

紡績運転職種 技能評価試験の試験科目及びその範囲並びにその細目（試験基準）

初 級 基本的な業務を遂行するために必要な初歩的な技能及び知識	中 級 基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	専 門 級 初級の技能者が通常有すべき一般的な技能及び知識
<p>学科試験</p> <p>1 繊維の種類、特徴及び用途 次に掲げるテキスタイル原料の種類及び特徴について初歩的な知識を有すること。 1.天然繊維 2.化学繊維</p> <p>2 糸の種類、性質及び用途 次に掲げる糸の種類(分類)、番手及び撚について初歩的な知識を有すること。 1.紡績糸 2.フィラメント糸</p> <p>3 紡績法の原理 次に掲げる紡績法について初歩的な知識を有すること。 1.紡績法の基本原理 2.綿糸紡績法 3.革新紡績法</p> <p>4 織物の種類、特徴及び用途 次に掲げる織物について初歩的な知識を有すること。 1.天然繊維織物 2.化学繊維織物 3.混交繊維織物</p> <p>5 製織法の原理 次に掲げる製織法について初歩的な知識を有すること。 1.製織法の基本原理 2.綿織物製織法</p> <p>6 統計的な考え方や工程管理 統計的な考え方や工程管理について初歩的な知識を有すること。</p> <p>7 安全衛生に関する知識 紡績機械運転作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について詳細な知識を有すること。 1.災害の原因と防止 2.作業環境の管理 3.衛生についての注意事項</p> <p>前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目</p>	<p>学科試験</p> <p>1 繊維の種類、特徴及び用途 次に掲げるテキスタイル原料の種類及び特徴について基礎的な知識を有すること。 1.天然繊維 2.化学繊維</p> <p>2 糸の種類、性質及び用途 次に掲げる糸の種類(分類)、番手及び撚について基礎的な知識を有すること。 1.紡績糸 2.フィラメント糸</p> <p>3 紡績法の原理 次に掲げる紡績法について基礎的な知識を有すること。 1.紡績法の基本原理 2.綿糸紡績法 3.革新紡績法</p> <p>4 織物の種類、特徴及び用途 次に掲げる織物について基礎的な知識を有すること。 1.天然繊維織物 2.化学繊維織物 3.混交繊維織物</p> <p>5 製織法の原理 次に掲げる製織法について基礎的な知識を有すること。 1.製織法の基本原理 2.綿織物製織法</p> <p>6 統計的な考え方や工程管理 統計的な考え方や工程管理について、基礎的な知識を有すること。</p> <p>7 安全衛生に関する知識 紡績機械運転作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について詳細な知識を有すること。 1.災害の原因と防止 2.作業環境の管理 3.衛生についての注意事項</p> <p>前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目</p>	<p>学科試験</p> <p>一般知識 1 テキスタイル原料 次に掲げるテキスタイル原料の種類及び特徴について、基礎的な知識を有すること。 1.天然繊維 2.化学繊維</p> <p>2 糸 糸の分類、番手及び撚について、一般的な知識を有すること。</p> <p>3 紡績法 紡績法の基本原理、綿糸紡績法及び革新紡績法について、一般的な知識を有すること。</p> <p>4 織物 織物の分類について、一般的な知識を有すること。</p> <p>5 製織法 製織法の基本原理、及び綿織物製織法について、一般的な知識を有すること。</p> <p>6 統計的な考え方や工程管理 統計的な考え方や工程管理について、一般的な知識を有すること。</p> <p>7 安全・衛生 次に掲げる紡績機械運転作業に伴う安全・衛生について、一般的な知識を有すること。 1.災害の原因と防止 2.作業環境の管理 3.衛生についての注意事項</p> <p>専門知識 次に掲げる科目(工程)のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p>
<p>1 前紡工程</p> <p>①前紡機の種類、構造、機能及び使用方法 1)次に掲げる前紡機の種類、構造、機能及び使用方法について初歩的な知識を有すること。 1.梳綿機 2.精梳綿機 3.練条機 4.粗紡機 5.その他前紡機 2)次に掲げる前紡機の付属装置の種類及び使用方法について初歩的な知識を有すること。 1.コイラー 2.オートレベラー 3.その他付属装置 3)次に掲げる前紡機の機能について初歩的な知識を有すること。 1.カーディング 2.ダブリング 3.コーミング 4.ドラフティング 5.加撚 ②前紡工程の作業方法 次に掲げる前紡工程の作業方法について初歩的な知識を有すること。 1.繊維束縫ぎ 2.パッケージ交換 ③加工物に生じる欠陥の種類、原因及び防止方法 次に掲げる事項の試験・検査について初歩的な知識を有すること。 1.繊維束の品質特性 2.パッケージの品質特性 ④前紡機の運転管理 次に掲げる前紡工程の運転管理について初歩的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.紡出状況のチェックポイント</p>	<p>1 前紡工程</p> <p>①前紡機の種類、構造、機能及び使用方法 1)次に掲げる前紡機の種類、構造、機能及び使用方法について基礎的な知識を有すること。 1.梳綿機 2.精梳綿機 3.練条機 4.粗紡機 5.その他前紡機 2)次に掲げる前紡機の付属装置の種類及び使用方法について基礎的な知識を有すること。 1.コイラー 2.オートレベラー 3.その他付属装置 3)次に掲げる前紡機の機能について基礎的な知識を有すること。 1.カーディング 2.ダブリング 3.コーミング 4.ドラフティング 5.加撚 ②前紡工程の作業方法 次に掲げる前紡工程の作業方法について基礎的な知識を有すること。 1.繊維束縫ぎ 2.パッケージ交換 ③加工物に生じる欠陥の種類、原因及び防止方法 次に掲げる事項の試験・検査について基礎的な知識を有すること。 1.繊維束の品質特性 2.パッケージの品質特性 ④前紡機の運転管理 次に掲げる前紡工程の運転管理について基礎的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.紡出状況のチェックポイント</p>	<p>1 前紡工程</p> <p>①概要 次に掲げる前紡工程の概要について、一般的な知識を有すること。 1.目的 2.主な作用 3.前紡機の種類 ②構造と作用 次に掲げる前紡機の構造及び作用について、一般的な知識を有すること。 1.本体 2.付属装置 ③試験・検査 次に掲げる事項の試験・検査について、一般的な知識を有すること。 1.繊維束の品質特性 ④運転管理 次に掲げる前紡機の運転管理について、一般的な知識を有すること。 1.運転管理の心得 2.標準動作手順 3.紡出状況のチェックポイント</p>

