

	8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 9. ゴム製品の部品組付け、組立て作業 10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 13. ゴム製品製造に関する保全作業 工場長 ゴム太郎（25年）														
4	周辺業務 1. 工場の作業環境整備作業 2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 3. 製品の梱包、出荷作業 工場長 ゴム太郎（25年）	同上	○ ○ h												
5	関連周辺業務 安全衛生作業（関連作業・周辺作業を行う場合は必ず実施する作業） 上記※に同じ 工場長 ゴム太郎（25年）	同上	○ ○ h												
6															
7															
合計時間			○h			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1. 天然ゴム 2. 合成ゴム（イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴム、シリコンゴム、ウレタンゴム等） 3. ゴム薬品（加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボンブラック等） 4. 関連する副資材（離型剤、金属類、繊維類等） 5. ゴム成分の入った接着剤
使用する機械、器具等	①使用する設備 1. 押出設備 2. 加硫装置 3. 冷却装置 4. 引取り装置 5. 裁断機 6. ○○○ 7. △△△ ②使用する付帯設備 1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□ ③型及び付帯設備 1. ダイ 2. 保温機 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器具 1. ナイフ 2. 包丁 3. ハサミ 4. ニッパ 5. 電子秤 6. ○○○ 7. △△△ 8. □□□ 9. ○○○ 10. △△△ 11. □□□ 12. ○○○
製品等の例	1. 輸送機器用（自動車用、船舶用、鉄道用等）部品：[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品：[○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品：[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品：[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材：[○○○、△△△、□□□] 6. ○○○：[○○○、△△△、□□□]
指導体制	指導員名 ゴム太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 [関連業務で混練り圧延加工作業を行う場合] 3. フォークリフトの運転技能講習修了

	5. ゴム材のラッピング加工作業 6. ゴム材のラッピング加工作業 7. 注型成形加工作業 8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 9. ゴム製品の部品組付け、組立て作業 10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 13. ゴム製品製造に関する保全作業 工場長 ゴム太郎（25年）															
4	周辺業務 1. 工場の作業環境整備作業 2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 3. 製品の梱包、出荷作業 工場長 ゴム太郎（25年）	同上	○ ○ h	←	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	→
5	関連周辺業務 安全衛生作業（関連作業・周辺作業を行う場合は必ず実施する作業） 上記※に同じ 工場長 ゴム太郎（25年）	同上	○ ○ h	←	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	→
6																
7																
合計時間			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1. 天然ゴム 2. 合成ゴム（イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴム、シリコンゴム、ウレタンゴム等） 3. ゴム薬品（加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボンブラック等） 4. 関連する副資材（離型剤、金属類、繊維類等） 5. ゴム成分の入った接着剤
使用する機械、器具等	①使用する設備 1. 押出設備 2. 加硫装置 3. 冷却装置 4. 引取り装置 5. 裁断機 6. ○○○ 7. △△△ ②使用する付帯設備 1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□ ③型及び付帯設備 1. ダイ 2. 保温機 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器具 1. ナイフ 2. 包丁 3. ハサミ 4. ニッパ 5. 電子秤 6. ○○○ 7. △△△ 8. □□□ 9. ○○○ 10. △△△ 11. □□□ 12. ○○○
製品等の例	1. 輸送機器用（自動車用、船舶用、鉄道用等）部品：[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品：[○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品：[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品：[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材：[○○○、△△△、□□□] 6. ○○○：[○○○、△△△、□□□]
指導体制	指導員名 ゴム太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 [関連業務で混練り圧延加工作業を行う場合] 3. フォークリフトの運転技能講習修了

	5. ゴム材のラッピング加工作業 6. ゴム材のラッピング加工作業 7. 注型成形加工作業 8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 9. ゴム製品の部品組付け、組立て作業 10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 13. ゴム製品製造に関する保全作業 工場長 ゴム太郎（25年）															
4	周辺業務 1. 工場の作業環境整備作業 2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 3. 製品の梱包、出荷作業 工場長 ゴム太郎（25年）	同上	○ ○ h	←	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	→
5	関連周辺業務 安全衛生作業（関連作業・周辺作業を行う場合は必ず実施する作業） 上記※に同じ 工場長 ゴム太郎（25年）	同上	○ ○ h	←	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	△h	→
6																
7																
合計時間			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等	1. 天然ゴム 2. 合成ゴム（イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴム、シリコンゴム、ウレタンゴム等） 3. ゴム薬品（加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボンブラック等） 4. 関連する副資材（離型剤、金属類、繊維類等） 5. ゴム成分の入った接着剤
使用する機械、器具等	①使用する設備 1. 押出設備 2. 加硫装置 3. 冷却装置 4. 引取り装置 5. 裁断機 6. ○○○ 7. △△△ ②使用する付帯設備 1. 集塵機 2. 局所排気装置 3. ○○○ 4. △△△ 5. □□□ ③型及び付帯設備 1. ダイ 2. 保温機 3. ○○○ 4. △△△ ④使用する器工具 1. ナイフ 2. 包丁 3. ハサミ 4. ニッパ 5. 電子秤 6. ○○○ 7. △△△ 8. □□□ 9. ○○○ 10. △△△ 11. □□□ 12. ○○○
製品等の例	1. 輸送機器用（自動車用、船舶用、鉄道用等）部品：[○○○、△△△、□□□] 2. 電気・電子機器用部品：[○○○、△△△、□□□] 3. 家電製品用部品：[○○○、△△△、□□□] 4. 機械用部品：[○○○、△△△、□□□] 5. 土木・建築資材：[○○○、△△△、□□□] 6. ○○○：[○○○、△△△、□□□]
指導体制	指導員名 ゴム太郎 免許・資格等 1. 技能実習指導員免許 2. (一社) 日本ゴム工業会混練り圧延加工作業認定登録者 [関連業務で混練り圧延加工作業を行う場合] 3. フォークリフトの運転技能講習修了