

ばく露作業報告集計表(コバルト及びその化合物)

別 添 3

①作業の種類	⑫用途	②事業 場数※1	③作 業 数	当該作業従 事労働者数 (人)		製剤等の製造量・消費量 (トン)			対象物の量 (トン)			当該作業従事時間(時間／月)						⑰換気設備設置状況 (作業数)				⑱保護具使用状況 (作業数)							⑲性状 (作業数)				⑳温度 (作業数)				
				④総 数※2	⑤事 業 場 当 た り 平 均	⑥総 量※2	⑦事 業 場 当 た り 平 均	⑧労働者 当 た り 平 均	⑨総 量※2	⑩事 業 場 当 た り 平 均	⑪労働者 当 た り 平 均	⑬コード(作業数)				⑭総 従 事 時 間※3	⑮事 業 場 当 た り 平 均 ※3	⑯労働者 当 た り 平 均 ※3	局 所 排 気 装 置	ブ ッ シ ュ ブル	全 体 換 気 装 置	そ の 他	防 じん マ ス ク	防 毒 マ ス ク	保 護 衣	保 護 眼 鏡	保 護 手 袋	な し	そ の 他		固 体	粉 末	液 体	気 体	5 0℃ 未 満	5 0℃ 以 上 1 0 0℃ 未 満	1 0 0℃ 以 上
												1 ～ 20hr	2 21～ 50hr	3 51～ 100	4 101h ～																						
30 印刷の作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)75作業	2	75	515	257.5	0.5	0.3	0.0	0	0.0	0.0	2	73			2575	1287.5	5.0	75		2		2			75	75			2		73		75			
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	1(ばく露作業報告対象物の製造)7作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用)5作業 12(その他)3作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	11	17	276	25.1	18560.6	1687.3	67.2	1916.9	174.3	6.9	9	1	4	2	675	61.4	2.4	14	1	5	1	16	1	15	17	17			10	6	1		16	1		
32 乾燥の作業	1(ばく露作業報告対象物の製造)4作業 12(その他)3作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	6	9	46	7.7	5316.3	886.1	115.6	1671.9	278.7	36.3	5	1	2	1	360	60.0	7.8	8		4		7		2	6	6			2	7			6		3	
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)228作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用)75作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)49作業 1(ばく露作業報告対象物の製造)14作業 6(表面処理又は防錆を目的とした使用)9作業 10(接着を目的とした使用)6作業 12(その他)7作業 9(試験分析用の試薬としての使用)4作業 4 1作業	187	393	4154	22.2	52224.6	279.3	12.6	15266.6	81.6	3.7	280	57	28	28	10395	55.6	2.5	329	6	109	31	299	78	94	256	343		3	90	245	58		382	9	2	
34 サンプリング、分析、試験又は研究の作業	1(ばく露作業報告対象物の製造)9作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)8作業 9(試験分析用の試薬としての使用)6作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)2作業 3、6、12各1作業、不明1作業	17	29	198	11.6	1417.7	83.4	7.2	127.8	7.5	0.6	19	6	4		700	41.2	3.5	24	1	9	2	22	2	5	20	25			9	16	4		27	2		
35 充填又は袋詰め作業	1(ばく露作業報告対象物の製造)36作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用)25作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)13作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)12作業 12(その他)6作業、6 1作業	46	93	709	15.4	41132.8	894.2	58.0	10587.2	230.2	14.9	54	20	14	5	2915	63.4	4.1	56	8	30	15	79	7	27	62	89	1	2	35	44	14		85	8		
37 成型、加工又は発泡の作業	2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)27作業 12(その他)8作業 1(ばく露作業報告対象物の製造)6作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用)3作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)2作業	28	46	1365	48.8	13735	490.5	10.1	1215	43.4	0.9	8	3		35	4560	162.9	3.3	34		21	1	28	3	9	21	30	3		12	31	3		44	1	1	
38 清掃又は廃棄物処理の作業	12(その他)3作業 3、10各1作業	5	5	79	15.8	2262.4	452.5	28.6	158	31.6	2.0	4	1			75	15.0	0.9	1			3	3			5	5				5			5			
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)5作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)4作業	4	9	808	202.0	3357.8	839.5	4.2	1268.4	317.1	1.6			1	8	1075	268.8	1.3	9		1		8	1	8	9	9			2	4	3		9			
43 鑄造、溶融又は湯だしの作業	12(その他)15作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)10作業 1(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 6 1作業、不明2作業	22	31	796	36.2	103785.5	4717.5	130.4	2033.3	92.4	2.6	14	2	9	6	1635	74.3	2.1	18		6	11	19	1	14	18	29		3	15	4	6		10		21	
44 破碎、粉碎又はふるいわけの作業	2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)20作業 1(ばく露作業報告対象物の製造)12作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)5作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用)2作業	20	39	221	11.1	6811.4	340.6	30.8	1304.3	65.2	5.9	18	11	8	2	1415	70.8	6.4	36		6	3	39	2	10	15	36		2	3	36			39			
46 吹き付けの作業	3(触媒として、又は添加剤としての使用)2作業 6、7各1作業	3	4	46	15.3	21.7	7.2	0.5	2.7	0.9	0.1		2	1	1	270	90.0	5.9	4				2		1	2	4					4					
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	3(触媒として、又は添加剤としての使用)8作業 1(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業 12 1作業	5	14	124	24.8	15312.4	3062.5	123.5	1683.7	336.7	13.6	11	3			215	43.0	1.7	6		13		13		8	13	14			13	1			14			
48 めつき等の表面処理の作業	6(表面処理又は防錆を目的とした使用)30作業	9	30	215	23.9	172.4	19.2	0.8	69.8	7.8	0.3	25	1	2	2	685	76.1	3.2	7		22	3		11	10	30	29			2	1	27		16	14		
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)22作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用)12作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)12作業 12(その他)4作業 1(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 4、6各1作業、不明2作業	39	56	3121	80.0	23462.1	601.6	7.5	11201.4	287.2	3.6	20	10	5	17	3050	78.2	1.0	47		21	3	38	11	27	30	49	1	1	8	28	20		50	4	2	
50 その他	12(その他)20作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料として使用)が7作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用)4作業 1、6、7各1作業、不明1作業	22	35	1069	48.6	19578.6	889.9	18.3	4307.4	195.8	4.0	10	3	5	17	2705	123.0	2.5	19		11	6	22	2	12	20	27	6	1	22	6	4	3	26	4	5	
合計 (⑬以降は全作業における割合)		(※) 296	885	13742		307151.8			52814.4			54%	22%	9%	14%				78%	2%	29%	9%	67%	13%	27%	68%	89%	1%	1%	26%	49%	25%	0%	91%	5%	4%	

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。

※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。

※3 コード1：10時間、コード2：35時間、コード3：75時間、コード4：125時間として算出