

令和五年度

卓越した技能者の表彰

被表彰者名簿

附技能者表彰規程

厚生労働省

名簿

目次

第1部門	金属材料製造の職業	1
第2部門	金属加工の職業	3
第3部門	金属溶接・溶断・めっき工、その他の金属加工等の職業	5
第4部門	一般機械器具組立・修理の職業等	8
第5部門	電気機械器具組立・修理及び電気作業者の職業	11
第6部門	輸送用機械器具組立・修理の職業等	13
第7部門	染色・紡糸等繊維製造の職業	14
第8部門	衣服の職業	15
第9部門	建設の職業等	16
第10部門	タイル張工、左官、建築板金工及び建設機械運転の職業等	18
第11部門	造園師の職業等	21

第12部門	窯業製品製造の職業等	22
第13部門	木・竹・草・つる製品製造の職業等	23
第14部門	食料品製造の職業等	25
第15部門	生活衛生サービスの職業	26
第16部門	飲食物調理及び接客サービスの職業	28
第17部門	内張工、表具師、塗装工及び内装仕上工等の職業	32
第18部門	広告美術工の職業	34
第19部門	装身具等身の回り品製造の職業	35
第20部門	情報処理技術・通信技術の職業	37
第21部門	開発技術者、その他の職業	38
第22部門	障害がある技能者	39
被表彰者就業地別一覧		40
技能者表彰規程		43

第1部門

5		4			3			2			1			整理番号	
福井県		岩手県			千葉県			和歌山県			茨城県			推薦都道府県・推薦団体名等	
刃物製造工		手込製造工			鋳物工			鋳鉄連続鋳造工			製鋳工			職種名	
加茂		宮伸穂			荒川正行			信田憲一			茂木政男			ふりがな	
(六十五歳)		(七十一歳)			(六十三歳)			(六十歳)			(五十九歳)			(年齢)	
かもしろう		みやのぶほ			あらかわまさゆき			しのだけんいち			もぎまさお			氏名	
														顔写真	
福井県		岩手県			千葉県			和歌山県			茨城県			就業地	
有限会社加茂藤刃物		釜定本店			株式会社クボタ京葉工場			日本製鉄株式会社 関西製鉄所和歌山地区			東日本製鉄株式会社 鹿島地区			所属名	
を把握した商品開発や販路開拓を指導する等、後進の育成に尽力している。		影響は大きい。若手人材育成にも尽力し、技術の他、デザイン、流通など幅広い指導を行って			て、製造ラインの担い手を多数育成している。			育成した、自らの技能を次世代に継承するため、部下の指導に注力し、多くの後継者を			共に現場へ同行し、自身の経験および問題解決方法を熱心に指導している。			技能功績の概要	
鍛造から手研ぎまで全製造工程をこなすことができ、前打物の製造技術を守り、黒打		現在では使われていない「古来からのたたら製鉄」(和銑を使用)のみを用いた			管内の工場において、ダクタイル鑄造の「鑄造」の業務に従事し、特に中口径			入社以来、製鉄・製鋼連続鑄造工程業務に従事し、幾多の発明・改善によって			製鉄所の最重要設備であるコークス工場において長年操業管理に従事、安定操業の				

第1部門

7			6			整理番号		
大阪府	金属材料検査工 金属材料検査工		広島県	原材料試験 検査工		推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名	
(七十三歳)	唐治谷 繁則	とうじや しげのり	(六十歳)	山根 和樹	やまね かずき	(年齢)	氏名	ふりがな
						顔写真		
大阪府	日本継手株式会社		広島県	独立行政法人造幣局 広島支局		就業地	所属名	
<p>配管継手に関する新規商品の開発の試験に携わり、評価試験の装置製作や治具を独自に考案し、ガス配管等の実用試験を能率よく行い、評価試験の装置製作や治具の信頼性の確立に大きく寄与した。氏により作られた多くの試験装置は現在も第三者機関の立会試験員から使用され、社内外の関係者に多くの試験装置は現在も第三成した。また、社外講習も積極的に実施し、設備工事会社及びガス事業者への貢献も大である。</p>			<p>化学分析業務に長年従事し、貨幣材料の成分分析に関する優れた技能を有しており、貨幣の純正画一性の確保に貢献している。特に、電解重量法等の熟練を要する分析技術の駆使し、貨幣材料のほかに銅地金等の納入検査も担当する等、多岐に渡り活躍している。機器分析の維持管理にも尽力している。自身の技能・知識については、部下の習熟度に合わせ丁寧な指導し、後進育成にも熱心に取り組んでいる。</p>			技能功績の概要		

第2部門

12		11			10			9			8			整理番号	
愛知県		愛知県			神奈川県			香川県			茨城県			推薦都道府県・推薦団体名等	職種名
マシニングセンターオペレーター		NC旋盤工			研削盤工			旋盤工			旋盤工				
栗本謙司 (五十六歳)		深見克彦 (五十八歳)			齋藤守 (五十八歳)			宮脇励司 (五十二歳)			渡邊誠二 (五十六歳)			(年齢)	氏名
くりもとけんじ		ふかみかつひこ			さいとうまもる			みやわきれいじ			わたなべせいじ				ふりがな
アサダ株式会社犬山工場		株式会社エムエス製作所			いすゞ自動車株式会社藤沢工場			株式会社マキタ			株式会社日立製作所 研究開発グループ サステナビリティ研究 統括本部				顔写真
愛知県		愛知県			神奈川県			香川県			茨城県			就業地	所属名
アサダ株式会社犬山工場		株式会社エムエス製作所			いすゞ自動車株式会社藤沢工場			株式会社マキタ			株式会社日立製作所 研究開発グループ サステナビリティ研究 統括本部				
指導員としての海外資力を活用し、多岐にわたる技術指導を行うことにより、今年度は『職業能力		海外の名工を輩出させ、新規商品の製造に関わり、金型技術による新しい価値を生み出し、精度の金型製作の機械加工に関する幅広い知識と技能を持ち、特にNC旋盤工を使用して高精度の金型部品を製作する分野で卓越している。これら経験と資格を活かし、社内及び			品の製造機械の補修部品等の研磨加工に長年従事し、そこで培われたノウハウと特殊形状部品の加工に実用・現場・技能伝承者としての後進の育成に貢献している。現場実践教育も社内外で積			後継者育成に大きく寄与している。アを誇る事業所に長年従事し、心臓部であるエンジン製造の世界トップシェアを誇る主要部品製造に携わってきた。自動化された機械では加工が不可能なクラシヤット等の複雑な形状や難切削材の加工に要求される高精度の加工技術を有するだけでなく、加工技術の効率化を図る工具等を考案した。後継者育成に大きく寄与している。アを誇る事業所に長年従事し、心臓部であるエンジン製造の世界トップシェアを誇る主要部品製造に携わってきた。自動化された機械では加工が不可能なクラ			城県の技能検定委員として、長年にわたり検査試験の運営に貢献している。茨				技能功績の概要
指導員としての海外資力を活用し、多岐にわたる技術指導を行うことにより、今年度は『職業能力		海外の名工を輩出させ、新規商品の製造に関わり、金型技術による新しい価値を生み出し、精度の金型製作の機械加工に関する幅広い知識と技能を持ち、特にNC旋盤工を使用して高精度の金型部品を製作する分野で卓越している。これら経験と資格を活かし、社内及び			品の製造機械の補修部品等の研磨加工に長年従事し、そこで培われたノウハウと特殊形状部品の加工に実用・現場・技能伝承者としての後進の育成に貢献している。現場実践教育も社内外で積			後継者育成に大きく寄与している。アを誇る事業所に長年従事し、心臓部であるエンジン製造の世界トップシェアを誇る主要部品製造に携わってきた。自動化された機械では加工が不可能なクラシヤット等の複雑な形状や難切削材の加工に要求される高精度の加工技術を有するだけでなく、加工技術の効率化を図る工具等を考案した。後継者育成に大きく寄与している。アを誇る事業所に長年従事し、心臓部であるエンジン製造の世界トップシェアを誇る主要部品製造に携わってきた。自動化された機械では加工が不可能なクラ			城県の技能検定委員として、長年にわたり検査試験の運営に貢献している。茨				技能功績の概要


第2部門

14			13			整理番号					
一般	金属特殊加工機工		広島県	マシンングセンター オペレーター		推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名				
(六十二歳)	中田敏夫	なかたとしお	(四十九歳)	黒田幸一	くろだこういち	(年齢)	氏名	ふりがな			
						顔写真					
愛知県	株式会社平岩鉄工所		広島県	マツダ株式会社		就業地	所属名				
<p>て発ル越ン、機 足まラして、機 さたインに せ、を。主 改能を。加 善伝を。工 力承し、品 向では、内 上は、海 推能ジの 進検事 し、業 新務の 人育大 成でに は多 は技の 能道能 場士 を立育 上た。 げ、 人材 育成 に研 究会 を</p>			<p>工業 れ五 また 高 校 に 技 能 指 導 を 行 っ て い る。 は じ め 、 も の づ く り マ イ ス タ ー と し て 県 内 企 業 及 び</p>			<p>る に 最 長 六 〇 〇 m m に 及 ぶ 工 具 の 超 高 精 度 な 加 工 を 行 い 、 真 円 度 一 〇 μ ・ 円 筒 度 五 μ ・ 振</p>			技能功績の概要		

