

ばく露作業報告集計表(アクリル酸エチル)

別 添 3

①作業の種類	⑫用途	②事業 場数※1	③作 業 数	当該作業従 事労働者数 (人)		製剤等の製造量・消費量 (トン)			対象物の量 (トン)			当該作業従事時間(時間／月)					⑰換気設備設置状況 (作業数)				⑱保護具使用状況 (作業数)							⑲性状 (作業数)				⑳温度 (作業数)					
				④総 数※2	⑤事 業 場 当 た り 平 均	⑥総 量※2	⑦事 業 場 当 た り 平 均	⑧労働者 当 た り 平 均	⑨総 量※2	⑩事 業 場 当 た り 平 均	⑪労働者 当 た り 平 均	⑬コード(作業数)				⑭総 従 事 時 間※3	⑮事 業 場 当 た り 平 均 ※3	⑯労働者 当 た り 平 均※3	局 所 排 気 装 置	ブ ッ シ ュ プ ル	全 体 換 気 装 置	その他	防 じん マ ス ク	防 毒 マ ス ク	保 護 衣	保 護 眼 鏡	保 護 手 袋	なし	その他	固 体	粉 末	液 体	気 体	5 0℃ 未 満	5 0℃ 以上 1 0 0℃ 未	1 0 0℃ 以上	
												1 ～ 20hr	2 21～ 50hr	3 51～ 100	4 101h r～																						
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)52作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業 04(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)3作業 07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)2作業 10(接着を目的とした使用)41作業 12(その他)2作業	59	101	936	15.9	29845.4	505.9	31.9	23369.1	396.1	25.0	64	36			1900	32.2	2.0	56	2	18	41	4	51	20	59	62	33	2	1		100		96	5		
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)7作業 07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)2作業 09(試験分析用の試薬としての使用)1作業 12(その他)1作業	11	13	238	21.6	4519	410.8	19.0	1329.5	120.9	5.6	11	2			180	16.4	0.8	8		2	5	1	5	2	13	10				12	1	10	3			
35 充填又は袋詰め作業	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)4作業 04(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)2作業 07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)1作業 12(その他)15作業	12	24	279	23.3	8609.6	717.5	30.9	4085	340.4	14.6	20	3	1		380	31.7	1.4	20		2	2		16	2	23	23					24		24			
38 清掃又は廃棄物処理の作業	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 12(その他)1作業	2	2	42	21.0	119.1	59.6	2.8	119.1	59.6	2.8	2				20	10.0	0.5	1			1					1	1	1				2		1	1	
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業	07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)4作業	2	4	56	28.0	965.5	482.8	17.2	144.6	72.3	2.6	2		2	270	135.0	4.8	4						4	4	4	2					4			4		
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	2	2	16	8.0	631.5	315.8	39.5	631.5	315.8	39.5	2				20	10.0	1.3				2					2	2				1	1	2			
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)12作業 07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)7作業 10(接着を目的とした使用)1作業	13	20	232	17.8	3228.5	248.3	13.9	443.6	34.1	1.9	11	3	5	1	715	55.0	3.1	18		3	2	1	15	6	13	16		1			2	38		12	6	2
50 その他	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)4作業 12(その他)3作業	7	7	92	13.1	16676.2	2382.3	181.3	6971.8	996.0	75.8	5	2			120	17.1	1.3	3		2	4		2		5	5	1	1			6	1	6	1		
	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	1	1	8	8.0	3.1	3.1	0.4	0	0.0	0.0	2				20	20.0	2.5	1					1	1	1	1					1			1		
合計 (⑬以降は全作業における割合)		(※) 87	174	1899		64597.9			37094.2			68%	26%	3%	2%				64%	1%	16%	33%	3%	54%	20%	70%	70%	20%	2%	1%	1%	97%	2%	87%	12%	1%	

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。
※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。
※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出