教育;研修　マトリックス

○ 研修課題　　☆ 指導項目(各種課題に対して資料を参考に下位者への指導を行えるレベル)　実施により学ぶ

層別＼テーマ		VE	JIT	管理者研修	QC	変化点と異常管理	指導法	安全	環境	ビジネスマナーと話し方	ネジ、トルク、工具	油圧金具と締付け	製図法と図面記号	PC活用とマニアル編集	電気知識	ハーネス図面と材料
課長		○	○	○	○	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	○	○
係長			○		○	○	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	○	○	○
主任					○	○	○	☆	☆	☆	☆	☆	☆	○	○	○
一般	直接員 1～2年							○	○	○	○	○				
	3年以上				○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	間接員 1～2年							○	○	○				○		
	3年以上				○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○

	テーマ	主な内容と活用資料	視聴覚教材(職業能力開発協会)
1	VE	VEL講座受講と試験フォロー	
2	JIT	JIT道場	JIT導入時の平野氏講演VTR
3	QC	①日科技連編集QCの考え方、見方、進め方　②QCストーリ　③QCの七つ道具と層別、実習トレーニング	CD(パワーポイント)
4	管理者研修	最強の課長(管理者)研修	C－1 役に立つ部下の育て方(25×3)　C－2 リーダーのための「全ての部下を活かす法」(30×3)　C－9 星野仙一、ほめて叱ってプロに育てる(30
5	変化点と異常管理	研修資料の活用	B－2 なぜから見直す仕事の基本(25分×5) B－4 やる気がどんどん湧いてくる創造性開発のポイント(25×3)
6	指導法	①リーダーの基本心得(カード研修)　②ものつくりの諺集　③ホウレンソウの達人	B－5 ケーススタディー「ホウレンソウの急所」(25×3) C－3 管理監督者のためのOJTの考え方、進め方(30×3)
7	安全	①　安全講座資料とKYTトレーニング研修　②　新人導入研修資料(安全、5S、環境の指導)	G－2安全活動の急所(10～30×6)
8	環境+(ISO9000)	①　環境講座資料とリーチ規制　②ISO;14001	E－6 ISO4000の実際(20×3)
9	ビジネスマナーと話し方	①ビジネスマンの基本マナー(小冊子)　②外部講師セミナー「話方教室講演」	A－8 信用を高めるビジネスマナーチエック(15～20×10) F－22 CS実現のためのお客様対応(20×2)
10	PC活用とマニアル編集	①Excelの基本とオートシェブの活用、パワーポイント編集　②マニアル編集の実践	
11	ネジ、トルク、工具	ネジの構造とトルク、トルク基準値、エアツールの取扱と管理	
12	油圧金具と締付け	①油圧金具の取扱と締付け手順、トルク値　②　油圧回路の基本知識	
13	製図法と図面記号	①機械図面の読み方講座資料、製図法と図面記号の読み方	
14	電気知識	①自動車　の基本電気回路と装置別構造　②サーキットテスター測定　③HV、EVの情報知識	
15	ハーネス図面と材料	①ワイヤーハーネス図面の見方、材料、端子、コネクタの主な種類と取扱、加工基準	