(1) 第1号技能実習実施計画 (モデル例)

技能実習を行わせる事業所

- ① 事業所名 ゴム製品製造加工株式会社 赤坂工場 所在地 東京都港区元赤坂〇-〇〇-〇
- ② 事業所名

所在地 所在地

③ 事業所名

実習期間 20XX 年 XX 月 XX 日 ~ 20YY 年 YY 月 YY 日

技能実習の内容	事	合						月・『	寺間数					
必須業務、関連業務及び周辺業務の別	業	計	1月	2 月	3 月	4 月	5 月	6月	7月	8月	9 月	10	11	12
指導員の役職・氏名(経験年数)	所	時	目	目	目	目	目	目	目	目	目	月目	月目	月目
1 (1)混練り圧延加工作業	ゴ	間												
※指導者の指示に基づき作業を														
行う	製													
①加工前作業	品													
1. 加工機械、加工機械の付属	製													
装置、安全装置、型(ロー	400													
ル)、作業治工具の点検整備作業 必 2. 材料準備作業	- I				\triangle h	∆h	∆h	∆h	\triangle h	\triangle h	∆h	△h	△h	∆h
②加工作業	株	0			•									
1. 材料投入作業 (注 1)	式	h												
2 混練り圧延設備による加工作	会 社													
業(注1)	1													
③仕上げ検査作業	赤													
1. 形状仕上げ作業	坂													
(シート巾裁断)(注 1) 2. 寸法検査作業	·- I													
3. 外観検査作業	- 場													
119000000000000000000000000000000000000														
(注1): 第1号技能実習において、	:-L	.L 業の実習	J gが可能と	 :なる条件	L :は下記の	L とおりと	L する。	1	·	Ll	L	J	l	١
大能実習指導員((一社)日本ゴム														
実習生のすぐそばにおり、緊急時の								是示したう	「エック!	ノストに星	^{はつき、お}	瓦能美智指	4専員が常	7時補
(注2):複数の職種及び作業によ	る技能等	実習にて	本職種及	び作業を	実習する	場合は、	本職種及	び作業を	主たる職	種及び作	業として	実習する	必要があ	る。
	-													
工場長 ゴム太郎 (25年)														
2 (2) 安全衛生作業(※)	同	0												
①雇入れ時等の安全衛生教育の	上	h												
受講 ②混練り圧延加工作業に必要な		n												
整理整頓作業(治工具、測定器														
必 の後片付け作業含む)														
③混練り圧延加工作業に使用す	-				∆h	A 1	A 1	A 1	A 1	A 1	A 1	A 1	A 1	A 1
類 る機械及び周囲の安全確認作					<u></u>	∆h	∆h	∆h	∆h	∆h	∆h	△h	△h	Δh
④保護具の着用と服装の安全点 業 給作業					·									
DOTT 218			1											l
Ⅰ Ⅰ Ⅰ ⑥安全壮器の徳田笙による安全														
⑤安全装置の使用等による安全 務 作業(異常がある場合、上司報	:													
	:													
務作業(異常がある場合、上司報														
務 作業 (異常がある場合、上司報 告含む)	: - -													
務 作業(異常がある場合、上司報 告含む) ⑥作業終了後の機械、周辺の清 掃作業	: - -													
務 作業(異常がある場合、上司報 告含む) ⑥作業終了後の機械、周辺の清 掃作業 工場長 ゴム太郎(25年)	: - -	0												
務 作業(異常がある場合、上司報 告含む) ⑥作業終了後の機械、周辺の清 掃作業 工場長 ゴム太郎(25年)		0												
務 作業(異常がある場合、上司報告含む) ⑥作業終了後の機械、周辺の清掃作業 工場長 ゴム太郎 (25年) 3 関 1.成形加工作業		_			Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh

