

(1) 第1号技能実習実施計画 (乾式成形工場 モデル例)

技能実習を行わせる事業所

- ① 事業所名 ○○製陶所 本社工場

② 事業所名

③ 事業所名

実習期間 20XX 年 XX 月 XX 日 ~

所在地 岐阜県多治見市〇〇町1丁目1

所在地

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ～ 20YY年 YY月 YY日

[illegible]

[illegible]

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1. 坏土または練土、2. 釉薬、3. 絵具、4. 接着剤、5. 台紙、6. ネット
使用する機械、器具等	①機械、設備 1. 原料粉碎・調合設備、2. 坏土または練土調整設備、3. 成形設備、4. 乾燥設備、5. バリ取り設備、6. 印刷設備、7. 移載・搬送設備、8. 施釉設備、9. ユニット加工設備、10. パネル加工設備、11. 製品の試験・検査設備、12. 環境関連設備 ②器具等 1. 成型型(金型)、2. さや、3. ノギス、4. スパナ、5. 六角レンチ、6. ドライバー、7. スケール、8. カッター、9. マイクロメーター、10. 硬度計、11. 回転計、12. 含水測定器、13. 電子天秤、14. 曲げ試験器、15. マイクロスコープ、16. 定規、17. ペンチ、18. メガネレンチ、19. 定盤
製品等の例	1. モザイクタイル、2. 外装タイル、3. 内装タイル、4. 床タイル、5. タイルパネル
指導体制	指導員名 ○○ 太郎 免許・資格等 1. 品質管理責任者 2. フォークリフト免許 3. 防火管理者

(2-1) 第2号技能実習実施計画 (1年目) (乾式成形工場 モデル例)

技能実習を行わせる事業所

④ 事業所名 ○○製陶所 本社工場

⑤ 事業所名

⑥ 事業所名

実習期間 20XX 年 XX 月 XX 日 ～ 20YY 年 YY 月 YY 日

所在地 岐阜県多治見市〇〇町1丁目1

所在地

所在地

[illegible]

		⑧異常時の応急措置を修得するための作業 ⑨作業場清掃と集塵機の取り扱い作業 ⑩粉塵講習を習得 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)			8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	
3	関連業務	(4)関連業務 ①原材料又は坯土の品質管理作業 ②坯土又は練土調整作業 ③釉薬製造作業 ④生土地乾燥作業 ⑤タイル混合加工作業 ⑥タイル切断加工作業 ⑦タイル接着加工作業 ⑧タイルパネル加工作業 ⑨箱詰め作業 ⑩釉薬調整作業 ⑪施釉・加飾作業 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	5 1 6 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	
4	周辺業務	安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	6 0 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	
5	周辺業務	(5)周辺業務 ①原材料運搬作業 ②成形品の搬送作業 ③製品の運搬作業 ④製品の出荷作業 ⑤職場環境整備作業 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	3 3 6 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	
6	周辺業務	安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	4 8 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	
合 計 時 間				1 9 2 0 h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1. 坯土または練土、2. 釉薬、3. 絵具、4. 接着剤、5. 台紙、6. ネット
使用する機械、器具等	①機械、設備 1. 原料粉砕・調合設備、2. 坯土または練土調整設備、3. 成形設備、4. 乾燥設備、5. バリ取り設備、6. 印刷設備、7. 移載・搬送設備、8. 施釉設備、9. ユニット加工設備、10. パネル加工設備、11. 製品の試験・検査設備、12. 環境関連設備 ②器具等 1. 成形型(金型)、2. さや、3. ノギス、4. スパナ、5. 六角レンチ、6. ドライバー、7. スケール、8. カッター、9. マイクロメーター、10. 硬度計、11. 回転計、12. 含水測定器、13. 電子天秤、14. 曲げ試験器、15. マイクロスコープ、16. 定規、17. ペンチ、18. メガネレンチ、19. 定盤
製品等の例	1. モザイクタイル、2. 外装タイル、3. 内装タイル、4. 床タイル、5. タイルパネル
指導体制	指導員名 ○○ 太郎 免許・資格等 1. 品質管理責任者 2. フォークリフト免許 3. 防火管理者

(2-2) 第2号技能実習実施計画(2年目)(乾式成形工場 モデル例)

