

平成三十年度

卓越した技能者の表彰

被表彰者名簿

附技能者表彰規程
技能者表彰審査委員名簿

厚生労働省

名 簿

目 次

第1部門	金属材料製造の職業	1
第2部門	金属加工の職業	4
第3部門	金属溶接・溶断・めつき工、その他の金属加工等の職業	7
第4部門	一般機械器具組立・修理の職業等	9
第5部門	電気機械器具組立・修理及び電気作業関係の職業	12
第6部門	輸送用機械器具組立・修理の職業等	14
第7部門	染色・紡糸等繊維製造の職業	15
第8部門	衣服の職業	16
第9部門	建設の職業等	18
第10部門	タイル張工、左官、建築板金工及び建設機械運転の職業等	20

第11部門	植木職、造園工等の職業	22
第12部門	窯業製品製造の職業等	23
第13部門	木・竹・草・つる製品製造の職業等	25
第14部門	食料品製造の職業等	27
第15部門	生活衛生サービスの職業	29
第16部門	飲食物調理及び接客サービスの職業	31
第17部門	内張工、表具師、塗装工及び内装仕上工等の職業	34
第18部門	広告美術工、製図工、包装工等の職業	36
第19部門	装身具等身の回り品製造の職業	37
第20部門	その他の職業	39
被表彰者就業地別一覧		40
技能者表彰規程		43
技能者表彰審査委員名簿		48

第1部門

10		9			8			7			6			整理番号																				
兵庫県		冷間圧延工			日本金属熱処理工業会			金属熱処理工			静岡県			金属熱処理工			和歌山県			(手かじ)工			福岡県			手かじ工			推薦都道府県・推薦団体名等			職種名		
(五十五歳)		片岡慶児			(四十七歳)			(六十五歳)			(五十八歳)			(八十歳)			(年齢)			氏名			ふりがな			所属名			就業地					
兵庫県		新日鐵住金(株)鋼管事業部 尼崎製造所			東京都			静岡県			(株)藤田鐵工所			和歌山県			(有)ハヤシ・シザース			福岡県			大庭鍛冶工場			技能功績の概要								
成は、安全に貢献している。		継目無し鋼管の冷間加工に関する技能に卓越し、製造工程・プロセス改善の観点から、後進技能者の育成に努めている。			航空機部品(ソルトバス)熱処理において優れた技能を發揮し、部品の加工工程を短縮し、生産性を向上させた。			航空機部品(ソルトバス)熱処理において優れた技能を發揮し、部品の加工工程を短縮し、生産性を向上させた。			金属熱処理工として長年従事し、これまでの培った熱処理に係る技術を活用することによって、焼準工程を改善する方法を開発した。新たな焼準方法は、大きな省エネ効果が發揮でき、CO ₂ 削減にも貢献している。			金属熱処理工として長年従事し、これまでの培った熱処理に係る技術を活用することによって、焼準工程を改善する方法を開発した。新たな焼準方法は、大きな省エネ効果が發揮でき、CO ₂ 削減にも貢献している。			消耗品を削減し、生産性を向上させた。			生産性を向上させた。			生産性を向上させた。			生産性を向上させた。			生産性を向上させた。					

第1部門

13			12			11			整理番号		
日本鉄鋼連盟		熱間圧延工	兵庫県		金属熱処理工	埼玉県		手込造型工	推薦都道府県・推薦団体名等		職 種 名
(五十九歳)	村田正行	むらたまさゆき	(四十七歳)	有本好秀	ありもとよしひで	(七十歳)	宮地正己	みやじまさみ	(年齢)	氏名	ふりがな
岡山県		JFEスチール(株)西日本製鉄所倉敷地区	兵庫県		(株)神戸製鋼所高砂製作所	埼玉県		(有)河村铸造所	就業地		所属名
<p>職場に於いて、新技術の導入に際しては、現場の多様な人材の積極活用により、若返りが進むや</p> <p>に、技術者の育成に努め、現場の多様な人材の積極活用により、若返りが進むや</p> <p>の生産量の増加に際しては、現場の多様な人材の積極活用により、若返りが進むや</p> <p>の熱間圧延鋼板の圧延に関する深い知識と高い技能を活かし、設備の定期修理時</p>			<p>も、改良業務に携わり、現在、熱処理部門の係長として安全・品質・コスト</p> <p>の技術業務に携わり、現在、熱処理部門の係長として安全・品質・コスト</p> <p>に合った適切な熱処理条件(温度・時間)を設定できる豊富な知識と卓越し</p> <p>製品ごとに要求される機械的性質を満たすために、製品の形状や成分から、各々</p> <p>自由鍛造プレスにより製造された船用大型鍛鋼品の熱処理作業に従事し、</p>			<p>り、大学の講師を務めるなど、後進技術者の育成に積極的に貢献している。</p> <p>材料の性能向上にも幅広く取り組み、社内講習やものづく</p> <p>さに、設備の更新など、品質の卓越している。また、製品に合った温度や</p> <p>に、大型バルブ等の各部分の肉厚差を○・五mm以下に抑えるなど、手作業で厚</p> <p>铸造方案の策定から注湯までの全工程を担うことができ、技能を有し、特</p>			<p>技能功績の概要</p>		

