様式１－４－②号

（１）第１号技能実習実施計画（モデル例）

技能実習を行わせる事業所
① 事業所名　ゴム製品製造加工株式会社　赤坂工場　　所在地　東京都港区元赤坂○-○○-○
② 事業所名　　所在地
③ 事業所名　　所在地
実習期間　20XX 年　XX 月　XX 日　～　20YY 年　YY 月　YY 日

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の別 指導員の役職・氏名（経験年数）		事業所	合計時間	月・時間数 1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務	(1)混練り圧延加工作業 ※指導者の指示に基づき作業を行う ①加工前作業 1. 加工機械、加工機械の付属装置、安全装置、型（ロール）、作業治工具の点検整備作業 2. 材料準備作業 ②加工作業 1. 材料投入作業（注 1） 2. 混練り圧延設備による加工作業（注 1） ③仕上げ検査作業 1. 形状仕上げ作業（シート巾裁断）（注 1） 2. 寸法検査作業 3. 外観検査作業 （注１）：第１号技能実習において、該当作業の実習が可能となる条件は下記のとおりとする。 技能実習指導員（（一社）日本ゴム工業会が提示した基準の技能を有し（一社）日本ゴム工業会に登録した者）により常時補助を行い、技能実習指導員が実習生のすぐそばにおり、緊急時の設備停止を保証できること。［（一社）日本ゴム工業会が提示したチェックリストに基づき、技能実習指導員が常時補助を行っていることを技能実習責任者が毎日チェックを行い、その結果を保管すること］ （注２）：複数の職種及び作業による技能実習にて本職種及び作業を実習する場合は、本職種及び作業を主たる職種及び作業として実習する必要がある。 工場長　ゴム太郎（25 年）	ゴム製品製造加工株式会社　赤坂工場	○○h			△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
2	必須業務	(2) 安全衛生作業(※) ①雇入れ時等の安全衛生教育の受講 ②混練り圧延加工作業に必要な整理整頓作業（治工具、測定器の後片付け作業含む） ③混練り圧延加工作業に使用する機械及び周囲の安全確認作 ④保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑤安全装置の使用等による安全作業（異常がある場合、上司報告含む） ⑥作業終了後の機械、周辺の清掃作業 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h			△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
3	関連業務	1. 成形加工作業 2. 押出し加工作業 3. 複合積層加工作業 4. ゴム材のﾃﾞｨｯﾋﾟﾝｸﾞ加工作業	同上	○○h			△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h

		5. ゴム材のﾗｲﾆﾝｸﾞ加工作業 6. ゴム材のﾗｯﾋﾟﾝｸﾞ加工作業 7. 注型成形加工作業 8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 9. ゴム製品の部品組付け、組立て作業 10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 13. ゴム製品製造に関する保全作業 工場長　ゴム太郎（25 年）														
4	周辺業務	1. 工場の作業環境整備作業 2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 3. 製品の梱包、出荷作業 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h			△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
5	関連周辺業務	安全衛生作業(関連作業・周辺作業を行う場合は必ず実施する作業)　上記※に同じ 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h			△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
6																
7																
合　計　時　間				○h			○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h

（注意）
予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1．天然ゴム　2．合成ゴム（イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴム、シリコンゴム、ウレタンゴム等）　3．ゴム薬品（加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボンブラック等）　4．関連する副資材（離型剤、金属類、繊維類等）　5．ゴム成分の入った接着剤
使用する機械、器具等	①使用する設備 1．混練機　2．ロール機　3．カレンダーロール機　4．配合装置　5．○○○　6．△△△ ②使用する付帯設備 1．集塵機　2．局所排気装置　3．○○○　4．△△△　5．□□□ ③型及び付帯設備 1．ロール　2．カレンダーロール　3．○○○　4．△△△ ④使用する器工具 1．ロールナイフ　2．ナイフ　3．包丁　4．電子秤　5．○○○　6．△△△　7．□□□ 8．○○○　9．△△△　10．□□□　11．○○○
製品等の例	1．輸送機器用（自動車用、船舶用、鉄道用等）部品：[○○○、△△△、□□□] 2．電気・電子機器用部品：[○○○、△△△、□□□] 3．家電製品用部品：[○○○、△△△、□□□] 4．機械用部品：[○○○、△△△、□□□] 5．土木・建築資材：[○○○、△△△、□□□] 6．○○○：[○○○、△△△、□□□]
指導体制	指導員名　ゴム　太郎 免許・資格等　1．技能実習指導員免許 2．（一社）日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 3．フォークリフトの運転技能講習修了

