

織布運転職種 技能評価試験の試験科目及びその範囲並びにその細目（試験基準）

初 級 基本的な業務を遂行するために必要な初歩的な技能及び知識	中 級 基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	専 門 級 初級の技能者が通常有すべき一般的な技能及び知識
<p>学科試験</p> <p>1 繊維の種類、特徴及び用途 次に掲げるテキスタイル原料の種類及び特徴について初歩的な知識を有すること。 1.天然繊維 2.化学繊維</p> <p>2 糸の種類、性質及び用途 次に掲げる糸の種類(分類)、番手及び撚について初歩的な知識を有すること。 1.紡績糸 2.フィラメント糸</p> <p>3 紡績法の原理 次に掲げる紡績法について初歩的な知識を有すること。 1.紡績法の基本原理 2.綿糸紡績法 3.革新紡績法</p> <p>4 織物の種類、特徴及び用途 次に掲げる織物について初歩的な知識を有すること。 1.天然繊維織物 2.化学繊維織物 3.混交繊維織物</p> <p>5 製織法の原理 次に掲げる製織法について初歩的な知識を有すること。 1.製織法の基本原理 2.綿織物製織法</p> <p>6 統計的な考え方及び工程管理 統計的な考え方及び工程管理について初歩的な知識を有すること。</p> <p>7 安全衛生に関する知識 織布機械運転作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について詳細な知識を有すること。 1.災害の原因と防止 2.作業環境の管理 3.衛生についての注意事項</p> <p>次に掲げる科目(工程)のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 準備工程 ①準備機の種類、構造、機能及び使用方法 次に掲げる準備機の種類、構造、機能及び使用方法について初歩的な知識を有すること。 1.整経機 2.糊付機 3.その他準備機 ②準備機の調整方法 準備機の調整方法に関し、次に掲げる事項について初歩的な知識を有すること。 1.機能各部のタイミング調整 2.糸切れ調査 3.各種ビームの形状調査</p> <p>③準備機の運転管理 次に掲げる準備工程の運転管理について初歩的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.運転状況のチェックポイント</p> <p>2 製織工程 ①織機の種類、構造、機能及び使用方法 次に掲げる織機の種類、構造、機能及び使用方法について初歩的な知識を有すること。 1.有籽織機 2.グリッパー織機 3.エアジェット織機 4.レピア織機 5.ウォータージェット織機 ②織機の調整方法 織機の調整方法に関し、次に掲げる事項について初歩的な知識を有すること。 1.機能各部のタイミング調整 2.糸切れ調査 3.経糸ビームの形状調査 4.反面調査</p> <p>③織機の運転管理 次に掲げる製織工程の運転管理について初歩的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.運転状況のチェックポイント</p>	<p>学科試験</p> <p>1 繊維の種類、特徴及び用途 次に掲げるテキスタイル原料の種類及び特徴について基礎的な知識を有すること。 1.天然繊維 2.化学繊維</p> <p>2 糸の種類、性質及び用途 次に掲げる糸の種類(分類)、番手及び撚について基礎的な知識を有すること。 1.紡績糸 2.フィラメント糸</p> <p>3 紡績法の原理 次に掲げる紡績法について基礎的な知識を有すること。 1.紡績法の基本原理 2.綿糸紡績法 3.革新紡績法</p> <p>4 織物の種類、特徴及び用途 次に掲げる織物について基礎的な知識を有すること。 1.天然繊維織物 2.化学繊維織物 3.混交繊維織物</p> <p>5 製織法の原理 次に掲げる製織法について基礎的な知識を有すること。 1.製織法の基本原理 2.綿織物製織法</p> <p>6 統計的な考え方及び工程管理 統計的な考え方及び工程管理について基礎的な知識を有すること。