

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数																						
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月											
1	必須業務 (1)巻糸工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 ②段取・仕掛作業 1.仕掛品及び管系・ボビン確認作業 ③口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 ④継ぎ・給糸作業 1.精紡管系の給糸作業 ⑤機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(口出し部、巻取部) ⑥異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△										
				2	必須業務 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△							
								3	関連業務 ①前紡工程作業 ②精紡工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④管系運転作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△			
												4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△
																5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△
合計時間		〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h											

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	精紡管系
使用する機械、器具等	①巻糸工程作業用機械等 1.紡績用巻糸機(マッハコーナー、オートコーナー等)および付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンジーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ワーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.巻糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(2-1)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	精紡管糸
使用する機械、器具等	①巻糸工程作業用機械等 1.紡績用巻糸機(マッハコーナー、オートコーナー等)および付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スバナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) ②工程段階での製品(中間製品) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 1.巻糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン)) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(2-2)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)巻糸工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②段取・仕掛作業 1.仕掛品及び管系・ボビン準備確認ならびに仕掛作業 ③口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 ④継ぎ・給糸作業 1.精紡管系の給糸作業 2.放出管系処理作業 ⑤機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(口出し部、巻取部、ユニット系道部) 2.作動状況の確認作業 ⑥異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①前紡工程作業 ②精紡工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④管系運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	精紡管系
使用する機械、器具等	①巻糸工程作業用機械等 1.紡績用巻糸機(マッハコーナー、オートコーナー等)および付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.巻糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(3-1)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数													
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
1	必須業務 (1)巻糸工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②段取・仕掛作業 1.仕掛品及び管系・ボビン準備確認ならびに仕掛作業 2.品種切替作業(品種別設定確認) ③口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 2.玉揚作業 ④継ぎ・給糸作業 1.精紡管系の給糸作業 2.放出管系処理作業 3.CBF給糸作業(マガジン給糸方式以外の場合) ⑤機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(口出し部、巻取部、ユニット糸道部、搬送部) 2.作動状況の確認作業 ⑥検査作業 1.糸パッケージ形状検査作業 ⑦異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握及び対処 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	←△△△△△△△△△△△△△△△△													
2	必須業務 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←△△△△△△△△△△△△△△△△													
3	関連業務 ①前紡工程作業 ②精紡工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④管系運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←△△△△△△△△△△△△△△△△													
4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←△△△△△△△△△△△△△△△△													
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←△△△△△△△△△△△△△△△△													
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意) 予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	精紡管糸
使用する機械、器具等	①巻糸工程作業用機械等 1.紡績用巻糸機(マッハコーナー、オートコーナー等)および付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.巻糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(3-2)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数																								
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目													
1	必須業務	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△												
				(1)巻糸工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②段取・仕掛作業 1.仕掛品及び管系・ボビン準備確認ならびに仕掛作業 2.品種切替作業(品種別設定確認) ③口付・巻付作業 1.口付・巻付作業 2.玉揚作業 ④巻き・給糸作業 1.精紡管系の給糸作業 2.放出管系処理作業 3.CBF給糸作業(マガジン給糸方式以外の場合) ⑤機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(口出し部、巻取部、ユニット糸道部、搬送部) 2.作動状況の確認作業 3.機械動作異常・品質異常時の機台停止処置と関係者への連絡作業(多品種操業含む) ⑥検査作業 1.糸パッケージ形状検査作業 2.不良チーズ発生時の関係者への連絡作業 ⑦異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握及び対処 危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 工場長:国際太郎(25年)																								
				2	必須業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									
								(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)																				
								3	関連業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△						
												(3)前紡工程作業 ①前紡工程作業 ②精紡工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④管系運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)																
												4	周辺業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
																(4)製品区分管理作業 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)												
																5	関連・周辺業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△
								(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)																				
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h													

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	精紡管系
使用する機械、器具等	①巻糸工程作業用機械等 1.紡績用巻糸機(マッハコーナー、オートコーナー等)および付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.巻糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者