第3部門

19		18		17		16		15		整理番号													
群馬県		治工具製造工		大阪府		飾り職工		愛知県		金属手仕上工		岐阜県		金属材料・製品研磨工		兵庫県		製缶工		推薦都道府県・推薦団体名等		職種名	
(六十歳)		まつぎき かずひろ		(八十五歳)		しのだけいぞう		(六十三歳)		くわはら たかひろ		(七十三歳)		ふかがわ まこと		(五十四歳)		うめはらのぶお		(年齢)		ふりがな	
松崎 一 浩		信田 圭 造		桑原 孝 弘		深川 誠		梅原 信 男		顔写真		所属名		就業地									
三菱電機株式会社 群馬製作所		和泉利器製作所		東海理化電機製作所		春日刃物合資会社		三菱重工工業株式会社 神戸造船所		所 属 名		就 業 地											
<p>選 行てル識 択 っ ー プの能を有し、プレス金型・プラスチックの調整を手工具で行う卓越した技能により、企業グ に っ ー カラクリ台車や段取り治具による生産現場の業務改善や後進技能者への指導を ま た、突発的な緊急修理・ライン復旧に向けた対応においては、正確な素早い手法</p>		<p>の 職 人 技 術 難 易 度 高 花 押 氏 銘 入 微 妙 な 力 加 減、指 使 い で、包 丁 に 彫 り 込 め る 数 少 不 均 一 な 包 丁 業 界 に 六 十 年 以 上 従 事 し、特 に 銘 入 れ の 技 能 に 優 れ て い る。 銘 入 れ と は、一 本</p>		<p>お 発 位 得 入 社 後、技 能 指 導 員 と し て 手 上 げ、加 工 機 指 導 の 技 能 を 磨 き、各 職 種 の 資 格 を 取 き、仕 業 務 優 勝 し た 功 績 が あり、高 い 技 能 を 有 し て い る。 N C 加 工 業 務 に 従 事 し た の ち、開 る。 上 げ、携 機 械 加 工 の 両 技 能 ・ 知 識 を 有 し、後 進 育 成 に 貢 献 し た。 技 術 開 発 者 育 成 を 念 頭 に</p>		<p>刃 般 刃 意 メ 長 年 ハ サ ミ の 製 造 に 従 事 す る 傍 ら、業 界 内 で い ち 早 く 包 丁、ハ サ ミ な ど の 研 ぎ 直 し 物 の 付 け 研 磨 や 研 ぎ 直 し を、ハ サ ミ の 種 類 や 大 小 を 問 わ ず 行 う こ と が で き、ま た 刃 物 全 イ ベ ン ト 等 の 包 丁 研 ぎ 実 演 や、講 座 の 講 師 を 数 多 く こ な す な ど、精 力 的 に 刃 物 と</p>		<p>を 現 在、現 場 で の 安 全 ・ 技 術 指 導 や 工 場 の 生 産 計 画 立 案 を 行 い、品 質、納 期、コ ス ト 満 足 す る 製 品 作 り に 惜 し み な く 手 腕 を 発 揮 し て い る。</p>		<p>て 高 精 度 な 配 管 曲 げ ・ 組 立 技 能 に 優 れ て お り、配 管 製 作 に お け る 第 一 人 者 と し て 目 さ れ 入 社 以 来、三 六 年 余 に わ た り、火 力 及 び 加 圧 水 型 軽 水 炉 の 原 子 力 発 電 プ ラ ン ト に お ける 配 管 及 び 機 器 組 立 作 業 に 従 事 し、高 い 技 能 と 豊 富 な 知 識 ・ 経 験 で 多 く の 工 事 を 完 遂 さ せ て き た。特 に プ ラ ン ト の 管 寄 せ と 呼 ば れ る 複 数 の 配 管 を 集 合 ・ 分 配 す る た め の 高 精 度 な 配 管 曲 げ ・ 組 立 技 能 に 優 れ て お り、配 管 製 作 に お け る 第 一 人 者 と し て 目 さ れ て い る。</p>		<p>技 能 功 績 の 概 要</p>											

第3部門

24		23			22			21			20			整理番号	
石川県		茨城県			宮城県			愛知県			愛知県			推薦都道府県・推薦団体名等	職種名
アーク溶接工		アーク溶接工			アーク溶接工			金属加工検査工			治工具製造工				
宮崎		高橋			高橋			生田			大橋			氏名	ふりがな
(六十一歳)		(五十五歳)			(五十九歳)			(六十五歳)			(五十六歳)			(年齢)	
みやざき こういち		たかはし しのぶ			たかはし しげお			いくた まさひこ			おおはし よしゆき				
														顔写真	
石川県		茨城県			宮城県			愛知県			愛知県			就業地	所属名
株式会社小松製作所 栗津工場		株式会社日立ハイテク			株式会社宮富士工業			コサカ精工株式会社			株式会社アイシン				
作識 業・溶 時接 間工 が能 大を 幅有 に取 削り 減工 され程 る不要 などとする 、社あ のらか 生じめ 産性歪 を歪み 大幅を に抑え 向上る させ新 発想の 技能を 構築し、		資合で微 格法培細 におたやつ ける溶条た 合接件溶 格接を接 者能提接 を案知 多員す 数充こと 輩に製不 出努具合 して品原 きた。能因 的維確な 技術向上 指導に寄 より事業 所内外 で溶接 技能者			さらのり技 に接プラ能 に競ラン確 技技ト実 検大会に製 定会設備造 委員の製 も優品づく 務勝くりを め実陣頭 などをも 、名実と もに業技 界の第術を 一人後も 者進の指 者進の導 の導育 成に成 に力力 し、し、			き指技管密 のまた能理 指導多士教 に種を育育 も種輩を能 取の出大に 組能さ卓 み、にせ越 社加と上 内外も共 の若づの 年くり社 技マイ人 能スタ力 者及び技 及技実入 実習生の育 生或成や測 の承士”と 成”として後 進大進進			能社に設 者育内、 成の技の や技能士 技能育成 伝承に留 の機会ま づくり、 地域の子 どもたち へものづ くりを通 して、未 来の技			技能功績の概要	
作識 業・溶 時接 間工 が能 大を 幅有 に取 削り 減工 され程 る不要 などとする 、社あ のらか 生じめ 産性歪 を歪み 大幅を に抑え 向上る させ新 発想の 技能を 構築し、		資合で微 格法培細 におたやつ ける溶条た 合接件溶 格接を接 者能提接 を案知 多員す 数充こと 輩に製不 出努具合 して品原 きた。能因 的維確な 技術向上 指導に寄 より事業 所内外 で溶接 技能者			さらのり技 に接プラ能 に競ラン確 技技ト実 検大会に製 定会設備造 委員の製 も優品づく 務勝くりを め実陣頭 などをも 、名実と もに業技 界の第術を 一人後も 者進の指 者進の導 の導育 成に成 に力力 し、し、			き指技管密 のまた能理 指導多士教 に種を育育 も種輩を能 取の出大に 組能さ卓 み、にせ越 社加と上 内外も共 の若づの 年くり社 技マイ人 能スタ力 者及び技 及技実入 実習生の育 生或成や測 の承士”と 成”として後 進大進進			能社に設 者育内、 成の技の や技能士 技能育成 伝承に留 の機会ま づくり、 地域の子 どもたち へものづ くりを通 して、未 来の技			技能功績の概要	

第3部門

27		26			25			整理番号							
全国鍍金工業 組合連合会		電気めつき工			鳥取県	電気めつき工		兵庫県	アーク溶接工		推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名			
(五十七歳)		三澤孝夫	みさわ たかお		(五十四歳)	川見和嘉		(五十九歳)	常陰和久	つねかげ かずひさ		(年齢)	氏名	ふりがな	
山形県		スズキハイテック株式会社			鳥取県	株式会社アサヒメッキ		兵庫県	三菱重工工業株式会社 高砂製作所		顔写真		所属名	就業地	
むの下の、後進技術者の育成に邁進している。		三九年度にわたるめつき工として、経験豊富な分野に関する航空宇宙分野、今後の社会的ニーズを解決するための最先端のめつき作業に従事し、幅広い産業の発展に著しく貢献した。			社内技術革新に大きく貢献した。		めつき使用したアルマイト工法(アルミニウム表面処理)を開発した。	組むとともに、海外技術者への技術指導により海外発電事業の発展にも寄与している。	を有し、品質向上や作業効率向上に取組むことで、信頼性向上と産業の発展に貢献している。		技能功績の概要		る。	る。	る。
<p>三九年度にわたるめつき工として、経験豊富な分野に関する航空宇宙分野、今後の社会的ニーズを解決するための最先端のめつき作業に従事し、幅広い産業の発展に著しく貢献した。</p>		<p>三澤孝夫</p>			<p>川見和嘉</p>		<p>めつき使用したアルマイト工法(アルミニウム表面処理)を開発した。</p>	<p>組むとともに、海外技術者への技術指導により海外発電事業の発展にも寄与している。</p>	<p>を有し、品質向上や作業効率向上に取組むことで、信頼性向上と産業の発展に貢献している。</p>		<p>技能功績の概要</p>		<p>る。</p>	<p>る。</p>	<p>る。</p>

第4部門

32		31			30			29			28			整理番号	
大阪府		埼玉県			兵庫県			愛知県			岐阜県			推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名
産業用機械 修理工		金属加工機械 修理工			機械部品組立工			金属加工機械 組立工			金属加工機械 組立工				
寺上謙司 (五十七歳)		柳下穰 (五十四歳)			小淵功 (六十二歳)			福井博文 (五十六歳)			落合岳彦 (五十六歳)			(年齢)	ふりがな
てらかみけんじ		やぎしたみのる			こぶちいさお			ふくいひろふみ			おちあいたけひこ			氏名	
大阪府		埼玉県			兵庫県			愛知県			岐阜県			顔写真	
株式会社クボタ 堺製造所 臨海工場		独立行政法人造幣局 さいたま支局			コベルコビジネス パートナーズ株式会社 技術研修センター			株式会社デンソー 阿久比製作所			ヤマザキマザック マニユファクチャリング 株式会社 美濃加茂製作所第一工場			就業地	所属名
大阪府		埼玉県			兵庫県			愛知県			岐阜県				
技術対氏は、 対するエンジン製造ラインの保全業務に長年従事しており、豊富な知識と経験、瞬時に 術・処する深い見識から、要所を的確にとらえ、優れた計測技能、五感により、構造 いた、技能を有している。その中でも困難な改善・改良を行う技 術・技能を有している。その中でも困難な改善・改良を行う技 術・技能を有している。その中でも困難な改善・改良を行う技		かれの技能は、 また、技能検定委員を務めるなど、国内の技能者の指導育成にも貢献している。 また、技能検定委員を務めるなど、国内の技能者の指導育成にも貢献している。 また、技能検定委員を務めるなど、国内の技能者の指導育成にも貢献している。			の現在はその経験を活かし、設備の製作や保全に携わる人材育成の講師を務めてい る。現在はその経験を活かし、設備の製作や保全に携わる人材育成の講師を務めてい る。現在はその経験を活かし、設備の製作や保全に携わる人材育成の講師を務めてい る。現在はその経験を活かし、設備の製作や保全に携わる人材育成の講師を務めてい			な社内での技能者としての卓越した技能を習熟させ創意工夫を持ち、自動車産業の発展を支える な社内での技能者としての卓越した技能を習熟させ創意工夫を持ち、自動車産業の発展を支える な社内での技能者としての卓越した技能を習熟させ創意工夫を持ち、自動車産業の発展を支える			活動は、社内での技能者への育成に携わり、社会貢献に寄与している。活動は、社内での技能者への育成に携わり、社会貢献に寄与している。活動は、社内での技能者への育成に携わり、社会貢献に寄与している。			技能功績の概要	
大阪府		埼玉県			兵庫県			愛知県			岐阜県			技能功績の概要	
てらかみけんじ		やぎしたみのる			こぶちいさお			ふくいひろふみ			おちあいたけひこ			氏名	
大阪府		埼玉県			兵庫県			愛知県			岐阜県			顔写真	
株式会社クボタ 堺製造所 臨海工場		独立行政法人造幣局 さいたま支局			コベルコビジネス パートナーズ株式会社 技術研修センター			株式会社デンソー 阿久比製作所			ヤマザキマザック マニユファクチャリング 株式会社 美濃加茂製作所第一工場			就業地	所属名
大阪府		埼玉県			兵庫県			愛知県			岐阜県			技能功績の概要	
技術対氏は、 対するエンジン製造ラインの保全業務に長年従事しており、豊富な知識と経験、瞬時に 術・処する深い見識から、要所を的確にとらえ、優れた計測技能、五感により、構造 いた、技能を有している。その中でも困難な改善・改良を行う技 術・技能を有している。その中でも困難な改善・改良を行う技 術・技能を有している。その中でも困難な改善・改良を行う技		かれの技能は、 また、技能検定委員を務めるなど、国内の技能者の指導育成にも貢献している。 また、技能検定委員を務めるなど、国内の技能者の指導育成にも貢献している。 また、技能検定委員を務めるなど、国内の技能者の指導育成にも貢献している。			の現在はその経験を活かし、設備の製作や保全に携わる人材育成の講師を務めてい る。現在はその経験を活かし、設備の製作や保全に携わる人材育成の講師を務めてい る。現在はその経験を活かし、設備の製作や保全に携わる人材育成の講師を務めてい る。現在はその経験を活かし、設備の製作や保全に携わる人材育成の講師を務めてい			な社内での技能者としての卓越した技能を習熟させ創意工夫を持ち、自動車産業の発展を支える な社内での技能者としての卓越した技能を習熟させ創意工夫を持ち、自動車産業の発展を支える な社内での技能者としての卓越した技能を習熟させ創意工夫を持ち、自動車産業の発展を支える			活動は、社内での技能者への育成に携わり、社会貢献に寄与している。活動は、社内での技能者への育成に携わり、社会貢献に寄与している。活動は、社内での技能者への育成に携わり、社会貢献に寄与している。			技能功績の概要	