第2部門

23		22		21		20		19		整理番号															
福島県		旋盤工		一般社団法人 日本金型工業会		金属手仕上工		広島県		板金工		愛知県		板金工		兵庫県		数値制御金属 工作機械工		推薦都道府県・ 推薦団体名等		職種名			
今野和男 (五十七歳)		こののかずお		大野和夫 (六十二歳)		おおはたみつひろ (五十三歳)		大畑充宏 (五十六歳)		山下壽志 (五十四歳)		やましたひさし (五十四歳)		三上秀昭 (五十四歳)		みかみひであき		氏名 (年齢)		ふりがな		所属名			
福島県		日産自動車(株) いわき工場		愛知県		久野金属工業(株)		広島県		マツダ(株)		愛知県		トヨタ自動車(株)		兵庫県		(株)神戸製鋼所 高砂製作所		就業地		所属名			
<p>教員に技術指導を行うなど地域へも大きく貢献している。さらに、工業高校の生徒や</p>		<p>自動車用エンジン製造工場での設備の保全や補修部品製作の機械加工に長年従事し、優れた知識と技能を有している。また、その加工技術・技能の向上</p>		<p>複雑形状・強度・軽量化・高精度を要求される電気自動車用モーターハウジング部品を量産するため、必要となる厚板ハイテン材の深絞り高精度プレス成型による金型仕上がり組立技能者の指導・育成に貢献している。</p>		<p>第一形成位、国際大会で銀メダルの功績を残した。職種の選手として、全国大会で</p>		<p>者では読み取れない凹凸・ひずみで銅版表面をさすり、一般の技能者には取れない加工において、手のひらで瞬間に感じ取り、良否の判定がで</p>		<p>に技能検定委員をはじめ社内外での指導・後継者育成を通して、板金技能の普及</p>		<p>加工のみで製作できる加工技能と、優れた視覚・触覚により、○五mmの平</p>		<p>し、特に精度の要求されるモーターシャフトのボデー製作に關わる板金加工に従事</p>		<p>の導入で生産体制の成長・能力発揮を最大限推進している。</p>		<p>務に長年従事し、高い知識と技能を有している。加えて、実作業だけに留ま</p>		<p>技能功績の概要</p>		<p>技能功績の概要</p>		<p>技能功績の概要</p>	

第2部門

24		整理番号	
神奈川県	旋盤工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職 種 名
(五十五歳)	葉 山 憲 二	は や ま け ん じ	ふ り が な 氏 名 (年 齢)
神奈川県	生産技術センター (株)東芝	就業地	所 属 名
<p>指法のいさ電 導・材る。池 にも真質。る部・液 も円・特に品晶 取り・状)難加工・半 組円や材に導 み、度加で長 大を五冶作年 きなmm以下を考される小径ノズル加工に 成果を上げて可能とした。精度にお野の また、外径と専門工具(内径切 後進同芯度・内径寸 技能者の育成・寸</p>		技 能 功 績 の 概 要	

第3部門

29		28			27			26			25			整理番号		
茨城県		静岡県			福岡県			愛知県			茨城県			推薦都道府県・ 推薦団体名等		
アーク溶接工		金型仕上工			金型研削工			成形プレス工			成形プレス工			職 種 名		
塩 澤 健 二 (五十五歳)		鳥 居 正 孝 (五十四歳)			木 下 易 之 (五十九歳)			藤 原 勇 (五十五歳)			佐 藤 俊 治 (六十歳)			氏 名 ふりがな (年 齢)		
茨城県 茨城工場 (株)小松製作所		静岡県 湖西製作所			福岡県 (株)三井ハイテック			愛知県 アイシン・エイ・ ダブリュ(株)			茨城県 新日鐵住金(株) 鹿島製鐵所			就業地 所 属 名		
技術向上にも貢献している。		自らも指導を行って、多くの技能士を輩出している。			氏は刃物の精度を±0.05mmで加工し、且つ扇状の単品を円状に組み合わせ			生産性の向上に寄与した。また、技能伝承と技能士の育成に尽力している。			改善手法およびトレイシステム構築にも携わった。現在は、経験で培った品質			技能功績の概要		
技術向上にも貢献している。		自らも指導を行って、多くの技能士を輩出している。			氏は刃物の精度を±0.05mmで加工し、且つ扇状の単品を円状に組み合わせ			生産性の向上に寄与した。また、技能伝承と技能士の育成に尽力している。			改善手法およびトレイシステム構築にも携わった。現在は、経験で培った品質					

第5部門

53			52			整理番号		
茨城県		半導体チップ製造工	一般社団法人日本航空宇宙工業会		電子機構部品組立工	推薦都道府県・推薦団体名等		職種名
(四十九歳)	染谷浩子	そめやひろこ	(四十五歳)	松本秀一	まつもとしゅういち	(年齢)	氏名	ふりがな
茨城県		日本電気(株)筑波研究所	愛知県		三菱重工業(株)防衛・宇宙セグメント	就業地		所属名
<p>半導体チップ製造工の技術者として、半導体チップの設計・開発・生産に貢献し、また、半導体チップの品質向上に努め、製品の信頼性を高めることに貢献している。</p> <p>また、半導体チップの生産現場で、生産工程の改善や、不良品の発生防止に努め、製品の品質向上に貢献している。</p> <p>また、半導体チップの生産現場で、生産工程の改善や、不良品の発生防止に努め、製品の品質向上に貢献している。</p> <p>また、半導体チップの生産現場で、生産工程の改善や、不良品の発生防止に努め、製品の品質向上に貢献している。</p>			<p>半導体チップの設計・開発・生産に貢献し、また、半導体チップの品質向上に努め、製品の信頼性を高めることに貢献している。</p> <p>また、半導体チップの生産現場で、生産工程の改善や、不良品の発生防止に努め、製品の品質向上に貢献している。</p> <p>また、半導体チップの生産現場で、生産工程の改善や、不良品の発生防止に努め、製品の品質向上に貢献している。</p> <p>また、半導体チップの生産現場で、生産工程の改善や、不良品の発生防止に努め、製品の品質向上に貢献している。</p>			技能功績の概要		

第6部門

55		54			整理番号		
日本自動車工業会 一般社団法人 自動車板金工		愛知県			推薦都道府県・ 推薦団体名等		
西村文孝 (五十六歳)		松尾忠 (五十九歳)			氏名 (年齢)		
愛知県		愛知県			就業地		
トヨタ車体(株) 吉原工場		トヨタ自動車(株)			所属名		
<p>は、車組付けの板金業務で習得した「面凹凸検出技能」や「ロー付け技能」 は、各種素材の特性を理解し高い水準の加工を実施。「当て盤ならし・きゅ うすえ・面出し技能」では、熟練された技能で、各国の特別仕様車を試作改良 し、世界へ送り出した。更に、他の追随を許す事無いその高度な技能と知識 を後進に惜しげもなく伝承し、若年層の技能向上に尽力しており、匠の技を 持つ指導者として現在も第一線で活躍している。</p>		<p>四〇年間、現物確認を繰り返すことで指先の感覚を磨いた。その感覚は鋭利な に聞き、現物確認を繰り返すことで指先の感覚を磨いた。その感覚は鋭利な 端末部位における一端末処理〇・〇六mm以上」という社内基準に数値化さ れ、怪我をしない良品条件として国内工場をはじめ世界二七ヶ国へ展開され て、我が国を誇り、また、過疎地域対応において高年齢者体験装具に着目し、使用性評 価を実施し、高年齢者送迎バス発売へと繋がった。二職種の技能検定委員を嘱託さ れ、後進の育成にも努めている。</p>			<p>技能功績の概要</p>		

