スキルマトリクス …標準作業書…	対象	承認	作成者	更新日	作成日
	MC6			2017 12.12	2017 1.19

評価方法について

- OJT　実際に繰返し作業で体得。D 出来ない, C 指導中, B 一人で出来る, A 教育できる （S 標準作業書承認）

・設備

分類	スキル項目	作業書No	被評価者	E	F	G	H						
社内	設備の起動・停止			S	S	S	S						
社内	設備の清掃・点検・給油			S	S	S	S						

定義と記入要領　　加工…立上・段取（治工具の準備～着脱～初品合格）、繰返加工の着脱・PG開始処理
着脱…繰返加工の着脱のみ
加工と着脱のレベルが同じであれば、着脱欄は空白でも良い。

・製品別スキル

分類	スキル項目（製品名）	工程名	作業書No	被評価者	E	F	G	H						
	CVB268 ケーシング	MC加工		加工	S	D	D	B						
				着脱				A						
	CVB233 ケーシング	MC加工		加工	S	D	D	S						
				着脱			B							
	VBS-196 ケーシング	MC加工		加工	A	D	D	A						
				着脱										
	DB52P	MC加工		加工	A	S	D	D						
				着脱										
	吸入弁ケーシング K3VL140	MC加工		加工	S	D	C	A						
				着脱			A							
	ｺﾝﾊﾞｽﾀｰｹｰｼﾝｸﾞ（11043-0056）	MC加工		加工	S	S	C	D						
				着脱			B							
	5軸　カイテンリング	MC加工		加工	B	D	D	D						
				着脱										
	シール(12376-0298)	MC加工		加工	B	D	D	D						
				着脱										
	カバーリング(12043-0013C)	MC加工		加工	B	D	D	D						
				着脱										
	リンク１（60225-1069D）	MC加工		加工	D	C	D	D						
				着脱		B								
	ベース	MC加工		加工	B	S	D	D						
				着脱	A									
	ブロック（41410-42950）	MC加工		加工	S	D	D	A						
				着脱										
	ﾗｲﾄｻｲﾄﾞﾌﾚｰﾑ（1331-210JA-F1）	MC加工		加工	S	D	D	D						
				着脱										
	ﾚﾌﾄｻｲﾄﾞﾌﾚｰﾑ（1331-211JA-F1）	MC加工		加工	S	D	D	D						
				着脱										
	軸受台(A86-9260.05.41)	MC加工		加工	A									
				着脱										
	ケーシング（A86-9260.22.41）	MC加工		加工	A									
				着脱										
	ベルマウス(10020-0087B)	MC加工		加工	C									
				着脱										
	ノズル５軸	MC加工		加工	A									
				着脱										
	KH233 ケーシング	MC加工		加工	S									
				着脱										
	サブプレート　８連	MC加工		加工	S									
				着脱										