第4部門

39			38			整理番号		
滋賀県		時計修理工	一般社団法人 日本時計協会		時計組立工	推薦都道府県・ 推薦団体名等		職種名
	染矢泰輔 (三十八歳)	そめやたいすけ		深井英夫 (五十五歳)	ふかいひでお		氏名	ふりがな
						顔写真		
滋賀県		近江時計眼鏡宝飾専門学校	長野県		セイコーエプソン株式会社 塩尻事業所	就業地		所属名
<p>時計の祖神である天智天皇を祀る近江神宮の附属専門学校において、時計技能を指導する傍ら、全国から寄せられる修理困難な時計を修理している。一般の方の時計修理はもとより、同業者から寄せられる時計修理の他、部品製作・時計用治具製作等の依頼も多いため、その技能を活かし時計技能者を多数育成しており、被指導者は卒業後、時計製造業・時計修理業等に従事している。</p> <p>また、技能検定委員や、技能五輪全国大会競技補佐員として運営業務に尽力している。</p>			<p>腕時計組立、調整作業に長年従事し、特に機械式腕時計の携帯時計精度を日差±5秒以内調整する技能を有する。</p> <p>また、時計技能競技全国大会で優勝した実力を、後継技能者育成に発揮し、技能五輪全国大会の時計修理職種の指導者として、金賞六名を含む多数の入賞者を輩出させ、若年技能者の技能継承に大きく貢献した。</p> <p>さらには、平成20年以降現在まで、毎年地元の小中学校へ出向き、腕時計の組立体験教室を開催し、青少年育成にも尽力している。</p>			技能功績の概要		

第5部門

44		43			42			41			40			整理番号			
愛知県	電子応用 機械器具 組立工	茨城県	配電盤・制御盤・ 開閉制御機器 組立工	東京都	配電盤・制御盤・ 開閉制御機器 組立工	愛知県	発電機・ 電動機組立工	千葉県	変圧器組立工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職 種 名	ふりがな		氏名			
(五十八歳)	矢野泰三 やのたいぞう	(五十七歳)	箕輪正明 みのわまさあき	(四十七歳)	神菊和也 かみぎくかずや	(六十歳)	宮原浩一 みやはらひろかず	(六十二歳)	深山茂雄 みやましげお	(年齢)	氏名						
														顔写真			
愛知県 大同特殊鋼株式会社		茨城県 株式会社日立製作所 パワーグリッド ビジネスユニット 電力流通事業部			東京都 東芝エネルギーシステムズ 株式会社府中工場			愛知県 愛知製鋼株式会社 電子部品工場			千葉県 富士電機株式会社 千葉工場			所属名		就業地	
<p>特電子応用機械器具の設計開発製作に長年従事して培った知識・技能を有しており、電子回路設計技術の優れていないところを打破し、その設計能力を遺憾なく発揮し、計測装置など各種電子機械の安全・稼働に貢献している。エネルギー破壊検査装置の実用化、生産ライン・検査ラインの自動化、工場内の安定稼働や省エネなど、貢献している。</p> <p>日々、知識・技能の向上に努め続け、これまでに得たものを惜しみなく後進へ伝承し、技術者の育成に貢献している。</p>		<p>入社以来三年、送変電機器であるガス絶縁開閉装置の心臓部といわれるガス遮断器内部の遮断部組立に従事し、卓越した組立・調整技能を有している。近年機器の縮小化によりスペースでの組立作業が求められ、品質確保・作業効率・安全の三要素全てを満足し得る作業手順および専用の治具考案を行い、高度な組立手法実現に貢献した。</p> <p>後進の指導や育成にも積極的に取り組み、文部科学大臣表彰「創意工夫労者賞」を受賞している。</p>			<p>発電所・変電所向け制御盤組立の分野に長年従事し、幅広い知識と技能に優れている。その経験に裏付けされたノウハウを活かして製品の標準化や業務改善・安全性の向上に多いに寄与し、事業所の発展に貢献してきた。</p> <p>現在は、「中央技能検定委員」も務め技能検定の運営や技能者の育成にも貢献している。</p>			<p>電気機械組立工の発電機・電動機組立の技能に卓越している。発電機・電動機組立の技能によつて、負荷診断器（可搬型、常時監視装置）を設計製作し、今までの困難であった鍛造生産設備の保全方法の標準化に貢献した。</p> <p>また、配電盤・制御盤組立作業の検査方法として、適正な技能検定試験を実施し、鉄鋼業界の発展に貢献した。さらに職場では、コミュニケーションの活性化にも努め、知識や経験から学んだノウハウを伝承しながら、業務効率の改善を通じ、後進の指導をしている。</p>			<p>変圧器の心臓部である巻線作業に長年従事し、変圧器の巻線作業と巻線加工技能に卓越している。整流器用変圧器の製造において、横巻作業により製造されたところを捻じれを起さず付けることができるところから、同社の整流器用変圧器は、災害時などの耐久性にも秀でており、また、若手技能者の育成、巻線作業の技能伝承に積極的に取り組んでいる。</p>			技能功績の概要			

第6部門

53		52			51			50			整理番号	
愛知県	自動車整備工	一般社団法人 日本自動車 車体工業会	自動車部品 機械加工工	愛知県	自動車板金工	栃木県	自動車部品 組立工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名			
(六十一歳)	佐藤 茂	(五十六歳)	尾崎 善三	(五十四歳)	高橋 幸也	(五十五歳)	もりい まこと 森居 誠	(年齢)	氏名	ふりがな		
											顔写真	
愛知県 トヨタ自動車株式会社 テクノカルセンター下山		愛知県 トヨタ車体株式会社 富士松工場			愛知県 トヨタ車体株式会社 吉原工場			栃木県 いすゞ自動車株式会社 栃木工場			所属名 就業地	
<p>自動車整備の正確な運転操作技能を有し、自動車に加え、運転操作に対する車両の挙動や騒音、部品性能差を感知する電気信号式ステアリング装置を開発し、製品化に成功した。また、進進指導に用いることで技能育成に貢献した。</p>		<p>入社以来、主に自動車部品のプレス金型製作における機械加工に従事し、優れた能力を発揮し、長きに渡り海外子会社にも展開し、指導力を発揮するなど大きな実績を上げてきた。更に精度向上、業務効率化を行いながら、業務改善を行っており、機械加工分野の会社で代表的な高技能者である。</p>			<p>自動車ボデー職種における復元技能に優れ、不具合の検出力と修正技能に卓越している。鉄板の亀裂、皺、割れ、歪等の高度な修正が出来る技能を有し、それらの技能を使いこなす工程・設備改善・デジタル化にも着手。</p>			<p>自動車部品組立工として長年にわたり従事し、技能の研鑽に励み高い技能を有している。特にエンジン組立整備に優れた技能を発揮し、組立作業の効率化、製品品質の向上のための装置を考案、特許も取得している。後進の育成にも尽力しており、量産型内燃機組立や保全職種など、後輩社員の技能検定制度取得推進に大きく貢献している。</p>			技能功績の概要	

