

織布運転(準備工程作業)

<p>作業の定義</p>	<p>整経(せいけい)、糊付(のりつけ)、経通し(へどおし)、緯巻(よこまき)作業をいう。</p>		
<p>必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務)</p>	<p>第1号技能実習</p> <p>(1) 準備工程作業</p> <p>① 始業作業</p> <p>1. 準備機の糸供給作業ないし糸シート分割作業</p> <p>1) 整経機の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・チーズの入れ替え作業 <p>2) 糊付機の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・整経ビーム載替え作業 <p>② 運転作業</p> <p>1. 糸切れ時の糸継ぎ作業(一般品仕掛)</p> <p>2. 機台見回り作業</p> <ul style="list-style-type: none"> ・運転状況確認作業 <p>③ ビーム交換作業</p> <p>1. ビーム交換作業</p> <p>(共同作業での補助的役割)</p> <p>④ 異常時の処理判断作業</p> <p>1. 不安全行動・状態の把握</p> <ul style="list-style-type: none"> ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握 	<p>第2号技能実習</p> <p>(1) 準備工程作業</p> <p>① 始業作業</p> <p>1. 準備機の糸供給作業ないし糸シート分割作業</p> <p>1) 整経機の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・チーズの入れ替え作業・チーズから糸の引き出し作業 <p>2) 糊付機の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・整経ビーム載替え作業 <p>② 運転作業</p> <p>1. 糸切れ時の糸継ぎ作業(一般品仕掛)</p> <p>2. 機台見回り作業</p> <ul style="list-style-type: none"> ・運転状況確認作業 <p>③ ビーム交換作業</p> <p>1. ビーム状態確認と交換作業(標準時間6分/本)</p> <p>(共同作業での補助的役割)</p> <p>④ 異常時の処理判断作業</p> <p>1. 不安全行動・状態の把握</p> <ul style="list-style-type: none"> ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 	<p>第3号技能実習</p> <p>(1) 準備工程作業</p> <p>① 始業作業</p> <p>1. 準備機の糸供給作業ないし糸シート分割作業</p> <p>1) 整経機の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・チーズの入れ替え作業・チーズから糸の引き出し作業 ・セット作業(コームへの目差し作業) <p>2) 糊付機の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・整経ビーム載替え作業 ・セット作業(畦入れ作業) <p>② 運転管理作業</p> <p>1. 異常検知(糸品質、ビーム品質、作動状態)及び修正フィードバック作業</p> <p>③ 運転作業</p> <p>1. 糸切れ時の糸継ぎ作業(一般品及び差別化品仕掛)</p> <p>2. 機台見回り作業</p> <ul style="list-style-type: none"> ・運転状況確認作業 <p>④ ビーム交換作業</p> <p>1. ビーム状態確認と交換作業(標準時間5分/本)</p> <p>(共同作業での主導的役割)</p> <p>⑤ 異常時の処理判断作業</p> <p>1. 不安全行動・状態の把握及び対処</p> <ul style="list-style-type: none"> ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立
	<p>(注) 上記①～③は、整経機または糊付機作業とする(両方も可)。</p>		
<p>関連業務、周辺業務(上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)</p>	<p>(2) 安全衛生業務</p> <p>① 雇入れ時等の安全衛生教育</p> <p>② 作業開始前の安全装置等の点検作業</p> <p>③ 織布運転職種に必要な整理整頓作業</p> <p>④ 織布運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業</p> <p>⑤ 保護具の着用と服装の安全点検作業</p> <p>⑥ 安全装置の使用等による安全作業</p> <p>⑦ 労働衛生上の有害性を防止するための作業</p> <p>⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p style="text-align: right;">※</p>		
<p>使用する素材(材料)(該当するものを選択すること。)</p>	<p>(1) 関連業務</p> <p>① 製織工程作業、仕上工程作業</p> <p>② 緯巻(よこまき(管巻(くだまき)、巻き返し)作業</p> <p>③ ねん糸作業</p> <p>④ チーズ運搬作業</p> <p>⑤ ビーム運搬作業</p> <p>(2) 周辺業務</p> <p>① 作業区分管理作業</p> <p>② 製品区分管理作業</p> <p>③ 器具の管理作業</p> <p>④ 糸、ビーム、資材(糊剤等)の搬送作業</p> <p>⑤ 製品の搬送作業</p> <p>(3) 安全衛生業務</p> <p>上記※と同じ</p> <p>⑥ 機台清掃作業</p>		
<p>使用する機械・設備、器具等(該当するものを選択すること。)</p>	<p>① 共通素材(材料)(一つ以上必ず使用すること。)</p> <p>1. 天然繊維</p> <p>1. 植物繊維(綿、麻等)</p> <p>2. 動物繊維(毛、絹)</p> <p>2) 化学繊維</p> <p>1. 再生繊維(レーヨン、ポリノジック、キュプラ)</p> <p>2. 半合成繊維(アセテート等)</p> <p>3. 合成繊維(ナイロン、ポリエステル、アクリル等)</p> <p>3) 繊維長による分類</p> <p>1. 紡績糸(スパン糸)</p> <p>2. フィラメント糸(長繊維糸)</p> <p>② 準備工程作業の中間素材(パッケージ)(一つ以上必ず使用すること。)</p> <p>1. 糸(チーズ)</p> <p>2. 整経ビーム</p> <p>3. 糊付ビーム・織機ビーム</p>		
<p>製品の例(該当するものを選択すること。)</p>	<p>① 準備工程作業(整経機または糊付機を必ず使用すること。)</p> <p>1. 整経機(荒巻整経機(あらまきせいけいき)、部分整経機に大別される。)</p> <p>2. 糊付機(スラッシャー等)</p> <p>3. その他準備機(タイピングマシン、リーチングマシン、オート・ドローイングマシン、あぜ取り機)および各種付属装置等(整経クリール、ビームスタンド等)</p> <p>② 器具等(必要に応じて使用すること。)</p> <p>1. 各種器具等</p> <p>ハサミ、経通し、糊液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、ルーベ、巻尺、ニツバ、金櫛、空調機械等</p> <p>2. 各機械の部品及び付属品等</p> <p>リード、ヘルド、ドロップ、ビーム、クロスローラ</p>		
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例</p>	<p>① 製品の種類(織物の種類)</p> <p>織物は主たる繊維の種類によって天然繊維織物(綿、毛、麻、絹)、化学繊維織物(レーヨン、キュプラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、アクリル等)、混紡糸、種類の異なる糸を用いた混交繊維織物がある。紡績糸で織った織物は短繊維織物、フィラメント糸で織った織物は長繊維織物と呼ばれる。織物の主な用途として、衣料用、産業資材用がある。</p> <p>② 準備工程作業段階での製品(中間製品)・パッケージ</p> <p>1. 整経ビーム</p> <p>2. 糊付ビーム・織機ビーム</p> <p>1. カーベット製造作業</p> <p>2. 経編みニット製造作業</p> <p>3. 魚網・ネット製造作業</p> <p>4. ニードル織機作業</p> <p>5. 不織布製造作業</p> <p>6. 仕上工程作業専業(製織工程作業を行わない)の場合</p> <p>7. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合</p>		