	5. ゴム材のライニング加工作業 6. ゴム材のラッピング加工作業 7. 注型成形加工作業 8. ゴム製品の後処理(表面処理、塗装等)作業 9. ゴム製品の部品組付け、組立て作業 10. ゴム製品の二次加工(切削、打抜き、接着、溶着、絞り等)作業 11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 13. ゴム製品製造に関する保全作業													
	工場長 ゴム太郎(25 年)													
周	 1. 工場の作業環境整備作業 2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理(棚卸し)作業 	同上	Oh		Δh	Δh	Δh	Δh	△h	Δh	△h	Δh	Δh	Δh
1 1 1	3. 製品の梱包、出荷作業 工場長 ゴム太郎 (25 年)				•									
	安全衛生作業(関連作業・周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ	同上	() () h		Δh									
辺業	工場長 ゴム太郎 (25 年)													
6	- 575577 (60 17)													
7														
(沪·	合 計 時 間		Oh		O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h

(注意) 予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

(使用する素材、材料等 2. 合成ゴム (イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴム、カ・ジリコンゴム、ウレタンゴム等) 3. ゴム薬品 (加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボンブラック等) 4. 関連する副資材 (離型剤、金属類、繊維類等) 5. ゴム成分の入った接着剤 ①使用する設備 1. 混練機 2. ロール機 3. カレンダーロール機 4. 配合装置 5. ○○○ 6. △△△ ②使用する付帯設備 1. 集應機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□ ②型及び付帯設備 1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器工具 1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□ 11. ○○○ 1. 輸送機器用 (自動車用、船舶用、鉄道用等) 部品:[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 3. フォークリフトの運転技能講習修了		
フブラック等) 4. 関連する副資材(離型剤、金属類、繊維類等) 5. ゴム成分の入った接着剤 ①使用する設備 1. 混練機 2. ロール機 3. カレンダーロール機 4. 配合装置 5. ○○○ 6. △△△ ②使用する付帯設備 1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□ ③型及び付帯設備 1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器工具 1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□□ 11. ○○○ 1. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品:[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 1. 技能実習指導員免許 2. (一社)日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		1. 天然ゴム 2. 合成ゴム(イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴ
①使用する設備 1. 混練機 2. ロール機 3. カレンダーロール機 4. 配合装置 5. ○○○ 6. △△△ ②使用する付帯設備 1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□ ③型及び付帯設備 1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器工具 1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□ 11. ○○○ 1. 輸送機器用 (自動車用、船舶用、鉄道用等)部品: [○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品: [○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品: [○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社)日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者	使用する素材、材料等	ム、シリコンゴム、ウレタンゴム等) 3. ゴム薬品(加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボ
1. 混練機 2. ロール機 3. カレンダーロール機 4. 配合装置 5. ○○○ 6. △△△ ②使用する付帯設備 1. 集座機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□ ③型及び付帯設備 1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器工具 1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□ 11. ○○○ 1. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品:[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品:[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社)日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		ンブラック等) 4. 関連する副資材(離型剤、金属類、繊維類等) 5. ゴム成分の入った接着剤
②使用する付帯設備 1.集座機 2.局所排気装置 3.○○ 4.△△ 5.□□□ ③型及び付帯設備 1.ロール 2.カレンダーロール 3.○○ 4.△△ ④使用する器工具 1.ロールナイフ 2.ナイフ 3.包丁 4.電子秤 5.○○ 6.△△ 7.□□□ 8.○○○ 9.△△ 10.□□□ 11.○○○ 1.輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品:[○○○、△△△、□□□] 2.電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□] 3.家電製品用部品:[○○○、△△△、□□□] 4.機械用部品:[○○○、△△△、□□□] 5.土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 6.○○○:[○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1.技能実習指導員免許 2.(一社)日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		①使用する設備
使用する機械、器具等 1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□ ③型及び付帯設備 1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△ (使用する器工具 1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□ 11. ○○○ 1. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等) 部品: [○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品: [○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品: [○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 6. ○○○: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		1. 混練機 2. ロール機 3. カレンダーロール機 4. 配合装置 5. ○○○ 6. △△△
使用する機械、器具等 3型及び付帯設備 1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器工具 1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□ 11. ○○○ 1. 輸送機器用 (自動車用、船舶用、鉄道用等) 部品: [○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品: [○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品: [○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 6. ○○○: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		②使用する付帯設備
1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器工具 1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□ 11. ○○○ 1. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品:[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品:[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 6. ○○○:[○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社)日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□
 ④使用する器工具 ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等) 部品: [○○○、△△△、□□□] 電気・電子機器用部品: [○○○、△△△、□□□] 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] ○○○: [○○○、△△△、□□□] 大郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 	使用する機械、器具等	③型及び付帯設備
 ④使用する器工具 ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等) 部品: [○○○、△△△、□□□] 電気・電子機器用部品: [○○○、△△△、□□□] 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] ○○○: [○○○、△△△、□□□] 大郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 		1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△
1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□ 8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□ 11. ○○○ 11. ○○○ 11. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品: [○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品: [○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品: [○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 6. ○○○: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社)日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		
8. ○○○ 9. △△△ 10. □□□ 11. ○○○ 1. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品:[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品:[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 6. ○○○:[○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社)日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		
1. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品:[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品:[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品:[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□] 6. ○○○:[○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社)日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		
製品等の例 2. 電気・電子機器用部品: [○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品: [○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 6. ○○○: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		
製品等の例 3. 家電製品用部品: [○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 6. ○○○: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		
製品等の例 4. 機械用部品: [○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 6. ○○○: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		
5. 土木・建築資材: [○○○、△△△、□□□] 6. ○○○: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者	製品等の例	,
6. ○○○: [○○○、△△△、□□□] 指導員名 ゴム 太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		
指導員名 ゴム 太郎 指導体制 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		
指導体制		
指導体制 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者		指導員名 ゴム 太郎
2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者	 	免許・資格等 1. 技能実習指導員免許
3. フォークリフトの運転技能講習修了	1月:47 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者
		3. フォークリフトの運転技能講習修了

