表の作業を取り上げて、メンバー全員でリスクアセスメントを研修で教えられた方法により実施した。

6 結果は、工場長に報告するとともに安全衛生委員会にも報告して、リスク低減対策について議論が行われた。

7 工場長からは、リスクアセスメントの結果を安全衛生委員会で議論して有効な対策をとるよう指示があった。

【リスクアセスメント実施事例】

事例1 職別工事業（住宅のリフォーム）における吹付け塗装作業

事例2 設備工事業における重量物運搬作業

事例3 設備工事業における活線状態での検相検査の作業

事例4 設備工事業における溶接作業

事例5 食料品製造業における洗浄作業

事例6 食料品製造業における仕込作業

事例7 木材・木製品製造業における傾斜盤による溝突き作業

事例8 印刷・関連業における抜紙機付近の作業

事例9 プラスチック製品製造業におけるスプルー荒削り作業

事例10 窯業・土石製品製造業における排水処理施設での作業

事例11 金属製品製造業における機材運搬作業

事例12 金属製品製造業における酸取扱い作業

事例13 はん用機械器具製造業における天井走行クレーン操作の作業

- 事例 14 生産用機械器具製造業におけるコンベヤー付近の作業
- 事例 15 道路貨物運送業における積み下ろしの作業
- 事例 16 道路貨物運送業におけるコンテナ充填作業
- 事例 17 各種商品小売業（スーパーマーケット）におけるパンのスライスの作業
- 事例 18 各種商品小売業（100 人未満の総合商社）における倉庫での荷の出し入れの作業
- 事例 19 廃棄物勝利業における施設巡回の作業
- 事例 20 その他の事業サービス業（ビルメンテナンス業）における照明機器の取換え作業