第7部門

58		57			56			55			54			整理番号						
愛知県		茨城県			沖縄県			京都府			長野県			推薦都道府県・推薦団体名等	職種名					
寝具仕立工		織布工			染物・仕上工			染物・仕上工			染物・仕上工									
建設部	武司	小島	美佐子	おじま	みさこ	平良	美恵子	たいら	みえこ	隄	信雄	つつみ	のぶお	林部	貢一	はやし	べ	こういち	氏名	ふりがな
(八十四歳)		(七十歳)			(七十四歳)			(六十八歳)			(八十歳)			(年齢)						
														顔写真						
愛知県		茨城県			沖縄県			京都府			長野県			就業地	所属名					
ふとんのタテベ		小島織物			芭蕉布織物工房			有限会社隄染工			はやしべ草木染友禅工房									
愛知県		茨城県			沖縄県			京都府			長野県									
<p>その技術と技能を細部にわたり公開し、次世代への技術伝承を熱心に指導している。</p> <p>同業者として知られた存在である。また、後継者の養成に技術と指導力を、愛知県の第一</p> <p>五〇年以上もふとん作り一筋に邁進して培った技術とその指導力は、愛知県の第一</p> <p>人者として知られた存在である。また、後継者の養成に技術と指導力を、愛知県の第一</p> <p>誕生から信頼が厚い。また、後継者の養成に技術と指導力を、愛知県の第一</p> <p>同業者として知られた存在である。また、後継者の養成に技術と指導力を、愛知県の第一</p>		<p>二り結城一年の実績を基に伝承者として技術指導に貢献している。</p> <p>の良さを伝える産地の為に伝承者として技術指導に貢献している。</p> <p>生体等にて伝承者の技術指導に当たっている。ユネスコ登録である結城紬</p> <p>製作技術向上に取組んでいる。販売会、産地での実演、毎年四〇〇名以上の小学</p> <p>織細な織（一〇〇細工・一六〇飛）、結城紬の縮織も習得し、数多くの結城紬を</p> <p>織細な織（一〇〇細工・一六〇飛）、結城紬の縮織も習得し、数多くの結城紬を</p>			<p>存、喜如嘉の芭蕉布は、糸芭蕉の栽培・糸績み、織まで総て手仕事である。技法の保</p> <p>内、沖縄県立芸術大学の講師、児童・生徒対象のワークショップでの染織指導等、芭</p> <p>蕉布の啓発、普及に尽力。世界唯一の織物としての知名度向上や、ブランド化に向けた国</p> <p>た、沖縄県立芸術大学の講師、児童・生徒対象のワークショップでの染織指導等、芭</p> <p>存、喜如嘉の芭蕉布は、糸芭蕉の栽培・糸績み、織まで総て手仕事である。技法の保</p>			<p>伝授するに、自社の従業員だけでなく、同業他社の若手の担い手にも技術を惜しみなく</p> <p>商品開発も行っている。</p> <p>きない手染めの綿帆布を染め上げ、ポーチやバッグ等の和と洋の垣根を越えた新たな</p> <p>特のグラデーションが表現できる引染の技法を綿帆布にも転用し、引染でしか表現で</p> <p>が、友禅引染業に長年従事し、染色作業ごとに指定された無限の色合いを染めること</p> <p>京都府に特許取得の幅の無線ばかしにおいて、業界トップの技術と経験を有している。また、独</p>			<p>戦、成功した。草木染め研修や体験講習の講師を務めるほか、地域のイベントにも参加する</p> <p>助剤を使用した。草木染め研修や体験講習の講師を務めるほか、地域のイベントにも参加する</p> <p>一人で行う技術の高知識や技能を有しており、多工程にわたる手描友禅の作業を</p> <p>手描友禅に関する高い知識や技能を有しており、多工程にわたる手描友禅の作業を</p> <p>一人で行う技術の高知識や技能を有しており、多工程にわたる手描友禅の作業を</p>			技能功績の概要						

第9部門

68		67		66		65		64		整理番号		
群馬県	宮大工	愛知県	建築大工	東京都	建築大工	埼玉県	建築大工	福島県	建築大工	推薦都道府県・推薦団体名等	職種名	
(五十四歳)	生形雄一	(六十八歳)	近藤博樹	(四十四歳)	長谷川裕樹	(六十六歳)	小澤幸男	(七十七歳)	塩田一弥	(年齢)	氏名	ふりがな
										顔写真		
群馬県	株式会社生形工務店	愛知県	コンドウ建築	東京都	有限会社池田技建	埼玉県	小澤建築	福島県	塩田建設	就業地	所属名	
<p>社寺建築の新築・改築・改修に携わる宮大工として、特に屋根の曲線（水平方向）を美しく施工する技能に卓越しており、一級建築大工技能士として県内外で多くの施工を行っている。マイスターやいせさき教育アンバサダーとして、県内の小中学生を対象とした講演や、建築を学ぶ高校生を対象とした実技指導を長年に渡り行うなど、宮大工の世界を通してものづくりの大切さや魅力を伝えていく。</p>		<p>建築大工として長年従事し、伝統工法を用いた工事に携わり、技能・知識を培い、様々な無垢材を木質を生かす配置する意匠や小屋組みを野物材で組み上げる強固な木造住宅の施工、古民家蘇生工事など数多く手掛けていく。マイスター及び労働安全衛生教育の指導員として、後進育成や伝統的技術の継承にも尽力している。</p>		<p>建築大工として、伝統木造住宅から社寺建築まで幅広く手掛け、技能や知識を培い、正しく正確無比な割り付け、軒反りの美しさに高い評価を得ている。特に扇たる木を得意とした、日々研鑽した規矩術に深く精通しており、その技能は数々の木造建築に発揮されている。後進の指導育成に尽力し、他の模範となっている。振れたる木等の講師を依頼</p>		<p>長年にわたり建築大工として従事し、特に日本古来の伝統的な木材加工技術である「規矩術（きくじゆつ）」において高い技能を有している。規矩術を熟知していないと、難な寺の改修、設計・施工も手掛け、日本の伝統的な建築技能の継承に努めている。また、有形文化財の工事にも携わり、文化財の維持・保全などにも貢献している。後進指導として、大学では講師を務め、全国技能競技大会出場選手への指導をするなど、技術・技能の継承に尽力している。</p>		<p>建築大工として長年従事し、特に日本古来の建築である在来工法の技能に卓越している。一般住宅はもとより、地域社殿等の改修工事等にも優れた技能を発揮し、数多く手掛けていく。東日本大震災以降は、常に地震に強い家づくりを考え、揺れにくく倒れにくい工法に日々取り組んでいる。職業訓練校の講師として後継者の育成や高校生に授業を行うものづくりの楽しさを伝えるなど、伝統技能の継承にも尽力している。</p>		技能功績の概要		

第9部門

70			69			整理番号		
静岡県			神奈川県			推薦都道府県・推薦団体名等		
建築とび工			型枠大工			職種名		
(七十四歳)			(六十七歳)			(年齢)		
小山賢治			高橋豊			氏名		
こやまけんじ			たかはしゆたか			ふりがな		
						顔写真		
静岡県			神奈川県			就業地		
有限会社小山組			株式会社トヨテック			所属名		
<p>建築とび工として長年従事しており、その就業期間は五三年に及ぶ。氏は、張出し足場、吊り足場等、特有の強風にも耐えられるよう、独自の安全対策を配慮した安全な足場を施工することができる。</p> <p>また、技能検定委員や安全衛生教育などの講習会の講師も務めており、「足場の組立て等作業主任者」安全衛生教育においては平成一三年から一九年間にわたり実技講師を委嘱されており、とび職人の後継者育成に貢献している。</p>			<p>建築とび工として長年従事しており、その就業期間は五三年に及ぶ。氏は、張出し足場、吊り足場等、特有の強風にも耐えられるよう、独自の安全対策を配慮した安全な足場を施工することができる。</p> <p>また、技能検定委員や安全衛生教育などの講習会の講師も務めており、「足場の組立て等作業主任者」安全衛生教育においては平成一三年から一九年間にわたり実技講師を委嘱されており、とび職人の後継者育成に貢献している。</p>			<p>コンクリート製建造物で生コンを流し込む型を成形する型枠工事では、高重量負荷に耐えらるる支持強度と、設計デザインの曲面工事に関する計算を用いた型枠成形の加工が求められる。さらには、大規模建造物の三次元的に高精度で造り上げるには、多くの作業員を指揮し共同作業で造ることや要求され、同時に安全管理を最重視している。</p> <p>従事建造物には、日本建築大賞第二位となった湘南国際村センター、東京二〇二〇オリンピック・パラリンピック選手村がある。</p> <p>技能検定受検準備講座の講師として修了者の技能士合格を補助し、後進育成に努めている。</p>		
技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要		


第10部門

75		74		73		72		71		整理番号			
兵庫県	左官	東京都	左官	滋賀県	かわらふき工	静岡県	かわらふき工	京都府	タイル張工	推薦都道府県・推薦団体名等	職種名		
(六十三歳)	三枝俊雄	(五十八歳)	吉村誠	(六十三歳)	長谷川成幸	(七十歳)	海野克己	(五十九歳)	細井督司	(年齢)	ふりがな		
兵庫県		東京都		滋賀県		静岡県		京都府		顔写真			
株式会社三枝左官工業所		吉村興業株式会社		株式会社長谷川		有限会社海野かわら		hosoi title		所属名			
兵庫県		東京都		滋賀県		静岡県		京都府		就業地			
<p>育一なをや一長 成ひまた、漆喰にわた によう、いた、塗にり 力ごの伝。子喰引たり して匠的。午線押き左 る。として工法的や最新代を担う子供達に技能体験の指導を行う等、後進技能者の</p>		<p>クの技の祭典としての後継者育成事業への協力等による業界へ多大な貢献をしている。</p>		<p>導使用工く瓦 育職業したを法葺 成業したのををの葺 に訓施いちのそのの に力校工早れたの財 をのの工早くたのや 注の行取感中社 い師耐入性でも寺 で・震性、屋建に 校震性、屋建に 長向の軽物の保全 として、普及に努め、棟積みでは土の替わりに南蛮漆喰を</p>		<p>結耐か する震わ 方法・耐ら をを風ふ 考の工 案のた し、の 風、強 圧、化 に、外、 基、同、 づく業、 成、者、 や、自、 若、施、 手、工、 職、基、 人、準、 へ、による 技能、による 検、による 定、による 受、による 検、による を、による 推、による 奨、による 及、による び、による 技、による 術、による 指、による 導、による</p>		<p>る。温。また、技能講習会を開くなど、後継者の指導、育成、技術向上に努めている。</p>		<p>に上長 一段張 ずり工 つ張法 マンシ ンヨに ン、優 などの 法、工 の大、 きな、 壁、タ 面、イル にお、 いて、 は、必 幅、要 広、と い、さ 知、れ 識、る と、が 優、美 れた、 た、積 技能、 を、所 有、に す、上 る、げ る、る こと う</p>		<p>技能功績の概要</p>	