2 精紡工程

- ①精紡機の種類、構造、機能及び使用方法
1)次に掲げる精紡機の種類、構造、機能及び使用方法について初歩的な知識を有すること。
 - 1.リング精紡機
 - 2.革新精紡機
 - 3.その他精紡機
 - 2)次に掲げる精紡機の付属装置の種類及び使用方法について初歩的な知識を有すること。
 - 1.オートドッパー
 - 2.その他付属装置
 - 3)次に掲げる精紡機の機能について初歩的な知識を有すること。
 - 1.ドラフティング
 - 2.加撚
 - 3.成形
- ②精紡工程の作業方法
次に掲げる精紡工程の作業方法について初歩的な知識を有すること。
 - 1.粗糸継ぎ
 - 2.糸継ぎ
 - 3.パッケージ交換
- ③加工物に生じる欠陥の種類、原因及び防止方法
次に掲げる事項の試験・検査について初歩的な知識を有すること。
 - 1.繊維束の品質特性
 - 2.糸の品質特性
 - 3.パッケージの品質特性
- ④精紡機の運転管理
次に掲げる精紡工程の運転管理について初歩的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

3 巻糸工程

- ①巻糸機の種類、構造、機能及び使用方法
1)巻糸機の種類、構造、機能及び使用方法について初歩的な知識を有すること。
 - 2)次に掲げる巻糸機の付属装置の種類及び使用方法について初歩的な知識を有すること。
 - 1.オートドッパー
 - 2.自動管系供給装置
 - 3.その他付属装置
 - 3)次に掲げる巻糸機の機能について初歩的な知識を有すること。
 - 1.ワインディング
 - 2.ノッティング
 - 3.クリーニング
- ②巻糸工程の作業方法
次に掲げる巻糸工程の作業方法について初歩的な知識を有すること。
 - 1.パッケージ供給
 - 2.糸継ぎ
 - 3.パッケージ交換
- ③加工物に生じる欠陥の種類、原因及び防止方法
次に掲げる事項の試験・検査について初歩的な知識を有すること。
 - 1.糸の品質特性
 - 2.パッケージの品質特性
- ④巻糸機の運転管理
次に掲げる巻糸工程の運転管理について初歩的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