第7部門

60		59			58			57			56			整理番号	
沖縄県		愛知県			東京都			京都府			群馬県			職 種 名	推薦都道府県・ 推薦団体名等
染物職		寝具仕立工			織布工			製糸工			染物職			氏 名	ふりがな
屋富祖幸子 (七十一歳)		林春代 (七十四歳)			澤井伸 (六十八歳)			鳥原雄治 (六十八歳)			泉太郎 (五十四歳)			(年 齢)	
やふそ紅型工房		林ふとん店			(有)澤井織物工場			(株)鳥原商店			泉織物(有)			就業地	所属名
沖縄県		愛知県			東京都			京都府			群馬県			技能功績の概要	
<p>琉球びんかた製作において、型紙のデザイン、型紙製作、型置き、色挿し、限取り、かた染め、蒸し処理、糊づくり、糊置き、型継ぎ、色挿し、業を全手作業で行なっている。糸芭蕉柄など伝統文様を活かしながら琉球びんが、表現の巧みさ等、技術・技能は強弱、曲線の優雅さ、配色・染色の濃淡による独自の新たな可能性を開拓している。</p>		<p>琉球びんかた製作において、型紙のデザイン、型紙製作、型置き、色挿し、限取り、かた染め、蒸し処理、糊づくり、糊置き、型継ぎ、色挿し、業を全手作業で行なっている。糸芭蕉柄など伝統文様を活かしながら琉球びんが、表現の巧みさ等、技術・技能は強弱、曲線の優雅さ、配色・染色の濃淡による独自の新たな可能性を開拓している。</p>			<p>多摩織にある五種類の織り方、七つの製造工程全てを、総合部門伝統工芸士として一人で作る技術者として、総務部長として、積極的な挑戦も評価され、高く評価されている。伝統工芸士会長の発展に尽力している。</p>			<p>京都府の織物に欠かせない、金銀糸製作における「箔押し」と呼ばれる工程に卓越した技術習得している。箔自在にムラなく貼る「箔押し」と呼ばれる工程に卓越した技術習得している。箔自在にムラなく貼る「箔押し」と呼ばれる工程に卓越した技術習得している。</p>			<p>群馬県の環境製品づくりの発案、試験研究等、桐生織業界全体の発展にも貢献している。</p>			<p>技能功績の概要</p>	

第8部門

67			66			整理番号		
大阪府		紳士服注文 仕立職	鹿児島県		和服仕立職	推薦都道府県・ 推薦団体名等		職 種 名
(七十一歳)	坂 本 眞 一	さ か も と し ん い ち	(八十八歳)	徳 利 孝 子	と く り た か こ	(年 齢)	氏 名	ふ り が な
大阪府		坂本洋服店	鹿児島県		徳利和裁	就業地		所 属 名
<p>注文紳士服作り一筋に日夜研鑽に励み、しわの出ない格調ある紳士服作り を格調高くしている。また、肩スキじわを抑え、立体的感のない格調ある紳士服作り で、高級感のある紳士服の製作が立派な技術となっており、業界にも尽力している。 心掛けている。また、製作が立派な技術となっており、業界にも尽力している。 すく、その技術的伝承するべく後進の育成にも尽力している。 も、その技術的伝承するべく後進の育成にも尽力している。</p>			<p>和服縫製に於いて、袖口の棲型（つまがた）を美しく処理する方法は、裾捌き を、形寸法を算出する等の工夫を考案した。この幅広の利用は、裾捌き が、専門の着姿が美しいため、演劇・舞踊界に和裁の知識・技術指導を 行つた。後進の育成に貢献している。また、和裁の知識・技術指導を 行つた。後進の育成に貢献している。また、和裁の知識・技術指導を 行つた。後進の育成に貢献している。また、和裁の知識・技術指導を</p>			<p>技能功績の概要</p>		

第9部門

72		71			70			69			68			整理番号					
静岡県		滋賀県			滋賀県			愛知県			埼玉県			推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名				
建築とび工		宮大工			建築大工			建築大工			建築大工			氏名	ふりがな				
戸塚順一 (六十七歳)		堀居進 (五十五歳)			東野貞夫 (六十七歳)			浅田朋憲 (五十一歳)			あさだともり (五十八歳)			(年齢)					
静岡県		滋賀県			滋賀県			愛知県			埼玉県			就業地	所属名				
(有)戸塚組		(株)木澤工務店 滋賀営業所			東野工務店			(株)創建			宮前工務店(株)								
<p>三〇〇建築とび工として長年従事し、とび作業の中でも曳家工事の取り扱い数は培った技術をもとに、静岡県産業連合会若鷹会の役員や会長を歴任し、業界の発展に貢献した。</p>		<p>長年、宮大工として社寺の国宝及び重要文化財等の保存修理・復元に従事し、建造物全体の構造を素早く把握する感性を持ち合わせ、正確な墨付けに貢献している。</p>			<p>日本の伝統的社寺建築の技法に優れており、多くの重要伝統的保存建築物の再生工事を行的、現代の構造材を取り込み、当時の仕口(しぐち)を継ぎ手として、現代の若手技術者の育成を行うとともに、多くの若手技術者の育成を担う小中学校の児童・生徒に、ものづくり体験を通して技能の魅力を、世代を問わずに伝えるための取り組みを行っている。</p>			<p>中央に携わり、卓越した技術と文化の保護に寄与している。また、文化財の修復工事に携わり、卓越した技術と文化の保護に寄与している。また、文化財の修復工事に携わり、卓越した技術と文化の保護に寄与している。</p>			<p>勤講師や、業界内の後進校の指導員・育成・指導にも積極的に関与している。</p>			<p>活用した技術に優れ、特にその高度な応用方法で、軸組天井の施工に卓越した技術と経験をもとに、前講習会の講師を務める。</p>			技能功績の概要		

