

# สารบัญ

## บทที่ 1

### ความรู้เกี่ยวกับเครนและอุปกรณ์ยกแบบอื่นๆ

|   |                                                    |   |
|---|----------------------------------------------------|---|
| 1 | คุณสมบัติของคนดูแลสลิง (หน้า 1).....               | 3 |
| 2 | ภาพรวมของเครน (หน้า 2).....                        | 4 |
| 3 | การเคลื่อนที่ของเครน (หน้า 3).....                 | 5 |
| 4 | คำศัพท์ทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องกับเครน (หน้า 6)..... | 8 |

## บทที่ 2

### ความรู้เกี่ยวกับไดนามิกที่จำเป็นสำหรับการชิงสลิงน้ำหนักบรรทุกทุกของเครน

|   |                                                              |    |
|---|--------------------------------------------------------------|----|
| 1 | หัวข้อที่เกี่ยวข้องกับแรง (หน้า 35).....                     | 12 |
| 2 | น้ำหนักและจุดศูนย์ถ่วง (หน้า 43).....                        | 17 |
| 3 | การเคลื่อนที่ (หน้า 48).....                                 | 21 |
| 4 | บล็อกกรอก (หน้า 53).....                                     | 24 |
| 5 | น้ำหนักบรรทุกทุก แรงกดดัน ความแข็งแรงของวัสดุ (หน้า 56)..... | 27 |
| 6 | ความแข็งแรงของลวดสลิง โช้และอุปกรณ์สลิงอื่นๆ (หน้า 60).....  | 31 |

## บทที่ 3

### วิธีเลือกและใช้อุปกรณ์สลิง

|   |                                            |    |
|---|--------------------------------------------|----|
| 1 | ลวดสลิง (หน้า 67) .....                    | 36 |
| 2 | โช้ (หน้า 87) .....                        | 45 |
| 3 | เชือกไฟเบอร์ (หน้า 89) .....               | 46 |
| 4 | อุปกรณ์สลิงอื่นๆ (หน้า 97) .....           | 49 |
| 5 | การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์สลิง (หน้า 106) ..... | 59 |

---

## บทที่ 4

### การชิงสลังและวิธีการส่งสัญญาณ

---

|   |                                                       |    |
|---|-------------------------------------------------------|----|
| 1 | ขั้นตอนการชิงสลังขั้นพื้นฐาน (หน้า 119) .....         | 68 |
| 2 | ลำดับการเลือกอุปกรณ์สลัง (หน้า 123) .....             | 72 |
| 3 | ข้อควรระวังโดยทั่วไปสำหรับการชิงสลัง (หน้า 124) ..... | 73 |
| 4 | วิธีการชิงสลังด้วยลวดสลัง (หน้า 126) .....            | 76 |
| 5 | วิธีการชิงสลังด้วยสลังโซ่ (หน้า 136) .....            | 78 |
| 6 | วิธีการส่งสัญญาณ (หน้า 137) .....                     | 78 |

---

## บทที่ 5

### วิธีการชิงสลังที่เหมาะสม

---

|   |                                    |    |
|---|------------------------------------|----|
| 1 | ขั้นตอนการชิงสลัง (หน้า 149) ..... | 80 |
|---|------------------------------------|----|

---

## บทที่ 6

### กฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง

---

|   |                                                                 |     |
|---|-----------------------------------------------------------------|-----|
| 1 | กฎหมายความปลอดภัยเชิงอุตสาหกรรมและสุขภาพ .....                  | 100 |
| 2 | กฎการบังคับใช้ของกฎหมายความปลอดภัยเชิงอุตสาหกรรมและสุขภาพ ..... | 100 |
| 3 | พระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน .....                 | 101 |

# บทที่ 1

## ความรู้เกี่ยวกับเครนและอุปกรณ์ยกแบบอื่นๆ

การขึงสลิงคือวิธีการทำงานเพื่อยึดน้ำหนักบรรทุกให้มั่นคง หรือการใช้อุปกรณ์สลิงเพื่อยกน้ำหนักบรรทุกออกจากอุปกรณ์ชักลาก

### 1 คุณสมบัติของคนดูแลสลิง (หน้า 1)

กฎหมายกำหนดให้ผู้ที่ทำหน้าที่ชักลากสิ่งของด้วยเครน โหมบยเครน เดอริคหรือรอกส่งของต้องมีคุณสมบัติข้อใดข้อหนึ่งต่อไปนี้ โดยพิจารณาจากน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่เครื่องยกสามารถยกได้:

ตาราง 1-1 คุณสมบัติของคนดูแลสลิง

| ประเภทของเครื่องจักร<br>และอุปกรณ์       | น้ำหนักการยกหรือพิกัดน้ำหนัก                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                          | 1 ดันขึ้นไป                                                                                                                                                                                                                  | ไม่ถึง 1 ตัน                                                                                                                                                                                                                                                              |
| เครน<br>โหมบยเครน<br>เดอริค<br>รอกส่งของ | <ul style="list-style-type: none"><li>ผู้ที่จบหลักสูตรการฝึกอบรมทักษะการขึงสลิง</li><li>ผู้ที่จบหลักสูตรการฝึกอบรมพิเศษ<sup>*1</sup></li><li>ผู้ที่ได้รับการอนุมัติจากกระทรวงสุขภาพแรงงานและสวัสดิการ<sup>*2</sup></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>ผู้ที่จบหลักสูตรการฝึกอบรมทักษะการขึงสลิง</li><li>ผู้ที่จบหลักสูตรการฝึกอบรมพิเศษ<sup>*1</sup></li><li>ผู้ที่ได้รับการอนุมัติจากกระทรวงสุขภาพแรงงานและสวัสดิการ<sup>*2</sup></li><li>ผู้ที่สำเร็จการศึกษาพิเศษด้านงานสลิง</li></ul> |

\*1: ผู้ที่สำเร็จหลักสูตรการฝึกอบรมคนดูแลสลิงที่รวมอยู่ในรายการหลักสูตรการฝึกอบรมในตารางภาคผนวก 4 ของการบังคับใช้กฎระเบียบด้านการพัฒนาทรัพยากรบุคคลและการสนับสนุน

\*2: บุคคลที่สำเร็จหลักสูตรการฝึกอบรมด้านการทำงานของเครนตามที่อธิบายไว้ในกฎระเบียบด้านการพัฒนาทรัพยากรบุคคลและการสนับสนุน

## 2.1 คำจำกัดความของเครน (หน้า 2)

### เครน

“เครน” หมายถึงอุปกรณ์ทางกลที่ออกแบบมาเพื่อใช้กำลังยกน้ำหนักบรรทุก และเคลื่อนย้ายน้ำหนักบรรทุกที่ยกไว้แล้วในแนวนอน ซึ่งในที่นี้ไม่ใช่โมบายเครน เดอริคและรอกส่งของ ดังนั้น เครนจึงไม่ได้รวมอุปกรณ์ทางกลใดๆ ที่ทำหน้าที่เพียงการยกอย่างเดียว แต่เครนจะรวมอุปกรณ์ทางกลที่ทำหน้าที่ยกสินค้าด้วยกำลังแม้จะเป็นการออกแรงของคนงานเพื่อลำเลียงสินค้าที่ยกแล้วไปในแนวนอน

### โมบายเครน

“โมบายเครน” หมายถึงหนึ่งในเครนต่างๆ เหล่านี้ที่มีมอเตอร์ภายในเครื่องเพื่อขับเคลื่อนเครนไปยังพื้นที่ที่ไม่ได้ระบุ

### เดอริค

เดอริคคืออุปกรณ์ทางกลที่ออกแบบมาเพื่อยกสินค้าด้วยแรงเครื่องกล มีเสา ยกหรือบูม และทำงานได้ด้วยลวดสลิงที่ติดตั้งมอเตอร์ไว้แยกต่างหาก

### รอกส่งของ

รอกส่งของคืออุปกรณ์ทางกลที่ติดตั้งเข้ากับเรือเพื่อลำเลียงสินค้าขึ้นหรือลงเรือ หรือขยับสินค้าที่มีอยู่

เครนเคลื่อนที่ในลักษณะต่อไปนี้ขณะที่ยกน้ำหนักบรรทุกและเคลื่อนย้ายไปยังสถานที่ที่ต้องการ

### 3.1 การยกขึ้นและการลดลง

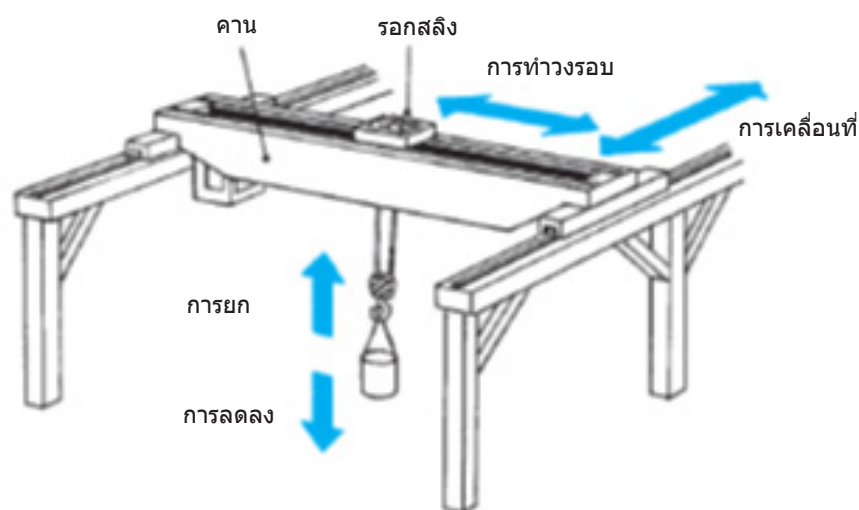
การยกขึ้นหมายถึงการเคลื่อนที่ของเครนเพื่อย้ายน้ำหนักบรรทุกขึ้น และการลดลงคือการเคลื่อนที่ในทิศทางย้อนกลับเพื่อลดน้ำหนักบรรทุกลง

