

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																						
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月											
1 必須業務	(1)フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ①切削工具及びワークの取付け作業 ②六面体加工作業 ③平面の切削作業 ④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑤読図作業 ⑥測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									
	2 必須業務			(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・換気(習慣)の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△								
				3 関連業務			(3)普通旋盤作業 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③マシニングセンタ作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥切削工具研削作業 ⑦けがき作業 ⑧仕上げ作業 ⑨その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△					
							4 周辺業務			(4)機械検査作業 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△			
										5 関連・周辺業務			(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△
													合計時間			〇h				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(No.1、No.2、No.3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシニングセンタ、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗い油 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数																							
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月												
必須業務	(1)フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ②六面体加工作業 ③平面及び溝の切削作業 ④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑤読図作業 ⑥測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△											
	必須業務			(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・換気(習慣)の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									
				関連業務			(3)普通旋盤作業 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③マシニングセンタ作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥切削工具研削作業 ⑦けがき作業 ⑧仕上げ作業 ⑨その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△						
							周辺業務			(4)機械検査作業 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④主掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
										関連・周辺業務			(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
													合 計 時 間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(No1、No2、No3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシニングセンタ、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ベンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗剤 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経年数)	事業所	合計時間	月・時間数																							
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月												
必須業務	(1)フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ②六面体加工作業 ③平面及び溝の切削作業 ④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑤読図作業 ⑥測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△											
	必須業務			(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・換気(習慣)の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									
				関連業務			(3)普通旋盤作業 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③マシニングセンタ作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥切削工具研削作業 ⑦けがき作業 ⑧仕上げ作業 ⑨その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△						
							周辺業務			(4)機械検査作業 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④主掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
										関連・周辺業務			(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
													合 計 時 間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(No.1、No.2、No.3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシニングセンタ、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.パンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗剤 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY 日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)フライス盤作業(数値制御式のものを除く) ①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ②六面体加工作業 ③平面、曲面及び溝の切削作業 ④割出し台による高度な割出し作業 ⑤簡単な支障の調整作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑧読図作業 ⑨測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・検閲の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③数値制御フライス盤作業 ④マシニングセンタ作業 ⑤CAD/CAM作業 ⑥放電加工作業 ⑦切削工具研削作業 ⑧仕上げ作業 ⑨仕上げ作業 ⑩その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(No.1、No.2、No.3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシナイス、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス、エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗剤 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY 日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																														
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月																			
1	(1)フライス盤作業(数値制御式のものを除く) ①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ②六面体加工作業 ③平面、曲面及び溝の切削作業 ④割出し台による高度な割出し作業 ⑤簡単な支障の調整作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑧読図作業 ⑨測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	Oh	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																			
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・検閲(5S)の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	Oh	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																
								3	①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③数値制御フライス盤作業 ④マシニングセンタ作業 ⑤CAD/CAM作業 ⑥放電加工作業 ⑦切削工具研削作業 ⑧仕上げ作業 ⑨仕上げ作業 ⑩その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	Oh	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△												
												4	①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	Oh	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
																5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	Oh	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
																				合 計 時 間				Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(No.1、No.2、No.3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシニング、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス、エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗剤 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了