第9部門

73		整理番号	
全国中小建築工 事業団体連合会	一般社団法人 建築大工		職 種 名 推薦都道府県・ 推薦団体名等
	小 田 紀 充 (七十五歳)	お だ の り み つ	ふ り が な 氏 名 (年 齢)
愛知県	オダ工務店(株)	就業地	所 属 名
<p>へ若たを越築 技術年。選し部建 指導能国択て材築 者の家し、おの大工 のプロ寸、形を幾の 育成エ分の自然幾 等にもク狂素何中 も注一、なく材学的 現場力大工組あるに の第育成せ木を割 一線在塾”指合接合材(指 で棟導棟により、正矩 活躍と梁や、性、確 して現場や、堅、に用 。作職定牢、合、墨 業業業なわ付け垂木 にあ訓建物を接すや たり、練を建合る技木 、指築方法・材、の 作業員として、料建</p>		技 能 功 績 の 概 要	

第10部門

82			81			80			79			整理番号					
静岡県		建築板金工	兵庫県		建築塗装工	神奈川県		建築板金工	左官 一般社団法人 日本左官業組合 連合会		推薦都道府県・ 推薦団体名等		職種名				
(七十五歳)	松浦源	まつうらはじめ	(七十歳)		難波忠良	(七十八歳)		柳川辰男	やながわ たつお	(六十八歳)		野村裕司	のむら ゆうじ	氏名	ふりがな		
静岡県		(株)松浦工業	兵庫県		難波塗装店	神奈川県		(有)柳川板金工業所	群馬県		野村左官店		就業地	所属名			
<p>寄与している。継ぎの育成に努めるとともに、現在は、組合理事長として業界の発展に</p> <p>効率的な大型屋根工事に関する技術を確立し、広く業界に普及させた功績は高く評価されて</p> <p>屋根工事として伝統的な神社仏閣などの銅板屋根工事を始め、大型銅板</p> <p>建築板金工として伝統的な神越し、特に、自ら考案した新工法を駆使して</p>			<p>地域の工業会や職業訓練校で臨時講師を務める等、後進育成にも尽力するとともに、</p> <p>委員や工業職能として残された優秀な成績を現役で活躍する一方、長年実技検定の検</p> <p>模範品として残された優秀な成績を現役で活躍する一方、長年実技検定の検</p> <p>技能品として残された優秀な成績を現役で活躍する一方、長年実技検定の検</p> <p>も残さず塗装の色分け技術(複雑な形状の境目にも、テープなしに寸分の余白</p> <p>建築塗装の色分け技術(複雑な形状の境目にも、テープなしに寸分の余白</p>			<p>後継者育成に中心となる現職者として同時に、手加工による伝統的技術を若年の</p> <p>現在、職人としての現職者として同時に、手加工による伝統的技術を若年の</p> <p>ある。特に銅板を手工具で打ち出し、加工する鬼飾り・鬼面・文字看板製作は</p> <p>得意とする分野である。同時に当該技術を有する業界内でも数少ない職人</p>			<p>住宅屋根・神社・仏閣・稲荷等の屋根工事及び付設する各種の飾り物を自</p> <p>ら考案した多様な加工道具を駆使し、製作できる鬼飾り・鬼面・文字看板製作は</p> <p>得意とする分野である。同時に当該技術を有する業界内でも数少ない職人</p> <p>ある。特に銅板を手工具で打ち出し、加工する鬼飾り・鬼面・文字看板製作は</p>			<p>づくりの講師を務め、自身の事業所は、各学校、努力している。左官技能者にも、積</p> <p>者の育成に熱心で、自身の事業所は、各学校、努力している。左官技能者にも、積</p> <p>材料の石灰、貝灰、糊、苧(スサ)及び漆喰の改良を行って、若年技能</p> <p>復、保存に貢献している。特に、屋根喰の改良は、在来工法を研究し、修</p> <p>左官伝統工法の小舞土壁工法を熟知し、文化財土蔵等の改修工事では、修</p>			技能功績の概要		

第12部門

93			92			整理番号		
埼玉県		七宝工	香川県		石彫工	推薦都道府県・ 推薦団体名等		職 種 名
(七十五歳)	吉 田 武	よ し だ た け し	(七十四歳)	大 川 等	お お か わ ひ と し	(年 齢)	氏 名	ふ り が な
埼玉県		(有)創作七宝逸	香川県		(株)大川石材	就業地		所 属 名
<p>七宝製品の意匠・図案の作成から研磨・仕上げなどすべての工程に長年従事し、特に文様が崩れないよう細部にまで繊細に焼き付け、色も加減して均等に調整する優れた技術を有している。また、絶妙な減りで焼くことから絵画的な手法を確立した。</p> <p>七宝焼に應用した特殊な抜き型を考案し、良質な製品を量産する方法を確立した。</p>			<p>石材加工技術の向上のため、石材店の後継者を自社で修進させ、指導育成にも貢献している。</p> <p>石材加工技術の向上のため、石材店の後継者を自社で修進させ、指導育成にも</p>			<p>石材加工の全般に精通しており、特に、石材に墨で文字を書いた後にノミとセツトウ(ハンマー)で文字の部分、彫り上げる手作業にこだわり、石材加工の技術に秀でており、また、自らの手作業の技能の継承と</p>		
技能功績の概要								

第14部門

107		整理番号	
一般	低温・保存食品製造工	推薦都道府県・推薦団体名等	職種名
(六十歳)	喜代幸平	きしろこうへい	ふりがな
千葉県	ボブ(株)プレ・ドゥ・新井田工場	就業地	所属名
<p>応減いる技プロフ でにる能のラン できる貢そ卓料 る献そ越理ス 技術しれにて人 術力による。厨 を継承また、省 するた、ホテ ため後進の指 導・育成に力 を注いでいる。 シ ン グ に 対</p>		技能功績の概要	