(2-1) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

① 事業所名 ゴム製品製造加工株式会社 赤坂工場 所在地 東京都港区元赤坂〇-〇〇-〇

② 事業所名

所在地 所在地

③ 事業所名

実習期間 20XX 年 XX 月 XX 日 ~ 20YY 年 YY 月 YY 日

技能実習の内容	事	合						月・昨	寺間数					
必須業務、関連業務及び周辺業務の別	業	計	1月	2 月	3 月	4 月	5 月	6月	7月	8月	9月	10	11	12
指導員の役職・氏名(経験年数)	所	時	目	目	目	目	目	目	目	目	目	月目	月目	月目
		間												
1 (1)混練り圧延加工作業 ※標準作業(作業手順書)通り に一人で作業を行う ①加工前作業 1.加工機械、加工機械の付属 装置、安全装置、型(ロール)、作業治工具の点検整備作業 2.材料準備作業 3.加工条件設定作業 ②加工作業 1.材料投入作業 2.混練り圧延設備による加工作 業 ③仕上げ検査作業 1.形状仕上げ作業 (シート中裁断) 2. 寸法検査作業 3.外観検査作業 4.練り品質検査作業 4.練り品質検査作業 1.型内の汚れ除去作業	工株式会社 赤坂工場	向 O h	△h	△h	△h	△h	△h	∆h	△h	△h	△h	△h	∆h	△h
工場長 ゴム太郎 (25年) (2) 安全衛生作業(※) ①雇入れ時等の安全衛生教育の受講 ②混練り圧延加工作業に必要な整理整頓作業(治工具、測定器の後片付け作業含む) ③混練り圧延加工作業に使用する機械及び周囲の安全確認作 ④保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑤安全装置の使用等による安全作業(異常がある場合、上司報告含む) ⑥作業終了後の機械、周辺の清掃作業 工場長 ゴム太郎 (25年)		○ ○ h	Δh	Δh	Δh	∆h	Δh	Δh	∆h	Δh	Δh	Δh	Δh	∆h
工場長 ゴム太郎 (25年) 3 1. 成形加工作業 2. 押出し加工作業 関 3. 複合積層加工作業 連 4. ゴム材のディッピング 加工作業 業 5. ゴム材のディッピング 加工作業 務 6. ゴム材のラッピング 加工作業	日上	0 0 h	△ h	Δh	Δh	△h	△h	Δh	△h	△h	△h	△h	Δh	△h