### 3.2 การทำวงรอบ

การทำวงรอบคือการเคลื่อนที่ของเครนเพื่อเลื่อนรอกสลิง (หรือรอก) ไปตามคานของเครนเหนือศีรษะ/บริดจ์เครน เสาตั้งแนวนอนของเครนแบบหมุนรอบ หรือเชือกของเคเบิลเครน ดูรูปภาพ 1-1

### 3.3 การเคลื่อนที่

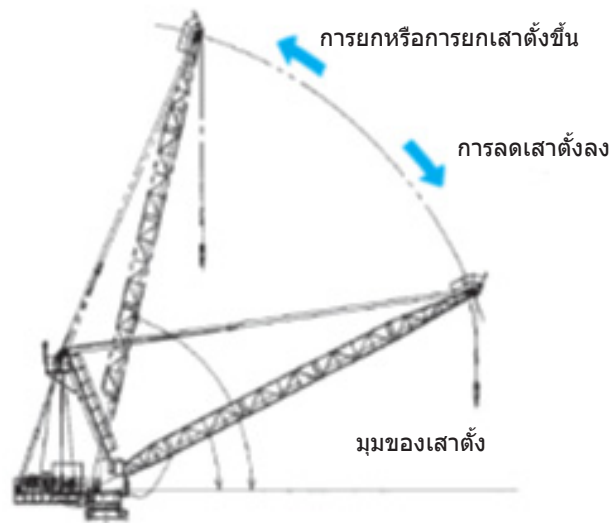
การเคลื่อนที่หมายถึงการเคลื่อนตัวของทั้งเครน เช่น คาน เสาตั้ง และหอคอยบนรางเลื่อนหรือทางวิ่ง ดูรูปภาพ 1-1



รูปภาพ 1-1 การยกขึ้น การลดลง การทำวงรอบ การเคลื่อนที่

### 3.4 การยกมุมขึ้นหรือลง

การยกมุมขึ้นหรือลงคือการเลื่อนขึ้น/ลงของเสาดังหรือมุมจากส่วนปลายสุด

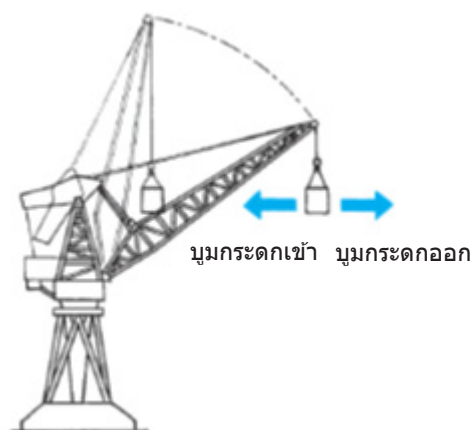


รูปภาพ 1-2 การยกมุมขึ้นหรือลง

การเคลื่อนที่ของเสาดังในทิศทางที่เพิ่มมุมของเสาดัง (มุมระหว่างเส้นกึ่งกลางของเสาดังและระนาบในแนวนอน) เรียกว่า "การยกหรือการเลื่อนเสาดังขึ้น" ขณะที่การเลื่อนมุมของเสาดังที่เล็กน้อยเรียกว่า "การลดลงของเสาดัง" เครนแบบเสาดังโดยทั่วไปเมื่อมีการยกมุมขึ้นหรือลงแล้ว จะทำให้น้ำหนักบรรทุกเคลื่อนขึ้นหรือลงด้วย

มีการปรับปรุงโครงสร้างเพื่อป้องกันไม่ให้เครนประเภทนี้ขยับโดยไม่จำเป็น เพื่อให้สามารถรักษาน้ำหนักบรรทุกไว้ ณ ระดับความสูงที่กำหนด และเลื่อนตัวในแนวนอนในระหว่างการยกมุมขึ้นหรือลง การปรับปรุงการเคลื่อนตัวในลักษณะนี้เรียกว่า "แขนกระดกปรับระดับ" "มุมกระดกเข้า" หมายถึงการเคลื่อนที่ของน้ำหนักบรรทุกไปยังเสาดัง และ "มุมกระดกออก" หมายถึงการเคลื่อนที่ของน้ำหนักบรรทุกออกจากเสาดัง

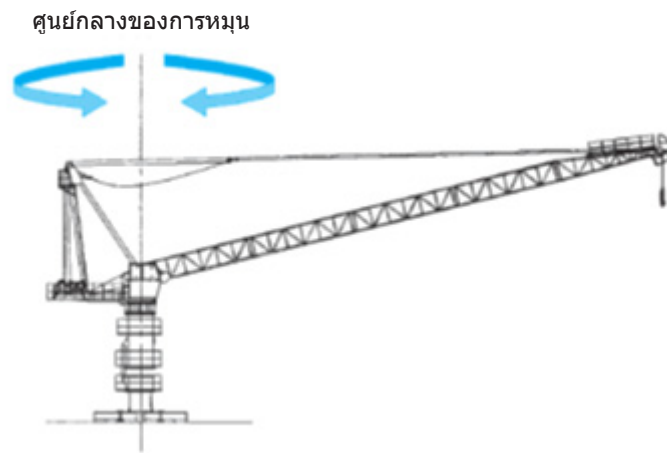
แขนกระดกปรับระดับไม่ได้รวมถึงการเคลื่อนที่ในทิศทางเลื่อนขึ้นหรือเลื่อนลงของน้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นไว้แล้ว ที่อาจรวมอยู่ในขั้นตอนการยกมุมขึ้นหรือลงในเครนแบบเสาดัง



รูปภาพ 1-3 แขนกระดกปรับระดับ

### 3.5 การแกว่ง

“การแกว่ง” หมายถึงการหมุนของเสาตั้งหรือส่วนประกอบอื่นๆ ที่คล้ายกันของเครนแบบเสาตั้ง/โมบายเครน โดยจุดศูนย์กลางของการหมุนคือแกน



รูปภาพ 1-4 การแกว่ง

### 3.6 การเคลื่อนที่แบบเทเลสโคปิก

การเคลื่อนที่นี้คือการเคลื่อนที่ของเครนเพื่อเปลี่ยนความยาวของเสาตั้ง

การเพิ่มความยาวของเสาตั้งเรียกว่า “การยืดออก” และการลดความยาวของเสาตั้งเรียกว่า “การหดเข้า” (ดูรูปภาพ 1-7: หน้า 6)

## 4.1 น้ำหนักการยก

คำว่า “น้ำหนักการยก” หมายถึงน้ำหนักสูงสุดที่อาจวางบนเครน โม่บายเครน หรือเดอรริคโดยพิจารณาจากโครงสร้างของเครน เหล่านี้และวัสดุที่ใช้ น้ำหนักการยกประกอบด้วยน้ำหนักของอุปกรณ์ใช้กรอกของเครน เช่น ตะขอหรือตะกร้าชุด

## 4.2 น้ำหนักบรรทุกที่กำหนด

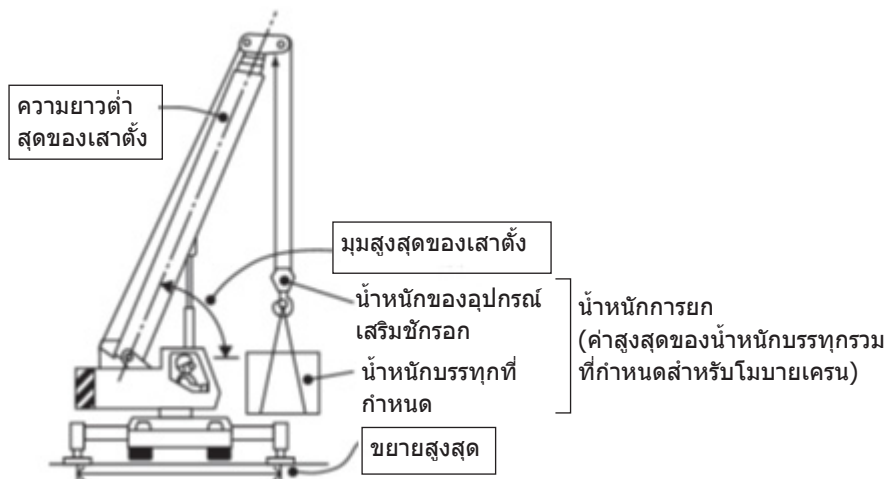
คำว่า “น้ำหนักบรรทุกที่กำหนด” หมายถึงน้ำหนักสุทธิหลังจากหักน้ำหนักของตะขอ ตะกร้าชุด หรืออุปกรณ์ใช้กรอกอื่นๆ ออกจากน้ำหนักการยกของเครนโดยไม่มีเสาดังและเดอรริค

สำหรับเครนที่มีเสาดังหรือโม่บายเครน/เดอรริคที่มีบูม น้ำหนักบรรทุกที่กำหนดคือน้ำหนักบรรทุกหลังจากหักน้ำหนักของตะขอ ตะกร้าชุด หรืออุปกรณ์ใช้กรอกอื่นๆ ออกจากน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่อาจวางอยู่บนโครงสร้างหรือรูปแบบ (เช่น มุมและความยาวของเสาดัง/บูม ตำแหน่งของรอกสลิงบนเสาดังแนวนอน) และวัสดุที่ใช้

