

人材開発支援助成金(特別育成訓練コース) OJT実施状況報告書(訓練日誌)

1 訓練計画届の受付番号	●●●●●●	3 受講者氏名	人開 花子
2 OJT計画時間数	330 時間 0 分		
4 訓練コースの名称	金属加工実践		
5 OJT受講時間数の合計(11欄③の合計)	350 時間 0 分	6 OJT実施助成対象時間数(11欄⑤の合計)	330 時間 0 分

7 8欄及び9欄のとおり訓練を実施したことを証明します。

(1) 申請事業主の証明	2020 年 12 月 25 日	(2) 訓練受講者の証明(本人直筆の署名)	2020 年 12 月 25 日
氏名	厚労 太郎	氏名	人開 花子
実施状況報告書(訓練日誌)の内容について相違ありません。			

以下の8欄~10欄は訓練の実施日毎に、日々記載してください。不足する場合は継紙を添付してください。また、『訓練生の振り返り』については訓練の受講者本人が直筆で記載してください。※鉛筆での記入可

8 実施日	9 実施内容等				
7 月 9 日 曜日 木	①OJT訓練実施時間帯	訓練開始時間	訓練終了時間	②うち除外時間数	0 時間 0 分
		13 時 00 分	17 時 00 分	③受講時間数	4 時間 0 分
				④所定労働時間外訓練	0 時間 0 分
				⑤実施助成対象時間数	4 時間 0 分
10 OJT訓練担当者(氏名)	⑥実施内容	職務名(科目名)	打ち抜き加工作業		
		具体的な実施内容	自社製品の打ち抜き加工作業を行わせた。		
〇〇 〇〇	⑦訓練生の振り返り	どのような訓練をしましたか	金型を組み合わせて金属板の加工作業をやった。		
		身についたこと、学んだこと、改善点	金型セットの順番を覚えきれなかったため、しっかりと復習して次回はもっとはやく組み合わせたい。		
7 月 10 日 曜日 金	①OJT訓練実施時間帯	訓練開始時間	訓練終了時間	②うち除外時間数	0 時間 0 分
		13 時 00 分	17 時 00 分	③受講時間数	4 時間 0 分
				④所定労働時間外訓練	0 時間 0 分
				⑤実施助成対象時間数	4 時間 0 分
10 OJT訓練担当者(氏名)	⑥実施内容	職務名(科目名)	打ち抜き加工作業		
		具体的な実施内容	打ち抜き加工作業の流れのうち、とくに品質検査の確認を重点的に行わせた。		
〇〇 〇〇	⑦訓練生の振り返り	どのような訓練をしましたか	金属板の加工作業と、加工製品の品質検査をした。		
		身についたこと、学んだこと、改善点	図面との確認作業は時間がかかったが、確認手順を教えてもらいながら丁寧に進めることができた。		
7 月 13 日 曜日 月	①OJT訓練実施時間帯	訓練開始時間	訓練終了時間	②うち除外時間数	0 時間 0 分
		13 時 00 分	17 時 00 分	③受講時間数	4 時間 0 分
				④所定労働時間外訓練	0 時間 0 分
				⑤実施助成対象時間数	4 時間 0 分
10 OJT訓練担当者(氏名)	⑥実施内容	職務名(科目名)	打ち抜き加工作業・プレス曲げ加工作業		
		具体的な実施内容	自社製品の打ち抜き加工作業を行わせた。(〇〇 〇〇) 2時間 複数の金型を組み合わせたプレス曲げ加工作業を行わせた。(□□ □□) 2時間		
〇〇 〇〇	⑦訓練生の振り返り	どのような訓練をしましたか	金型を組み合わせて金属板の打ち抜き加工作業とプレス曲げ作業をやった。		
		身についたこと、学んだこと、改善点	正しい順番で金型を組み合わせることができた。点検作業もスムーズに行うことができた。		

⑧ 受講時間数小計	12 時間 0 分	⑨ 実施助成対象時間数小計	12 時間 0 分
※労働局記入欄			