

(1) 第1号技能実習実施計画 (モデル例)

技能実習を行わせる事業所

① 事業所名 東京リネン株式会社 新宿工場 所在地 東京都新宿区新宿〇-〇〇-〇
 ② 事業所名 所在地
 ③ 事業所名 所在地
 実習期間 20XX年XX月XX日 ~ 20YY年YY月YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名 (経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数													
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
講習				←→													
1	必須業務 (1) 仕上げ作業 ① 機械投入作業 実習施設に備えられている仕上げ機械への正確な投入作業 1) スプレッターフィーダー (投入機) への投入作業 2) ロールアイロナー (ロール機) の送り込みベルトへの直接投入作業 3) 浴衣・ガウン投入機への投入作業 4) フォルダー (畳み機) への投入作業 5) トネルフィッシャー又はフォルダーへのハンガー掛け投入作業 ② 仕上げ作業に伴う機械操作作業 (機械投入作業に使用する機械) ③ 機械メンテナンス作業 (機械投入作業に使用する機械) 異常を発見し、ライン長に報告する 工場長: 国際 太郎 (20年)	東京リネン株式会社 新宿工場	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 (2) 安全衛生作業 ① 雇い入れ時等の安全衛生教育 ② 作業開始前の安全確認作業 ③ 整理・整頓・清掃・清潔・躰 (習慣) の遵守 ④ 作業員間の安全確認作業 ⑤ 保護具及び安全標識・装置の確認作業 ※ ⑥ 安全装置の使用等による安全作業 ⑦ 異常時の応急措置を修得するための作業 ⑧ 労働衛生上の有害性を防止するための作業 工場長: 国際 太郎 (20年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 1. 入荷・仕分け作業 2. 洗濯作業 3. 手投入作業 4. 手畳み作業 5. 染み抜き作業 6. 補修作業 7. 出荷準備作業 工場長: 国際 太郎 (20年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 1. 清掃作業 2. 他部署へのリネンの運搬作業 3. 使用資材等の運搬作業 工場長: 国際 太郎 (20年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務 (関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長: 国際 太郎 (20年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間			○h			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h
総技能実習時間 (講習+技能実習)			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注) 予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等 (該当するものを選択すること)	リネンサプライ仕上げ作業として扱うリネンの素材		
	① 天然素材		
	1. 綿	2. 麻	3. 絹
	② 化学繊維		
	1. 綿とポリエステル混紡	2. ポリエステル	3. ナイロン

<p>使用する機械、器具等（該当するものを選択すること）</p>	<p>(1) 機械</p> <p>① スプレッターフィーダー（投入機） ② 浴衣、ガウン投入機 ③ ロールアイロナー（ロール機） ④ フォルダー（畳み機）</p> <p>(2) 器具</p> <p>① 回転計 ② トラップテスター ③ デジタル温度計</p> <p>⑤ スタッカー（積み重ね機） ⑥ タオルフォルダー（タオル専用畳み機） ⑦ トンネルフィッシャー（連続式熱風乾燥仕上げ機） ⑧ 検品装置</p> <p>⑨ 金属探知機（検針装置） ⑩ 結束機 ⑪ 製品用リネンワゴン</p>
<p>製品等の例（該当するものを選択すること）</p>	<p>リネンサプライ仕上げ作業により生産された結果のリネン</p> <p>① ホテルリネン関係 シーツ、デュベ（羽毛布団）カバー、包布、ピローケース、タオル、浴衣、ガウン、館内着、テーブルクロス、ナプキン、ユニホーム等</p> <p>② 病院寝具関係 シーツ、デュベ（羽毛布団）カバー、包布、ピローケース、病衣、パジャマ、ドローシーツ等</p>
<p>指導体制</p>	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1. クリーニング師</p>

5	務 工場長：国際 太郎（20年）																			
	関連・周辺業務 安全衛生業務（関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務） 上記※に同じ 工場長：国際 太郎（20年）	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注) 予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

使用する素材、材料等（該当するものを選択すること）	リネンサプライ仕上げ作業として扱うリネンの素材 ① 天然素材 1. 綿 2. 麻 3. 絹 ② 化学繊維 1. 綿とポリエステル混紡 2. ポリエステル 3. ナイロン
使用する機械、器具等（該当するものを選択すること）	(1) 機械 ① スプレッターフィーダー（投入機） ⑤ スタッカー（積み重ね機） ⑨ 金属探知機（検針装置） ② 浴衣、ガウン投入機 ⑥ タオルフォルダー（タオル専用畳み機） ⑩ 結束機 ③ ロールアイロナー（ロール機） ⑦ トンネルフィッシャー（連続式熱風乾燥仕上げ機） ⑪ 製品用リネンワゴン ④ フォルダー（畳み機） ⑧ 検品装置 (2) 器具 ① 回転計 ② トラップテスター ③ デジタル温度計
製品等の例（該当するものを選択すること）	リネンサプライ仕上げ作業により生産された結果のリネン ① ホテルリネン関係 シーツ、デュベ（羽毛布団）カバー、包布、ピローケース、タオル、浴衣、ガウン、館内着、テーブルクロス、ナブキン、ユニホーム等 ② 病院寝具関係 シーツ、デュベ（羽毛布団）カバー、包布、ピローケース、病衣、パジャマ、ドローシーツ等
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1. クリーニング師