4 合撚系工程

- ①合撚系機の種類、構造、機能及び使用方法
1)次に掲げる合撚系機の種類、構造、機能及び使用方法について初歩的な知識を有すること。
 - 1.実撚式合撚系機
 - 2.仮撚式合撚系機
 - 2)次に掲げる合撚系機の機能について初歩的な知識を有すること。
 - 1.合糸
 - 2.撚糸
- ②合撚系工程の作業方法
次に掲げる合撚系工程の作業方法について初歩的な知識を有すること。
 - 1.パッケージ供給
 - 2.糸継ぎ
 - 3.パッケージ交換
- ③加工物に生じる欠陥の種類、原因及び防止方法
次に掲げる事項の試験・検査について初歩的な知識を有すること。
 - 1.糸の品質特性
 - 2.パッケージの品質特性
- ④合撚系機の運転管理
次に掲げる合撚系工程の運転管理について初歩的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

2 精紡工程

- ①精紡機の種類、構造、機能及び使用方法
1)次に掲げる精紡機の種類、構造、機能及び使用方法について基礎的な知識を有すること。
 - 1.リング精紡機
 - 2.革新精紡機
 - 3.その他精紡機
 - 2)次に掲げる精紡機の付属装置の種類及び使用方法について基礎的な知識を有すること。
 - 1.オートドッパー
 - 2.その他付属装置
 - 3)次に掲げる精紡機の機能について基礎的な知識を有すること。
 - 1.ドラフティング
 - 2.加撚
 - 3.成形
- ②精紡工程の作業方法
次に掲げる精紡工程の作業方法について基礎的な知識を有すること。
 - 1.粗糸継ぎ
 - 2.糸継ぎ
 - 3.パッケージ交換
- ③加工物に生じる欠陥の種類、原因及び防止方法
次に掲げる事項の試験・検査について基礎的な知識を有すること。
 - 1.繊維束の品質特性
 - 2.糸の品質特性
 - 3.パッケージの品質特性
- ④精紡機の運転管理
次に掲げる精紡工程の運転管理について基礎的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

3 巻糸工程

- ①巻糸機の種類、構造、機能及び使用方法
1)巻糸機の種類、構造、機能及び使用方法について基礎的な知識を有すること。
 - 2)次に掲げる巻糸機の付属装置の種類及び使用方法について基礎的な知識を有すること。
 - 1.オートドッパー
 - 2.自動管系供給装置
 - 3.その他付属装置
 - 3)次に掲げる巻糸機の機能について基礎的な知識を有すること。
 - 1.ワインディング
 - 2.ノッティング
 - 3.クリーニング
- ②巻糸工程の作業方法
次に掲げる巻糸工程の作業方法について基礎的な知識を有すること。
 - 1.パッケージ供給
 - 2.糸継ぎ
 - 3.パッケージ交換
- ③加工物に生じる欠陥の種類、原因及び防止方法
次に掲げる事項の試験・検査について基礎的な知識を有すること。
 - 1.糸の品質特性
 - 2.パッケージの品質特性
- ④巻糸機の運転管理
次に掲げる巻糸工程の運転管理について基礎的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

4 合撚系工程

- ①合撚系機の種類、構造、機能及び使用方法
1)次に掲げる合撚系機の種類、構造、機能及び使用方法について基礎的な知識を有すること。
 - 1.実撚式合撚系機
 - 2.仮撚式合撚系機
 - 2)次に掲げる合撚系機の機能について基礎的な知識を有すること。
 - 1.合糸
 - 2.撚糸
- ②合撚系工程の作業方法
次に掲げる合撚系工程の作業方法について基礎的な知識を有すること。
 - 1.パッケージ供給
 - 2.糸継ぎ
 - 3.パッケージ交換
- ③加工物に生じる欠陥の種類、原因及び防止方法
次に掲げる事項の試験・検査について基礎的な知識を有すること。
 - 1.糸の品質特性
 - 2.パッケージの品質特性
- ④合撚系機の運転管理
次に掲げる合撚系工程の運転管理について基礎的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

2 精紡工程

- ①概要
次に掲げる精紡工程の概要について、一般的な知識を有すること。
 - 1.目的
 - 2.主な作用
 - 3.精紡機の種類
- ②構造及び作用
次に掲げる精紡機の構造及び作用について、一般的な知識を有すること。
 - 1.本体
 - 2.付属装置
- ③試験・検査
次に掲げる事項の試験・検査について、一般的な知識を有すること。
 - 1.糸の品質特性
- ④運転管理
次に掲げる精紡工程の運転管理について、一般的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