第10部門

80			79			78			77			76			整理番号			
全日本板金工業組合連合会		建築板金工	宮崎県	建築板金工	埼玉県	建築板金工	一般	建築板金工	熊本県	左官	推薦都道府県・推薦団体名等	職種名						
(六十八歳)	徳永正典	とくながまさのり	(六十四歳)	笠山卓治	かさやまたくじ	(六十歳)	橋本健次	はしもとけんじ	(八十八歳)	大月信雄	おおつきのおぶお	(六十四歳)	荒木新勝	あらかしんかつ	ふりがな	氏名	(年齢)	
															顔写真			
香川県			宮崎県			埼玉県			東京都			熊本県			就業地	所属名		
徳永板金工業所			笠山建築板金株式会社			有限会社橋本板金工業所			大平板金工業			株式会社緒方建設工業			技能功績の概要			
<p>力能青年界。る。伝 をフエま随。る。特 をエ部一とに。統 伝スをと。に。的 えを中技。と。寺 る。心能。さ。社 努。に能。れ。公 力。に。に。業 を。に。に。界 続。に。に。の け。一。に。意 て。承。に。匠 一。重。に。性 般。要。に。に 市。性。に。に 民。が。を。に が。参。を。に 加。加。を。に す。強。を。に る。説。を。に イ。い。を。に ベ。透。を。に ン。透。を。に ト。に。を。に に。積。を。に 積。極。を。に 極。的。に。参。画。し。、 建。築。板。金。の。魅</p>			<p>極的自社の取組む等後進育成にも尽力している。自分の持つ技術・技能を伝える活動に積極的に入社して、製品の作成まで、幅広い活動で地域の活性化に貢献している。また、職員の育成にも貢献している。</p>			<p>建築板金工として長年従事し、培った知識と技能においては、特に鬼板制作技能に優れている。鬼板制作は、極めて複雑かつ繊細な造形を総手打ちで行う為、熟練の技を必要とする。また、国や東京都等にも実演や指導の場を与え、技能の向上を図り、建築板金の素晴らしをも、若手技能者にも実演や指導の場を与え、技能の向上を図り、建築板金の素晴らしさを周知するなど、業界の発展や技能振興に大きく貢献している。</p>			<p>建築板金工として長年従事し、培った知識と技能においては、特に鬼板制作技能に優れている。鬼板制作は、極めて複雑かつ繊細な造形を総手打ちで行う為、熟練の技を必要とする。また、国や東京都等にも実演や指導の場を与え、技能の向上を図り、建築板金の素晴らしをも、若手技能者にも実演や指導の場を与え、技能の向上を図り、建築板金の素晴らしさを周知するなど、業界の発展や技能振興に大きく貢献している。</p>			<p>左官専門工事業に従事すること四九年、常に技能の研鑽に努め、優れた技能と豊富な経験に基づき、後進の指導・育成に積極的に取り組み、業界の発展及び技能士の地位向上に大いに寄与している。特に、漆喰塗工法、人造研き出し・洗い出し仕上げ工法等の幅広い技能及び伝統的な工法における左官技能は優れており、業界内でも高く評価されている。</p>						

第10部門

81		整理番号	
長野県	建設用機械車両 運転工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名
(五十二歳)	小須田 一義	こすだ かずよし	ふりがな 氏名 (年齢)
		顔写真	
長野県	株式会社エス・エス・ケイ	就業地	所属名
<p>各種建設機械運転工として、重機土工事に長年にわたり従事して培った高い技能・知識を有している。整形、仕上げ作業における施工量を誇る。自然石を重機で自在に操り積み上げる。油圧シヨベル巨石積み止め併用掘削や軟弱部の掘削では、現地に培った経験・知識から、考案した社内教育教習や作業現場での指導を行い、熱心に進めた育成を行っている。</p>		技能功績の概要	

第12部門

89		88			87			86			85			整理番号	
香川県		神奈川県			東京都			京都市			沖縄県			推薦都道府県・推薦団体名等	職種名
土石製品製造工		土石製品製造工			七宝工			陶磁器製造工			ガラス製品製造工				
高橋二郎 (六十四歳)		秋山十三男 (七十六歳)			畠山弘 (七十歳)			井上幸次 (七十三歳)			大城尚也 (五十九歳)			氏名	ふりがな
たかはし じろう		あきやま とみお			はたけやま ひろし			いのうえ こうじ			おおしる なおや			(年齢)	
														顔写真	
香川県		神奈川県			東京都			京都市			沖縄県			就業地	所属名
有限会社高橋石材		秋山石材有限会社			畠山七宝製作所			井上 春峰			株式会社森のガラス館				
地場産業で最高級石材「庵治石」の採掘から製作施工に長年従事し、一級石工技能士として卓越した技術を持つ。石工業の発展のため、第一級技能士として活躍している。青年技能者の参加を奨励し、若手技術者への指導・支援に尽力し、後継者の育成・継承に大きく貢献している。		石工全般の技能に優れており、特に文字彫刻における揮毫技術、彫刻技術に卓越した技能を有している。自らの手で、美的感覚にも優れた作品を残す。全国各地のモニユメント施工の携わっており、ドライブミツクで且つ優雅な作品を残す。行政機関の向上・伝承に多大な貢献をしている。			乗せる一般的な七宝焼きの技能に加え、下地の金属の枠に表面張力を使って釉薬を乗せる「透胎七宝」という高い技能を有している。東京都から伝統工芸士及び東京都優秀技術者、荒川区から無文化財に登録されている。匠育成事業への参加や東京七宝工芸組合等の様々な団体役員としての活動を通して、業界全体の技能向上に貢献している。			三代、一〇〇年にわたり煎茶道具の作陶をする家の当代である。煎茶愛好家で、氏の専門職にゆだねるが、その絵のデザイン、成形に使用するすべての作業、焼成までの一貫した工程で伝統的技法を駆使し、現在の陶芸界で使用されるほとぼすべての技法で、作品を作り出すことが出来る数少ない職人である。さらに、ガラス工学を陶に応用する勉強会を開催するなど、自身の研究を後進へ伝える活動も行っている。			琉球ガラス工芸の製造全般に卓越した技能を有している。作品は特に大型(約20kgクラス)の「壺」「花器」等、芸術性が高く評価されている。また商品開発を通じて製造工程の標準化を数多く実現し、他のガラス職人と共有し、業界全体の生産性の向上に尽力している。審査員として中堅・若手技能者の育成に尽力している。ほか、各種美術展の審査員及び各種審査員として中堅・若手技能者の育成に尽力している。				
技能功績の概要															

第13部門

94		93		92		91		90		整理番号	
長野県		富山県		秋田県		愛知県		神奈川県		推薦都道府県・推薦団体名等	職種名
木製家具・建具製造工		木製家具・建具製造工		木製家具・建具製造工		木工		木工・木彫工			
お	太	お	小	今	谷	た	谷	は	晶	氏	ふ
お	田	の	野	野	上	に	上	た	山	名	り
た	幸	ざ	澤	敏	康	が	英	け	純	(年	が
ゆ	雄	わ	幸	範	英	み	ひ	や	一	齢)	な
き	(七	こ	造	(七	(五	やす	で	ま	(六		
お	十二	う	(六	七	十九	ひ		じ	十		
お	歳)	ぞ	十七	歳)	歳)	で		ゅ	歳)		
お		う	歳)			ひ		ん			
お		う				で		い			
										顔写真	
長野県		富山県		秋田県		愛知県		神奈川県		就業地	
株式会社ウッドテック秋富		有限会社小野沢家具店		有限会社今野木工所		トヨタ自動車株式会社 明知工場 素形材技術部		はたけ工房		所属名	
<p>長年、木工製作に携わり、その技能について卓越した技能を有している。寺社仏閣や、信州の田産材などを活用し、多くの家具・木工製品の製作に貢献している。また、展示会を開催するなど、家具業界の発展に尽力している。</p>		<p>木製家具の製造に長年従事し、特に「桐」を用いた家具製作に卓越している。桐材の加工技術に精通し、板の接合に用いる工法を改良し、板の乾燥による割れや変形を防ぐ工夫を行っている。また、手組立の組立技術も高く評価されている。</p>		<p>長年、木製家具・建具製作に従事し、特に戸や扉の製作において、樹種の異なる部材の高精度な連結や、光の反射や色の変化を生み出す部材の切り出しに卓越している。また、大臣賞（一財）の受賞歴も豊富である。また、全国伝統技術保存会副会長として、伝統建具の保存修繕や技能指導に尽力している。</p>		<p>自動車用鋳造部品の木型製作と開発業務に従事。技能五輪世界大会一位に輝いた手。また、東京オリンピックピックアップの聖火台の鋳物製作リーダー、中央技能検定委員、日本鋳造学会での研究発表、鋳造技能競技会での技能研鑽等、鋳造技術の発展と優れた人材の育成に尽力している。</p>		<p>伝統的工芸品鎌倉彫の彫刻並びに塗装技能、デザイン力に優れている。特に写実的な表現は突出した美しさを醸し出す技能を有する。また、多量の商品を手際よく制作する一方、行政依頼による海外等への寄贈品、神奈川県依頼により天皇陛下御即位の啓上の特注作品の制作や、鎌倉芸術館壁面パネルの制作及び修復事業など鎌倉彫の啓発に尽力している。</p>		<p>技能功績の概要</p>	

第13部門

98		97			96			95			整理番号		
一般社団法人 新宿区印刷製本 関連団体協議会		製本作業員			鹿児島県 ・木製家具 ・建具製造工			徳島県 ・木製家具 ・建具製造工			推薦都道府県・ 推薦団体名等		職 種 名
	渡 邊 博 之 (六十七歳)	わたなべ ひろゆき	佐 藤 隆 洋 (四十五歳)	さとう たかひろ	富 永 啓 司 (六十六歳)	とみなが けいじ	愛 知 県 (六十一歳)	太 田 一 彦	おおた かずひこ	(年 齢)	氏 名	ふ り が な	
											顔 写 真		
東京都		鹿児島県			徳島県			愛知県			就 業 地	所 属 名	
株式会社博勝堂		佐藤建具・ふすま店			富永ジョイナー有限公司			株式会社オオタ			技能功績の概要		
印刷産業連合会主催の造本装幀コンクールにおいて審査員を務めている。		技能者の育成に貢献している。			阿波指物は釘を使わず木を差し合わせて寺社建築から家具・建具・指物まで製作する。			椅子・ソファの製作においてデザイン性と座り心地を両立させ、骨組みから仕上げまで一人でおこなう卓越した技術を持っている。また、顧客のニーズを聞き取り、博覧会で天皇皇后陛下の椅子を作成した。			技能功績の概要		