## 4.3 น้ำหนักบรรทุกรวมที่กำหนด

คำว่า “น้ำหนักบรรทุกรวมที่กำหนด” หมายถึงน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่อาจวางอยู่บนโม่บายเครนโดยดูจากโครงสร้าง วัสดุของชิ้นส่วนและมุมหรือความยาวของเสาดัง

สำหรับโม่บายเครนนั้น จะมีการเปลี่ยนแปลงตะขอตามประเภทของการทำงาน แม้ขณะที่ความยาวของเสาดังเท่ากับรัศมีการทำงาน แต่น้ำหนักบรรทุกที่กำหนดจะแตกต่างกันตามการเปลี่ยนแปลงของตะขอ โดยทั่วไปนั้น น้ำหนักบรรทุกรวมที่กำหนด (น้ำหนักของตะขอหรืออุปกรณ์ใช้กรอกอื่นๆ ที่ทำให้น้ำหนักบรรทุกที่กำหนดเพิ่มขึ้น) จะถูกนำมาใช้ ดูรูปภาพ 1-5



รูปภาพ 1-5 ความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักการยก น้ำหนักบรรทุกรวมที่กำหนด และน้ำหนักบรรทุกที่กำหนด



## 4.4 พิกัดน้ำหนัก

คำว่า “พิกัดน้ำหนัก” หมายถึงน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่อาจวางบนรถส่งของโดยพิจารณาจากโครงสร้างของรถส่งของและวัสดุที่ใช้ พิกัดน้ำหนักจะรวมน้ำหนักของอุปกรณ์ใช้กรอก เช่น ตะขอหรือตะกร้าชุด

## 4.5 ความเร็วที่กำหนด

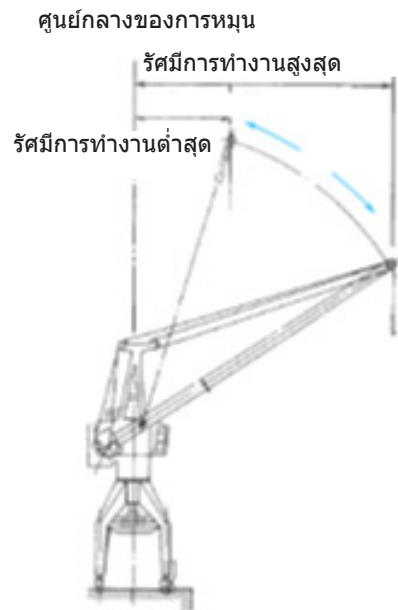
คำว่า “ความเร็วที่กำหนด” หมายถึงความเร็วสูงสุดที่เครน โม่ขายเครนหรือเดอริคอาจทำงาน เช่น ทำการเคลื่อนที่เพื่อยกเพื่อปรับมุมขึ้นหรือลง เพื่อการวนรอบ เพื่อการเคลื่อนที่ หรือเพื่อการแกว่งโดยมีน้ำหนักบรรทุกที่กำหนดอยู่บนอุปกรณ์ใช้กรอก

## 4.6 ความสูงการยก

คำว่า “ความสูงการยก” หมายถึงระยะห่างระหว่างเพดานจำกัดด้านบนและด้านล่างที่เครนสามารถยกตะขอ ตะกร้าชุดหรืออุปกรณ์ใช้กรอกอื่นๆ ขึ้นและลงเป็นปกติ

## 4.7 รัศมีการทำงาน

“รัศมีการทำงาน” หมายถึงระยะห่างแนวนอนระหว่างศูนย์กลางของการหมุนของเครนแบบเสาตั้งและศูนย์กลางของอุปกรณ์ใช้รอกของเครนดังกล่าว รัศมีการทำงานยังมีอีกชื่อหนึ่งว่า “รัศมีการแกว่ง” โดยเพดานจำกัดที่ใหญ่ที่สุดเรียกว่า “รัศมีการทำงาน (หรือการแกว่ง) สูงสุด” และเพดานจำกัดที่เล็กที่สุดเรียกว่า “รัศมีการทำงาน (หรือการแกว่ง) ต่ำสุด” (ดูตาราง 1-2: หน้า 9)



รูปภาพ 1-6 รัศมีการทำงาน

## 4.8 ช่วงการทำงาน

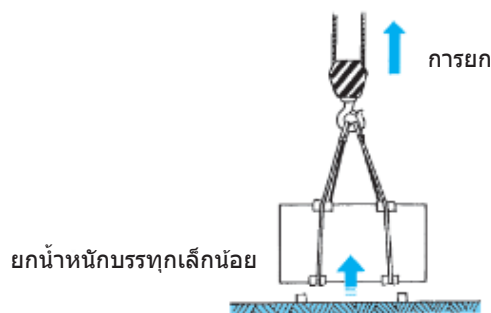
คำว่า “ช่วงการทำงาน” หมายถึงระยะภายในที่เครนหรืออุปกรณ์ใช้รอกอื่นๆ สามารถย้ายน้ำหนักบรรทุกทุกตัวด้วยการใช้การเคลื่อนที่หลายๆ แบบที่มีร่วมกัน เช่น การทำงานรอบ การเคลื่อนที่หรือการแกว่ง สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับช่วงการทำงานของเครนและการเคลื่อนที่ทั่วๆ ไปหลายๆ ลักษณะ ให้ดูที่ตำราเรียน (รูปภาพ 1-12: หน้า 40)

## 4.9 อุปกรณ์สลิง

คำว่า “อุปกรณ์สลิง” หมายถึงเครื่องมือต่างๆ ที่นำมาใช้ยึดน้ำหนักบรรทุกเข้ากับอุปกรณ์เสริมใช้รอกของเครนหรืออุปกรณ์ใช้รอกอื่นๆ ให้แน่น ดู บทที่ 3: วิธีเลือกและใช้อุปกรณ์สลิง

## 4.10 ยกออก

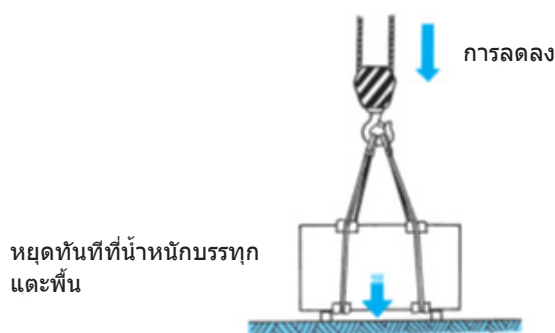
คำนี้หมายถึงการเคลื่อนที่เพื่อยกน้ำหนักรรทุกขึ้นจากพื้นดิน พื้นอาคาร และ/หรือบล็อกหมอนรองเพียงเล็กน้อย สำหรับงานแขวนด้วยสลิงนั้น คำนี้หมายถึงการค่อยๆ ยกน้ำหนักรรทุกขึ้น และหยุดทันทีเมื่อยกน้ำหนักรรทุกขึ้นแล้ว และยืนยันว่าน้ำหนักรรทุกมั่นคงดี และอุปกรณ์สลิงมีความปลอดภัย



รูปภาพ 1-7 ยกออก

## 4.11 การลดระดับลงพื้น

คำนี้หมายถึงการเคลื่อนที่เพื่อลดน้ำหนักรรทุกลงมายังตำแหน่งที่ต้องการ สำหรับการขึงสลิง ให้ตรวจสอบสภาพของพื้นที่ที่จะวางน้ำหนักรรทุก และจัดตำแหน่งบล็อกหมอนรองเพื่อทำให้น้ำหนักรรทุกมั่นคงและมีเสถียรภาพ ค่อยๆ หย่อนน้ำหนักรรทุกลง และหยุดทันทีที่น้ำหนักรรทุกแตะพื้น เมื่อตรวจสอบแล้วว่าน้ำหนักรรทุกทรงตัวได้ดี ให้ลดน้ำหนักรรทุกลงทั้งหมด และนำอุปกรณ์สลิงออก



รูปภาพ 1-8 การลดระดับลงพื้น

## บทที่ 2

# ความรู้เกี่ยวกับไดนามิกที่จำเป็นสำหรับการชิง สลิงน้ำหนักบรรทุกทุกของเครน

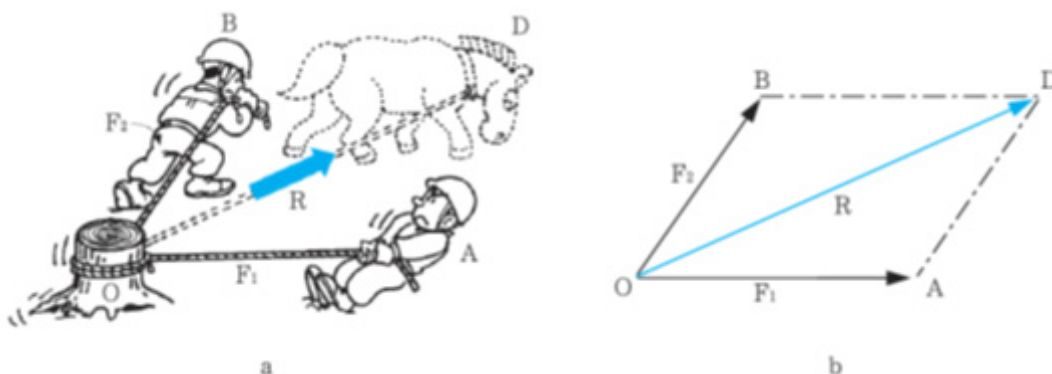
### 1 หัวข้อที่เกี่ยวข้องกับแรง (หน้า 35)

