

各種ハーネス型安全帯のぶら下がり時性能の違いについて

(独) 労働者健康安全機構

労働安全衛生総合研究所

清水 尚憲

1. 日本におけるハーネス型安全帯の仕様について

海外の一般高所作業用ハーネス型安全帯では、腿ベルトが V 字型となっているが、国内では着衣の特異性より、腿ベルトが水平型のものが製品化されている。(※海外では、ワークポジショニング用として水平型が定着している)

2. 腿ベルトの違いによるぶら下がり時の挙動検証

腿ベルト V 字型と腿ベルト水平型のハーネス型安全帯について、正常に装着した場合と、緩く装着した場合の違いを評価する。

3 実験に使用したハーネス型安全帯

	A タイプ	B タイプ	C タイプ
背面構造	X 型	X 型	X 型
腿ベルト	V 字型	水平型	V 字型
ベルト交差部	縫製	縫製	組み立て

4 実験条件

○胸ベルトの位置

正常な装着は、胸ベルトの位置を脇の下のラインに設定（ただし、構造上困難な場合は脇の下のラインに最も近い位置とする）し、隙間 50mm になるよう調整する。緩めた装着は隙間を 100mm になるように調整する。

○D 環の位置

腕の中央ラインに設定（ただし、構造上困難な場合は腕の中央ラインに最も近い位置とする）。

○腿ベルトの位置

正常な装着は、隙間 50mm になるようにベルトを調整し、緩めた装着は隙間 100mm に調整する。

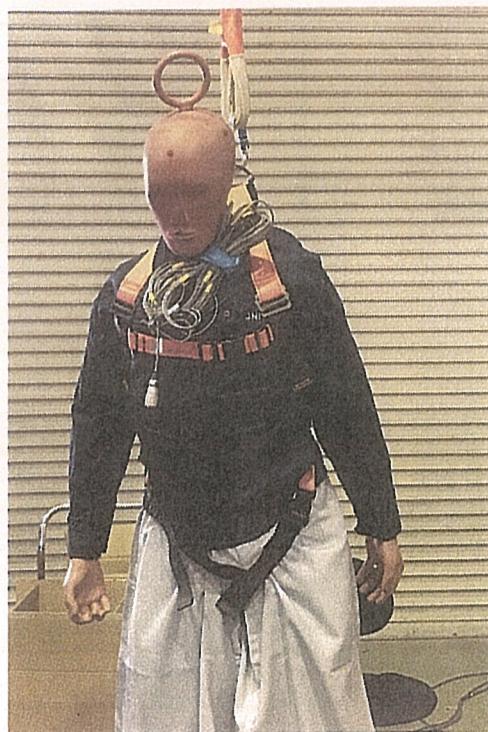
正常または緩めてハーネス型安全帯を装着した人体ダミー(75kg)のD環にスリングを付けて衝撃がかからないように吊りながら、安定した状態で各部(胸、D環、腿)の状態を観測する。

5. 観測結果

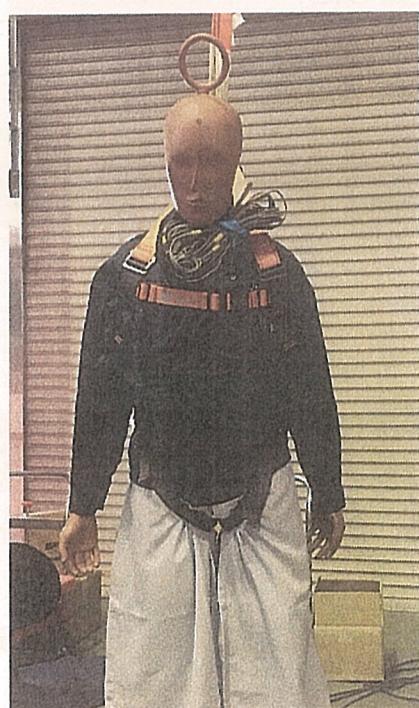
タイプ	Aタイプ		Bタイプ		Cタイプ	
	正常	緩い	正常	緩い	正常	緩い
背面構造	X型		X型		X型	
腿ベルト	V字型		水平型		V字型	
ベルトの交差部	縫製		縫製		組み立て	
胸ベルト	変化なし	変化なし	上側に50mm	上側に150mm	上側に50mm	上側に140mm
D環	伸び200mm	伸び250mm	伸び280mm	伸び370mm	伸び270mm	伸び400mm
腿ベルト	変化なし	変化なし	V字に絞られる	V字に絞られる	V字に絞られる	V字に食い込む

