

## 目 次

はじめに .....	1
1 研修の目的 .....	1
2 研修のカリキュラム等 .....	1
<講師用留意事項> .....	3
第1 リスクアセスメントの目的と意義 .....	6
【1】 労働安全衛生法上の位置づけと指針 .....	6
1 労働災害の発生状況 .....	6
2 法令遵守と自主的安全衛生管理 .....	6
3 リスクアセスメントの指針 .....	8
4 労働安全衛生マネジメントシステムとの関係 .....	8
【2】 リスクアセスメントの目的 .....	9
【3】 リスクアセスメントの考え方 .....	9
1 労働災害（健康障害を含む）が発生する仕組み .....	9
2 リスクアセスメントの考え方 .....	9
3 リスクアセスメントの手順の考え方 .....	9
第2 リスクアセスメントの進め方 .....	10
【1】 リスクアセスメントの導入と実施の手順 .....	10
【2】 管理体制の整備等 .....	10
1 実施体制 .....	10
2 実施時期 .....	11
3 対象の選定 .....	13
4 情報の入手 .....	14
【3】 リスクアセスメントの方法 .....	15
1 危険性又は有害性の特定（危険源の特定） .....	15
2 リスクの見積り .....	16
3 リスク低減措置の検討 .....	18
4 リスク低減措置の実施 .....	18
5 結果の記録 .....	19

第3	リスクアセスメントの進め方（演習）	20
【1】	演習の進め方	20
1	演習の必要性	20
2	演習の進め方（役割演技方式）	20
【2】	作業別のリスクアセスメント演習	
	～ 危険源の特定、リスクの見積り及びリスク低減措置の検討 ～	
1	アーク溶接作業	22
2	塗装作業	24
3	製品組立作業	26
4	印刷・製本作業	28
5	食品加工作業	32
6	荷役作業	33
第4	リスクアセスメントの進め方（実践演習）	35
【1】	実践研修までの準備	35
【2】	自社で実施したリスクアセスメントの発表、評価	35
【3】	効果的なリスク低減措置の実施の演習と討議	36
卷末資料		37
【参考1】	労働安全衛生マネジメントシステムについて	38
【参考2】	危険性又は有害性等の調査等に関する指針について（平成18年3月10日 基発第0310001号）	42
【参考3】	危険性又は有害性等の調査等に関する指針公示第2号（平18.3.30） （化学物質等による危険性又は有害性等の調査等に関する指針）	48
【参考4】	機械の包括的な安全基準に関する指針（H19.7.31基発第731001号）	53
【参考5】	労働安全衛生マネジメントシステムに関する指針（平成11.4.30労働省 告示第53号 改正 平成18.3.10 厚生労働省告示第113号）	58