技能実習を行わせる事業所

⑦ 事業所名 ○○製陶所 本社工場

⑧ 事業所名

⑨ 事業所名

実習期間 20XX 年 XX 月 XX 日 ～ 20YY 年 YY 月 YY 日

所在地 岐阜県多治見市〇〇町1丁目1

所在地

所在地

[illegible]

		⑧異常時の応急措置を修得するための作業 ⑨作業場清掃と集塵機の取り扱い作業 ⑩粉塵講習を習得 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)			8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	
3	関連業務	(4)関連業務 ①原材料又は坯土の品質管理作業 ②坯土又は練土調整作業 ③釉薬製造作業 ④生土地乾燥作業 ⑤タイル混合加工作業 ⑥タイル切断加工作業 ⑦タイル接着加工作業 ⑧タイルパネル加工作業 ⑨箱詰め作業 ⑩釉薬調整作業 ⑪施釉・加飾作業 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	5 1 6 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	
4	周辺業務	安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	6 0 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	
5	周辺業務	(5)周辺業務 ①原材料運搬作業 ②成形品の搬送作業 ③製品の運搬作業 ④製品の出荷作業 ⑤職場環境整備作業 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	3 3 6 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	
6	周辺業務	安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	4 8 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	
合 計 時 間				1 9 2 0 h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1. 坯土または練土、2. 釉薬、3. 絵具、4. 接着剤、5. 台紙、6. ネット
使用する機械、器具等	①機械、設備 1. 原料粉砕・調合設備、2. 坯土または練土調整設備、3. 成形設備、4. 乾燥設備、5. バリ取り設備、6. 印刷設備、7. 移載・搬送設備、8. 施釉設備、9. ユニット加工設備、10. パネル加工設備、11. 製品の試験・検査設備、12. 環境関連設備 ②器具等 1. 成形型(金型)、2. さや、3. ノギス、4. スパナ、5. 六角レンチ、6. ドライバー、7. スケール、8. カッター、9. マイクロメーター、10. 硬度計、11. 回転計、12. 含水測定器、13. 電子天秤、14. 曲げ試験器、15. マイクロスコープ、16. 定規、17. ペンチ、18. メガネレンチ、19. 定盤
製品等の例	1. モザイクタイル、2. 外装タイル、3. 内装タイル、4. 床タイル、5. タイルパネル
指導体制	指導員名 ○○ 太郎 免許・資格等 1. 品質管理責任者 2. フォークリフト免許 3. 防火管理者

(1) 第1号技能実習実施計画 (湿式成形工場 モデル例)

技能実習を行わせる事業所

① 事業所名 ○○製陶 本社工場

② 事業所名

③ 事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ～ 20YY年 YY月 YY日

所在地 愛知県知多郡〇〇町1丁目1

所在地

所在地

[illegible]

(2-1) 第2号技能実習実施計画 (1年目) (湿式成形工場 モデル例)

技能実習を行わせる事業所

④ 事業所名 ○○製陶 本社工場

⑤ 事業所名

⑥ 事業所名

実習期間 20XX 年 XX 月 XX 日 ～ 20YY 年 YY 月 YY 日

所在地 愛知県知多郡〇〇町1丁目1

所在地

所在地

[illegible]

