

経営に対する基本姿勢

顧客に対する基本姿勢

- ①、お客様が満足する品質の製品を提供する。
- ②、納期を守るために、最大限の努力をする。
- ③、他社には無い独自の技術で、お客様に最大限のメリットを提供する。
- ④、原価低減や性能向上のための提案を常に行っていく。
- ⑤、(設計・試作)板金・プレス・金型・製缶・メッキ・塗装・組立と一貫して受注を受ける
- ⑥、お客様・取引先と、誠心誠意対応し信頼される関係を築く。(三方よし)

我が社の基本姿勢

- ①、安全を全てにおいて最優先する
- ②、互いに協力し合い、助け合いの精神をもって行動する。
- ③、すべての社員は、お客様の立場になって考える。
- ④、生産効率向上のための改善活動を常に行っていく。
- ⑤、常に自己の技術の研鑽に励み、昨日より今日、今日より明日と腕を上げる。
- ⑥、すべての社員は多くの技術に精通した、多能工を目指す。
- ⑦、自ら考え自ら行動する。
- ⑧、作業環境向上のための5S活動を常に行っていく。
- ⑨、財務情報を含めすべての情報を公開・共有し、全社員が経営感覚を持つ。
- ⑩、職場を学びの場として自己の人間性を磨き、仕事を最高の生きがいとする。

クロッシング	
育てる	攻める
人財育成(新技術に挑戦する。多能工)	複雑な曲げ、絞りのある板金部品
工場営業(5Sを進める)	プレスと板金の複合加工製品
ベンドCAMを使つての曲げ	展示会・HPで情報発信し、新規顧客開拓
3DCAD・3D測定器	ロボット溶接による量産
プレス金型設計・製作(人を増やす)	レーザー加工・曲げ加工の短納期品
板金・プレス・機械加工と互いに協力し合えるネットワーク	金型設計(積層含む)・製作
ハンドリングロボット	
外観面の仕上げレベルをあげる	
自動ネスティング	
ワイヤーカット	
捨てる	守る
適正利益のとれないどこでも出来る板金部品	既存のプレス加工品
他社プレス金型での加工 (QDCに変更)	既存客
不具合に対して危機感のない人	トヨタ生産方式