</p> <p>7 安全衛生に関する知識 織布機械運転作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について詳細な知識を有すること。 1.災害の原因と防止 2.作業環境の管理 3.衛生についての注意事項</p> <p>次に掲げる科目(工程)のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 準備工程 ①準備機の種類、構造、機能及び使用方法 次に掲げる準備機の種類、構造、機能及び使用方法について基礎的な知識を有すること。 1.整経機 2.糊付機 3.その他準備機 ②準備機の調整方法 準備機の調整方法に関し、次に掲げる事項について基礎的な知識を有すること。 1.機能各部のタイミング調整 2.糸切れ調査 3.各種ビームの形状調査</p> <p>③準備機の運転管理 次に掲げる準備工程の運転管理について基礎的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.運転状況のチェックポイント</p> <p>2 製織工程 ①織機の種類、構造、機能及び使用方法 次に掲げる織機の種類、構造、機能及び使用方法について基礎的な知識を有すること。 1.有籽織機 2.グリッパー織機 3.エアジェット織機 4.レピア織機 5.ウォータージェット織機 ②織機の調整方法 織機の調整方法に関し、次に掲げる事項について基礎的な知識を有すること。 1.機能各部のタイミング調整 2.糸切れ調査 3.経糸ビームの形状調査 4.反面調査</p> <p>③織機の運転管理 次に掲げる製織工程の運転管理について基礎的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.運転状況のチェックポイント</p>	<p>学科試験</p> <p>一般知識 1 テキスタイル原料 次に掲げるテキスタイル原料の種類及び特徴について、一般的な知識を有すること。 1.天然繊維 2.化学繊維</p> <p>2 糸 糸の分類、番手及び撚について、一般的な知識を有すること。</p> <p>3 紡績法 紡績法の基本原理、綿糸紡績法及び革新紡績法について、一般的な知識を有すること。</p> <p>4 織物 織物の分類について、一般的な知識を有すること。</p> <p>5 製織法 製織法の基本原理、及び綿織物製織法について、一般的な知識を有すること。</p> <p>6 統計的な考え方及び工程管理 統計的な考え方及び工程管理について、一般的な知識を有すること。</p> <p>7 安全・衛生 次に掲げる織布機械運転作業に伴う安全・衛生について、一般的な知識を有すること。 1.災害の原因と防止 2.作業環境の管理 3.衛生についての注意事項</p> <p>専門知識 次に掲げる科目(工程)のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 準備工程 ①概要 次に掲げる準備工程の概要について、一般的な知識を有すること。 1.目的 2.主な作用 3.準備機の種類 ②構造と作用 次に掲げる準備機の構造及び作用について、一般的な知識を有すること。 1.本体 2.付属装置 ③試験・検査 次に掲げる事項の試験・検査について、一般的な知識を有すること。 1.パッケージの品質調査 2.ビームの品質調査 ④運転管理 次に掲げる準備工程の運転管理について、一般的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.運転状況のチェックポイント</p> <p>2 製織工程 ①概要 次に掲げる製織工程の概要について、一般的な知識を有すること。 1.目的 2.主な作用 3.織機の種類 ②構造及び作用 次に掲げる織機の構造及び作用について、一般的な知識を有すること。 1.本体 2.付属装置 ③試験・検査 次に掲げる事項の試験・検査について、一般的な知識を有すること。 1.糸切れ調査 2.経糸ビームの形状調査 3.反面調査 ④運転管理 次に掲げる製織工程の運転管理について、一般的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.運転状況のチェックポイント</p>