第15部門

113			整理番号		
神奈川県		理容師	推薦都道府県・ 推薦団体名等		職種名
(七十歳)	宇佐美勉	うさみつとむ	(年齢)	氏名	ふりがな
神奈川県		メンズビューティ ウサミ	就業地		所属名
<p>にたせる能表調 に体験学習授業の講師を務めるなど、理容技能普及、後進技術者の指導育成</p>			<p>技能功績の概要</p>		

第17部門

136			135			134			133			整理番号		
宮城県		室内装飾工	広島県		表具師	神奈川県		室内装飾工	沖縄県		畳工	推薦都道府県・ 推薦団体名等		職 種 名
(五十九歳)	守 谷 滋	も り や し げ る	(七十八歳)	幸 田 康 夫	こ う だ や す お	(七十八歳)	橋 本 一 成	は し も と か ず な り	(六十八歳)	益 田 伸 次	ま す だ し ん じ	(年 齢)	氏 名	ふ り が な
宮城県		(有)匠塾	広島県		幸田内装表具店	神奈川県		(株)内装ハシモト	沖縄県		大伸たたみ店	就業地		所 属 名
<p>技能検査委員や技術講習講師を務めるなど、県内外の後進の育成にも貢献している。</p> <p>な生地でも目分量や柄の段違いが、壁面に仕上げることで、壁面接着が困難</p> <p>布に含める水分量や接着剤の混合比率の微妙な調整により、壁面接着が困難</p> <p>を有している。特に、裁断した布クロス等の処理技能により、壁面接着が困難</p> <p>室内仕上げ工として、三年にわたる従事し、布クロス壁装作業に高い技能</p>			<p>装飾材の趣向を凝らしている。</p> <p>広島県内装表具組合連合会理事として、業界の発展のために尽力し、また、表</p> <p>在も技能検査表具組合連合会理事として、業界の発展のために尽力し、また、表</p> <p>能は折り紙つきである。積極的な指導の指し、育成に貢献している。</p> <p>妙に異なる作業も、澄まされた繊細な感覚で、湿度の違う表具の製作に、</p> <p>寺院等の表装・表具を多く手掛け、季節、天候、気温、湿度の違いから、</p>			<p>発技展に尽くしている。</p> <p>での開演では、大手メーカーの「アドバンス」を、日常的に、組合活動を通じて、</p> <p>場マネジメントを行い、公共・民間併せて、一万元以上の高品質な施工と、</p> <p>建設現場の内装仕上げ技能士として、五七年間にわたり、実績を積み、</p> <p>建築現場の「メン」を、公共・民間併せて、一万元以上の高品質な施工と、</p>			<p>者の育成に貢献している。</p> <p>た技能や高校生及び若年技能者に対する講義や実技指導により、将来の技能</p> <p>く、体験や高校生及び若年技能者に対する講義や実技指導により、将来の技能</p> <p>ム処理しながら、畳を弓状に曲げ、仕上げが、マイスターとして、中学校の優</p> <p>さらには、本土産(ほんどさん)に、比して、堅い縁無し畳の製作に、</p> <p>統的な技法に加え、「糸」「縁引き」などの用具を活用して、正確に採寸し、</p> <p>曲(くせ)や歪(ひずみ)のあるナギレ間を、活用して、正確に採寸し、</p>			<p>技能功績の概要</p>		

第18部門

138			137			整理番号		
静岡県		広告美術工	福島県		広告美術工	推薦都道府県・ 推薦団体名等		職 種 名
(七十一歳)	堤 丈 夫	つ つ み た け お	(六十六歳)	松 本 英 明	ま つ も と ひ で あ き	(年 齢)	氏 名	ふ り が な
静岡県		(株) タックサイン	福島県		(有) アルチザン	就業地		所 属 名
<p>美術技術士会長を歴任し、業界の発展に貢献している。また、静岡県広告美術業協会の副理事長や技術開発委員長、静岡県広告</p>			<p>工まで幅広い技術として五〇年以上従事し、小さな筆描仕事から大壁面の立体施</p>			<p>文字屋外広告物製作に長年従事しており、様々な書体を自在に書上げるなど筆</p>		
技 能 功 績 の 概 要								

第19部門

148		147		146		145		144		整理番号	
東京都		福井県		大阪府		大分県		神奈川県		推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名
印章彫刻工		楽器調整検査工		錫器製造工		フラワー装飾師		フラワー装飾師			
上	う	勝	か	佐	さ	伊	い	小	こ	氏	ふ
田	え	木	つ	々	さ	藤	と	泉	い	名	り
雅	だ	晴	き	木	さ	静	う	徹	ず	(年	が
典	ま	一	は	義	き	子	し		み	齢)	な
典	さ		る	隆	よ		ず		と		
典	の		か	隆	した		こ		お		
典	り		ず	隆	か				る		
東京都	上田印房	福井県	(株)のりき楽器	大阪府	大阪錫器(株)	大分県	フラワーショップいとう	神奈川県	(株)白楽花園	就業地	所属名
<p>技能功績の概要</p>											
<p>との技術知識氏の指導も秀逸なく発揮した、印章彫刻技術の現状態に満足せず、さらに技能水準の向上</p>		<p>の修理調律取得の奨励に努めるなど、後継者の育成にも尽力している。</p>		<p>をにも功積する者も現れるなど、人材の育成にも貢献している。</p>		<p>に、技能に優れて、後進の育成にも積極的</p>		<p>をルの審査員等を務め、生花店業界の技術力・デザイン力の向上に多大な尽力</p>		<p>壁面等の垂直な面に生花で装飾する技能に卓越し、壁面に装飾するために必要となる防水性と保水性を備えた壁掛け用具を考案した。また、花を指す角度・長さ・固定方法において独自の創意工夫を怠らず、多くの作品を手がけてデザインを構成するとともに、生花装飾の国家検定試験の中央検定委員や各種コンクールに審査員を務め、後進の育成にも積極的</p>	

被表彰者就業地別一覧(1/3)

