

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数													
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
1	必須業務	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h						

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	粗糸(篠巻)
使用する機械、器具等	①精紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。) 1.リング精紡機 2.革新精紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.苧匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.精紡工程(糸)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(2-1)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務 (1)精紡工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②段取・仕掛作業 1.粗糸配置・仕掛作業 ③口付・巻付作業 1.粗糸・ボビン準備作業 2.粗糸口付作業 ④継ぎ・給糸作業 1.粗糸継ぎ作業 2.糸継ぎ作業 ⑤機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(加ねん部、巻取部、ドラフト部) ⑥異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	関連業務 ①前紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④繰巻運搬作業 ⑤管糸運搬作業 ⑥オートドッファ等の操作作業 ⑦機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	粗糸(繰巻)
使用する機械、器具等	①精紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること) 1.リング精紡機 2.革新精紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) ②工程段階での製品(中間製品) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 1.精紡工程(糸) 3.苧匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(2-2)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務 ①精紡工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②段取・仕掛作業 1.粗糸配置・仕掛作業 ③口付・巻付作業 1.粗糸・ボビン準備作業 2.粗糸口付作業 ④継ぎ・給糸作業 1.粗糸継ぎ作業 2.糸継ぎ作業 ⑤機台の見回り作業 1.巡回による不具合箇所の処置作業(加ねん部、巻取部、ドラフト部) 2.紡出状況の確認作業 3.異常箇所の供給停止作業 ⑥異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 ①前紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④筒巻運搬作業 ⑤筒糸運搬作業 ⑥オートドップア等の操作作業 ⑦機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	粗糸(篠巻)
使用する機械、器具等	①精紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。) 1.リング精紡機 2.革新精紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スパン糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンジーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ワーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.精紡工程(糸)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(3-1)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

②事業所名

所在地

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務 ①精紡工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②取扱・仕掛作業 1.粗糸配置・仕掛作業 2.品種切替作業(トラベラー交換) ③口付・巻付作業 1.粗糸・ボビン準備作業 2.粗糸口付作業 3.玉揚作業(単作業から複作業へ) 4.運転状態下での巻付作業 ④巻き・給糸作業 1.粗糸巻き作業 2.糸巻き作業 3.特殊糸の巻き作業 ⑤機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(供給部、ドラフト部、加ねん部、巻取部) 2.紡出状況の確認作業 ⑥試験・測定作業 1.糸の重量測定作業 ⑦異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握及び対処 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 ①前紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④篠巻運搬作業 ⑤管糸運搬作業 ⑥オートドック等の操作作業 ⑦機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	粗糸(篠巻)
使用する機械、器具等	①精紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること) 1.リング精紡機 2.革新精紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スナナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーワーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.精紡工程(糸)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(3-2)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

②事業所名

所在地

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務 ①精紡工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②戻取・仕掛作業 1.粗糸配置・仕掛作業 2.品種切替作業(ドラムローラー交換) ③口付・巻付作業 1.粗糸・ボビン準備作業 2.粗糸口付作業 3.玉揚作業(単作業から複作業へ) 4.運転状態下での巻付作業 ④巻き・絡糸作業 1.粗糸巻き作業 2.糸巻き作業 3.特殊糸の巻き作業 4.消耗部品交換作業(ローラー交換) ⑤機台の見回り作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(供給部、ドラフト部、加ねん部、巻取部) 2.紡出状況の確認作業 3.異常箇所の紡出継続判断ならびに供給停止作業又は紡出継続処置と関係者への連絡 ⑥試験・測定作業 1.糸の量目測定作業 ⑦異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握及び対処 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 ①前紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④篠巻運搬作業 ⑤管糸運搬作業 ⑥オートトップファ等の操作作業 ⑦機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	粗糸(篠巻)
使用する機械、器具等	①精紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。) 1.リング精紡機 2.革新精紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等 1.各種測定機器 ラップリール、精密秤など 2.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 3.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.精紡工程(糸)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者