3 巻糸工程

- ①概要
次に掲げる巻糸工程の概要について、一般的な知識を有すること。
 - 1.目的
 - 2.主な作用
 - 3.巻糸機の種類
- ②構造及び作用
次に掲げる巻糸機の構造及び作用について、一般的な知識を有すること。
 - 1.本体
 - 2.付属装置
- ③試験・検査
次に掲げる事項の試験・検査について、一般的な知識を有すること。
 - 1.糸の品質特性
 - 2.チーズ・コーンの形状調査
- ④運転管理
次に掲げる巻糸工程の運転管理について、一般的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

4 合撚系工程

- ①概要
次に掲げる合撚系工程の概要について、一般的な知識を有すること。
 - 1.目的
 - 2.主な作用
 - 3.合撚系機の種類
- ②構造及び作用
次に掲げる合撚系機の構造及び作用について、一般的な知識を有すること。
 - 1.本体
 - 2.付属装置
- ③試験・検査
次に掲げる事項の試験・検査について、一般的な知識を有すること。
 - 1.糸の品質特性
 - 2.パッケージの形状調査
- ④運転管理
次に掲げる合撚系工程の運転管理について、一般的な知識を有すること。
 - 1.運転管理の心得
 - 2.標準動作手順
 - 3.紡出状況のチェックポイント

<p>実技試験</p> <p>次の各号に掲げる科目のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 前紡工程作業</p> <p>①継ぎ・交換作業 前紡機の繊維束の継ぎ・交換ができること。</p> <p>②パッケージ交換作業 前紡機のパッケージ交換ができること。</p> <p>③供給作業 前紡機への繊維束の供給ができること。</p> <p>④始動・停止作業 前紡機の始動・停止ができること。</p> <p>⑤安全衛生に関する作業 前紡機の異常時の処理判断ができること。</p> <p>2 精紡工程作業</p> <p>①始動・停止作業 1)精紡機の始動ができること。 2)精紡機の異音・異臭・表示灯のチェックができること。 3)精紡機の停止ができること。</p> <p>②糸継ぎ作業 1)ポビンの準備ができること。 2)糸継ぎができること。</p> <p>③粗糸継ぎ作業 1)篠巻の準備ができること。 2)粗糸継ぎができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 精紡機の異常時の処理判断ができること。</p> <p>3 巻糸工程作業</p> <p>①始動・停止作業 1)巻糸機の始動ができること。 2)巻糸機の異音・異臭・表示灯のチェックができること。 3)巻糸機の停止ができること。</p> <p>②給糸作業 1)管糸・ポビンの準備ができること。 2)管糸の給糸ができること。</p> <p>③機台の見回り作業 巻糸機の運転状況の確認ができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 巻糸機の異常時の処理判断ができること。</p>	<p>実技試験</p> <p>次に掲げる科目のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 前紡工程作業</p> <p>①継ぎ・交換作業 前紡機の繊維束の継ぎ・交換ができること。</p> <p>②パッケージ交換作業 前紡機のパッケージ交換ができること。</p> <p>③供給作業 前紡機への繊維束の供給ができること。</p> <p>④始動・停止作業 前紡機の始動・停止ができること。</p> <p>⑤安全衛生に関する作業 前紡機の異常時の処理判断ができること。</p> <p>2 精紡工程作業</p> <p>①始動・停止作業 1)精紡機の始動ができること。 2)精紡機の異音・異臭・表示灯のチェックができること。 3)精紡機の停止ができること。</p> <p>②糸継ぎ作業 1)ポビンの準備ができること。 2)糸継ぎができること。</p> <p>③粗糸継ぎ作業 1)篠巻の準備ができること。 2)粗糸継ぎができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 精紡機の異常時の処理判断ができること。</p> <p>3 巻糸工程作業</p> <p>①始動・停止作業 1)巻糸機の始動ができること。 2)巻糸機の異音・異臭・表示灯のチェックができること。 3)巻糸機の停止ができること。</p> <p>②給糸作業 1)管糸・ポビンの準備ができること。 2)管糸の給糸ができること。</p> <p>③機台の見回り作業 巻糸機の運転状況の確認ができること。</p> <p>④安全衛生に関する作業 巻糸機の異常時の処理判断ができること。</p>	<p>実技試験</p> <p>次に掲げる科目(工程)のうち受験者が選択するいずれか一つの科目(工程)</p> <p>1 前紡工程</p> <p>①継ぎ・交換作業 次に掲げる前紡機の繊維束の継ぎ・交換作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.繊維束の継ぎ・交換作業</p> <p>②パッケージ交換作業 次に掲げる前紡機のパッケージ交換作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.パッケージ交換作業</p> <p>③供給作業 次に掲げる前紡機への繊維束の供給作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.繊維束の供給作業</p> <p>④機台の始動・停止作業 次に掲げる前紡機の始動・停止作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.機台の始動作業 2.接触・異音・表示灯のチェック作業 3.機台の停止作業</p> <p>⑤異常時の処理判断 次に掲げる前紡機の異常時の処理判断ができ、やや熟練の段階にあること。 1.トラブル処理 2.危険予知</p> <p>2 精紡工程</p> <p>①始動・停止作業 次に掲げる精紡機の始動・停止作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.機台の始動作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 3.機台の停止作業</p> <p>②段取・仕掛作業 次に掲げる精紡機の段取・仕掛作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.篠巻の準備作業 2.篠巻の仕掛作業</p> <p>③口付・巻付作業 次に掲げる精紡機の口付・巻付作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.篠巻とポビンの準備作業 2.口付・巻付作業</p> <p>④継ぎ・給糸作業 次に掲げる精紡機の継ぎ・給糸作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.粗継ぎ・給糸作業 2.糸継ぎ・給糸作業</p> <p>⑤機台の見回り作業 次に掲げる精紡機の機台の見回り作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.運転状況の確認作業 2.異常時の処理作業 3.危険予知</p> <p>3 巻糸工程</p> <p>①始動・停止作業 次に掲げる巻糸機の始動・停止作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.機台の始動作業 2.異音・異臭・表示灯のチェック作業 3.機台の停止作業</p> <p>②段取・仕掛作業 次に掲げる巻糸機の段取・仕掛作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.管糸・ポビンの準備作業 2.管糸の仕掛作業</p> <p>③口付・巻付作業 次に掲げる巻糸機の口付・巻付作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.ポビンの準備作業 2.口付・巻付作業</p> <p>④継ぎ・給糸作業 次に掲げる巻糸機の継ぎ・給糸作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.管糸の準備作業 2.糸継ぎ・給糸作業 3.放出管糸の処理作業</p> <p>⑤機台の見回り作業 次に掲げる巻糸機の機台の見回り作業ができ、やや熟練の段階にあること。 1.運転状況の確認作業 2.異常時の処理作業 3.危険予知</p>
--	--	---