第14部門

102			101			100			99			整理番号		
新潟県			大阪府			福井県			全日本洋菓子工業会 協同組合			推薦都道府県・推薦団体名等		
味ぞ製造工			保存食品加工			こんぶ加工工			洋生菓子製造工			職種名		
青木光達 (六十三歳)			大和孝資 (七十七歳)			高橋衛 (七十二歳)			五十嵐宏 (五十一歳)			ふりがな		
あおきてるみち			やまとたかし			たかはしまもる			いがらしひろし			氏名		
新潟県			大阪府			福井県			東京都			顔写真		
あおき味噌株式会社			株式会社JAPAN 大和グループ (江戸三・大和屋)			高正昆布店			ラ・パティスリー ローズ・ジャポネ			所属名		
新潟県			大阪府			福井県			東京都			就業地		
あおき味噌株式会社			株式会社JAPAN 大和グループ (江戸三・大和屋)			高正昆布店			ラ・パティスリー ローズ・ジャポネ			所属名		
卓越した味噌の製造技術は、全国味噌鑑評会での二七回連続入賞、その内七回は最高の農林水産大臣賞を受賞したことから明らかである。醸造業界で大切にされてきた伝統的な勘や経験に科学的な見に基づき理論を巧みに融合させ、越後味噌の品質を向上させたと共に、時代に合わせた発酵商品作りに取り組み、新しい可能性を追求している。			長年にわたり、独自の手法を受け継ぎ、江戸三・大和屋四代目(大和屋清七)として大和煮(佃煮の別称)を広く認知されるように努め、実演を交じえた特別販売会を行ってきた。また、学校教育現場で生徒が食材を手に取りながら、小・中・高等学校で食育授業を行ってきた。さらに、食品加工業界の組織作りを取り組み、食の安全・安心の重要性を高める講演・執筆活動を行い、食文化及び地場産業向上に寄与している。			手すきおぼろ昆布職人の第一人者であり、おぼろ昆布の種類の中でも、特に熟練の技術を要する太白おぼろ昆布の加工に卓越した技能を有する。職人一人ひとりに合わせた工具を考案・作成し、提供することにより、高品質のおぼろ昆布の安定した製造が可能となり、業界全体の発展に大きく寄与した。			国際コンクール・デュ・モンド(仏)部門で準優勝し、「ホテル西洋銀座」で頭角を現す。クールの優勝し、味覚部門での最高評価により、当時「味覚が弱点」と言われたわが国の洋菓子への評価を覆した。各地の講習会に講師として積極的に参加し、後進に技術の惜しみなく伝えると共に、「クープ・デュ・モンド」の日本チーム団長として二度の準優勝に導くなど日本の洋菓子技術レベルの向上に尽力している。			技能功績の概要		
新潟県内をはじめ全国の味噌技術講習の講師、技能検定委員、全国味噌鑑評会審査員を努めるなど、後進の指導、育成に尽力している。			今後、唯一無二といわれる一子相伝の手法や動作(五味・五感)を次の代に承継する事に努めている。			また、おぼろ昆布職人の確保や業界の認知度向上に大きく貢献している。			度、若年技能者の確保や業界の認知度向上に大きく貢献している。			技能功績の概要		

第15部門

107		106			105			104			103			整理番号	
全日本美容業生活衛生同業組合連合会		徳島県			大阪府			東京都			群馬県			推薦都道府県・推薦団体名等	職種名
着付師		美容師			美容師			理容師			理容師			氏名	ふりがな
鈴木 由喜枝		八木 英一			辻 勢津子			田中 秀一			山口 幸一			(年齢)	
(七十七歳)		(五十九歳)			(七十四歳)			(七十二歳)			(六十一歳)				
														顔写真	
東京都		徳島県			大阪府			東京都			群馬県			就業地	所属名
有限会社アプリーレチェリー		美容室マルホランド			株式会社 辻美容室 ビューティーステーション T, S E			有限会社サントノーレ ヘア&メイクサントノーレ			カットスタジオかみゆい				
<p>秀もの時代長年、着付け技術を中心に多様な美容技術の研鑽に努め、特に着付帯結びにおいて、優な人材を多く輩出するなど後進の指導、育成にも大いに貢献している。</p>		<p>幅広の高度な知識により、感性に富んだ進歩的な新しいヘアスタイルを創作発表し、その提案など独自の理論・技法により様々な消費者ニーズに対応している。日本を必要と喚起し、今風に新日本髪というヘアスタイルを発信し、技術の普及と和装の伝承にも貢献している。</p> <p>優れた指導力でも若手技術者等にコンクール等の技術指導を熱心に行い、優秀な人材を多く輩出し後進の指導、育成にも大いに尽力している。</p>			<p>美容業界発展のため貢献し多大なる功績を残している。後進育成にも熱心に携わり最大限に發揮している。</p> <p>美容師としてヘア・着付・メイク・ネイルという総合的な技能を要し、同人の技能を最大限に發揮している。</p>			<p>進デ理アヘアカットの技術は、業界の第一人者である。</p> <p>理容師として優秀な技能を有し、個性化を求め消費者ニーズに対応するため、ヘアデザインにおける「質感」を表現する技術と理論の確立に尽力するとともに、後進技術者の指導育成に貢献した。</p>			<p>世界大会三位入賞に代表されるカット技能、薬剤の効果を持続させるヘアアイロンの技術を活かして、顧客の個性を最大限發揮できるようなヘアスタイルの提案を行うことができる。</p> <p>また、独自のトリートメント施術方法を確立し業界全体に広めているほか、若年技術者に対しては自身の技能競技大会出場経験に基づいた指導を行い、全国規模の大会において入賞者を多数輩出している。</p>			技能功績の概要	

第15部門

108		整理番号			
全国理容生活衛生 同業組合連合会		着付師		推薦都道府県・ 推薦団体名等	職 種 名
(七十四歳)	荘 司 礼 子	し よ う じ れ い こ	(年 齢)	氏 名	ふ り が な
			顔写真		
東京都		国際学校法人国際文化専門学校 国際文化理容美容専門学校		就業地	所 属 名
<p>独自の斬新な帯結びのデザインを創作し、専門誌や講習会を通じて紹介・提案を している。また、宮中から認められた「衣装道」の修得者であり、十二単などの装束 に関する知識や作法、着付の仕方などを研究している。 業界の技術の向上、発展に尽力し、理容師・着付師の社会的地位の向上に努めると も、(学)として国際文化学園の校長や、理容師専門講師(B B 着付け・ B B エステイ ク担当)として後進指導育成に多大な貢献をしている。</p>			技能功績の概要		

第16部門


113		112		111		110		109		整理番号	
公益社団法人 日本全職業 調理士協会		日本料理調理人		公益社団法人 日本調理師会		日本料理調理人		兵庫県		推薦都道府県・ 推薦団体名等	
職 種 名		ふ り が な		氏 名		(年 齢)		顔 写 真		所 属 名	
齋藤章雄 (六十五歳)	さいとう あきお	草間民安 (六十七歳)	くさまたみやす	福岡県	岩永克也 (六十三歳)	いわなが かつや	山口県	福田和正 (六十六歳)	ふくだ かずまさ	坂本貞夫 (五十一歳)	さかもと さだお
											
東京都	しち十二候	長野県	草創庵	福岡県	筑後川温泉 国際観光旅館 桑之屋	山口県	湯免観光ホテル ゆめの郷	兵庫県	株式会社マイステイズ・ ホテル・マネジメント 亀の井ホテル 淡路島	就業地	所属名
とも、また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して	る。また、自ら開発した料理を機関誌で情報公開して後進の指導育成にも寄与して

第16部門

118			117			116			115			114			整理番号			
広島県			京都府			全日本一般社団法人 日本司厨士協会			一般			日本料理調理人 一般社団法人 全国日本調理 技能士会連合会			推薦都道府県・ 推薦団体名等		職種名	
勇崎元浩 (六十一歳)			中澤守弘 (七十六歳)			高橋明 (六十四歳)			黒川修功 (六十三歳)			黒坂俊和 (五十四歳)			(年齢)		ふりがな	
ゆうぎきもとひろ			なかざわもりひろ			たかはしあきら			くろかわのぶかつ			くろさかとしかず			氏名			
															顔写真			
ル・トリスケル			オーベルジュナカザワ			株式会社ロイヤルパーク ホテルズアンドリゾート			株式会社俵屋旅館			株式会社はせ川			所属名		就業地	
広島県			京都府			東京都			京都府			東京都			所属名		就業地	
<p>島正の毎日の仕事は、調理師としての責任と誇りを持って、お客様に最高のサービスを提供することです。また、安全衛生の確保も重要な役割です。広島県産品の活用も、地元産品の振興に貢献しています。</p>			<p>国内でフランス料理の調理師として活躍中。地元産品の活用も、地元産品の振興に貢献しています。また、安全衛生の確保も重要な役割です。</p>			<p>長年にわたる調理師としての経験と知識を活かし、お客様に最高のサービスを提供することです。また、安全衛生の確保も重要な役割です。</p>			<p>日本を代表する世界的にも知られている老舗日本旅館「俵屋旅館」で、伝統的な日本料理の調理師として活躍中。また、安全衛生の確保も重要な役割です。</p>			<p>日本料理の卓越した技術・技能の持主であり、陰陽五行説に基づいた料理を伝承・実践し、全連流式庖丁を、東京マイスターとして、一ものづくりの技の祭典で、料理の技を継承し、後進に範を示している。</p>			技能功績の概要			


第16部門

123			122			121			120			119			整理番号				
福岡県		バーテンダー	公益社団法人 日本中国料理 協会		中華料理調理人	大阪府		中華料理調理人	北海道		中華料理調理人	一般	西洋料理調理人		推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名			
(六十三歳)		倉吉 浩二	(五十五歳)		黒岩 利夫	(七十七歳)		黄村 茂弘	(五十九歳)		木村 史能	(五十九歳)	小西 幸雄	こにし ゆきお	(年齢)	氏名	ふりがな		
										顔写真				所属名		就業地			
福岡県		合同会社倉吉 BAR倉吉		東京都		ホテルニューオータニ		大阪府										株式会社御青四川料理御腹	
<p>カクテルを作る際にハードシェイクングという技法を用いた液体をマイナス五度まで一気に冷やすことで、気泡が冷たさを維持する。また、この食感が大変好まれる。上海料理の看板メニュー「シュア」の技術に精通し、上海料理の伝統的な調理法を継承し、独自の技術を開発し、上海料理の発展に貢献している。</p>			<p>中国上海料理の調理における、食材の形を崩さず加熱するため、中華鍋を大きく振り回して返すか、ひねる動作を繰り返す。また、調理の技術や調味料の配合など、上海料理の伝統的な調理法を継承し、独自の技術を開発し、上海料理の発展に貢献している。</p>			<p>関西における四川料理の第一人者として、四川料理の発展に大きく貢献した。中国料理の普及に寄与し、後進の指導育成、社会貢献に尽力している。</p>			<p>中国料理の調理人として、北海道南部の食材を調達し、独自の技術を開発し、北海道料理の発展に貢献している。</p>			<p>スペイン料理の調理人として、スペイン料理の発展に貢献している。培った知識と優れた技術を有している。特に、スペイン料理の調理に使用する食材の調達や、スペイン料理の調理法を体系的に整理し、国内の食材を越境して使用する。また、スペイン料理の調理に使用する食材の調達や、スペイン料理の調理法を体系的に整理し、国内の食材を越境して使用する。</p>			技能功績の概要				