（２－１）第２号技能実習実施計画（１年目）（モデル例）

技能実習を行わせる事業所
① 事業所名　ゴム製品製造加工株式会社　赤坂工場　　所在地　東京都港区元赤坂○-○○-○
② 事業所名　　所在地
③ 事業所名　　所在地
実習期間　20XX 年　XX 月　XX 日　～　20YY 年　YY 月　YY　日

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の別 指導員の役職・氏名（経験年数）		事業所	合計時間	月・時間数 1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務	(1)混練り圧延加工作業 ※標準作業（作業手順書）通りに一人で作業を行う ①加工前作業 1. 加工機械、加工機械の付属装置、安全装置、型（ロール）、作業治工具の点検整備作業 2. 材料準備作業 3. 加工条件設定作業 ②加工作業 1. 材料投入作業 2. 混練り圧延設備による加工作業 ③仕上げ検査作業 1. 形状仕上げ作業（シート巾裁断） 2. 寸法検査作業 3. 外観検査作業 4. 練り品質検査作業 ④型の後始末作業 1. 型内の汚れ除去作業 工場長　ゴム太郎（25 年）	ゴム製品製造加工株式会社　赤坂工場	○○h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
2	必須業務	(2) 安全衛生作業(※) ①雇入れ時等の安全衛生教育の受講 ②混練り圧延加工作業に必要な整理整頓作業（治工具、測定器の後片付け作業含む） ③混練り圧延加工作業に使用する機械及び周囲の安全確認作 ④保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑤安全装置の使用等による安全作業（異常がある場合、上司報告含む） ⑥作業終了後の機械、周辺の清掃作業 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
3	関連業務	1. 成形加工作業 2. 押出し加工作業 3. 複合積層加工作業 4. ゴム材のﾃﾞｨｯﾋﾟﾝｸﾞ加工作業 5. ゴム材のﾗｲﾆﾝｸﾞ加工作業 6. ゴム材のﾗｯﾋﾟﾝｸﾞ加工作業	同上	○○h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h

		7. 注型成形加工作業 8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 9. ゴム製品の部品組付け、組立て作業 10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 13. ゴム製品製造に関する保全作業 工場長　ゴム太郎（25 年）														
4	周辺業務	1. 工場の作業環境整備作業 2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 3. 製品の梱包、出荷作業 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h	△h ←→	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
5	関連周辺業務	安全衛生作業(関連作業・周辺作業を行う場合は必ず実施する作業)　上記※に同じ 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h	△h ←→	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
6																
7																
合　計　時　間				○h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h

（注意）
予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1．天然ゴム　2．合成ゴム（イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴム、シリコンゴム、ウレタンゴム等）　3．ゴム薬品（加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボンブラック等）　4．関連する副資材（離型剤、金属類、繊維類等）　5．ゴム成分の入った接着剤
使用する機械、器具等	①使用する設備 2．混練機　2．ロール機　3．カレンダーロール機　4．配合装置　5．○○○　6．△△△ ②使用する付帯設備 1．集塵機　2．局所排気装置　3．○○○　4．△△△　5．□□□ ③型及び付帯設備 1．ロール　2．カレンダーロール　3．○○○　4．△△△ ④使用する器工具 1．ロールナイフ　2．ナイフ　3．包丁　4．電子秤　5．○○○　6．△△△　7．□□□ 8．○○○　9．△△△　10．□□□　11．○○○
製品等の例	1．輸送機器用（自動車用、船舶用、鉄道用等）部品：[○○○、△△△、□□□] 2．電気・電子機器用部品：[○○○、△△△、□□□] 3．家電製品用部品：[○○○、△△△、□□□] 4．機械用部品：[○○○、△△△、□□□] 5．土木・建築資材：[○○○、△△△、□□□] 6．○○○：[○○○、△△△、□□□]
指導体制	指導員名　ゴム　太郎 免許・資格等　1．技能実習指導員免許 2．（一社）日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 3．フォークリフトの運転技能講習修了