4 合燃系工程作業

①始動・停止作業

- 1)合燃系機の始動ができること。
- 2)合燃系機の異音・異臭・表示灯のチェックができること。
- 3)合燃系機の停止ができること。

②給糸作業

- 1)パッケージ・ポビンの準備ができること。
- 2)パッケージの給糸ができること。

③機台の見回り作業

合燃系機の運転状況の確認ができること。

④安全衛生に関する作業

合燃系機の異常時の処理判断ができること。

4 合燃系工程作業

①始動・停止作業

- 1)合燃系機の始動ができること。
- 2)合燃系機の異音・異臭・表示灯のチェックができること。
- 3)合燃系機の停止ができること。

②給糸作業

- 1)パッケージ・ポビンの準備ができること。
- 2)パッケージの給糸ができること。

③機台の見回り作業

合燃系機の運転状況の確認ができること。

④安全衛生に関する作業

合燃系機の異常時の処理判断ができること。

4 合燃系工程

①口付・巻付作業

次に掲げる合燃系機の口付・巻付作業ができ、やや熟練の段階にあること。

- 1.パッケージの準備作業
- 2.口付・巻付作業

②継ぎ・給糸作業

次に掲げる合燃系機の継ぎ・給糸作業ができ、やや熟練の段階にあること。

- 1.パッケージの準備作業
- 2.系継ぎ・給糸作業
- 3.空パッケージの処理作業

③玉揚・運搬作業

次に掲げる合燃系機のパッケージの玉揚・運搬作業ができ、やや熟練の段階にあること。

- 1.満パッケージと空パッケージの準備作業
- 2.玉揚作業
- 3.パッケージ運搬作業

④機台の見回り作業

次に掲げる合燃系機の機台の見回り作業ができ、やや熟練の段階にあること。

- 1.運転状況の確認作業
- 2.異常時の処理作業

⑤異常時の処理判断

次に掲げる合燃系機の異常時の処理判断ができ、やや熟練の段階にあること。

- 1.トラブル処理
- 2.危険予知