3 仕上工程

① 仕上機の種類、構造、機能及び使用方法
次に掲げる仕上機の種類、構造、機能及び使用方法について初歩的な知識を有すること。

1. 検反機
2. 折畳機
3. ロール巻機

② 織物の検査方法

織物の検査方法に関し、次に掲げる事項について初歩的な知識を有すること。

1. 規格調査
2. 欠点調査
3. 格付け調査

③ 仕上機の運転管理

次に掲げる仕上工程の運転管理について初歩的な知識を有すること。

1. 運転管理の心得
2. 標準動作手順
3. 運転状況のチェックポイント

3 仕上工程

① 仕上機の種類、構造、機能及び使用方法
次に掲げる仕上機の種類、構造、機能及び使用方法について基礎的な知識を有すること。

1. 検反機
2. 折畳機
3. ロール巻機

② 織物の検査方法

織物の検査方法に関し、次に掲げる事項について基礎的な知識を有すること。

1. 規格調査
2. 欠点調査
3. 格付け調査

③ 仕上機の運転管理

次に掲げる仕上工程の運転管理について基礎的な知識を有すること。

1. 運転管理の心得
2. 標準動作手順
3. 運転状況のチェックポイント

3 仕上工程

① 概要
次に掲げる仕上工程の概要について、一般的な知識を有すること。

1. 目的
2. 主な作用
3. 仕上機の種類

② 構造と作用

次に掲げる仕上機の構造及び作用について、一般的な知識を有すること。

1. 本体
2. 付属装置

③ 試験・検査

次に掲げる事項の試験・検査について、一般的な知識を有すること。

1. 生機の品質調査

④ 運転管理

次に掲げる仕上機の運転管理について、一般的な知識を有すること。

1. 運転管理の心得
2. 標準動作手順
3. 運転状況のチェックポイント

<p>実技試験</p> <p>次の各号に掲げる科目のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 準備工程作業</p> <p>①始業作業 準備機の糸供給作業ないし糸シート分割作業ができること。</p> <p>②運転作業 準備工程の糸継ぎ作業や運転状況の確認作業ができること。</p> <p>③ビーム交換作業 準備工程のビーム交換作業ができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 準備機の異常時の処理判断ができること。</p> <p>2 製織工程作業</p> <p>①始動・停止作業 織機の始動作業ないし停止作業ができること。</p> <p>②継ぎ・糸切れ処理作業 織機の経・緯糸継ぎ作業や運転状況の確認作業ができること。</p> <p>③ビーム交換作業 織機のビーム交換作業ができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 織機の異常時の処理判断ができること。</p> <p>3 仕上工程作業</p> <p>①始業作業 仕上工程の始業作業である点検・仕掛作業ができること。</p> <p>②検査作業 仕上工程の検査作業ができること。</p> <p>③格付け作業 仕上工程の格付け作業と判定作業ができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 仕上工程の異常時の処理判断ができること。</p>	<p>実技試験</p> <p>次の各号に掲げる科目のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 準備工程作業</p> <p>①始業作業 準備機の糸供給作業ないし糸シート分割作業ができること。</p> <p>②運転作業 準備工程の糸継ぎ作業や運転状況の確認作業ができること。</p> <p>③ビーム交換作業 準備工程のビーム交換作業ができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 準備機の異常時の処理判断ができること。</p> <p>2 製織工程作業</p> <p>①始動・停止作業 織機の始動作業ないし停止作業ができること。</p> <p>②継ぎ・糸切れ処理作業 織機の経・緯糸継ぎ作業や運転状況の確認作業ができること。</p> <p>③ビーム交換作業 織機のビーム交換作業ができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 織機の異常時の処理判断ができること。</p> <p>3 仕上工程作業</p> <p>①始業作業 仕上工程の始業作業である点検・仕掛作業ができること。</p> <p>②検査作業 仕上工程の検査作業ができること。</p> <p>③格付け作業 仕上工程の格付け作業と判定作業ができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 仕上工程の異常時の処理判断ができること。</p>	<p>実技試験</p> <p>次に掲げる科目(工程)のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 準備工程</p> <p>①始業作業 次に掲げる準備工程の始業作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.糸供給作業ないし糸シート分割作業</p> <p>②運転作業 次に掲げる準備工程の運転作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.糸継ぎ作業 2.運転状況の確認作業</p> <p>③ビーム交換作業 次に掲げる準備工程のビーム交換作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.ビーム交換作業</p> <p>④異常時の処理判断 次に掲げる準備工程の異常時の処理判断ができ、やや熟練の段階にあること。 1.欠点検知 2.トラブル処理 3.危険予知</p> <p>2 製織工程</p> <p>①始動・停止作業 次に掲げる織機の始動・停止作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.機台の始動作業 2.機台の停止作業</p> <p>②継ぎ・糸切れ処理作業 次に掲げる織機の継ぎ・糸切れ処理作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.経糸継ぎ・糸切れ作業 2.緯糸継ぎ・糸切れ作業</p> <p>③切卸・運搬作業 次に掲げる織機の切卸・運搬作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.運搬車・クロスローラーの準備作業 2.切卸作業 3.反物の運搬作業</p> <p>④機台の見回り作業 次に掲げる織機の機台の見回り作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.運転状況の確認作業 2.異常時の処理作業 3.危険予知</p> <p>3 仕上工程</p> <p>①始業作業 次に掲げる仕上工程の始業作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.点検・仕掛作業</p> <p>②検査作業 次に掲げる仕上工程の検査作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.検査作業</p> <p>③格付け作業 次に掲げる仕上工程の格付け作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.格付け作業 2.判定作業</p> <p>④異常時の処理判断 次に掲げる仕上工程の異常時の処理判断ができ、やや熟練の段階にあること。 1.欠点検知 2.トラブル処理 3.危険予知</p>
--	--	--