（２－２）第２号技能実習実施計画（２年目）（モデル例）

技能実習を行わせる事業所
④　事業所名　ゴム製品製造加工株式会社　赤坂工場　　所在地　東京都港区元赤坂○-○○-○
⑤　事業所名　　所在地
⑥　事業所名　　所在地
実習期間　20XX 年　XX 月　XX 日　～　20YY 年　YY 月　YY　日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の別 指導員の役職・氏名（経験年数）			事業所	合計時間	月・時間数											
					1 月目	2 月目	3 月目	4 月目	5 月目	6 月目	7 月目	8 月目	9 月目	10 月目	11 月目	12 月目
1	必須業務	(1)混練り圧延加工作業 ※標準作業（作業手順書）通りに一人で作業を行う ①加工前作業 1. 加工機械、加工機械の付属装置、安全装置、型（ロール）、作業治工具の点検整備作業 2. 材料準備作業 3. 加工条件設定作業 ②加工作業 1. 材料投入作業 2. 混練り圧延設備による加工作業 ③仕上げ検査作業 1. 形状仕上げ作業（シート巾裁断） 2. 寸法検査作業 3. 外観検査作業 4. 練り品質検査作業 ④型の後始末作業 1. 型内の汚れ除去作業 工場長　ゴム太郎（25 年）	ゴム製品製造加工株式会社　赤坂工場	○○h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
2	必須業務	(2) 安全衛生作業(※) ①雇入れ時等の安全衛生教育の受講 ②混練り圧延加工作業に必要な整理整頓作業（治工具、測定器の後片付け作業含む） ③混練り圧延加工作業に使用する機械及び周囲の安全確認作 ④保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑤安全装置の使用等による安全作業（異常がある場合、上司報告含む） ⑥作業終了後の機械、周辺の清掃作業 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
3	関連業務	1. 成形加工作業 2. 押出し加工作業 3. 複合積層加工作業 4. ゴム材のﾃﾞｨｯﾋﾟﾝｸﾞ加工作業 5. ゴム材のﾗｲﾆﾝｸﾞ加工作業 6. ゴム材のﾗｯﾋﾟﾝｸﾞ加工作業	同上	○○h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h

		7. 注型成形加工作業 8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 9. ゴム製品の部品組付け、組立て作業 10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 13. ゴム製品製造に関する保全作業 工場長　ゴム太郎（25 年）														
4	周辺業務	1. 工場の作業環境整備作業 2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 3. 製品の梱包、出荷作業 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h	△h ←→	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
5	関連周辺業務	安全衛生作業(関連作業・周辺作業を行う場合は必ず実施する作業)　上記※に同じ 工場長　ゴム太郎（25 年）	同上	○○h	△h ←→	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h
6																
7																
合　計　時　間				○h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h

（注意）
予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1．天然ゴム　2．合成ゴム（イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴム、シリコンゴム、ウレタンゴム等）　3．ゴム薬品（加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボンブラック等）　4．関連する副資材（離型剤、金属類、繊維類等）　5．ゴム成分の入った接着剤
使用する機械、器具等	①使用する設備 3．混練機　2．ロール機　3．カレンダーロール機　4．配合装置　5．○○○　6．△△△ ②使用する付帯設備 1．集塵機　2．局所排気装置　3．○○○　4．△△△　5．□□□ ③型及び付帯設備 1．ロール　2．カレンダーロール　3．○○○　4．△△△ ④使用する器工具 1．ロールナイフ　2．ナイフ　3．包丁　4．電子秤　5．○○○　6．△△△　7．□□□ 8．○○○　9．△△△　10．□□□　11．○○○
製品等の例	1．輸送機器用（自動車用、船舶用、鉄道用等）部品：[○○○、△△△、□□□] 2．電気・電子機器用部品：[○○○、△△△、□□□] 3．家電製品用部品：[○○○、△△△、□□□] 4．機械用部品：[○○○、△△△、□□□] 5．土木・建築資材：[○○○、△△△、□□□] 6．○○○：[○○○、△△△、□□□]
指導体制	指導員名　ゴム　太郎 免許・資格等　1．技能実習指導員免許 2．（一社）日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 3．フォークリフトの運転技能講習修了