

ばく露作業報告集計表(アンチモン及びその化合物)

別 添 3

①作業の種類	⑫用途												②事業 場数※1	③作 業 数※2	当該作業従 事労働者数 (人)		製剤等の製造量・消費量 (トン)			対象物の量 (トン)			当該作業従事時間(時間／月)							⑰換気設備設置状況 (作業数)				⑱保護具使用状況 (作業数)							⑲性状 (作業数)				⑳温度 (作業数)				
	①対 象物 の製 造	②他 の製 剤等 の原 料と して 使用	③触 媒又 は添 加剤 と して 使用	用④溶 剤、 希釈 又は 溶媒 と して 使	⑤洗 浄を 目的 とし た使 用	⑥表 面処 理又 は防 錆を 目的 とし	⑦顔 料、 染料 又は 印刷 イン キと して 使用	⑧除 草、 殺菌 、剥 離等 を 目的 とし	⑨試 験分 析用 の試 薬と して 使用	⑩接 着を 目的 とし た使 用	⑪建 材の 原料 とし て使 用	⑫そ の他			④総 数※3	⑤事 業場 当 たり 平均	⑥総 量※3	⑦事 業場 当 たり 平均	⑧労 働者 当 たり 平均	⑨総 量※3	⑩事 業場 当 たり 平均	⑪労 働者 当 たり 平均	⑬コード(作業数)				⑭総 従 事 時 間※4	⑮事 業場 当 たり 平均※4	⑯労 働者 当 たり 平均※4	局 所排 気装 置	ブ ッ シ ュ ブ ル	全 体 換 気装 置	そ の 他	防 じん マ ス ク	防 毒 マ ス ク	保 護 衣	保 護 眼 鏡	保 護 手 袋	な し	そ の 他	固 体	粉 末	液 体	気 体	5 0℃ 未 満	5 0℃ 以 上 1 0 0℃ 未 満	1 0 0℃ 以 上		
																							1 ～ 20hr	2 21～ 50hr	3 51～ 100	4 101h ～																							
30 印刷の作業			1						1				1	2	8	8.0	0.3	0.3	0.0	0	0.0	0.0		1	1		110	110.0	13.8				2			1		2			1		1		1		1		
31 掻き落とし、 剥離又は回収 の作業	6	2									5	5	6	13	125	20.8	9689.3	1614.9	77.5	705.8	117.6	5.6	9	3	1		270	45.0	2.2	9		5		13		11	8	13		5	8	4	1		4		9		
32 乾燥の作業		4	1				1					5	6	15	3.0	50.1	10.0	3.3	135	27.0	9.0	5	1			85	17.0	5.7	4		3	2	6		3	6	6			1	3	2		4		2			
33 計量、配 合、注入、投入 又は小分けの 作業	13	121	183			1	94			1	2	14	229	431	5066	22.1	103423.5	451.6	20.4	16729.1	73.1	3.3	288	51	48	36	12765	55.7	2.5	367	14	137	41	378	24	122	218	367	9	10	42	353	36		421	5	5		
34 サンプリン グ、分析、試験 又は研究の作 業	4	15	6					5				3	9	33	129	14.3	4651.2	516.8	36.1	3534.7	392.7	27.4	23	3	7		860	95.6	6.7	31	1	6		28	1	5	30	19			3	27	3		30	2	1		
35 充填又は袋 詰め作業	21	19	9				5			1			32	55	452	14.1	18759.7	586.2	41.5	5945.4	185.8	13.2	38	4	6	5	1595	49.8	3.5	39	3	16	6	45	5	16	45	48		1	5	39	11		45	10			
37 成型、加工 又は発泡の作 業		16	54			3	1				1	18	41	93	1784	43.5	5606.7	136.7	3.1	170.3	4.2	0.1	46	17	9	21	4355	106.2	2.4	41	1	30	34	21	0	8	23	59	26	7	73	6	14		45	3	45		
38 清掃又は廃 棄物処理の作 業	4	6		4	1						2	9	17	131	14.6	5468.8	607.6	41.7	276	30.7	2.1	15	2			220	24.4	1.7	9		1	7	13	3	2	15	11			4	10	3		17					
39 接着の作業										7			3	7	104	34.7	29.6	9.9	0.3	1	0.3	0.0	3	2		1	225	75.0	2.2	2		5		1			1	6	1			7		6		1			
40 染色の作業			1									1	1	8	8.0	43	43.0	5.4	8.6	8.6	1.1	1				10	10.0	1.3	1				1			1				1									
41 洗浄、払しょ く、浸漬又は脱 脂の作業	1		1									2	2	20	10.0	2.1	1.1	0.1	2.1	1.1	0.1	2				20	10.0	1.0	2				1		1	2	2			2			1		1				
42 吹き付け塗 装以外の塗装 又は塗布の作 業			5			1	4				3	8	13	76	9.5	964.3	120.5	12.7	41.4	5.2	0.5	5	0	1	7	1000	125.0	13.2	9	1	7	1	5	2	4	6	9	3			6	7		10	3				
43 鑄造、溶融 又は湯だしの作 業	11	16	3								3	23	34	502	21.8	94606.6	4113.3	188.5	5865.8	255.0	11.7	18	5		11	1730	75.2	3.4	28		10	3	31	2	27	30	31		4	15	8	11		7		27			
44 破碎、粉碎 又はふるいわけ の作業	12	9	5				2				1	19	29	100	5.3	4647	244.6	46.5	3824	201.3	38.2	15	9	5		840	44.2	8.4	21		14	6	26	2	11	22	27			9	20		29						
45 はんだ付け 等の作業									2			2	2	16	8.0	20	10.0	1.3	1	0.5	0.1			2		150	75.0	9.4	1			1			1	2	1			2			1		1				
46 吹き付けの 作業											4	3	4	16	5.3	40.8	13.6	2.6	1.4	0.5	0.1	1	1		2	295	98.3	18.4	2		3		3		2	3	3			3	1				4				
47 保守、点 検、分解、組立 又は修理の作 業	3	2	1									4	6	98	24.5	34105.2	8526.3	348.0	3463.1	865.8	35.3	3	3			135	33.8	1.4	5		3		5		2	6	6			2	3	1		5		1			
49 ろ過、混合、 攪拌、混練又は 加熱の作業	1	28	44			1	33				4	49	111	1184	24.2	212629.7	4339.4	179.6	2442.8	49.9	2.1	76	19	10	6	2925	59.7	2.5	87		43	13	95	27	40	52	100	1	1	15	79	17		100	2	9			
50 その他	1		3				2				3	8	10	29	3.6	4331	541.4	149.3	3537.5	442.2	122.0	6	2		1	255	31.9	8.8	9		8		5	5	2	7	9			1	6			8		1			
合計 (⑬以降は全作 業における割 合、)	77	238	317	4	1	6	142	0	5	12	3	60	(※) 360	869	9863		499068.9			46685.0				65%	14%	11%	11%					77%	2%	33%	13%	78%	8%	30%	55%	83%	5%	3%	21%	65%	13%	0%	85%	3%	12%

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。
※2 用途が不明である作業を含む。
※3 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。
※4 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出