

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数																		
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月							
1	必須業務	(1)合ねん糸工程作業 ①口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 ②織き・給糸作業 1.パッケージ準備作業 2.原糸の織き・給糸作業 ③玉揚・運搬作業 1.玉揚作業 2.ボビン類準備作業 3.空パッケージ処理作業 ④機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(加ねん部、巻取部、供給部) 2.作動状況の確認作業 3.異常箇所の供給停止作業 ⑤異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h																		
		工場長:国際太郎(25年)																				
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h																		
		工場長:国際太郎(25年)																				
3	関連業務	①前紡工程作業 ②精紡工程作業 ③巻糸工程作業 ④合糸機等の運転作業 ⑤チーズ運搬作業 ⑥機台清掃作業	同上	〇h																		
		工場長:国際太郎(25年)																				
4	周辺業務	①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業	同上	〇h																		
		工場長:国際太郎(25年)																				
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h																		
		工場長:国際太郎(25年)																				
合計時間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h						

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1.糸パッケージ(コーン、チーズ) 2.糸パッケージ(バーン)
使用する機械、器具等	①合ねん糸工程作業用機械等 1.実より式ねん糸機(標準的機種)、リングねん糸機、イタリー式ねん糸機 2.仮より式ねん糸機および各種付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ、等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.合ねん糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン、バーン))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(2-1)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	①合ねん糸工程作業 ①口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 ②継ぎ・給糸作業 1.パッケージ準備作業 2.原糸の継ぎ・給糸作業 ③玉揚・運搬作業 1.玉揚作業 2.ポピン類準備作業 3.空パッケージ処理作業 ④機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所への処置作業(加ねん部、巻取部、供給部) ⑤異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	①前紡工程作業 ②精紡工程作業 ③巻糸工程作業 ④合糸機等の運転作業 ⑤チーズ運搬作業 ⑥機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1.糸パッケージ(コーン、チーズ) 2.糸パッケージ(バーン)
使用する機械、器具等	①合ねん糸工程作業用機械等 1.実より式ねん糸機(ダブルツイスター(標準的機種)、リングねん糸機、イタリー式ねん糸機) 2.仮より式ねん糸機および各種付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ポピン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.合ねん糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン、バーン))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(2-2)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	必須業務	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	①合ねん糸工程作業	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				①口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 ②継ぎ・給糸作業 1.パッケージ準備作業 2.原糸の継ぎ・給糸作業 ③玉揚・運搬作業 1.玉揚作業 2.ポピン類準備作業 3.空パッケージ処理作業 ④機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(加ねん部、巻取部、供給部) 2.作動状況の確認作業 3.異常箇所の供給停止作業 ⑤異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知												
		工場長:国際太郎(25年)														
2	必須業務	同上	〇h	②安全衛生業務	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業												
		工場長:国際太郎(25年)														
3	関連業務	同上	〇h	①前紡工程作業	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				②精紡工程作業 ③巻糸工程作業 ④合糸機等の運転作業 ⑤アーンズ運転作業 ⑥機台清掃作業												
		工場長:国際太郎(25年)														
4	周辺業務	同上	〇h	①製品区分管理作業	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業												
		工場長:国際太郎(25年)														
5	関連・周辺業務	同上	〇h	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
		工場長:国際太郎(25年)														
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1.糸パッケージ(コーン、チーズ) 2.糸パッケージ(バーン)
使用する機械、器具等	①合ねん糸工程作業用機械等 1.実より式ねん糸機(ダブルツイスター(標準的機種)、リングねん糸機、イタリー式ねん糸機) 2.仮より式ねん糸機および各種付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ポピン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①新績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.合ねん糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン、バーン))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(3-1)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

②事業所名

所在地

③事業所名

所在地

実習期間

20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月日	2月日	3月日	4月日	5月日	6月日	7月日	8月日	9月日	10月日	11月日	12月日
1	<b>必須業務</b> ①合ねん糸工程作業 ①口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 ②織ぎ・給糸作業(①からの連続作業を含む) 1.パッケージ準備作業 2.原糸の織ぎ・給糸作業 ③玉揚・運搬作業 1.玉揚作業 2.ボビン類準備作業 3.空パッケージ処理作業 4.不良合ねん糸摘出作業 ④機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所への処置作業(加ねん部、巻取部、供給部、ユニット系道前) 2.作動状況の確認作業 ⑤検査作業 1.糸パッケージ形状検査作業 ⑥異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握及び対処 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	<b>必須業務</b> ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	<b>関連業務</b> ①前紡工程作業 ②精紡工程作業 ③巻糸工程作業 ④合糸機等の運転作業 ⑤チーズ運搬作業 ⑥機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	<b>周辺業務</b> ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1.糸パッケージ(コーン、チーズ) 2.糸パッケージ(バーン)
使用する機械、器具等	①合ねん糸工程作業用機械等 1.実より式ねん糸機(ダブルツイスター(標準的機種)、リングねん糸機、イタリー式ねん糸機) 2.仮より式ねん糸機および各種付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スバナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) ②工程段階での製品(中間製品) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 1.合ねん糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン、バーン)) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(3-2)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	必須業務	(1)合ねん糸工程作業 ①口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 ②継ぎ・給糸作業(①からの連続作業を含む) 1.パッケージ準備作業 2.原糸の継ぎ・給糸作業 ③玉揚・運搬作業 1.玉揚作業 2.ポピン類準備作業 3.空パッケージ処理作業 4.不良合ねん糸摘出作業 ④機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(加ねん部、巻取部、供給部、ユニット糸道部) 2.作動状況の確認作業 3.機械動作異常・品質異常時の機台停止作業と関係者への連絡作業 ⑤検査作業 1.糸パッケージ形状検査作業 2.不良形状発生時の関係者への連絡作業 ⑥異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握及び対処 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立  工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
		(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①前紡工程作業 ②精紡工程作業 ③巻糸工程作業 ④合糸機等の運転作業 ⑤チーズ運搬作業 ⑥機台清掃作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
		①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1.糸パッケージ(コーン、チーズ) 2.糸パッケージ(バーン)
使用する機械、器具等	①合ねん糸工程作業用機械等 1.実より式ねん糸機(ダブルツイスター(標準的機種)、リングねん糸機、イタリー式ねん糸機) 2.仮より式ねん糸機および各種付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ポピン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) ②工程段階での製品(中間製品) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 1.合ねん糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン、バーン)) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者