

コンクリート製品製造職種 技能実習評価試験の試験科目及びその範囲並びにその細目 (試験基準)

初 級	専 門 級	上 級
基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	初級の技能労働者が通常有すべき技能及び知識	中級の技能者が通常有すべき技能及び知識
学科試験	学科試験	学科試験
<p>1. コンクリート製品製造一般に関する知識</p> <p>以下の項目について、初歩的な知識を有すること。</p> <p>1.1 コンクリート製品の概要</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) コンクリートの特徴 2) コンクリート製品製造工程の流れ <p>1.2 コンクリート製品に必要な材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) セメント 2) 水 3) 骨材 <p>2. コンクリート製品製造の工程に関する知識</p> <p>以下の項目について、初歩的な知識を有すること。</p> <p>2.1 原材料の管理</p> <p>2.2 鉄筋の加工・組立</p> <p>2.3 成形準備</p> <p>2.4 フレッシュコンクリート製造</p> <p>2.5 コンクリートの成形</p> <p>2.6 養生</p> <p>2.7 脱型</p> <p>2.8 仕上げ (手直し)</p> <p>2.9 表示</p> <p>2.10 脱型後の養生</p> <p>2.11 出荷材齢後の保管</p> <p>2.12 製品検査</p> <p>2.13 出荷</p> <p>2.14 その他</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 整理・整頓・段取り 2) 型枠の管理 3) 製品の運搬 (工場内) <p>3. コンクリート製品製造の特定の作業に関する知識</p> <p>以下の項目について、初歩的な知識を有すること。</p> <p>3.1 成形準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 型枠の清掃 2) 剥離剤 (離型剤) の塗布 3) 型枠の組立 <p>3.2 コンクリートの成形</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 打込み・締固め <ul style="list-style-type: none"> ・打込み (普通コンクリート) 2) 表面仕上げ <ul style="list-style-type: none"> ・荒仕上げ <p>4. 安全衛生に関する知識</p> <p>コンクリート製品製造作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について、詳細な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 雇入れ時の安全衛生教育 (生活習慣・行動様式を含む) 2) 作業開始前の安全装置等の点検 3) コンクリート製品の製造作業のための整理整頓 4) コンクリート製品の製造作業用機械及び周囲の安全確認 5) 保護具の着用と服装の安全点検 6) 安全装置の確認 7) 労働衛生上の留意事項の確認 8) 異常時の応急措置の修得 	<p>1. コンクリート製品製造一般に関する知識</p> <p>以下の項目について、一般的な知識を有すること。</p> <p>1.1 コンクリート製品の概要</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) コンクリートの特徴 2) コンクリート製品製造工程の流れ 3) コンクリート製品の特徴 <p>1.2 コンクリート製品に必要な材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) セメント 2) 水 3) 骨材 4) 混和剤 5) 鉄筋 <p>2. コンクリート製品製造の工程に関する知識</p> <p>以下の項目について、一般的な知識を有すること。</p> <p>2.1 原材料の管理</p> <p>2.2 鉄筋の加工・組立</p> <p>2.3 成形準備</p> <p>2.4 フレッシュコンクリート製造</p> <p>2.5 コンクリートの成形</p> <p>2.6 養生</p> <p>2.7 脱型</p> <p>2.8 仕上げ (手直し)</p> <p>2.9 表示</p> <p>2.10 脱型後の養生</p> <p>2.11 出荷材齢後の保管</p> <p>2.12 製品検査</p> <p>2.13 出荷</p> <p>2.14 その他</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 整理・整頓・段取り 2) 型枠の管理 3) 製品の運搬 (工場内) <p>3. コンクリート製品製造の特定の作業に関する知識</p> <p>以下の項目について、一般的な知識を有すること。</p> <p>3.1 成形準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 型枠の清掃 2) 剥離剤 (離型剤) の塗布 3) インサート類の取付け 4) 鉄筋の配置 (スペース等の取付けを含む) 5) 型枠の組立 <p>3.2 コンクリートの成形</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 打込み・締固め <ul style="list-style-type: none"> ・分割打込み (普通コンクリート) 2) 表面仕上げ <ul style="list-style-type: none"> ・荒仕上げ ・金ごて仕上げ <p>3.3 脱型</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 脱型時の注意 <ul style="list-style-type: none"> ・徐冷の確認 2) 脱型後の製品の取扱い <p>3.4 仕上げ (手直し)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 仕上げ (手直し) <ul style="list-style-type: none"> ・バリ取り ・気泡の手直し <p>4. 安全衛生に関する知識</p> <p>コンクリート製品製造作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について、詳細な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 雇入れ時の安全衛生教育 2) 作業開始前の安全装置等の点検 3) コンクリート製品の製造作業のための整理整頓 4) コンクリート製品の製造作業用機械及び周囲の安全確認 5) 保護具の着用と服装の安全点検 6) 安全装置の確認 7) 労働衛生上の留意事項の確認 8) 異常時の応急措置の修得 	<p>1. コンクリート製品製造一般に関する知識</p> <p>以下の項目について、実践的な知識を有すること。</p> <p>1.1 コンクリート製品の概要</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) コンクリートの特徴 2) コンクリート製品製造工程の流れ 3) コンクリート製品の特徴 <p>1.2 コンクリート製品に必要な材料とその役割</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) セメント 2) 水 3) 骨材 4) 混和材・混和剤 5) 鉄筋 <p>2. コンクリート製品製造の工程に関する知識</p> <p>以下の項目について、実践的な知識を有すること。</p> <p>2.1 原材料の管理</p> <p>2.2 鉄筋の加工・組立</p> <p>2.3 成形準備</p> <p>2.4 フレッシュコンクリート製造</p> <p>2.5 コンクリートの成形</p> <p>2.6 養生</p> <p>2.7 脱型</p> <p>2.8 仕上げ (手直し)</p> <p>2.9 表示</p> <p>2.10 脱型後の養生</p> <p>2.11 出荷材齢後の保管</p> <p>2.12 製品検査</p> <p>2.13 出荷</p> <p>2.14 その他</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 整理・整頓・段取り 2) 型枠の管理 3) 製品の運搬 (工場内) 4) 工程中の留意点 <p>3. コンクリート製品製造の特定の作業に関する知識</p> <p>以下の項目について、実践的な知識を有すること。</p> <p>3.1 成形準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 型枠の清掃 2) 剥離剤 (離型剤) の塗布 3) インサート類の取付け 4) 鉄筋の配置 (スペース等の取付けを含む) 5) 型枠の組立 <p>3.2 コンクリートの成形</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 打込み・締固め <ul style="list-style-type: none"> ・分割打込み (普通コンクリート及び特殊コンクリート) 2) 表面仕上げ <ul style="list-style-type: none"> ・荒仕上げ ・金ごて仕上げ <p>3.3 脱型</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 脱型の時期 <ul style="list-style-type: none"> ・脱型時強度の確認 2) 脱型時の注意 <ul style="list-style-type: none"> ・徐冷の確認 3) 脱型後の製品の取扱い <p>3.4 仕上げ (手直し)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 仕上げ (手直し) <ul style="list-style-type: none"> ・バリ取り ・気泡の手直し ・角欠けの手直し <p>4. 安全衛生に関する知識</p> <p>コンクリート製品製造作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について、詳細な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 雇入れ時の安全衛生教育 2) 作業開始前の安全装置等の点検 3) コンクリート製品の製造作業のための整理整頓 4) コンクリート製品の製造作業用機械及び周囲の安全確認 5) 保護具の着用と服装の安全点検 6) 安全装置の確認 7) 労働衛生上の留意事項の確認 8) 異常時の応急措置の修得