#### 1.1 สามองค์ประกอบของแรง แรงกิริยา และแรงปฏิกิริยา (หน้า 35)

โปรดดูที่ตำราเรียน

#### 1.2 การรวมแรงย่อยและการแตกแรง (หน้า 36)

เมื่อดูจากรูปภาพ 2-1 a ขณะที่คนสองคนใช้เชือกดึงต้นไม้ ต้นไม้จะถูกดึงไปตามทิศทางของลูกศร ดังนั้น เมื่อแรงสองแรงกระทำบนวัตถุ แรงสองแรงนั้นสามารถแทนที่ด้วยแรงลัพธ์หนึ่งแรง (แรงรวม) ที่มีผลแบบเดียวกัน



รูปภาพ 2-1 การรวมแรงย่อย

รูปภาพ 2-1 b อธิบายวิธีหาแรงลัพธ์ กำหนดแรงลัพธ์  $F_1$  และ  $F_2$  ที่กระทำบนจุด O จากสองทิศทางที่แตกต่างกันได้ด้วยการวาดสี่เหลี่ยมด้านขนาน (OADB) โดยมีสองแรงนี้อยู่บนด้านสองด้าน เส้นแนวทแยง R ในรูปภาพแทนขนาดและทิศทางของแรงลัพธ์ที่จะต้องระบุ ลักษณะนี้เรียกว่ากฎสี่เหลี่ยมด้านขนาน

“การแตกแรง” คือกระบวนการเพื่อแยกแรงที่กระทำต่อวัตถุออกเป็นสองแรงหรือมากกว่านั้น ณ มุมของแต่ละแรง แต่ละส่วนที่แบ่งแรงออกนั้นเรียกว่า “องค์ประกอบ” หรือ “แรงองค์ประกอบ” ของแรงตั้งต้น หากต้องการค้นหาองค์ประกอบของแรง จะต้องใช้สี่เหลี่ยมด้านขนานของแรงตามที่ปรากฏใน “การรวมแรงย่อย” ในลำดับย้อนกลับเพื่อแบ่งแรงออกเป็นสองแรงหรือมากกว่านั้น ณ มุมของอีกแรงหนึ่ง

ลองกลับมาดูรูปชายคนหนึ่งที่กำลังลากเลื่อนตามที่แสดงในรูปภาพ 2-2 a เพื่อใช้เป็นตัวอย่าง เนื่องจากเขาดึงเชือกออกจากตัวไปยังมุมที่พื้น เช่น การดึงขึ้น เลื่อนจึงขยับแนวอน (ตามยาว) แต่ก็ขยับในแนวตั้งไปพร้อมๆ กันด้วย ดังนั้น เราจึงต้องหาขนาดจริงๆ ของแรงที่ดึงเลื่อนในแนวอน



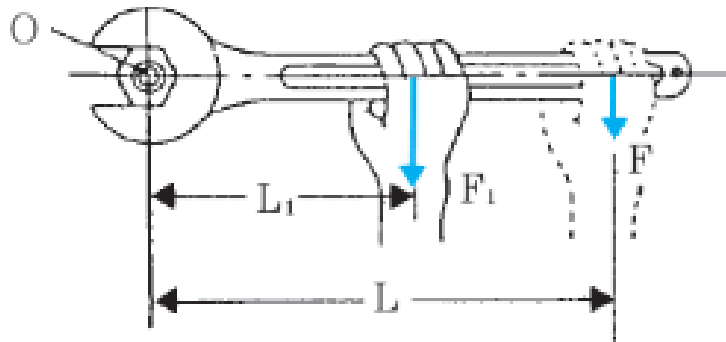
รูปภาพ 2-2 การแตกแรง

เช่นที่เห็นในรูปภาพ 2-2 b แรง  $F$  (OA) ถูกแบ่งออกเป็น  $F_1$  (OB) และ  $F_2$  (OC) โดยใช้กฎสี่เหลี่ยมด้านขนานแบบย้อนกลับ นี่คือการแตกของแรง และพบว่าแรงแนวอนของเลื่อนได้กลายเป็น  $F_1$  (OB)

### 1.3 โมเมนต์ของแรง (หน้า 38)

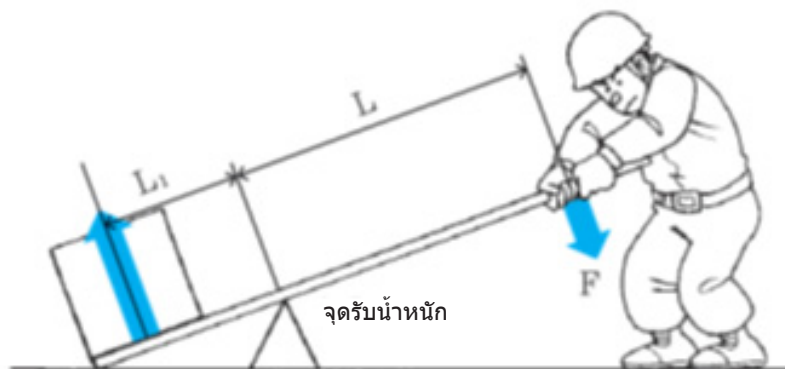
โมเมนต์ของแรงคือการทำงานของแรงเพื่อหมุนวัตถุ

หากจะหมุนน็อตด้วยประแจรูปตัวซีตามที่ปรากฏในรูปภาพ 2-3 คุณจะออกแรงน้อยลงหากคุณจับประแจใกล้ๆ กับปลายสุดของด้ามประแจ เมื่อเทียบกับที่คุณจับประแจตรงกลางด้าม ตัวอย่างนี้แสดงให้เห็นว่า การทำงานเพื่อหมุนของแรงจะเชื่อมโยงไม่เฉพาะกับขนาดของแรง แต่ยังรวมถึงระยะห่างระหว่างศูนย์กลางของแกนของการหมุนและเส้นของการกระทำของแรง (เช่น ความยาวจากแกนการหมุน O ไปยัง  $F_1$  หรือ  $F$ ) ระยะห่างนี้ ( $L_1$  หรือ  $L$  ในรูปภาพ 2-3) เรียกว่า “ความยาวแขน”



รูปภาพ 2-3 ขนาดของแรงและความยาวแขน

ในการยกน้ำหนักบรรทุกที่หนักด้วยคันโยกเช่นที่แสดงในรูปภาพ 2-4 หากตำแหน่งที่มือจับอยู่ใกล้จุดรับน้ำหนัก แรงที่ใช้จะต้องมากขึ้นตามลำดับ



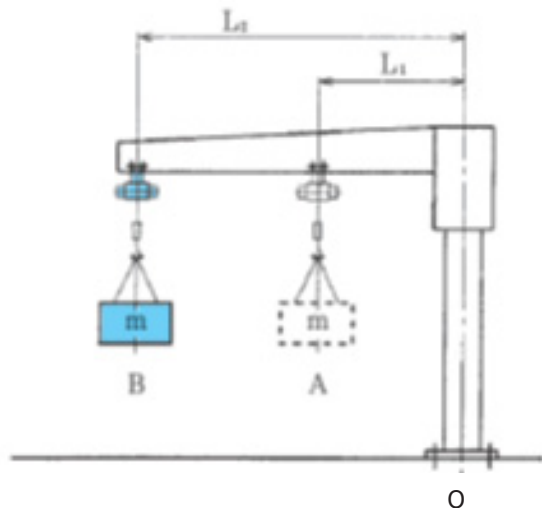
รูปภาพ 2-4 โมเมนต์ของแรงเฉลี่ย

ปริมาณที่แทนที่ด้วยผลิตภัณฑ์ที่มีขนาดของแรง และความยาวแขน ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแกนของการหมุนที่ให้ หรือจุดรับน้ำหนักที่ให้ ซึ่งปริมาณนี้เรียกว่า “โมเมนต์ของแรง” เมื่อกำหนดขนาดของแรงที่ให้เป็น  $F$  และความยาวแขนที่ให้เป็น  $L$  โมเมนต์ของแรง  $M$  สามารถเขียนได้เป็น  $M = F \times L$  โดยขนาดของแรง  $F$  จะมีหน่วยเป็น N (นิวตัน) และความยาวแขน  $L$  จะมีหน่วยเป็น m (เมตร) ทำให้โมเมนต์ของแรง  $M$  สามารถแสดงเป็น N·m (นิวตันเมตร)

ลักษณะนี้นำมาใช้ในการยกน้ำหนักบรรทุกด้วยเครนแบบเสาตั้งเช่นที่อธิบายไว้ในรูปภาพ 2-5 ความยาวแขนจากจุดรับน้ำหนัก O (หรือแกนของการหมุน) ณ ตำแหน่งของเสาตั้ง A และ B คือ  $L_1$  และ  $L_2$  ตามลำดับในแผนภาพ ดังนั้น จึงเขียนแต่ละโมเมนต์ ( $M_1$  และ  $M_2$ ) ได้ดังนี้:

$$M_1 = 9.8 \times m \times L_1, M_2 = 9.8 \times m \times L_2$$

เมื่อเปรียบเทียบความยาวสองค่านี้ คุณจะพบว่า  $L_1 < L_2$  ดังนั้นโมเมนต์  $M_1$  จึงเล็กกว่าโมเมนต์  $M_2$  ซึ่งหมายความว่า หากน้ำหนักบรรทุกอยู่ใกล้กับปลายของเสาตั้ง โมเมนต์ที่ทำงานจนเป็นเหตุให้เครนล้มลงมาก็ยังมีมากขึ้น



