

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)前紡工程作業 ①始動・停止作業 1. 始動・停止の操作作業 ②継ぎ・交換作業 1. 繊維束継ぎ・交換作業 ・スライバー(及びラップ、粗糸)継ぎ・交換作業 ③パッケージ交換作業 1. パッケージ交換作業 ・ケンス(及びボビン)交換作業 ④供給作業 1. 繊維束供給作業(単品種・1機種) ⑤異常時の処理判断作業 1. 不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①精紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④ケンス運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	①前紡工程作業 1. 原綿(混打綿機) 2. ラップ・カット(梳綿機(カード)) 3. カードスライバー→ラップ(精梳綿機(コーマ)) 4. スライバー(練糸機) 5. スライバー(粗紡機)
使用する機械、器具等	①前紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。) 1. 梳綿機(カード) 2. 精梳綿機(コーマ) 3. 練糸機 4. 粗紡機 および各機械の付属装置等 ② 器具等(必要に応じて使用すること。) 1. 各種器具等 ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ、等 2. 各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1. 天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2. 化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3. 意匠糸(ファンシーヤーン) 4. 混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5. 複合糸(コアヤーン) 6. ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7. ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1. 前紡工程(スライバー、ラップ、粗糸(篠巻))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1. 繊維製品品質管理士 2. 安全管理者

(2-1)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)前紡工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②縫ぎ・交換作業 1.繊維束縫ぎ:交換作業 ・スライバー(及びラップ、粗糸)縫ぎ:交換作業 ③パッケージ交換作業 1.パッケージ交換作業 ・ケンス(及びボビン)交換作業 2.段取・仕掛作業 ④供給作業 1.繊維束供給作業(単品種・1機種) ⑤異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3)関連業務 ①精紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④ケンス運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	(4)周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	①前紡工程作業 1.原綿(混打綿機) 2.ラップダブ(梳綿機(カード)) 3.カードスライバー→ラップ(精梳綿機(コーマ)) 4.スライバー(練糸機) 5.スライバー(粗紡機)
使用する機械、器具等	①前紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。) 1.梳綿機(カード) 2.精梳綿機(コーマ) 3.練糸機 4.粗紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等(必要に応じて使用すること。) 1.各種器具等 ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ、等 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.前紡工程(スライバー、ラップ、粗糸(篠巻))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(2-2)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	<b>必須業務</b> (1)前紡工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②縫ぎ・交換作業 1.繊維束縫ぎ:交換作業 ・スライバー(及びラップ、粗糸)縫ぎ:交換作業 2.段取修正作業 ③パッケージ交換作業 1.パッケージ交換作業 ・ケンス(及びホビン)交換作業 2.段取:任掛作業 ④供給作業 1.繊維束供給作業(単品種・1機種) ⑤異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	<b>必須業務</b> (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	<b>関連業務</b> (1)精紡工程作業 (2)巻糸工程作業 (3)合ねん糸工程作業 (4)ケンス運搬作業 (5)機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	<b>周辺業務</b> (1)製品区分管理作業 (2)品質維持管理作業 (3)器具の管理作業 (4)前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 (5)製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	①前紡工程作業 1.原綿(混打綿機) 2.ラップ・ダブ(梳綿機(カード)) 3.カードスライバー → ラップ(精梳綿機(コーマ)) 4.スライバー(練糸機) 5.スライバー(粗紡機)
使用する機械、器具等	①前紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。) 1.梳綿機(カード) 2.精梳綿機(コーマ) 3.練糸機 4.粗紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等(必要に応じて使用すること。) 1.各種器具等 ケンス、ホビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ、等 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.前紡工程(スライバー、ラップ、粗糸(篠巻))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者

(3-1)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数													
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
1	<b>必須業務</b> (1)前紡工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 ②縫ぎ・交換作業 1.織維束縫ぎ・交換作業(多素材・多番手・多銘柄を含む) 2.再用綿処理作業 ③バックージ交換作業 1.バックージ交換作業(多素材・多番手・多銘柄を含む) ④供給作業 1.織維束供給作業(同時単品種・複数機種) 2.消耗部品交換作業(必要によりローラー交換) ⑤点検作業 1.巡回による不良箇所への処置作業(供給部、作用部、紡出部、収容部) 2.紡出状況の確認作業 ⑥試験・測定作業 1.織維束の量目測定作業 ⑦異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握及び対応 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	←													
2	<b>必須業務</b> (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←													
3	<b>関連業務</b> ①精紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④ケンス運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←													
4	<b>周辺業務</b> ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←													
5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←													
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	①前紡工程作業 1.原綿(混打綿機) 2.ラップ・タフト(梳綿機(カード)) 3.カードスライバー → ラップ(精梳綿機(コーマ)) 4.スライバー(練糸機) 5.スライバー(粗紡機)
使用する機械、器具等	①前紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。) 1.梳綿機(カード) 2.精梳綿機(コーマ) 3.練糸機 4.粗紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等(必要に応じて使用すること。) 1.各種器具等 ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ、等 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.前紡工程(スライバー、ラップ、粗糸(篠巻))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織維製品品質管理士 2.安全管理者

(3-2)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数													
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
1	<b>必須業務</b> (1)前紡工程作業 ①始動・停止作業 1.始動・停止の操作作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 3.紡出不可時の停止作業と関係者への連絡作業 ②継ぎ・交換作業 1.繊維束継ぎ・交換作業(多素材・多番手・多銘柄を含む) 2.再用綿処理作業 ③バックージ交換作業 1.バックージ交換作業(多素材・多番手・多銘柄を含む) 2.収容量調整段取作業 ④供給作業 1.繊維束供給作業(同時単品種・複数機種) 2.消耗部品交換作業(必要によりローラー交換) ⑤点検作業 1.巡回による不良箇所の処置作業(供給部、作用部、紡出部、収容部) 2.紡出状況の確認作業 3.機械動作の異常・品質異常時の機台停止処置と関係者への連絡作業 ⑥試験・測定作業 1.繊維束の量目測定作業 ⑦異常時の処理判断作業 1.不安全行動・状態の把握及び対処 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京紡績 新宿工場	〇h	←													
2	<b>必須業務</b> (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←													
3	<b>関連業務</b> ①精紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合ねん糸工程作業 ④ケンス運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←													
4	<b>周辺業務</b> ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←													
5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←													
合 計 時 間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	①前紡工程作業 1.原綿(混打綿機) 2.ラップ・ダフト(梳綿機(カード)) 3.カードスライバー → ラップ(精梳綿機(コーマ)) 4.スライバー(練糸機) 5.スライバー(粗紡機)
使用する機械、器具等	①前紡工程作業用機械等(一つ以上必ず使用すること。) 1.梳綿機(カード) 2.精梳綿機(コーマ) 3.練糸機 4.粗紡機 および各機械の付属装置等 ②器具等(必要に応じて使用すること。) 1.各種測定機器 ラップブロック、ラップリール、精密秤など 2.各種器具等 ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ、等 3.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.ねん糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.前紡工程(スライバー、ラップ、粗糸(篠巻))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.繊維製品品質管理士 2.安全管理者