

技能実習を行わせる事業所
① 事業所名 全コン製品製造株式会社 神田工場
② 事業所名
③ 事業所名
実習期間 20XX年 XX月 XX日

所在地 東京都千代田区神田須田町〇-〇-〇
所在地
所在地

～ 20YY年 YY月 YY日

Table with columns for 必須業務, 関連業務, 周辺業務, 安全衛生作業, 事業所, 合計時間, and monthly time counts (1月 to 12月).

(注意)
予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載すること。
関連作業は、該当するものを記載すること。

Table detailing materials (使用する素材), machinery (使用する機械、器具等), and products (製品等の例) with their respective specifications and categories.

(2-1) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所
① 事業所名 全コン製品製造株式会社 神田工場
② 事業所名
③ 事業所名
実習期間 20XX年 XX月 XX日

所在地 東京都千代田区神田須田町〇-〇-〇
所在地
所在地

~ 20YY年 YY月 YY日

Table with columns for '事業所', '合計時間(h)', '月・時間数' (1-12 months), and rows for '必須業務' and '関連業務'.

(注)
予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。
関連作業は、該当するものを記載すること。

Table with columns for '使用する素材', '使用する機械、器具等', '製品等の例', and '指導体制'. It lists materials like concrete, machinery like pumps, and examples of products like pipes and blocks.

技能実習を行わせる事業所
① 事業所名 全コン製品製造株式会社 神田工場
② 事業所名
③ 事業所名
実習期間 20XX年 XX月 XX日

所在地 東京都千代田区神田須田町〇-〇-〇
所在地

~ 20YY年 YY月 YY日

Table with columns for '事業所', '合計時間(h)', and monthly time allocation from 1月 to 12月. It details tasks for concrete product manufacturing and safety training.

(注意)
予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に行う時間数を記載すること。
関連作業は、該当するものを記載すること。

Table detailing materials (使用する素材), equipment (使用する機械、器具等), and products (製品等の例) used in the training. It lists specific items like concrete, rebar, and various molds.

技能実習を行わせる事業所

① 事業所名 全コン製品製造株式会社 神田工場
② 事業所名
③ 事業所名
実習期間 20XX年 XX月 XX日

所在地 東京都千代田区神田須田町〇-〇-〇
所在地
所在地

~ 20YY年 YY月 YY日

Table with columns for '技能実習の内容', '事業所', '合計時間(h)', and monthly time allocation from 1月 to 12月. It details tasks like concrete production and safety training.

(注意)
予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載すること。
関連作業は、該当するものを記載すること。

Table detailing materials (e.g., concrete, admixtures), machinery (e.g., pumps, mixers), and products (e.g., various concrete blocks and pipes).

技能実習を行わせる事業所

① 事業所名 全コン製品製造株式会社 神田工場
 ② 事業所名
 ③ 事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日

所在地 東京都千代田区神田須田町〇-〇-〇
 所在地
 所在地

～ 20YY年 YY月 YY日

月・時間数	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	合計 時間(h)	事業所	技能実習の内容											
															必須業務、関連業務及び周辺業務の別 指導員の役職・氏名(経歴年数)	必須業務	関連業務									
1	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	全 コン 製品 製造 株式 会社 神田 工場	(1) コンクリート製品製造 ① 成形準備 1. 底枠の清掃 2. 剥離剤(離型剤)の塗布 3. インサート類の取付け a. 二層までのインサート類 b. 二層以上のインサート類 4. 鉄筋の配筋 a. 二層鉄筋格子までの鉄筋 b. 二層鉄筋格子より複雑な鉄筋 5. 型枠の組立 ② コンクリートの成形 a. 打込み、締め b. 二層鉄筋格子までの鉄筋入り c. 一層鉄筋格子より複雑な鉄筋入り ③ 表面仕上げ 1. 底枠取外し 2. 製品取出し 3. 転倒 4. 仕上げ(手直し) 1. 外形・形状等のチェック 2. バリ取り 3. 表面の滑り 4. 劣化防止の手直し 5. 作業整理(不具合製品の発生防止等)	工場長 滝久利 堅朗(25年)										
2	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	同上	(2) 安全衛生業務 ① 雇入れ時の安全衛生教育 a. 作業開始前の安全衛生教育 b. コンクリート製品の製造作業のための整理整頓 c. コンクリート製品の製造作業用機械及び周囲の安全確認 ② 保護具の着用と服装の安全点検 ③ 安全装置の確認 ④ 労働衛生上の留意事項の確認 ⑤ 異常時の応急処置の訓練	工場長 滝久利 堅朗(25年)										
3	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	同上	① 成形準備、成形、脱型、仕上げ、運搬等の作業でクレーン又はフォークリフトを使用する場合のクレーン又はフォークリフトの運転の業務(労働安全衛生法令に基づく有資格者に限る) ② 玉掛りの業務(労働安全衛生法令に基づく有資格者に限る) ③ 製品の運搬(工場内) ④ 鉄筋の加工・組立(内、溶接の業務を行う場合は、労働安全衛生法令に基づく有資格者に限る) ⑤ コンクリート製品製造用機械・装置及び機器・工具類の保守・管理作業 ⑥ 型枠の組立・交換 ⑦ 緊張作業 ⑧ フレッシュコンクリート製造 ⑨ 養生 ⑩ 製品の保管 ⑪ 製品の検査(必須業務の工程内で行う外観・寸法検査(角度見本との比較)、量検) ⑫ 切戻	工場長 滝久利 堅朗(25年)										
4	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	同上	① 材料・資材の管理 ② 材料・資材の運搬(工場内)	工場長 滝久利 堅朗(25年)										
5	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	同上	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) ※上記※に同じ。	工場長 滝久利 堅朗(25年)										
合計時間(h)														○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