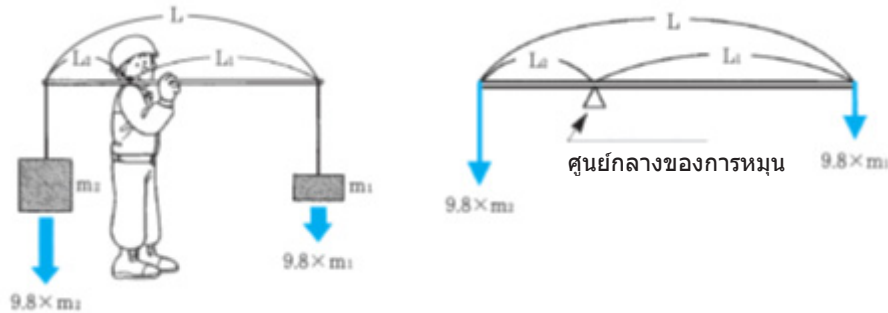
**รูปภาพ 2-5** โมเมนต์ที่ทำงานบนเครนแบบเสาตั้ง

เมื่อแรงกระทำในทิศทางเดียวกัน แรงจะรวมเข้าด้วยกันเพื่อให้โมเมนต์ที่ใหญ่ขึ้น เมื่อแรงกระทำในทิศทางตรงกันข้ามกัน แรงสามารถยกเลิกอีกแรงหนึ่งได้ หากต้องการค้นหาผลรวมหรือสมดุลของโมเมนต์สองโมเมนต์หรือมากกว่านั้น คุณจะต้องพิจารณาถึงทิศทางการหมุนของแต่ละโมเมนต์

## 1.4 สมดุลของแรง (หน้า 40)

### สมดุลของแรงคู่ขนาน

รูปภาพ 2-6 แสดงภาพคนงานกำลังแบกน้ำหนักบรรทุกคู่หนึ่งที่ปลายเสา เพื่อแบกน้ำหนักบรรทุกให้สมดุลบนเสา ต้องถือเสาตรงกลางหากน้ำหนักบรรทุกทั้งสองอย่างมีน้ำหนักเท่ากัน แต่หากน้ำหนักไม่เท่ากัน ให้แบกเสาในจุดที่ใกล้กับน้ำหนักบรรทุกที่หนักกว่า เนื่องจากความจำเป็นต้องสร้างสมดุลให้กับโมเมนต์ของแรง



รูปภาพ 2-6 สมดุลของแรงคู่ขนาน

ในแผนภาพนี้ เราลองศึกษาโมเมนต์ของแรงโดยน้ำหนักของคานคือการหมุน ขณะที่น้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกสองชิ้นที่ให้เป็น  $m_1$  และ  $m_2$  และจุดที่รองรับน้ำหนักบรรทุกบนเสา (ระยะห่างแนวนอนระหว่างน้ำหนักบรรทุกและไหล่) คือ  $L_1$  และ  $L_2$

โมเมนต์ตามเข็มนาฬิกา:  $M_1 = 9.8 \times m_1 \times L_1$

โมเมนต์ทวนเข็มนาฬิกา:  $M_2 = 9.8 \times m_2 \times L_2$

โมเมนต์ที่อยู่รอบๆ แกนของการหมุนจะมีสมดุล ( $M_1 = M_2$ ) ตามภาพด้านล่าง:

$$9.8 \times m_1 \times L_1 = 9.8 \times m_2 \times L_2 \quad (1)$$

$$m_1 \times L_1 = m_2 \times L_2 \quad (2)$$

$$m_1 \times L_1 = m_2 \times (L - L_1) \quad (3)$$

$$m_1 \times L_1 = m_2 \times L - m_2 \times L_1 \quad (4)$$

$$m_1 \times L_1 + m_2 \times L_1 = m_2 \times L \quad (5)$$

$$L_1 \times (m_1 + m_2) = m_2 \times L \quad (6)$$

(โปรดทราบว่า  $L = L_1 + L_2$ )

ดังนั้นไหล่ของคนงานก็เปรียบเสมือนแกนของการหมุนที่รองรับน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก ( $m_1 + m_2$ )

เราสามารถเขียนสูตร (6) ใหม่ได้ดังนี้:

$$L_1 = \frac{m_2}{m_1 + m_2} \times L$$

น้ำหนักบรรทุกจะมีสมดุลได้หากแบกเสาในจุดที่กำหนดไว้ด้วยการแบ่งเสาออกเป็นสัดส่วนย้อนกลับกับน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก  $m_1$  และ  $m_2$



## 2 น้ำหนักและจุดศูนย์ถ่วง (หน้า 43)

### 2.1 น้ำหนัก (หน้า 43)

น้ำหนักของวัตถุที่ทำจากวัสดุหลายๆ อย่างอาจแตกต่างกันแม้จะมีปริมาตรที่เท่ากันพอดี ตัวอย่างเช่น อลูมิเนียมหนักกว่าไม้ และเหล็กเบากว่าตะกั่ว

ตาราง 2-1 แสดงน้ำหนักโดยประมาณที่มีหน่วยเป็นตัน (t) ของวัสดุประเภทต่างๆ ต่อลูกบาศก์เมตร ( $m^3$ ) เมื่อดูจากตาราง คุณจะหาน้ำหนักของตัววัสดุเฉพาะได้หากทราบปริมาตรของวัสดุนั้น (หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตร) สูตรสำหรับความหนาแน่นคือ  $d = m/V$  โดยที่  $d$  คือความหนาแน่น,  $m$  คือมวล และ  $V$  คือปริมาตร

เราจะหาน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกทุกที่จะยกขึ้น ( $m$  มีหน่วยเป็นตัน) ได้ด้วยการคูณปริมาตรของน้ำหนักบรรทุก ( $V$  มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตร) กับค่าที่เป็นตัวเลขในตารางที่แสดงน้ำหนักของวัสดุต่อลูกบาศก์เมตร ( $d$  มีหน่วยเป็นตัน)  $M = d \times V$

ตาราง 2-1 น้ำหนักของส่วนวัสดุต่อพื้นที่หนึ่งลูกบาศก์เมตร

| วัสดุ      | W t/m <sup>3</sup> (t) | วัสดุ     | W t/m <sup>3</sup> (t) |
|------------|------------------------|-----------|------------------------|
| ตะกั่ว     | 11.4                   | ทราย      | 1.9                    |
| ทองแดง     | 8.9                    | มะนาวผง   | 1.0                    |
| เหล็กกล้า  | 7.8                    | ถ่านหิน   | 0.8                    |
| เหล็กหล่อ  | 7.2                    | ถ่านโค้ก  | 0.5                    |
| อลูมิเนียม | 2.7                    | น้ำ       | 1.0                    |
| หินแกรนิต  | 2.6                    | ไม้ไผ่    | 0.9                    |
| คอนกรีต    | 2.3                    | ไม้ซีดาร์ | 0.4                    |
| พื้นดิน    | 2.0                    | สนไซเพรส  | 0.4                    |
| กรวด/ทราย  | 1.9                    | พอลิเอีย  | 0.3                    |

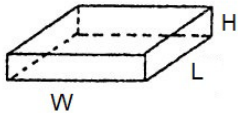
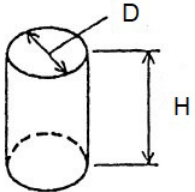
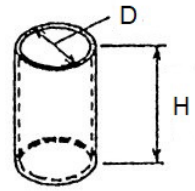
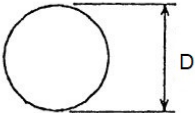
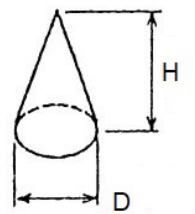
หมายเหตุ:

(1) น้ำหนักของไม้ที่อิงกับสภาพที่อบแห้งในบรรยากาศ

(2) น้ำหนักของดิน ทราย ถ่านหิน และถ่านโค้กมีความหนาแน่นเป็นพิเศษ (ความหนาแน่นเป็นพิเศษคือคุณสมบัติของมวลของวัสดุที่มีอนุภาค)

ดูสมการง่ายๆ ที่ใช้คำนวณปริมาตรได้จาก ตาราง 2-2

ตาราง 2-2 สมการง่ายๆ สำหรับการคำนวณปริมาตร

| รูปทรงของวัตถุ        |                                                                                     | สมการ                                                |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| รูปทรง                | ภาพประกอบ                                                                           |                                                      |
| สี่เหลี่ยมด้านขนาน    |    | ยาว x กว้าง x สูง (ย x ก x ส)                        |
| กระบอกสูบทรงกลม, ทึบ  |    | $(D)^2 \times H \times 0.8$                          |
| กระบอกสูบทรงกลม, กลวง |   | $D \times \text{ความหนาของผนัง} \times H \times 3.1$ |
| ทรงกลม                |  | $(D)^3 \times 0.53$                                  |
| กรวยทรงกลม            |  | $(D)^2 \times H \times 0.3$                          |

### [แบบฝึกหัด]

คำนวณน้ำหนักของเหล็กแผ่น (ความหนา: 0.05 m, ความกว้าง: 1.5 m, ความยาว: 3.0 m)

[คำตอบ]