124		整理番号	
一般財団法人 カクテル文化 振興会	バーテンダー	推薦都道府県・ 推薦団体名等	
(五十八歳)	酒向	さこう	ふりがな
	明浩	あきひろ	
		顔写真	
東京都	酒向バー	就業地	所属名
<p>豊富で、卓越した技術を有し、特にカクテル作成技法の中でも、高い技術を要する生クリームを使ったカクテルを、細かい気泡を多く含ませ滑らかに仕上げる技術に秀でており、また、布製のリボン等様々な素材を使用する新しいスタイルのカクテルを開発し、優勝。国内外のバーテンダーの大会の審査員を数多く務め、指導も積極的に行うとともに、国内のバーテンダーの大会の審査員を数多く務め、優秀なバーテンダーの育成している。</p>		技能功績の概要	


138			137			136			135			134			整理番号					
大阪府		貴金属・宝石・ 甲・角細工工	和歌山県		漆器工	富山県		漆器工	神奈川県		フラワー デザイナー	大阪府		印判師	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名				
(六十歳)		坂 和也	(六十一歳)		林 克彦	(六十五歳)		斉藤 慎二	(七十六歳)		小林 正仁	(五十六歳)		長谷川 博一	(年齢)	氏名	ふりがな			
大阪府			和歌山県			富山県			神奈川県			大阪府			顔写真					
独立行政法人造幣局			漆屋はやし			齊藤漆工房			有限会社香風苑			辻美堂			所属名					
大阪府			和歌山県			富山県			神奈川県			大阪府			就業地					
<p>勲章及び金属工芸品製造の仕上作業に長年従事し、特に糸鋸の引き回し作業、砂ずの製造等へラ作業、着色作業において高度で優れた技能を有している。大勲位菊花章の製造業務に大きく貢献し、勲章の製造技能が着実に伝承されるように努めている。</p>			<p>氏は、伝統工芸士認定された平成一九年頃から、地元で栽培されるミカンの皮などに素地の活用できないかと研究を始めた。試行錯誤の末、八朔の皮や瓢箪を素材に活用した凹や凸があるため、完成させた。最後にも丹念に漆を塗り重ね、外側は素材の風合いを損なわないよう薄く塗り、内側は何層にも丹念に漆を塗り重ね、外側は素材の風合いを生み出されるものである。</p>			<p>漆器工の仕事に長年従事し、伝統技法である高岡漆器の塗り全般に優れた技術を有している。特に、漆の選別や刷毛塗りの技術に卓越しているほか、変わり塗り技術にも優れ、塗り・乾燥・研ぎの繰り返しで、色のグラデーションやバランスを考慮した作品制作を可能としている。</p>			<p>花東やアレンジにおける独特なスタイルや花以外の自然の物を融合させたデザイン創りに卓越している。その技法を活かしフラワーデザインに和のテイストを織り込んたり、日本人の親しみやすいフラワー装飾を提案した。</p>			<p>一八歳から現在まで、印章木口彫刻を研鑽。手彫りの際、印面に印章文字を手早くかつ美麗に書き上げる技能に長けており、第二回全国技能グランプリでは初挑戦に内閣総理大臣賞を受賞。また、業界の展覧会では角印など木口彫刻の他、篆刻においても作品を展示し、多くの作品が表彰を受けている。</p>			<p>後進の啓蒙活動を積極的に行っている他、大阪府印章技能士会主催の技術講習会にて年一回、積極的な指導を積極的に行っている。</p>			<p>技能功績の概要</p>		

第20部門

142		整理番号	
一般社団法人 データサイエン ティスト協会		データサイエン ティスト	
推薦都道府県・ 推薦団体名等		職 種 名	
(四十七歳)	工 藤 拓	く ど う た く	ふ り が な
		(年 齢)	氏 名
		顔 写 真	
東京都	G o o g l e 合 同 会 社	就 業 地	所 属 名
やとをう ーとな作オ自然 Gつ成ー作 Pでてブ然 T「いる。ン 」の。ス の深。ソ 自然層学。の 言語習性 処理用にも 理いた優 モ言、れ、 デル語、日 のモ、本 開の語の 発の自 にも然 貢発言 献にも語 した。処 理に モ デル の 開 発 に も 貢 献 し た。 。 長 年 取 り 組 み 、 「 B E R T 」 の 辞 書		技 能 功 績 の 概 要	

第21部門

147			146			145			144			143			整理番号	
東京都			東京都			大阪府			茨城県			千葉県			推薦都道府県・推薦団体名等	職種名
顔師			洗張職			微細加工実験工			その他の開発技術者			時計企画開発技術者				
(七十九歳)			(七十五歳)			(六十歳)			(八十二歳)			(四十五歳)			(年齢)	ふりがな
宮田肇			田川城道			服部吉宣			小泉英雄			川内谷卓磨			氏名	
みやたはじめ			たがわしるみち			はっとりよしのお			こいずみひでお			かわうちやたくま				
															顔写真	
東京都			東京都			大阪府			茨城県			千葉県			就業地	所属名
宮田メーク			有限会社鹿島屋			独立行政法人造幣局			株式会社ヨシダ			セイコーウオッチ株式会社 幕張オフィス				
<p>念、特別実力日本舞踊の演者として、藤川澄十郎の「藤川流四五周年記念特別公演」にも参加している。顔師の技術本製作に勤しむ等、多方面において業界の発展に貢献している。</p>			<p>重ねた技術によるもので、思ひ出と共に貴重な着物を大切にしている。洗張りによる着物の蘇りは積み重ねた技術の中、貴重な存在である。毎年開催の研修会に於いて経験と研究で積み重ねた技術を伝え、後継者への技能継承に大きな役割を果たしている。</p>			<p>貨幣の偽造抵抗力の向上に関する研究開発に日々取り組む中で、丁寧な指導により着実に技能伝承を行っている。</p>			<p>六年以上の長きに渡り機械・溶接加工・組立の全般に携わり、幅広い知識を有している。特に原子力業界において、放射性物質からの隔離に必要な製品として知られる「グロブボックス」の製造に携わり、福島第一原発の現場に初めて「グロブボックス」を設置されるなど、高い評価を受け、若手、中堅技術者へと積極的に伝授している。</p>			<p>時計構造に関する深い知識、専任の組立技能者（現代の名工）に比肩する組立調整技術、特徴的な基本設計と複雑機構の見せる美しいデザイン、コンスタントに構造を世に出している。超額機械という二つの独立した機構を同軸に配置し一体構成した構造を世界で初めて考案・実現させた。</p>			技能功績の概要	

150		149			148			整理番号		
社会福祉法人 日本視覚障害者 団体連合		東京都			静岡県			推薦都道府県・ 推薦団体名等		
ソフトウェア 開発技術者		歯科技工士			紳士服仕立職			職種名		
さいとう まさお		なかざわ しょういち			たき ことよ			ふりがな		
齋藤 正夫		中澤 昇一			瀧 こと代			氏名		
(七十五歳)		(五十七歳)			(八十一歳)			(年齢)		
								顔写真		
株式会社 アクセス・テクノロジ		和田精密歯研株式会社 東京ラボ			コトヨ洋服店			所属名		
石川県		東京都			静岡県			就業地		
の指導にも尽力した。		加希望者に対し、助言と指導を行っている。			業へと導いた。			技能功績の概要		
の指導にも尽力した。また、これに刺激を受けた視覚障害者はソフトウェアの開発者等を目指し、彼らへ		の指導にも尽力した。また、これに刺激を受けた視覚障害者はソフトウェアの開発者等を目指し、彼らへ			の指導にも尽力した。また、これに刺激を受けた視覚障害者はソフトウェアの開発者等を目指し、彼らへ			の指導にも尽力した。また、これに刺激を受けた視覚障害者はソフトウェアの開発者等を目指し、彼らへ		

被表彰者就業地別一覧(1/3)

就業地	人数	氏名	職種	名簿番号
東京都		渡邊 博之	製本作業員	98
		五十嵐 宏	洋生菓子製造工	99
		田中 秀一	理容師	104
		鈴木 由喜枝	着付師	107
		荘司 礼子	着付師	108
		齋藤 章雄	日本料理調理人	113
		黒坂 俊和	日本料理調理人	114
		高橋 明	西洋料理調理人	116
		黒岩 利夫	中華料理調理人	122
		酒向 明浩	バーテンダー	124
		鈴木 一彦	内張工	125
		島 功	貴金属・宝石・甲・角細工工	139
		田川 城道	洗張職	146
		宮田 肇	顔師	147
		中澤 昇一	歯科技工士	149
		工藤 拓	データサイエンティスト	142
神奈川県	7	齋藤 守	研削盤工	10
		高橋 豊	型枠大工	69
		秋山 十三男	土石製品製造工	88
		畠山 純一	木工	91
		山本 直充	金属塗装工	128
		小林 正仁	フラワーデザイナー	135
		合田 睦子	婦人・子供服仕立職	61
新潟県	1	青木 光達	味ぞ製造工	102
富山県	3	小野澤 幸造	木製家具・建具製造工	94
		奥 哲夫	内装仕上工	130
		斉藤 慎二	漆器工	136
石川県	2	宮崎 浩一	アーク溶接工	24
		齋藤 正夫	ソフトウェア開発技術者	150
福井県	3	加茂 詞朗	刃物製造工	5
		前田 宏枝	電気配線工事作業員	48
		高橋 衛	こんぶ加工工	100