就業地	人数	氏名	職種	名簿番号	就業地	人数	氏名	職種	名簿番号
千葉県	3	赤塚 弘	和生菓子製造工	104	青森県	1	最上 太平次	紳士服注文仕立職	64
		喜代 幸平	低温・保存食品製造工	107	岩手県	4	田山 和康	手込造型工	3
		花島 和久	理容師	109			伊藤 勉	機械時計組立・調整工	43
東京都	12	安河内 秀樹	金属熱処理工	9			渡引 勝	木製建具製造工	100
		澤井 伸	織布工	58			井口 一三	日本料理調理人	125
		島村 計夫	タイル張工	74	宮城県	4	高野 秋子	婦人・子供服注文仕立職	61
		高橋 幸雄	造園工等	85			安彦 浩輝	プラスチック成形工	90
		後藤 順一	洋生菓子製造工	103			及川 健	日本料理調理人	114
		田川 映里	美容師	110			守谷 滋	室内装飾工	136
		大嶋 高幸	日本料理調理人	117	山形県	2	国井 孝	将棋彫駒製作工	99
		松本 昇	日本料理調理人	119			佐藤 幸子	飲食物給仕人	124
		大城 康雄	中華料理調理人	122	福島県	3	今野 和男	旋盤工	23
		井田 仲弘	西洋料理調理人	127			坂井 義正	清酒製造工	106
		種澤 邦勝	家具類内張工	128			松本 英明	広告美術工	137
		上田 雅典	印章彫刻工	148	茨城県	8	高木 誠吾	旋盤工	14
神奈川県	11	矢島 悟	フライス盤工	17			佐藤 俊治	成形プレス工	25
		葉山 憲二	旋盤工	24			塩澤 健二	アーク溶接工	29
		江口 吉勝	産業用機械組立工	35			郡司 昭信	製かん工	33
		島崎 清一	建設機械整備工	42			香取 泰助	配電・制御装置修理工	49
		山本 久	発電機・電動機修理工	47			染谷 浩子	半導体チップ製造工	53
		柳川 辰男	建築板金工	80			伊賀 玲子	婦人・子供服注文仕立職	63
		池田 三起生	石彫工	91			塙 重徳	木製家具・建具製造工	97
		秋山 光雄	木製建具製造工	95	栃木県	3	吉澤 正男	機械検査工	40
		宇佐美 勉	理容師	113			加藤 勇一	機械修理工	45
		橋本 一成	室内装飾工	134			豊田 貢市郎	民生用電子・電気機械器具修理工	50
小泉 徹	フラワー装飾師	144	群馬県	3	泉 太郎	染物職	56		
新潟県	1	村山 護			木彫工	98	野村 裕司	左官	79
富山県	1	出町 睦子			表具師	130	牧 武夫	日本料理調理人	115
石川県	1	小田 眞弓	飲食物給仕人	123	埼玉県	6	宮地 正己	手込造型工	11
福井県	2	山田 秀樹	漆工	140			秋間 知子	婦人・子供服注文仕立職	62
		勝木 晴一	楽器調整検査工	147			宮前 守	建築大工	68
山梨県	2	深澤 利彦	貴金属細工加工工	141			布川 活治	かわらふき工	75
		上田 隆資	印章彫刻工	142			吉田 武	七宝工	93
長野県	3	松澤 敬夫	かや屋根ふき工	76			塚田 孝司	表具師	129

被表彰者就業地別一覧(2/3)

就業地	人数	氏名	職種	名簿番号	就業地	人数	氏名	職種	名簿番号
京都府	6	藤澤 多喜子	人形製造工	139	長野県	3	伊藤 今朝雄	おけ・たる製造工	101
		石田 正一	竹かご・ざる製造工	143			小池 正孝	クリーニング工	150
大阪府	7	中村 保彦	成形プレス工	32	岐阜県	3	大内 美善	金属工作機械組立工・調整工	34
		吉田 公博	産業用機械組立工	36			堀部 実	造園工等	83
		坂本 眞一	紳士服注文仕立職	67			沖村 道也	日本料理調理人	126
		長谷川 重夫	理容師	108	静岡県	5	柴田 芳伸	金属熱処理工	8
		小山 和夫	日本料理調理人	118			鳥居 正孝	金型仕上工	28
		大里 謙一	金属塗装工	131			戸塚 順一	建築とび工	72
		佐々木 義隆	錫器製造工	146			松浦 源	建築板金工	82
兵庫県	11	佐藤 良一	製鋼工	1	堤 丈夫	138	岩崎 幸雄	中ぐり盤工	16
		中原 秀士	溶鋼連続製造工	2			上田 兼正	フライス盤工	18
		片岡 慶児	冷間圧延工	10			山下 壽志	板金工	20
		有本 好秀	金属熱処理工	12			大野 和夫	金属手仕上工	22
		三上 秀昭	数値制御金属工作機械工	19	藤原 勇	成形プレス工	26		
		藪口 義雄	産業用機械組立工	37	新土 史夫	機械部品組立工	38		
		田中 秀樹	機械修理工	39	仙田 正巳	金属工作機械組立工・調整工	44		
		畑末 隆	左官	77	長谷川 忠明	発電機・電動機組立工・修理工	48		
		難波 忠良	建築塗装工	81	中川 浩人	電子計算機組立・調整工	51		
		福原 敏晃	洋生菓子製造工	102	松本 秀一	電子機構部品組立工	52		
		武本 元秀	日本料理調理人	116	松尾 忠	自動車整備工	54		
和歌山県	3	林 伸昭	手かじ(casting) 工	7	西村 文孝	自動車板金工	55		
		山本 聰洋	造園工等	86	林 春代	寝具仕立工	59		
		福江 敦志	ボイラーオペレーター	149	浅田 朋憲	建築大工	69		
岡山県	2	村田 正行	熱間圧延工	13	小田 紀充	建築大工	73		
		岡 宏光	アーク溶接工	30	大塚 乙彦	木型木工	94		
広島県	4	大畑 充宏	板金工	21	三重県	1	内山 勇一郎	美容師	112
		石田 幸平	電気めっき工	31	滋賀県	3	東野 貞夫	建築大工	70
		深井 トモ子	和服仕立職	65			堀居 進	宮大工	71
		幸田 康夫	表具師	135			角垣 賢	西洋料理調理人	120
徳島県	2	大久保 喜正	手かじ(鍛造)工	5	京都府	6	小泉 正弘	鑄込工	4
		竹岡 義和	左官	78			鳥原 雄治	製糸工	57
香川県	1	大川 等	石彫工	92			小峠 行宏	ろくろ成形工	88
愛媛県	1	前田 清幸	木製建具製造工	96			大林 登美子	美容師	111
福岡県	2	大庭 利男	手かじ工	6					