(注意)
 予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に行う時間数を記載すること。
 関連作業は、該当するものを記載すること。

使用する素材	(1) 必ず使うもの(主要材料) ① コンクリート(セメント・骨材・水) ② 剥離剤(離型剤)	(2) 必要に応じて使う物(追加・補助材料) ① 湿和剤、湿和剤 ② スペース等(SA-1、0ナ、0ナ、0ナ) ③ フラジング物 ④ PC鋼材 ⑤ 鉄筋 ⑥ 鉄筋の結束線 ⑦ 縦横補強コンクリート用の縦横 ⑧ くい端部金具 ⑨ PC鋼材の定着具 ⑩ その他付属金具類 ⑪ 補修(手直し)材料	
使用する機械、器具等	(1) 機 械 ① コンクリート練混ぜ設備 ② 成形装置・機器(振動・送力・圧縮) ③ クレーン、フォークリフト ④ 回転リフト、ライン機械 ⑤ 真空ポンプ ⑥ シュート ⑦ 洗浄機 ⑧ 型枠 ⑨ 養生装置(常圧低気養生・高温高圧養生)	⑩ 鉄筋加工機(曲げ、溶接等) ⑪ 段積み機 ⑫ 切断装置(ワイヤ、スリット) ⑬ 緊張装置	
製品等の例	① 組きょう類 a) 無筋コンクリート管 b) 鉄筋コンクリート管 c) 遠心鉄筋コンクリート管 d) 組合せ組きょうブロック e) 鉄筋コンクリートボックスカルバート f) プレストレストコンクリートボックスカルバート g) アーチカルバート、組立式アーチカルバート h) プレストレストコンクリート管 i) 推進管、シールド用セグメント ② 舗装・境界ブロック類 a) 平板 b) 境界ブロック c) インターロッキングブロック ③ 路面排水溝類 a) L形側溝 b) U形側溝 c) 上ふた式U形側溝 d) 凸形側溝 e) 凸形側溝 f) 排水性舗装用側溝継ぎ管 g) 縦断勾配可変形側溝 h) 浸透透水性側溝 ④ -1 擁壁類(ブロック式(分断式)) a) 積みブロック b) 大積みブロック c) 組立土留め、井げた組構壁、補強土壁	④ -2 擁壁類(壁体式(一体式)) a) 鉄筋コンクリート矢板 b) L形擁壁、逆T形擁壁、控え壁式擁壁 c) プレストレストコンクリート矢板 d) PC壁体 ⑤ くい類 a) 鉄筋コンクリートくい b) プレストレストコンクリートくい c) プレストレスト鉄筋コンクリートくい d) 管くい e) 鋼管複合くい ⑥ マンホール類 a) マンホール側塊 b) 組立マンホール c) 電気通信用マンホール d) 地下埋設物用マンホール ⑦ 用排水路類 a) 矢板 b) フリューム c) 組立土留め d) L形水路 e) 組立組きょう ⑧ 共同溝類 a) ケーブルトラフ b) 共同溝、電線共同溝、洞道 ⑨ ポール類 a) プレストレストコンクリートポール b) 照明用化粧ポール	⑩ -1 橋りょう類(橋げた) a) 道路橋用橋げた b) 道路橋用橋げた用セグメント ⑩ -2 橋りょう類(床版) a) 道路橋用プレキャスト床版 b) 合成床版用プレキャスト床版 ⑪ 貯水施設類 a) 雨水貯留施設 b) 農業用貯水槽 c) 防火水槽 d) 耐震性貯水槽 ⑫ 防災施設類 a) ロックシェッド b) スノーシェッド c) スノーシェルタ ⑬ のり(法)面被覆ブロック類 a) 張ブロック b) のり枠ブロック c) 連節ブロック ⑭ 緑化ブロック類 a) 植栽コンクリート b) ブロックマット ⑮ 鉄道施設類 a) まくらぎ b) フラットフォーム用製品、壁高欄 ⑯ その他のコンクリート製品
指導体制	指導員名 滝久利 堅朗 免許・資格 1. コンクリート製品製造管理士資格取得(一般社団法人全国コンクリート製品協会) 2. コンクリート技術士資格取得(公益社団法人日本コンクリート工学会) 3. フォークリフトの運転技能講習修了 4. クレーンの運転・玉掛け技能講習修了	(JIS A 5361:2016 引用)	