		 										1				
		7. 注型成形加工作業														
		8. ゴム製品の後処理(表面処														
		理、塗装等)作業														
		9. ゴム製品の部品組付け、組立														
		て作業														
		10. ゴム製品の二次加工(切削、														
		打抜き、接着、溶着、絞り等)														
		作業														
		11. 型の摩耗に対する簡単な研削														
																
		11-未 12. 型、製品、材料等の運搬・保														
		管作業														
		13. ゴム製品製造に関する保全作業												-		
		工場長 ゴム太郎 (25年)														
4		1. 工場の作業環境整備作業	同													
	周	2. 原材料、副資材、包装資材等	上		Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	△h	Δh	△h	Δh	Δh	Δh	Δh
	辺	の在庫管理(棚卸し)作業		0	←											<u> </u>
	業	3. 製品の梱包、出荷作業		0												
	務			h												
		工場長 ゴム太郎(25 年)														
5	関	安全衛生作業(関連作業・周辺作	同	0												
	連	業を行う場合は必ず実施する作	上	0	△h	Δh	Δh		A 1				۸.1			
	周	業) 上記※に同じ		h	△n	Δn	Δn	∆h	∆h	∆h	∆h	∆h	∆h	∆h	∆h	∆h
	辺															1
	業															
	務	工場長 ゴム太郎 (25 年)														
6	•															
7										 		-		-		
'																
Ш				_	_	_										
		合 計 時 間		Oh	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h
	/ \/ \.	音)										•				

(注意) 予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

1 足なは、コ欧円骨の団	始月から於「月まての囘を大印て福ひ、大印の上に台月に打 〕時間剱を記載すること。
	1. 天然ゴム 2. 合成ゴム (イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴ
使用する素材、材料等	ム、シリコンゴム、ウレタンゴム等) 3. ゴム薬品(加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボ
	ンブラック等) 4. 関連する副資材(離型剤、金属類、繊維類等) 5. ゴム成分の入った接着剤
	①使用する設備
	2. 混練機 2. ロール機 3. カレンダーロール機 4. 配合装置 5. ○○○ 6. △△△
	②使用する付帯設備
	1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□
使用する機械、器具等	③型及び付帯設備
	1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△
	④使用する器工具
	1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□
	8.000 9. ΔΔΔ 10. 🗆 🗆 11.000
	1. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品:[○○○、△△△、□□□]
	2. 電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□]
製品等の例	3. 家電製品用部品:[○○○、△△△、□□□]
製血寺の例	4. 機械用部品:[○○○、△△△、□□□]
	5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□]
	6. 000:[000, ΔΔΔ, □□□]
	指導員名 ゴム 太郎
指導体制	免許・資格等 1. 技能実習指導員免許
11年平前	2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者
	3. フォークリフトの運転技能講習修了

(2-2) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

④ 事業所名 ゴム製品製造加工株式会社 赤坂工場 所在地 東京都港区元赤坂〇-〇〇-〇

⑤ 事業所名

所在地 所在地

⑥ 事業所名

実習期間 20XX 年 XX 月 XX 日 ~ 20YY 年 YY 月 YY 日

技能実習の内容	事	合						月・日	寺間数					
必須業務、関連業務及び周辺業務の別	業	計	1月	2月	3 月	4 月	5 月	6月	7月	8月	9 月	10	11	12
指導員の役職・氏名(経験年数)	所	時	目	目	目	目	目	目	目	目	目	月目	月目	月目
		間												
1 (1)混練り圧延加工作業 ※標準作業(作業手順書)通り に一人で作業を行う ①加工前作業 1.加工機械、加工機械の付属 装置、安全装置、型(ロール)、作業治工具の点検整備作業 2.材料準備作業 3.加工条件設定作業 ②加工作業 1.材料投入作業 2.混練り圧延設備による加工作 業 ③仕上げ検査作業 1.形状仕上げ作業 (シート巾裁断) 2. 寸法検査作業 3.外観検査作業 4.練り品質検査作業 4.練り品質検査作業 1.型内の汚れ除去作業	坂工場	O O h	△h	∆h	△h	\triangle h	Δh							
工場長 ゴム太郎 (25年) (2) 安全衛生作業(※) ①雇入れ時等の安全衛生教育の受講 ②混練り圧延加工作業に必要な整理整頓作業(治工具、測定器の後片付け作業含む) ③混練り圧延加工作業に使用する機械及び周囲の安全確認作 ④保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑤安全装置の使用等による安全	同 上	○ ○ h	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh
務 作業(異常がある場合、上司報 告含む) ⑥作業終了後の機械、周辺の清 掃作業 工場長 ゴム太郎(25年)														
3 1. 成形加工作業 2. 押出し加工作業 関 3. 複合積層加工作業 連 4. ゴム材のディッピング加工作業 業 5. ゴム材のテイニング加工作業	上	Oh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh
務 6. ゴム材のラッピング加工作業														