被表彰者就業地別一覧(3/3)

就業地	人数	氏名	職種	名簿番号
福岡県	2	木下 易之	金型研削工	27
佐賀県	2	中島 清文	旋盤工	15
		庄村 健	ろくろ成形工	89
長崎県	2	宮本 秀利	造園工等	84
		川端 明	西洋料理調理人	121
熊本県	2	浅井 茂宏	和生菓子製造工	105
		落合 三郎	塗装仕上工	132
大分県	3	西郷里 公典	機械検査工	41
		井上 泰志	機械修理工	46
		伊藤 静子	フラワー装飾師	145
鹿児島県	1	徳利 孝子	和服仕立職	66
沖縄県	3	屋富祖 幸子	染物職	60
		平良 恒雄	ガラス吹工	87
		益田 伸次	畳工	133

技能者表彰規程（昭和四二年労働省告示第三八号）

（目 的）

第一条 この規程は、卓越した技能者を表彰することにより、広く社会一般に技能尊重の気風を浸透させ、もって技能者の地位及び技能水準の向上を図ることを目的とする。

（表彰者及び被表彰者）

第二条 表彰は、厚生労働大臣が、次の各号のすべてに該当する者について行う。

- 一 きわめてすぐれた技能を有する者
- 二 現に表彰に係る技能を要する職業に従事している者
- 三 技能を通じて労働者の福祉の増進及び産業の発展に寄与した者
- 四 他の技能者の模範と認められる者

（表彰の方法等）

第三条 表彰は、毎年1回、表彰状、卓越技能章及び褒賞金を授与して行うものとする。

2 表彰状の様式は、別表第1のとおりとする。

3 卓越技能章は、盾及び徽章とし、その形状及び制式は、別表第2のとおりとする。

（被表彰者の選定）

第四条 表彰を受ける者は、都道府県知事、全国的な規模の事業を行う事業主団体若しくはその連合体又は一般社団法人若しくは一般財団法人その他当該表彰を受ける者の推薦に当たる者が推薦した者のうちから、厚生労働大臣が選定する。

2 厚生労働大臣は、前項の規程により選定を行うに当たっては、これを公正かつ適切に行うため、技能者表彰審査委員の意見をきくものとする。

3 技能者表彰審査委員に関し必要な事項は、別に定める。

(表彰状等の返納)

第五条 厚生労働大臣は、第三条に規定する表彰状及び卓越技能章を授与された者が、禁錮以上の刑に処せられ、又は被表彰者としてふさわしくない非行のあったときは、これを返納させることができる。

(細目)

第六条 この規程に定めるもののほか、この規程の実施に関し必要な細目は、厚生労働省人材開発統括官が定める。

表彰状

(被表彰者氏名) 殿

あなたは卓越した技能をもつて労働者の福祉の増進及び産業の発展に寄与し技能者の模範と認められるので卓越技能章を授与して表彰します

平成 年 月 日

厚生労働大臣

氏名 印

別表第2

卓越技能章（盾）の形状



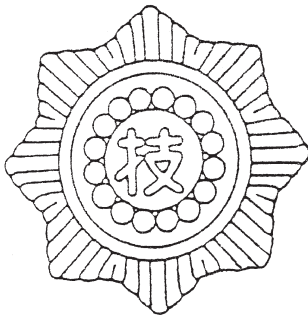
卓越技能章（盾）の制式

地	質	木材及び金属
大	き	さ
		たて二十八センチメートル よこ二十二センチメートル
地	は	だ
		黒うるしつやけし仕上げ
中	央	の
	金	属
	部	
		銀めっきいぶし仕上げ
卓	越	技
	能	章
	の	部
		銀めっきみがき仕上げ
プ	レ	ー
	ト	の
	部	
		銀めっきつやけし仕上げ

卓越技能章（徽章）の形状

表 面

裏 面



卓越技能章（徽章）の制式

地	質	土台純銀、のせこ金	
大	き	さ	直径十五・五ミリメートル
表 面	文 字 の 部	金仕上げ	
	小 花 の 部	銀仕上げ	
	輪 の 内 側 の 部	銀古美仕上げ	
	輪 の 部	銀みがき仕上げ	
	花 弁 の 部	金めっきみがき仕上げ	
裏	面	金めっきみがき仕上げ	

技能者表彰審査委員名簿

一 総合審査委員（順不同・敬称略）

※現職は審査委員会開催時のもの

委員の区分		氏名	現職
学識関係	今野 浩一郎	学習院大学 名誉教授	
	内海 房子	独立行政法人 国立女性教育会館 理事長	
	國井 秀子	芝浦工業大学 大学院工学マネジメント研究科 客員教授	
報道関係	井水 治博	日刊工業新聞社 代表取締役社長	
	木田 幸紀	日本放送協会 専務理事	
産業関係	上原 洋一	上原ネームプレート工業株式会社 代表取締役	
	椋田 哲史	一般社団法人 日本経済団体連合会 専務理事	
	大関 東支夫	一般社団法人 全国技能士会連合会 会長	
訓練関係	田邊 俊秀	中央職業能力開発協会 理事長	

