

紡績運転(精紡工程作業)

<p>作業の定義</p>	<p>精紡機で、粗糸(繊維束)を所定の太さに引き伸ばし、よりを掛けて糸(単糸)にする作業をいう。</p>		
<p>必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務)</p>	<p>第1号技能実習</p> <p>(1) 精紡工程作業</p> <p>① 始動・停止作業 1. 始動・停止の操作作業</p> <p>② 段取・仕掛作業 1. 粗糸仕掛作業</p> <p>③ 口付・巻付作業 1. 粗糸準備作業 2. 粗糸口付作業</p> <p>④ 継ぎ・給糸作業 1. 粗糸継ぎ作業 2. 糸継ぎ作業</p> <p>⑤ 機台の見回り作業 1. 巡回による不良箇所の処置作業(加ねん部、巻取部)</p> <p>⑥ 異常時の処理判断作業 1. 不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握</p>	<p>第2号技能実習</p> <p>(1) 精紡工程作業</p> <p>① 始動・停止作業 1. 始動・停止の操作作業 2. 異音・異臭・表示灯のチェック作業</p> <p>② 段取・仕掛作業 1. 粗糸配置・仕掛作業</p> <p>③ 口付・巻付作業 1. 粗糸・ポビン準備作業 2. 粗糸口付作業</p> <p>④ 継ぎ・給糸作業 1. 粗糸継ぎ作業 2. 糸継ぎ作業</p> <p>⑤ 機台の見回り作業 1. 巡回による不良箇所の処置作業(加ねん部、巻取部、ドラフト部) 2. 紡出状況の確認作業 3. 異常箇所の供給停止作業</p> <p>⑥ 異常時の処理判断作業 1. 不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知</p>	<p>第3号技能実習</p> <p>(1) 精紡工程作業</p> <p>① 始動・停止作業 1. 始動・停止の操作作業 2. 異音・異臭・表示灯のチェック作業</p> <p>② 段取・仕掛作業 1. 粗糸配置・仕掛作業 2. 品種切替作業(トラペラー交換)</p> <p>③ 口付・巻付作業 1. 粗糸・ポビン準備作業 2. 粗糸口付作業 3. 玉揚作業(単作業から複作業へ) 4. 運転状態下での巻付作業</p> <p>④ 継ぎ・給糸作業 1. 粗糸継ぎ作業 2. 糸継ぎ作業 3. 特殊糸の継ぎ作業 4. 消耗部品交換作業(ローラー交換)</p> <p>⑤ 機台の見回り作業 1. 巡回による不良箇所の処置作業(供給部、ドラフト部、加ねん部、巻取部) 2. 紡出状況の確認作業 3. 異常箇所の紡出継続判断ならびに供給停止作業又は紡出継続処置と関係者への連絡</p> <p>⑥ 試験・測定作業 1. 糸の量目測定作業</p> <p>⑦ 異常時の処理判断作業 1. 不安全行動・状態の把握及び対処 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立</p>
<p>関連業務、周辺業務(上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等当該するものを選択すること。)</p>	<p>(2)安全衛生業務</p> <p>① 雇入れ時等の安全衛生教育 ② 作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ 紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④ 紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤ 保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥ 安全装置の使用等による安全作業 ⑦ 労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p>(1)関連業務 ① 前紡工程作業 ② 巻糸工程作業 ③ 合ねん糸工程作業 ④ 篠巻運搬作業 ⑤ 管糸運搬作業</p> <p>(2)周辺業務 ① 製品区分管理作業 ② 品質維持管理作業 ③ 器具の管理作業 ④ 前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤ 製品の搬送作業</p> <p>(3)安全衛生業務 上記※と同じ</p>		
<p>使用する素材(材料)(該当するものを選択すること。)</p>	<p>精紡工程作業(必ず使用すること)</p> <p>粗糸(篠巻)</p>		
<p>使用する機械・設備、器具等(該当するものを選択すること。)</p>	<p>① 精紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。)</p> <p>1. リング精紡機 2. 革新精紡機 および各機械の付属装置等</p> <p>② 器具等(必要に応じて使用すること。)</p> <p>1. 各種測定機器 ラップリール、精密秤など</p> <p>2. 各種器具等 ケンス、ポビン、運搬車、ドラムパサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ、等</p> <p>3. 各機械の各種付属品等</p>		
<p>製品の例(該当するものを選択すること。)</p>	<p>① 紡績糸 1. 天然繊維系(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2. 化学繊維系(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3. 意匠糸(ファンシーヤーン) 4. 混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル、等) 5. 複合糸(コアヤーン) 6. ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7. ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸)</p> <p>② 工程段階での製品(中間製品) 精紡工程(糸)</p>		
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例</p>	<p>8. 巻糸工程が精紡工程の後工程となっていない作業 9. 前紡工程における混打綿機運転作業 10. 合ねん糸工程において、ねん糸機の運転を伴わない(合糸作業、巻き返し作業のみ)作業 11. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合</p> <p>1. カーペット製造作業 2. 化学繊維製造・製糸作業のみの場合 3. 網・綱(紐、ロープ)製造作業 4. 製綿業作業 5. 不織布製造作業 6. 反毛作業(一部前紡機と類似した機構を有する機械を使用するが、精紡工程の前工程となっていない場合) 7. 紡績仕上用でない巻糸機を使用する作業</p>		