ปริมาตรของเหล็กแผ่น:  $V = 0.05 \times 1.5 \times 3.0 = 0.225 \text{ m}^3$

จาก ตาราง 2-1 น้ำหนักของเหล็กแผ่นต่อลูกบาศก์เมตรคือ 7.8

ดังนั้น น้ำหนัก  $m = 7.8 \times 0.225 = 1.755 \text{ (t)}$

## 2.2 ความถ่วงจำเพาะ (หน้า 44)

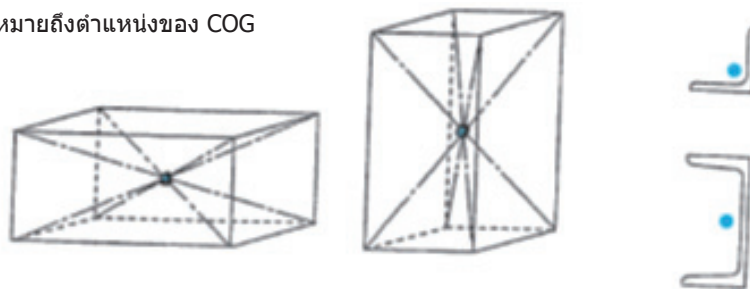
ความถ่วงจำเพาะของตัววัสดุคืออัตราส่วนของน้ำหนักของวัสดุกับน้ำหนักของปริมาตรที่เท่ากันของน้ำบริสุทธิ์ที่อุณหภูมิ 4°C ซึ่งสามารถเขียนในทางคณิตศาสตร์ได้ดังนี้:

ความถ่วงจำเพาะ = น้ำหนักของตัววัสดุ / น้ำหนักของปริมาตรที่เท่ากันของน้ำบริสุทธิ์ที่อุณหภูมิ 4°C

## 2.3 จุดศูนย์ถ่วง (หน้า 45)

จุดการกระทำของแรงลัพธ์เรียกว่า "จุดศูนย์ถ่วง" (COG) ซึ่งจะอยู่ ณ ตำแหน่งที่ตายตัวสำหรับตัววัตถุบางประเภท กล่าวอีกนัยหนึ่งคือ ตำแหน่งของ COG ของตัววัตถุใดๆ เหล่านี้จะไม่เปลี่ยนแปลงไม่ว่าจะวางรูปทรงวัตถุนั้นที่ไหนและในลักษณะใด นอกจากนั้น สิ่งที่สำคัญคือ COG ไม่จำเป็นต้องอยู่ภายในรูปทรง (ดูรูปภาพ 2-7)

เครื่องหมายจุดหมายถึงตำแหน่งของ COG



COG อยู่ด้านในของตัวโครงสร้าง

COG อยู่ด้านนอกของตัวโครงสร้าง

รูปภาพ 2-7 ตำแหน่งของ COG

## วิธีหา COG

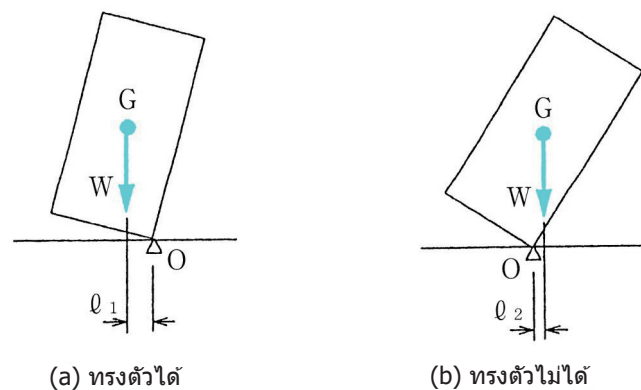
COG ของรูปทรงวัสดุหนึ่งดูจากได้ปรากฏการณ์เมื่อแขวนรูปทรงใดๆ ด้วยสตริง เส้นการกระทำของแรงที่พาดผ่าน COG จะกลายเป็นเส้นตั้งฉาก ซึ่งจะทำให้ตำแหน่งของ COG อยู่ใต้ตำแหน่งของรูปทรงทันทีที่ถูกแขวนลอยไว้ กล่าวให้เฉพาะเจาะจงคือ คุณสามารถระบุ COG ได้ด้วยการแขวนรูปทรงที่ทำจากวัสดุหนึ่งไว้ที่จุดที่แตกต่างกันสองจุด และค้นหาจุดที่เส้นการกระทำของแรงรองรับตัวรูปทรงในสองตัวอย่างที่ตัดผ่านกัน (รูปภาพ 2-19: หน้า 46)

## 2.4 ภาวะทรงตัว (หน้า 47)

รูปทรงวัสดุถือว่าทรงตัวได้หากกลับไปยังตำแหน่งเดิมได้เมื่อปล่อยหลังจากใช้มือเอียงรูปทรงที่อยู่กลับที่นั่นเล็กน้อย ในทางกลับกัน หากรูปทรงวัสดุเทไปข้างใดข้างหนึ่ง แสดงว่ารูปทรงทรงตัวได้ไม่ดี

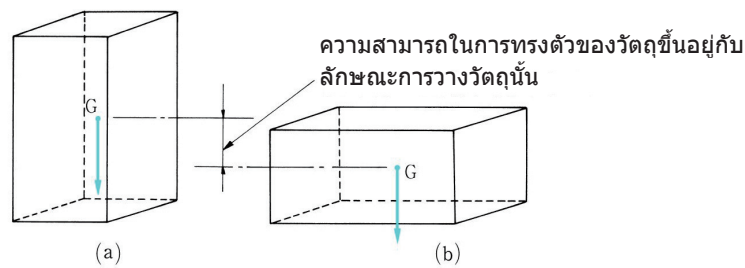
ตัวอย่างเช่น หากวัตถุที่ตั้งอยู่บนพื้นผิวได้ระดับเอียงเหมือนกับในรูปภาพ 2-8 (a) ก่อนปล่อย วัตถุนั้นจะกลับไปยังตำแหน่งดั้งเดิม เนื่องจากแรงโน้มถ่วงที่กระทำบน COG ดังนั้น  $G$  จะก่อให้เกิดโมเมนต์ของแรงซึ่งจะกระทำที่ด้านขวาของวัตถุที่เอียง โดยใช้ศูนย์กลางการหมุน  $O$  เป็นจุดรับน้ำหนัก อย่างไรก็ตาม หากวัตถุเอียงมากจนเส้นตั้งฉากพาดผ่าน COG มายังด้านนอกของฐานตามที่ปรากฏในรูปภาพ 2-8 (b) วัตถุนั้นจะเอนด้านข้างแทนการกลับคืนสู่ตำแหน่งเดิม

ดังนั้น แผนภาพ (a) แสดงถึงการทรงตัวที่ดี และ (b) คือไม่สามารถทรงตัวได้



รูปภาพ 2-8 การทรงตัวของรูปทรงวัสดุ

สิ่งที่ควรพิจารณาเมื่อวางวัตถุในสถานะที่ทรงตัวได้ดีคือวางวัตถุบนฐานที่กว้างกว่าและมี COG ต่ำกว่า



รูปภาพ 2-9 การทรงตัวของรูปทรงวัสดุเมื่อวางในแบบอื่น

### 3 การเคลื่อนที่ (หน้า 48)

#### 3.1 อัตราเร็วและความเร็ว (หน้า 49)

อัตราเร็วคือปริมาณที่แสดงว่าวัตถุเคลื่อนที่ได้เร็วมากน้อยเพียงใด ซึ่งจะแทนที่ด้วยระยะทางที่วัตถุเคลื่อนที่และแสดงความยาวของหน่วยเวลา

หากวัตถุเคลื่อนที่เหมือนกันในระยะ 50 เมตรใน 10 วินาที อัตราเร็วของวัตถุคือ 5 m/s อัตราเร็วของวัตถุที่เคลื่อนที่เหมือนกันแสดงเป็นผลลัพธ์ที่ได้จากการหารระยะทางที่วัตถุเคลื่อนที่ในช่วงเวลาหนึ่งที่แท้จริงด้วยจำนวนหน่วยความยาวของเวลาที่ต้องการ ซึ่งเขียนได้ดังนี้:

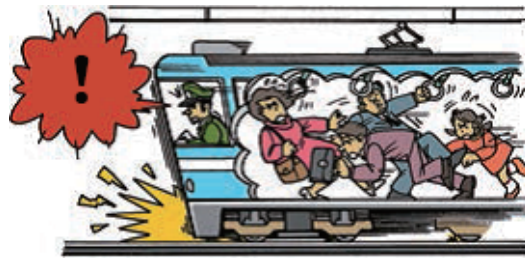
$$\text{ความเร็ว (v)} = \frac{\text{ระยะทาง (L)}}{\text{เวลา (t)}}$$

หน่วยอัตราเร็วที่ใช้กันทั่วไปประกอบด้วยเมตรต่อวินาที (m/s), เมตรต่อนาที (m/min) และกิโลเมตรต่อชั่วโมง (km/h)

ในการพิจารณาเรื่องการเคลื่อนที่ของวัตถุ การดูแลเรื่องของอัตราเร็วเพียงอย่างเดียวคงไม่เพียงพอ เราจะต้องค้นหาทิศทาง การเคลื่อนที่ด้วย และคำว่า "ความเร็ว" จึงมักนำมาใช้บ่อยๆ ในความหมายของปริมาณที่แสดงทั้งทิศทางและความเร็วในการเคลื่อนที่

### 3.2 ความเฉื่อย (หน้า 50)

รูปทรงวัตถุจะคงสภาพเดิมหากอยู่กับที่ แต่ถ้ามีการเคลื่อนที่ รูปทรงวัตถุก็จะเคลื่อนที่ในทิศทางเดียวกันไปเรื่อยๆ เว้นแต่จะถูกกระทำจากแรงภายนอกบางแรง แนวโน้มเช่นนี้เรียกว่า “ความเฉื่อย”

