

アルミニウム圧延・押出製品製造職種(引抜加工作業)

作業の定義	<p>押出加工あるいは連続鋳造圧延加工により得られた、アルミニウム及びアルミニウム合金の棒、線を用い、元材先端をスウェーピング加工により細径化し、ダイスを通し引き抜くことで細径且つ寸法精度のよい棒・線を加工する作業をいう。</p> <p>また、技能実習事業場は以下の安全衛生活動が行われている。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 安全衛生法令に基づき、従業員の安全と健康の確保を目指した作業管理・健康管理の諸活動の展開。 2. 事業場の安全衛生の方針・目標・計画・組織が明確になっていて、全従業員が参加する活動。 		
必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務)	<p style="text-align: center;">第1号技能実習</p> <p>(1)引抜加工作業</p> <p>①スウェーピング加工機段取替え作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. スウェーピングダイス選定と取付け <p>②スウェーピング加工作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. スウェーピング加工機の運転 <p>③引抜加工機段取替え作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 引抜ダイスの選定と取付け <p>④引抜作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 引抜加工機の運転 2. 生産中の品質確認 <p>⑤生産実績収集作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 寸法測定結果、不良実績、設備稼働実績の記録 <p>(2)安全衛生業務</p> <ol style="list-style-type: none"> ①雇入れ時の安全衛生教育 ②作業開始前、作業中の安全装置等の点検作業 ③作業場の整理整頓清掃 ④安全保護具の点検・着用 ⑤安全装置、保護具使用による作業 ⑥異常時の報告 ⑦非定常作業開始前のKY(危険予知)の完全実施 ⑧資格要件の確認 	<p style="text-align: center;">第2号技能実習</p> <p>(1)引抜加工作業</p> <p>①スウェーピング加工機段取替え作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. スウェーピングダイスの整備 2. スウェーピングダイスの選定と取付け <p>②スウェーピング加工作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. スウェーピング加工機の運転 2. 設備運転管理(稼働前・運転中の点検) <p>③引抜加工機段取替え作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 引抜ダイスの整備 2. 引抜ダイスの選定と引抜ダイス取付け精度レベルアップ、及び設備側段取替え作業 <p>④引抜加工油の循環装置のフィルター更新及び運転監視</p> <p>⑤引抜作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 引抜加工機の運転 2. 生産中の品質確認 3. 品質低下時の復元・改善対応 4. 設備運転管理(稼働前・運転中の点検) <p>⑥生産実績収集作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 寸法測定結果、不良実績、設備稼働実績の記録 2. 各データの集約と、グラフ・図を用いた傾向把握 <p>(2)安全衛生業務</p> <ol style="list-style-type: none"> ①安全衛生教育(定期・都度) ②作業開始前、作業中の安全装置等の点検作業 ③作業場の整理整頓清掃 ④安全保護具の点検・着用 ⑤安全装置、保護具使用による作業 ⑥異常時の報告 ⑦非定常作業開始前のKY(危険予知)の完全実施 ⑧資格要件の確認 	
関連業務、周辺業務(上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)	<p>(1)関連業務</p> <ol style="list-style-type: none"> ①プラグのセット作業 ②ロール先付作業 ③切断作業 ④矯正作業 ⑤工程内検査作業 ⑥設備保守・点検作業 ⑦引抜加工前作業(連続圧延、押出の各本体設備のオペレーションを除く付帯作業) ⑧引抜加工後作業 <p>(2)周辺業務</p> <ol style="list-style-type: none"> ①材料運搬 ②残材処理 ③治具保守作業 ④屑箱替え作業 ⑤PC入力、材料表示 ⑥治具片付け ⑦床・装置等の清掃 <p>(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)上に同じ。</p>		
使用する素材、材料等(該当するものを選択すること。)	アルミニウム及びアルミニウム合金製の押出棒、連続鋳造圧延棒、連続鋳造圧延線		
使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。)	<p>引抜加工作業で使用:No.1~No.5</p> <p>引抜加工前の押出エリアで使用:No.6~12</p> <p>引抜加工後で仕上げエリアで使用:No.13~27</p> <p>前工程~仕上げエリア共通して使用:No.28~33</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. スウェーピング加工機 2. ロール先付機 3. 引抜加工機 4. 連続伸線機 5. 切断機(引抜材用) 6. ビレット切断機 7. 押出ダイス加熱装置 8. 加熱装置(押出ビレット用) 9. ストレッチ矯正機 	<ol style="list-style-type: none"> 10. 切断機(押出材用) 11. 熱処理炉(押出材用) 12. 押出ダイス洗浄装置 13. 切断機(シャワー、スリッター、帯鋸、丸鋸など) 14. ロール矯正機(押出材用) 15. 矯正機(引抜材用) 16. 矯正機(テンションレバラー、ローラーレバラーなど) 17. 穴あけ機 18. 研磨機 19. 洗浄機 20. 端面処理機 21. 曲げ加工機 22. 熱処理炉(引抜材用) 	<ol style="list-style-type: none"> 23. 旋盤(引張試験片製作用) 24. フライス盤(引張試験片製作用) 25. 各種検査機器(機械試験機、成分分析器) 26. 表面観察機器(顕微鏡、カメラ) 27. 表面観察用試薬 28. 各種測定器(ノギス、マイクロメーターなど) 29. クレーン(特別教育、技能講習等が必要) 30. 玉掛け用具 31. フォークリフト(特別教育、技能講習等が必要) 32. 保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴、脚絆、手甲など) 33. 各種手工具及び手仕上げ用器具類
製品等の例(該当するものを選択すること。)	引抜棒、引抜線		
移行対象職種・作業とはならない業務例	<ol style="list-style-type: none"> 1. 鋼材製作用業 2. 非鉄金属鋳物鋳造作業 3. 鍛造作業 4. ダイカスト作業 5. 普通旋盤作業 6. フライス盤作業 7. 金属プレス作業 8. 陽極酸化処理作業 9. 機械検査作業 10. 機械保全作業 11. 溶接作業 12. 金属塗装作業 13. 工業包装作業 14. プラスチック成形作業 15. 電子・電気機器組立作業 16. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 		