就業地	人数	氏名	職種	名簿番号
北海道	1	木村 史能	中華料理調理人	120
岩手県	1	宮 伸穂	手込製造工	4
宮城県	2	高橋 茂男	アーク溶接工	22
		千葉 正志	造園師	84
秋田県	1	今野 敏範	木製家具・建具製造工	93
山形県	1	三澤 孝夫	電気めっき工	27
福島県	1	塩田 一弥	建築大工	64
茨城県	8	茂木 政男	製銃工	1
		渡邊 誠二	旋盤工	8
		高橋 忍	アーク溶接工	23
		横松 信一	一般機械器具検査工	35
		箕輪 正明	配電盤・制御盤・開閉制御機器組立工	43
		野口 将高	半導体チップ製造工	45
		小島 美佐子	織布工	57
		小泉 英雄	その他の開発技術者	144
栃木県	1	森居 誠	自動車部品組立工	50
群馬県	3	松崎 一浩	治工具製造工	19
		生形 雄一	宮大工	68
		山口 幸一	理容師	103
埼玉県	3	柳下 穰	金属加工機械修理工	31
		小澤 幸男	建築大工	65
		橋本 健次	建築板金工	78
千葉県	3	荒川 正行	鋳物工	3
		深山 茂雄	変圧器組立工	40
		川内谷 卓磨	時計企画開発技術者	143
東京都	24	神菊 和也	配電盤・制御盤・開閉制御機器組立工	42
		川島 博幸	電気配線工事作業員	49
		須藤 陽子	婦人・子供服仕立職	60
		塚本 和夫	和服仕立職	63
		長谷川 裕樹	建築大工	66
		吉村 誠	左官	74
		大月 信雄	建築板金工	77
		畠山 弘	七宝工	87

被表彰者就業地別一覧(2/3)

就業地	人数	氏名	職種	名簿番号
滋賀県	2	染矢 泰輔	時計修理工	39
		長谷川 成幸	かわらふき工	73
京都府	8	隄 信雄	染物・仕上工	55
		細井 督司	タイル張工	71
		小河 正行	造園師	83
		井上 幸次	陶磁器製造工	86
		黒川 修功	日本料理調理人	115
		中澤 守弘	西洋料理調理人	117
		小田 雅宏	がんに具製造工	140
		北川 氏也	頭師	141
大阪府	12	唐治谷 繁則	金属製品等・ 材料試験検査工	7
		信田 圭造	かざり職工	18
		寺上 謙司	産業用機械修理工	32
		廣江 満男	紳士服仕立職	62
		大和 孝資	保存食品加工	101
		辻 勢津子	美容師	105
		小西 幸雄	西洋料理調理人	119
		黄村 茂弘	中華料理調理人	121
		吉村 美好	内装仕上工	131
		長谷川 博一	印判師	134
		坂 和也	貴金属・宝石・甲・ 角細工工	138
服部 吉宣	微細加工実験工	145		
兵庫県	8	梅原 信男	製缶工	15
		常陰 和久	アーク溶接工	25
		堀内 正人	産業用機械修理工	33
		小淵 功	機械部品組立工	30
		岩井 喜照	情報配線施工工	47
		中田 洋子	婦人・子供服仕立職	59
		三枝 俊雄	左官	75
		坂本 貞夫	日本料理調理人	109
和歌山県	2	信田 憲一	鋳鉄連続鋳造工	2
		林 克彦	漆器工	137

就業地	人数	氏名	職種	名簿番号
長野県	7	深井 英夫	時計組立工	38
		林部 貢一	染物・仕上工	54
		小須田 一義	建設用機械車両 運転工	81
		太田 幸雄	木製家具・建具製造工	94
		草間 民安	日本料理調理人	112
		本間 宏次	表具師	126
		小布施 孝幸	室内仕上工	132
岐阜県	2	深川 誠	金属材料・製品研磨工	16
		落合 岳彦	金属加工機械組立工	28
静岡県	4	小山 賢治	建築とび工	70
		海野 克己	かわらふき工	72
		藤田 一	広告美術工	133
		瀧 こと代	紳士服仕立職	148
愛知県	20	深見 克彦	NC旋盤工	11
		栗本 謙司	マシニングセンタ オペレーター	12
		中田 敏夫	金属特殊加工機工	14
		桑原 孝弘	金属手仕上工	17
		大橋 芳幸	治工具製造工	20
		生田 雅彦	金属加工検査工	21
		福井 博文	金属加工機械組立工	29
		大川 健一	生産設備保全工	34
		大澤 慎一	原動機検査工	37
		宮原 浩一	発電機・電動機組立工	41
		矢野 泰三	電子応用機械器具 組立工	44
		前川内 稔	電気機械器具保全工	46
		高橋 幸也	自動車板金工	51
		尾崎 善三	自動車部品機械加工工	52
		佐藤 茂	自動車整備工	53
		建部 武司	寝具仕立工	58
		近藤 博樹	建築大工	67
		天野 勝美	造園師	82
		谷上 康英	木工	91
太田 一彦	木製家具・建具製造工	95		

被表彰者就業地別一覧(3/3)

就業地	人数	氏名	職種	名簿番号
鳥取県	1	川見 和嘉	電気めっき工	26
広島県	4	山根 和樹	原材料試験検査工	6
		黒田 幸一	マシニングセンタ オペレーター	13
		波谷 和美	機械修理工	36
		勇崎 元浩	西洋料理調理人	118
山口県	1	福田 和正	日本料理調理人	110
徳島県	3	富永 啓司	木製家具・ 建具製造工	96
		八木 英一	美容師	106
		片岡 武	畳工	129
香川県	3	宮脇 励司	旋盤工	9
		高橋 二郎	土石製品製造工	89
		徳永 正典	建築板金工	80
福岡県	3	岩永 克也	日本料理調理人	111
		倉吉 浩二	バーテンダー	123
		辻 忠明	表具師	127
熊本県	1	荒木 新勝	左官	76
宮崎県	1	笠山 卓治	建築板金工	79
鹿児島県	1	佐藤 隆洋	木製家具・ 建具製造工	97
沖縄県	2	平良 美恵子	染物・仕上工	56
		大城 尚也	ガラス製品製造工	85

技能者表彰規程（昭和 42 年労働省告示第 38 号）

（目 的）

第一条 この規程は、卓越した技能者を表彰することにより、広く社会一般に技能尊重の
気風を浸透させ、もって技能者の地位及び技能水準の向上を図ることを目的とする。

（表彰者及び被表彰者）

第二条 表彰は、厚生労働大臣が、次の各号のすべてに該当する者について行う。

- 一 きわめてすぐれた技能を有する者
- 二 現に表彰に係る技能を要する職業に従事している者
- 三 技能を通じて労働者の福祉の増進及び産業の発展に寄与した者
- 四 他の技能者の模範と認められる者

（表彰の方法等）

第三条 表彰は、毎年 1 回、表彰状、卓越技能章及び褒賞金を授与して行うものとする。

- 2 表彰状の様式は、別表第 1 のとおりとする。
- 3 卓越技能章は、盾及び徽章とし、その形状及び制式は、別表第 2 のとおりとする。

（被表彰者の選定）

第四条 表彰を受ける者は、都道府県知事、全国的な規模の事業を行う事業主団体若しくは
はその連合体又は一般社団法人若しくは一般財団法人その他当該表彰を受ける者の
推薦に当たる者が推薦した者のうちから、厚生労働大臣が選定する。

- 2 厚生労働大臣は、前項の規程により選定を行うに当たっては、これを公正かつ適
切に行うため、技能者表彰審査委員の意見をきくものとする。
- 3 技能者表彰審査委員に関し必要な事項は、別に定める。

（表彰状等の返納）

第五条 厚生労働大臣は、第三条に規定する表彰状及び卓越技能章を授与された者が、禁
錮以上の刑に処せられ、又は被表彰者としてふさわしくない非行のあったときは、
これを返納させることができる。

（細 目）

第六条 この規程に定めるもののほか、この規程の実施に関し必要な細目は、厚生労働省
人材開発統括官が定める。

表彰状

(被表彰者氏名) 殿

あなたは卓越した技能をもつて労働者の福祉の増進及び産業の発展に寄与し技能者の模範と認められるので卓越技能章を授与して表彰します

令和 年 月 日

厚生労働大臣

氏名 印

別表第2

卓越技能章（盾）の形状

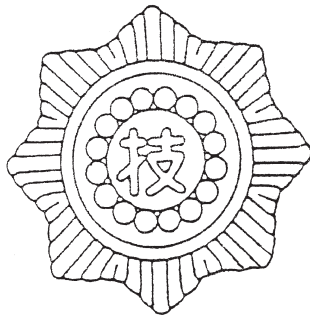


卓越技能章（盾）の制式

地	質	木材及び金属
大	き	さ
		たて二十八センチメートル よこ二十二センチメートル
地	は	だ
		黒うるしつやけし仕上げ
中	央	の
	金	属
	部	
		銀めっきいぶし仕上げ
卓	越	技
	能	章
	の	部
		銀めっきみがき仕上げ
プ	レ	ー
	ト	の
	部	
		銀めっきつやけし仕上げ

卓越技能章（徽章）の形状

表 面



裏 面



卓越技能章（徽章）の制式

地	質	土台純銀、のせこ金	
大	き	さ	直径十五・五ミリメートル
表 面	文 字 の 部	金仕上げ	
	小 花 の 部	銀仕上げ	
	輪 の 内 側 の 部	銀古美仕上げ	
	輪 の 部	銀みがき仕上げ	
	花 弁 の 部	金めっきみがき仕上げ	
裏	面	金めっきみがき仕上げ	

技能者表彰審査委員規程（昭和 42 年労働省訓第 8 号）

（設 置）

第一条 技能者表彰規程（昭和 42 年労働省告示第 38 号以下「表彰規程」という。）に基づく表彰を受ける者の選定を公正かつ適切に行うため、厚生労働省人材開発統括官の下に技能者表彰審査委員（以下「委員」という。）を置く。

（委 嘱）

第二条 委員は、学識経験のある者のうちから、厚生労働大臣が委嘱する。

（委員の種類及び職務）

第三条 委員は、総合審査委員及び部門別審査委員とする。

- 2 総合審査委員は、部門別審査委員の審査を経た被表彰候補者について、総合的な見地から表彰を行うことの適否を審査して、厚生労働大臣に意見を具申する。
- 3 部門別審査委員は、その担当する職業部門に係る被表彰候補者について、表彰を行うことの適否を審査して、厚生労働大臣に意見を具申する。

（任 期）

第四条 委員の任期は、2 年とする。ただし、厚生労働大臣が必要と認めるときは、その途中で解嘱することができる。

- 2 委員は非常勤とする。

（秘密を守る義務）

第五条 委員及び委員であった者は、国家公務員法（昭和 22 年法律第 120 号）の定めるところにより、その職務上知ることのできた秘密を漏らしてはならない。

（その他の事項）

第六条 この規程に定めるもののほか、委員に関し必要な事項は、厚生労働省人材開発統括官が定める。

感謝状

(氏名) 殿

あなたは優れた技能をもって
労働者の福祉の増進及び産業
の発展に寄与されその功績は
誠に顕著であります
よつてここに感謝の意を表し
ます

令和 年 月 日

厚生労働大臣 (氏名)

印