		7. 注型成形加工作業						1								
		1. 任室成形加工作業 8. ゴム製品の後処理(表面処														
		理、塗装等)作業														
		9. ゴム製品の部品組付け、組立														
		で作業 である では でんしょう こうしゅう しゅうしゅう こうしゅう こう こうしゅう こう こうしゅう こう														
		- CTF来 10. ゴム製品の二次加工(切削、														
		打抜き、接着、溶着、絞り等)														
		作業														
		11.型の摩耗に対する簡単な研削														
		作業														
		12.型、製品、材料等の運搬・保														
		管作業														
		13. ゴム製品製造に関する保全作業														
		工場長 ゴム太郎 (25年)														
4		1. 工場の作業環境整備作業	同													
	周	2. 原材料、副資材、包装資材等	上		∆h	\triangle h	\triangle h	∆h	△h	∆h	△h	△h	∆h	Δh	△h	Δh
	辺	の在庫管理(棚卸し)作業		0	-											*
	業	3. 製品の梱包、出荷作業		0												
	務			h												
		工場長 ゴム太郎 (25年)														
5	関	安全衛生作業(関連作業・周辺作	同	0												
	連	業を行う場合は必ず実施する作	上	0	Δh	Δh	\triangle h	Δh	Δh	Δh	Δh	Δh	△h	Δh	Δh	Δh
	周	業) 上記※に同じ		h	◀											-
	辺															
	業															
	務	工場長 ゴム太郎 (25年)														
6																
7																
		^ ≥l n+ BB		01	0.1	0.1	_	_	_	_	_	_	_	_		
	/ > >	合計時間		Oh	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h	O h

(注意) 予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

1 足なは、コ欧円骨の団	始月から於「月まての間を大印て福ひ、大印の上に谷月に打り時間数を記載すること。
	1. 天然ゴム 2. 合成ゴム (イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴ
使用する素材、材料等	ム、シリコンゴム、ウレタンゴム等) 3. ゴム薬品(加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボ
	ンブラック等) 4. 関連する副資材(離型剤、金属類、繊維類等) 5. ゴム成分の入った接着剤
	①使用する設備
	3. 混練機 2. ロール機 3. カレンダーロール機 4. 配合装置 5. ○○○ 6. △△△
	②使用する付帯設備
	1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□
使用する機械、器具等	③型及び付帯設備
	1. ロール 2. カレンダーロール 3. ○○○ 4. △△△
	④使用する器工具
	1. ロールナイフ 2. ナイフ 3. 包丁 4. 電子秤 5. ○○○ 6. △△△ 7. □□□
	8. 000 9. ΔΔΔ 10. 🗆 🗆 11. 000
	1. 輸送機器用(自動車用、船舶用、鉄道用等)部品:[○○○、△△△、□□□]
	2. 電気・電子機器用部品:[○○○、△△△、□□□]
製品等の例	3. 家電製品用部品:[○○○、△△△、□□□]
黎丽寺(779]	4. 機械用部品:[○○○、△△△、□□□]
	5. 土木・建築資材:[○○○、△△△、□□□]
	6. OOO:[OOO, ΔΔΔ, □□□]
	指導員名 ゴム 太郎
 	免許・資格等 1. 技能実習指導員免許
指導体制	2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者
	3. フォークリフトの運転技能講習修了