※Bタイプの緩い装着の場合、胸ベルトは下側に50mmオフセットしてある

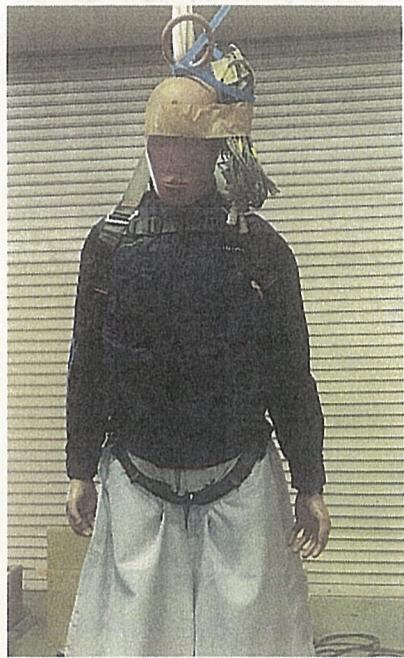
※D環の項に記載の伸びはD環の移動量を示している。



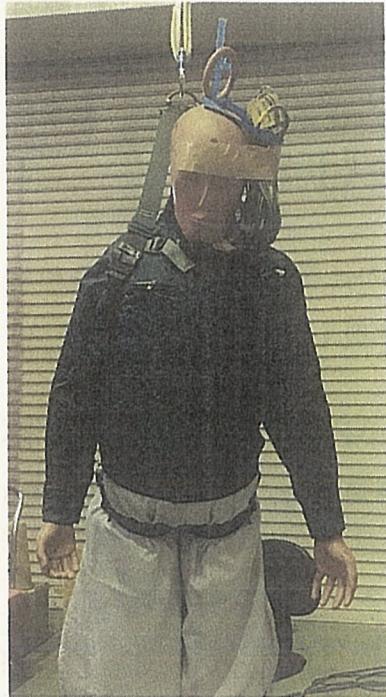
Aタイプ正常



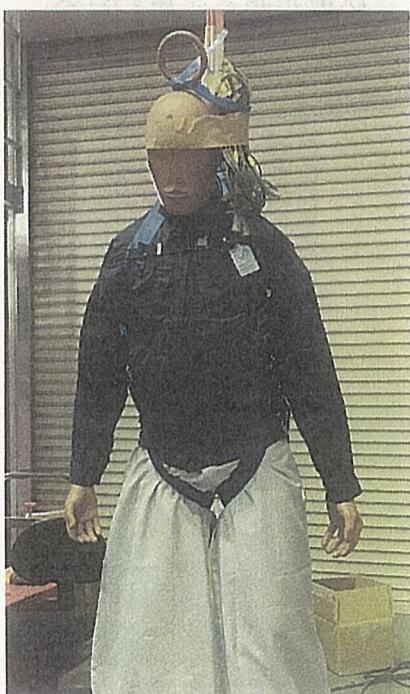
Aタイプ緩い



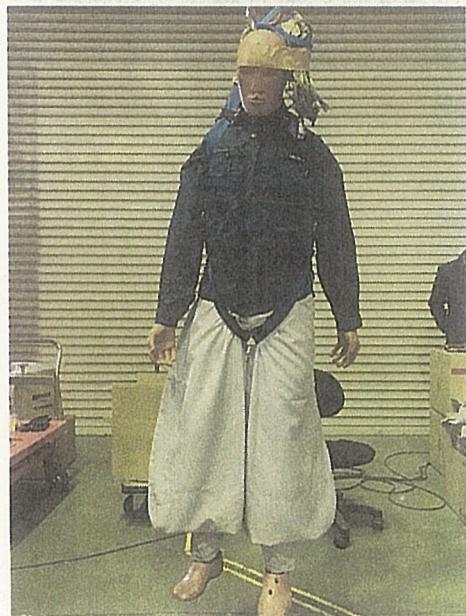
B タイプ正常



B タイプ緩い



C タイプ 正常



C タイプ緩い

5. 実験結果のまとめ

今回の試験では、ハーネス安全帯の構造の違いによるぶら下がり時の各部の変化を調べた結果、下記のことが確認できた。

- ① A タイプの仕様については、装着状態（正常と緩い）による各部に顕著な差は認められなかった。
- ② B タイプの仕様では、装着状態が緩い場合には胸ベルトの位置が上方に 150mm 移動した。また、D 環は 370mm 移動した。
- ③ C タイプの仕様では、装着状態が緩い場合には胸ベルトの位置が上方に 140mm 移動した。また、D 環は 400mm 移動した。

以上から、A タイプの仕様が最も安定したぶら下がり時の姿勢になる事が確認された。一方 B タイプ（腿ベルト水平仕様）は正しく装着することが求められる。また、C タイプ（ベルトの交差部が組立式）の場合は、ベルト交差部が縫製式に比べ各部の移動量が大きいことが確認された。

今後、動的試験を行い各仕様による特性を検証する必要があると思われる。