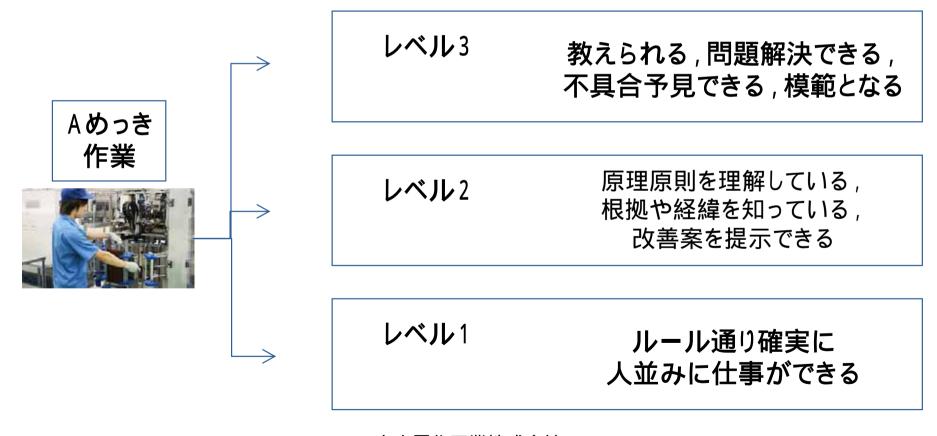
# スキル評価基準づくり

### スキルレベルの考え方



立山電化工業株式会社

# スキル基準書づくり

## 業務×レベルごとに基準書をつくる

レベル3

基準書 A 3 基準書 B 3

基準書 C 3 基準書 D 3

レベル2

基準書 A 2 基準書 B 2 基準書 C 2 基準書 D 2

レベル1

基準書 A 1 基準書 B 1 基準書 C1 基準書 D1

A 作業 B 作業

作業

D 作業









# スキル基準書・レベル1

**めっき・M** AAA-xxx11-00 ラインで 作業を確実に行うことが<u>できる</u> 技能者 L v 1 L v 2 L v 3

#### 細目(1)確認

- 票・ を確認し,製品(品種)を識別できる。
- 製品に適用する各種条件を、表で引き当てることができる。
- 制御盤の・・・・を読み取ることができ,正常であるか判定できる。

#### 細目(2)機械操作

- 制御盤の を理解し、必要時に確実に入り切りできる。
- 付帯設備( 機、 機、 計)の操作を基本通りにできる。

#### 細目(3)作業

- セット方向を理解し、作業を確実にできる。
- の 部を理解し、 と の 確認ができる。
- に必要事項を記入することが<u>できる</u>。
- を に入れ、 工程に引き渡すことができる。
- 各種の清掃がしっかりできる。
- 指示された55のルールが守れる。

#### 細目(4)異常時対応

- 確認・操作・作業項目においての異常を認識している。
- 異常発生時、速やかに適切な処置を行うことができ、その上で速やかに連絡<u>できる</u>。
- 制御盤で警報が出た場合、速やかに適切な処置を行うことができる。

# スキル基準書・判定

	本人	上司	面談し 最終 <b>判定</b>
<ul> <li>票・ を確認し,製品(品種)を識別できる。</li> <li>製品に適用する各種条件を, 表で引き当てることができる。</li> <li>制御盤の ・ を読み取ることができ,正常であるか判定できる。</li> <li>制御盤の を理解し、必要時に確実に入り切りできる。</li> <li>付帯設備(機、機、計)の操作を基本通りにできる。</li> <li>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>			
<ul> <li>●確認・操作・作業項目においての異常を認識している。</li> <li>● 異常発生時、速やかに・・・・上で速やかに連絡できる。</li> <li>● 制御盤で・・・・・場合、速やかに適切な処置を行うことができる。</li> </ul>			

# スキルマップ(個別)

### 立山剣太郎

職種	職務	スキル単位	基準書番号	レベル	レベル 2	レベル 3
製造	共通			1 0	4	
製造	作業	めっき・M	AAA-xxx11-00	8		
製造	作業			6		

# スキルアップ計画

スキルアップ計画 【製造4課】

製造4課長 黒部雄大

2013年4月~2014年3月

完了予定 年月	氏名	スキル単位	基準書番号	レベル	完了 年月
2013年 6月	立山 剣太郎	めっき·M	AAA-xxx22-00	レベル2	
2013年 6月	庄川 岩男	めっき·Z	AAA-xxx11-00	レベル1	
2013年 8月	呉羽 梨子	めっき・M	AAA-xxx22-00	レベル2	

立山電化工業株式会社