二 部門別審査委員（順不同・敬称略）

部門別			氏名		現職	
第1部門 金属材料製造の職業	熊井 真次		東京工業大学 教授			
	伊藤 賢児		一般社団法人 日本鑄造協会 グループリーダー			
	太田 大介		一般社団法人 日本鑄鍛鋼会 専務理事			
	寺島 清孝		一般社団法人 日本鉄鋼連盟 常務理事			
	村田 敏健		日本金属熱処理工業会 事務局			
	戸倉 和		東京工業大学 名誉教授			
	綾部 統夫		一般社団法人 日本機械工業連合会 常務理事			
	澤 武一		芝浦工業大学 准教授			
	戸倉 和		東京工業大学 名誉教授			
	岡本 眞一		東京情報大学 名誉教授			
森脇 隆		森脇鍍金工業株式会社 代表取締役				
第2部門 金属加工の職業						
第3部門 金属溶接・溶断・めっき工、 その他の金属加工等の職業						

※現職は審査委員会開催時のもの

第4部門 一般機械器具組立・修理 の職業等				第5部門 電気機械器具組立・修理及び 電気作業関係の職業				第6部門 輸送用機械器具組立・修理 の職業等					
氏名				現職									
戸倉 和	東京工業大学 名誉教授	木村 眞琴	日本光学工業協会 会長	中澤 國忠	全日本時計宝飾眼鏡小売協同組合	藤田 政之	東京工業大学工学院 システム制御系 教授	今井 正道	一般社団法人 情報通信ネットワーク産業協会 常務理事	内田 俊彦	一般社団法人 日本電設工業協会 専務理事	海老塚 清	一般社団法人 日本電機工業会 専務理事
寺本 進	東京大学 教授	島崎 克教	ジャパン マリンユナイテッド株式会社 技術総括部長	清水 成信	電気事業連合会 専務理事	田山 稔	日本車輛製造株式会社 鉄道車輛本部 副本部長兼企画部長	矢野 義博	一般社団法人 日本自動車工業会 理事・事務局長				

部門別			第7部門 染色・紡糸等繊維製造 の職業			第8部門 衣服の職業			第9部門 建設の職業等		
氏名			現職								
後藤 景子	佐久間 一浩	福田 義久	後藤 景子	鈴木 榮治	廣川 妙子	安武 紳一郎	杉本 洋文	大崎 精一郎	金森 勝三	草野 光年	山本 徳治
奈良工業高等専門学校 校長	全国中小企業団体中央会 事務局次長	福田染工 代表	奈良工業高等専門学校 校長	一般社団法人 全国和裁着装団体連合会 副会長	大妻女子大学 家政学部 被服学科 非常勤講師	ティーラー安武 代表	東海大学 工学部 建築学科 特任教授	一般社団法人 日本建設軀体工事業団体連合会	一般社団法人 全国中小建築工事業団体連合会 相談役	一般社団法人 全国中小建設業協会 専務理事	一般社団法人 日本建設業連合会 専務理事

部門別			氏名			現職		
第10部門 タイル張工、左官、建築 板金工及び建設機械運 転の職業等			杉本 洋文			東海大学 工学部 建築学科 特任教授		
大崎 精一郎			一般社団法人 日本建設 躯体工事業団体連合会					
邑智 保則			一般社団法人 日本左官 業組合連合会 副会長					
山田 上			全日本板金工業組合連 合会 副理事長					
第11部門 植木職、造園工等の職 業			杉本 洋文			東海大学 工学部 建築 学科 特任教授		
宇田川 辰彦			一般社団法人 日本造園 組合連合会 相談役					
金森 勝三			一般社団法人 全国中小 建築工事業団体連合会 相談役					
第12部門 窯業製品製造の職業等			飯野 一朗			東京藝術大学 名誉教 授		
酒本 修			公益社団法人 日本セラ ミックス協会 専務理事					
原田 一男			合資会社 石松石材商 会 代表社員					

第15部門 生活衛生サービスの職業			第14部門 食料品製造の職業等				第13部門 木・竹・つる製品製造 の職業等			部門別									
氏名	現職																		
赤松 明	ものづくり大学 学長	国立研究開発法人 産業技術総合研究所 評価部次長	秋道 斉	一般社団法人 日本経済団体連合会 労働政策本部 副本部長	遠藤 和夫	前川 秀幸	職業能力開発総合大学校 准教授	西尾 昇治	東京商工会議所 常務理事	遠藤 和夫	一般社団法人 日本経済団体連合会 労働政策本部 副本部長	結城 攝子	有限会社 マンダリン工房 代表取締役	佐久間 一浩	全国中小企業団体中央会 事務局次長	寺園 洋行	全国理容生活衛生同業組合連合会 副理事長	藤原 國明	全日本美容業生活衛生同業組合連合会 副理事長

部門別			氏名			現職		
第16部門 飲食物調理及び接客サービスの職業			西尾昇治	東京商工会議所 常務理事				
			佐久間一浩	全国中小企業団体中央会 事務局次長				
			結城攝子	有限会社 マンダリン工房 代表取締役				
第17部門 内張工、表具師、塗装工及び内装仕上工等の職業			和栗安広	一般社団法人 日本産業訓練協会 専務理事・事務局長				
			上田耕一郎	東京工芸大学 芸術学部 写真学科 准教授				
			繁昌孝二	職業能力開発総合大学校 准教授				
			藤原成暁	ものづくり大学 教授・図書情報センター長				
第18部門 広告美術工、製図工、包装工等の職業			秋道 斉	国立研究開発法人 産業技術総合研究所 評価部次長				
			中村 瑞穂	職業能力開発総合大学校 准教授				
			山田 亮	中央職業能力開発協会 常務理事				

部門別			部門別			部門別		
第19部門 装身具等身の回り品製造 の職業			第20部門 その他の職業			第20部門 その他の職業		
氏名			氏名			氏名		
和栗 安広			山田 亮			山田 亮		
一般社団法人 日本産業訓練協会 専務理事・事務局長			中央職業能力開発協会 常務理事			中央職業能力開発協会 常務理事		
東京藝術大学 名誉教授			中央職業能力開発協会 常務理事			中央職業能力開発協会 常務理事		
株式会社 フィーゴ 代表取締役			山田 亮			山田 亮		
国立研究開発法人 産業技術総合研究所 評価部次長			秋道 斉			秋道 斉		
ものつくり大学 建設学科 名誉教授・ 特別客員教授			大島 博明			大島 博明		