		⑨作業場清掃と集塵機の取り扱い作業 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)			8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	
3	関連業務	(4) 関連業務 ①原材料又は坯土の品質管理作業 ②坯土又は練土調整作業 ③釉薬製造作業 ④生素地乾燥作業 ⑤タイル混合加工作業 ⑥タイル切断加工作業 ⑦タイル接着加工作業 ⑧タイルパネル加工作業 ⑨箱詰め作業 ⑩釉薬調整作業 ⑪施釉・加飾作業 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	5 1 6 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	
4	関連業務	安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	6 0 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	
5	周辺業務	(5) 周辺業務 ①原材料運搬作業 ②成形品の搬送作業 ③製品の運搬作業 ④製品の出荷作業 ⑤職場環境整備作業 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	3 3 6 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	
6	周辺業務	安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ 指導員 製造課長 ○○太郎 (25 年)	同上	4 8 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	
合 計 時 間				1 9 2 0 h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1. 坯土または練土、2. 釉薬、3. 絵具、4. 接着剤、5. 台紙、6. ネット、7. ピアノ線
使用する機械、器具等	①機械、設備 1. 原料粉砕・調合設備、2. 坯土または練土調整設備、3. 成形設備、4. 乾燥設備、5. バリ取り設備、6. 印刷設備、7. 移載・搬送設備、8. 施釉設備、9. ユニット加工設備、10. パネル加工設備、11. 製品の試験・検査設備、12. 環境関連設備 ②器具等 1. 成形型(金型)、2. さや、3. ノギス、4. スパナ、5. 六角レンチ、6. ドライバー、7. スケール、8. カッター、9. マイクロメーター、10. 硬度計、11. 回転計、12. 含水測定器、13. 電子天秤、14. 曲げ試験器、15. マイクロスコープ、16. 定規、17. ペンチ、18. メガネレンチ、19. 定盤、20. ピアノ線
製品等の例	1. モザイクタイル、2. 外装タイル、3. 内装タイル、4. 床タイル、5. タイルパネル
指導体制	指導員名 ○○ 太郎 免許・資格等 1. 品質管理責任者 2. フォークリフト免許 3. 防火管理者

(2-2) 第2号技能実習実施計画(2年目)(湿式成形工場 モデル例)

技能実習を行わせる事業所

⑦ 事業所名 ○○製陶 本社工場

⑧ 事業所名

⑨ 事業所名

実習期間 20XX 年 XX 月 XX 日 ～ 20YY 年 YY 月 YY 日

所在地 愛知県知多郡〇〇町1丁目1

所在地

所在地

[illegible]

		⑨作業場清掃と集塵機の取り扱い作業			8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	8 h	
		指導員 製造課長 ○○太郎（25 年）			←										→	
3	関連業務	(4) 関連業務 ①原材料又は坯土の品質管理作業 ②坯土又は練土調整作業 ③釉薬製造作業 ④生素地乾燥作業 ⑤タイル混合加工作業 ⑥タイル切断加工作業 ⑦タイル接着加工作業 ⑧タイルパネル加工作業 ⑨箱詰め作業 ⑩釉薬調整作業 ⑪施釉・加飾作業 指導員 製造課長 ○○太郎（25 年）	同上	5 1 6 h												
					←	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	43 h	→
4	周辺業務	安全衛生作業（関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業） 上記※に同じ 指導員 製造課長 ○○太郎（25 年）	同上	6 0 h		5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	5 h	→
					←											→
5	周辺業務	(5) 周辺業務 ①原材料運搬作業 ②成形品の搬送作業 ③製品の運搬作業 ④製品の出荷作業 ⑤職場環境整備作業 指導員 製造課長 ○○太郎（25 年）	同上	3 3 6 h												
					←	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	28 h	→
6	周辺業務	安全衛生作業（関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業） 上記※に同じ 指導員 製造課長 ○○太郎（25 年）	同上	4 8 h		4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	4 h	→
					←											→
合 計 時 間				1 9 2 0 h		160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	160h	

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1. 坯土または練土、2. 釉薬、3. 絵具、4. 接着剤、5. 台紙、6. ネット、7. ピアノ線
使用する機械、器具等	①機械、設備 1. 原料粉砕・調合設備、2. 坯土または練土調整設備、3. 成形設備、4. 乾燥設備、5. バリ取り設備、6. 印刷設備、7. 移載・搬送設備、8. 施釉設備、9. ユニット加工設備、10. パネル加工設備、11. 製品の試験・検査設備、12. 環境関連設備 ②器具等 1. 成形型(金型)、2. さや、3. ノギス、4. スパナ、5. 六角レンチ、6. ドライバー、7. スケール、8. カッター、9. マイクロメーター、10. 硬度計、11. 回転計、12. 含水測定器、13. 電子天秤、14. 曲げ試験器、15. マイクロスコープ、16. 定規、17. ペンチ、18. メガネレンチ、19. 定盤、20. ピアノ線
製品等の例	1. モザイクタイル、2. 外装タイル、3. 内装タイル、4. 床タイル、5. タイルパネル
指導体制	指導員名 ○○ 太郎 免許・資格等 1. 品質管理責任者 2. フォークリフト免許 3. 防火管理者