実技試験	実技試験	実技試験
<p>1. 成形準備</p> <ul style="list-style-type: none"> ・型枠の清掃ができること ・剥離剤（離型剤）の塗布ができること ・型枠の組立ができること <p>2. コンクリートの成形</p> <ul style="list-style-type: none"> ・打込み作業ができること（無筋） ・締固め作業ができること（無筋） ・表面仕上げができること <p>3. 安全衛生</p> <ul style="list-style-type: none"> ・作業に適した服装と保護具の着用ができていないこと ・安全に作業ができていないこと 	<p>1. 成形準備</p> <ul style="list-style-type: none"> ・型枠の清掃ができること ・剥離剤（離型剤）の塗布ができること ・インサート類の取付けができること（一組までのインサート類） ・鉄筋の配置ができること（一層鉄筋格子までの鉄筋） ・型枠の組立ができること <p>2. コンクリートの成形</p> <ul style="list-style-type: none"> ・打込み作業ができること（一層鉄筋格子までの鉄筋入り） ・締固め作業ができること（一層鉄筋格子までの鉄筋入り） ・表面仕上げができること <p>3. 脱型</p> <ul style="list-style-type: none"> ・型枠の取外しができること ・製品の取出しができること ・転置ができること <p>4. 仕上げ（手直し）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・バリ取りができること ・気泡の手直しができること <p>5. 安全衛生</p> <ul style="list-style-type: none"> ・作業に適した服装と保護具の着用ができていないこと ・安全に作業ができていないこと 	<p>1. 成形準備</p> <ul style="list-style-type: none"> ・型枠の清掃ができること ・剥離剤（離型剤）の塗布ができること ・インサート類の取付けができること（二組以上のインサート類） ・鉄筋の配置ができること（一層鉄筋格子より複雑な鉄筋） ・型枠の組立ができること <p>2. コンクリートの成形</p> <ul style="list-style-type: none"> ・打込み作業ができること（一層鉄筋格子より複雑な鉄筋入り） ・締固め作業ができること（一層鉄筋格子より複雑な鉄筋入り） ・表面仕上げができること <p>3. 脱型</p> <ul style="list-style-type: none"> ・型枠の取外しができること ・製品の取出しができること ・転置ができること <p>4. 仕上げ（手直し）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・バリ取りができること ・気泡の手直しができること ・角欠けの手直しができること <p>5. 作業管理（不具合製品発生防止等）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・不具合製品を出さないための作業中の判断ができること <p>6. 安全衛生</p> <ul style="list-style-type: none"> ・作業に適した服装と保護具の着用ができていないこと ・安全に作業ができていないこと