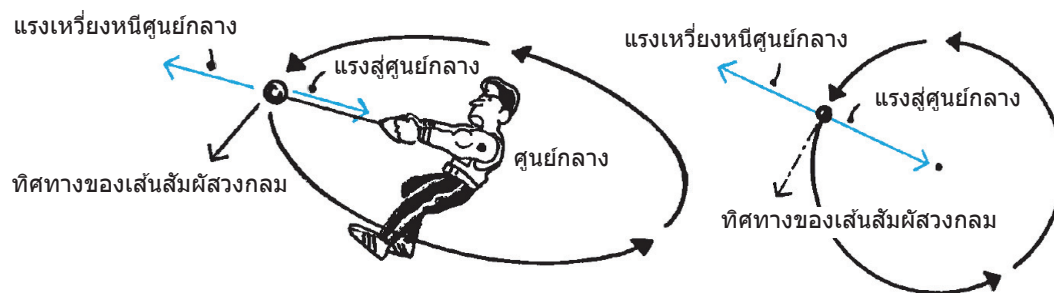


รูปภาพ 2-10 ความเฉื่อย

### 3.3 แรงสู่ศูนย์กลางและแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (หน้า 51)

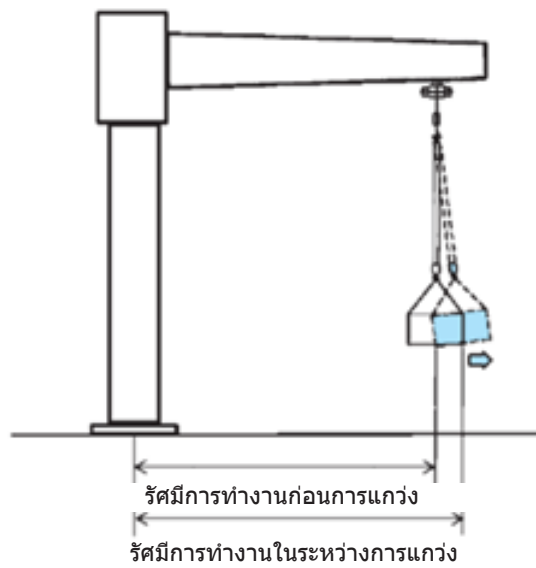
ในรูปภาพ 2-11 เมื่อคนถือลูกตุ้มเริ่มเหวี่ยงลูกตุ้มเป็นวงกลมอย่างรวดเร็ว มือของเขาจะถูกดึงเข้าไปหาลูกตุ้ม สิ่งนี้เรียกว่า แรงภายใน (ซึ่งในกรณีนี้ แรงที่ดึงเข้าสู่ภายในที่อยู่บนลูกตุ้มผ่านทางเส้นลวด) เพื่อให้วัตถุหมุนไปเรื่อยๆ ซึ่งเราเรียกว่า “แรงสู่ศูนย์กลาง”

แรงสู่ศูนย์กลางและแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางมีขนาดเท่ากันแต่อยู่ตรงกันข้ามกัน



รูปภาพ 2-11 แรงสู่ศูนย์กลางและแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง

จากรูปภาพ 2-12 หากหมุนน้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นแล้วเร็วขึ้น แรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางจะยิ่งรุนแรงขึ้น ทำให้น้ำหนักบรรทุกเคลื่อนที่ออกไปมากขึ้น เมื่อเทียบกับสถานการณ์ที่น้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นแล้วอยู่กับที่ สถานะนี้จะเพิ่มโมเมนต์ของแรงที่ทำงานและทำให้เครนแบบเสาตั้งล้มได้

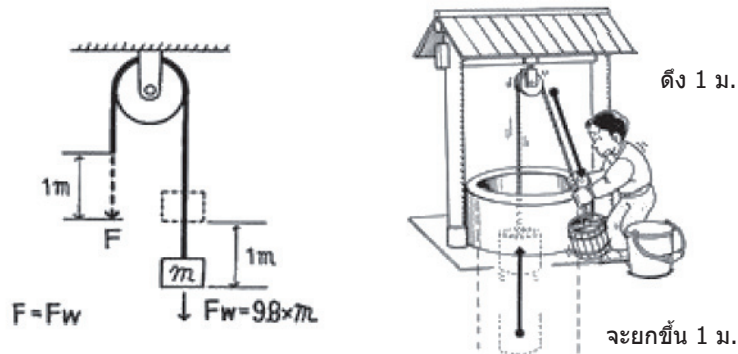


**รูปภาพ 2-12** การเหวี่ยงออกด้านนอกของน้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นแล้วและรัศมีการทำงานที่เปลี่ยนไปเนื่องจากแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง

บล็อกรอกนำมาใช้เพื่อช่วยเคลื่อนยกน้ำหนักบรรทุกขนาดเล็ก บล็อกรอกสามารถเปลี่ยนแปลงทิศทางของแรง และลดปริมาณแรงที่จำเป็นต้องใช้เพื่อยกน้ำหนักบรรทุก ซึ่งทำให้การวัดที่หนักมากได้ง่ายขึ้น รอกแบ่งออกเป็นหลายประเภทดังต่อไปนี้:

#### 4.1 รอกแบบสเตชันนารี (หน้า 53)

รอกประเภทนี้จะยึดอยู่ในตำแหน่งเฉพาะตามที่ปรากฏในรูปภาพ 2-13 สิ่งที่คุณต้องทำเพื่อยกน้ำหนักบรรทุกด้วยรอกแบบสเตชันนารีคือดึงปลายอีกด้านหนึ่งของเชือกลง หรือพูดอีกอย่างหนึ่งคือ อุปกรณ์นี้จะเปลี่ยนแค่ทิศทางของแรงที่ป้อนเข้าไป ส่วนขนาดของแรงไม่เปลี่ยนแปลง เช่น หากจะยกน้ำหนักบรรทุกขึ้น 1 เมตร คุณต้องดึงเชือกลงไป 1 เมตร



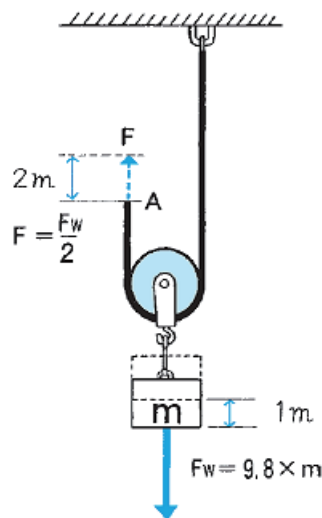
รูปภาพ 2-13 รอกแบบสเตชันนารี



## 4.2 รอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้ (หน้า 54)

นี่คือรอกแบบเดียวกับที่ใช้กับบล็อกตะขอของเครื่องบิน จากที่เห็นในรูปภาพ 2-14 รอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้จะทำงานได้ด้วยการขยับปลายเชือกด้านหนึ่งขึ้นและลง (A ในแผนภาพ) โดยเชือกเส้นนี้ต้องวิ่งอยู่บนล้อหรือล้อที่มีปลายเชือกตรึงอยู่อีกด้านหนึ่ง ตัวรอกเองจะเลื่อนขึ้นหรือลงพร้อมกับแบกน้ำหนักบรรทุกไว้ตามการเคลื่อนที่แนวตั้งของปลายเชือก A คุณสามารถใช้อุปกรณ์นี้ยกน้ำหนักบรรทุกได้โดยออกแรงเท่ากับครึ่งหนึ่งของน้ำหนัก (แรงดึงลงที่ได้จากมวล) ของน้ำหนักบรรทุก (โดยตั้งสมมติฐานว่า รอกไม่มีแรงเสียดทาน) แต่เมื่อดึงเชือก 2 เมตร เป็นต้น น้ำหนักบรรทุกจะขยับขึ้นเพียง 1 เมตร ซึ่งก็คือครึ่งหนึ่งของความยาวของเชือกที่ถูกดึง พุดอีกนัยหนึ่งก็คือ รอกใช้แรงป้อนเข้าน้อยลงเพื่อยกน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกที่ให้ แต่ต้องดึงเชือกยาวมากกว่าเดิมมาก

ขณะเดียวกัน ทิศทางของแรงป้อนเข้ายังคงไม่เปลี่ยนแปลงขณะที่ดึงเชือกขึ้นทุกครั้งที่ยกน้ำหนักบรรทุก



รูปภาพ 2-14 รอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้

### 4.3 รอกพวง (หน้า 55)

บล็อกรอกหลายๆ แบบที่ทำมาจากรอกแบบสเตชันนารีและรอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้จะยกน้ำหนักบรรทุกที่หนักมากขึ้นหรือลงได้ด้วยแรงไม่มากแต่สัมพันธ์กัน การรวมรอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้สามตัวและรอกแบบสเตชันนารีสามตัวตามที่เห็นในรูปภาพ 2-15 จะสามารถยกน้ำหนักบรรทุกโดยใช้แรงเท่ากับหนึ่งในหกของน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกเท่านั้น โดยมองข้ามเรื่องแรงเสียดทานและมวลของรอก อย่างไรก็ตาม รอกจะยกน้ำหนักบรรทุกได้เพียงหนึ่งในหกของการดึงเชือกยาวทุกๆ หนึ่งเมตร ซึ่งหมายความว่า ความเร็วของการยกหรือการลดน้ำหนักบรรทุกลงคือหนึ่งในหกของความเร็วของแรงที่ป้อนเข้า

หากจำนวนของรอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้คือ "n" ในนิพจน์ทั่วไป นิพจน์ที่จะได้คือ

$$F = \frac{1}{2 \times n} \times F_w$$

F: แรงเพื่อดึงเชือก

$F_w$ : น้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก

$$V_m = \frac{1}{2 \times n} \times v$$

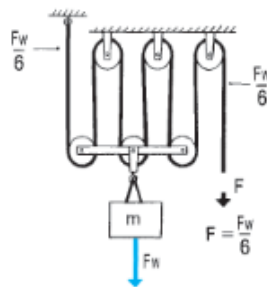
$V_m$ : ความเร็วในการพัน

v: ความเร็วการยกของน้ำหนักบรรทุก

$$L = 2 \times n \times L_m$$

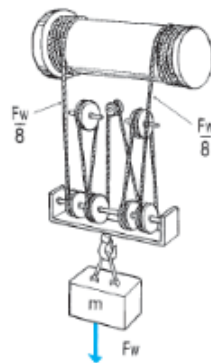
L: ความยาวในการพัน

$L_m$ : ระยะทางในการยกของน้ำหนักบรรทุก



รูปภาพ 2-15 รอกพวง

ภาพที่แสดงในรูปภาพ 2-16 คือตัวอย่างของรอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้สี่ตัวสำหรับเครน



รูปภาพ 2-16 รอกพวง

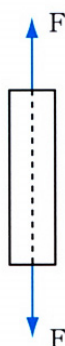
## 5.1 น้ำหนักบรรทุก (หน้า 56)

น้ำหนักบรรทุกคือแรงที่กระทำบนวัตถุจากด้านนอก (เช่น แรงภายนอก) น้ำหนักบรรทุกสามารถจำแนกออกได้หลายแบบตามวิธีที่แรงกระทำบนวัตถุที่เกี่ยวข้อง

### การจำแนกประเภทตามทิศทางของแรง

#### แรงดึง

แรงดึงจะดึงเชือกด้วยแรง  $F$  ที่ทำงานบนแกนตามแนวยาวของเชือก ตัวอย่างที่พบได้โดยทั่วไปคือน้ำหนักบรรทุกที่อยู่บนลวดสลิงที่กำลังยกสินค้า



รูปภาพ 2-17 แรงดึง

#### ค่าแรงอัด

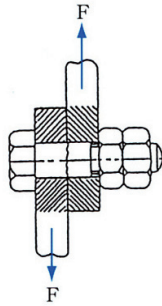
ค่าแรงอัดทำงานในทิศทางที่ตรงกันข้ามกับแรงดึงเช่นที่แสดงไว้ในรูปภาพ 2-18 เพื่อบีบอัดเชือกตามแนวยาวด้วยแรง  $F$  คุณจะเห็นตัวอย่างโดยทั่วไปของค่าแรงอัดได้จากแรงที่ทำงานบนขาที่ยื่นของเครนสนาม



รูปภาพ 2-18 ค่าแรงอัด

## แรงเฉือน

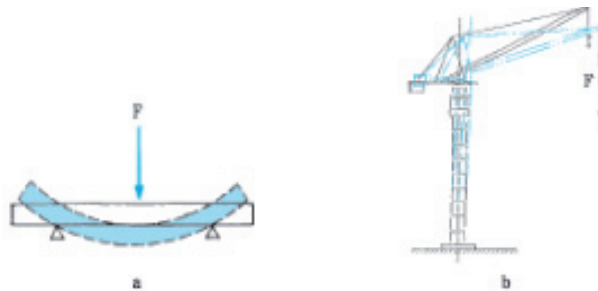
แรงเฉือนทำงานเหมือนกับกรรไกรที่ตัดวัสดุ เมื่อเจอกับแรง  $F$  เช่นที่แสดงในภาพ รูปภาพ 2-19 โบลท์หัวเหลี่ยมอาจถูกตัดตามระนาบที่ขนานกับทิศทางของ  $F$  หากแรงนี้แข็งแรงมาก การกระทำของแรงในลักษณะนี้เรียกว่า “แรงเฉือน”



รูปภาพ 2-19 แรงเฉือน

## โมเมนต์ดัด

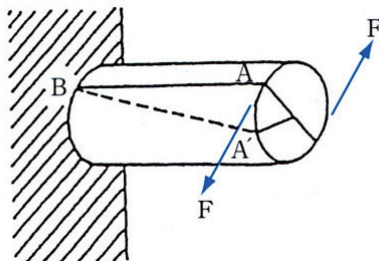
คานที่ยื่นปลายทั้งสองด้านอาจโค้งงอได้หากแรง  $F$  ที่ตั้งฉากกับแกนตามยาวทำงานบนคานเหมือนที่แสดงในรูปภาพ 2-20 การกระทำของแรงในลักษณะนี้เรียกว่า “โมเมนต์ดัด” ตัวอย่างของโมเมนต์ดัดดูได้จากน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกทุกหรือรอกที่ทำงานบนคานของเครนเหนือศีรษะ หรือหอคอยหรือเสาตั้งของเครนแบบเสาตั้ง



รูปภาพ 2-20 โมเมนต์ดัด

## แรงบิด

เพลอาจบิดได้หากปลายด้านหนึ่งของเพลยึดอยู่กับที่ และอีกด้านหนึ่งเจอกับแรง  $F$  ที่ทำงานในสองทิศทางที่ตรงกันข้ามกันบนเส้นรอบวงเช่นที่อธิบายไว้ในรูปภาพ 2-21 การทำงานของแรงในลักษณะนี้เรียกว่า “แรงบิด” คุณจะพบตัวอย่างของแรงลักษณะนี้ในจุดที่เพลของเครื่องกว้านถูกดึงและบิดด้วยลวดสลิง



รูปภาพ 2-21 แรงบิด

## แรงผสม

องค์ประกอบเชิงกลของเครนได้รับผลกระทบบ่อยครั้งจากแรงหลายๆ แรงที่อธิบายไว้ก่อนหน้านี้มากกว่าจากการกระทำของแรงใดแรงหนึ่ง ตัวอย่างเช่น ลวดสลิงและตะขอต่างขึ้นอยู่กับทั้งแรงดึงและโมเมนต์ดัด ขณะที่เพลานในชุดกำลังโดยทั่วไปจะเปลี่ยนแปลงตามโมเมนต์ดัดและแรงบิด

## การจำแนกประเภทตามอัตราเร็วของน้ำหนักบรรทุก (รูป 2-22)

### น้ำหนักบรรทุกสถิต

น้ำหนักบรรทุกสถิตหมายถึงน้ำหนักบรรทุกที่มีขนาดที่ไม่ผันแปร และทิศทางของแรงเหมือนกับน้ำหนักตายของโครงสร้างเครน

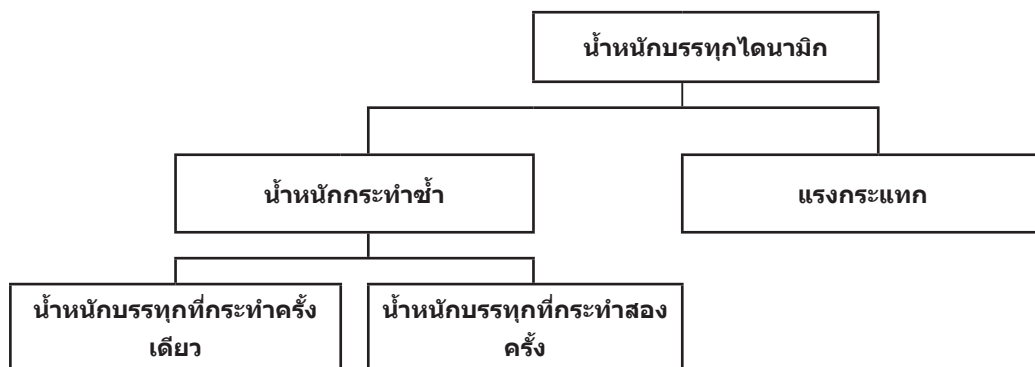
### น้ำหนักบรรทุกไดนามิก

น้ำหนักบรรทุกไดนามิก ซึ่งจะผันแปรตามขนาด จะอยู่ในประเภทใดประเภทหนึ่งได้แก่ ประเภทแรกคือน้ำหนักบรรทุกช้าที่จะผันแปรต่อเนื่องไปตามกาลเวลา และอีกประเภทหนึ่งคือน้ำหนักกระแทกที่จะปรับใช้แรงกับวัตถุในทันทีในระยะเวลาที่สั้นมาก

น้ำหนักบรรทุกช้ายังสามารถแบ่งออกเป็นน้ำหนักบรรทุกที่กระทำครั้งเดียว และน้ำหนักบรรทุกที่กระทำสองครั้ง โดยอย่างแรกมักทำงานในทิศทางเดียวกันแต่ความเร็วและเวลาจะแตกต่างกันเหมือนกับน้ำหนักบรรทุกที่อยู่บนองค์ประกอบของเครน เช่นเดียวกันลวดสลิงและลูกปืนรอก ขณะที่อย่างหลังจะแตกต่างตามเวลาทั้งในส่วนของทิศทางและขนาด อย่างเช่นน้ำหนักบรรทุกที่อยู่บนเพลากีร์

เครื่องจักรหรือโครงสร้างอาจหักได้ภายใต้น้ำหนักบรรทุกไดนามิกแบบใดแบบหนึ่งเหล่านี้แม้ขนาดของน้ำหนักบรรทุกจะน้อยกว่าน้ำหนักบรรทุกสถิตมาก ปรากฏการณ์นี้เรียกว่า "การหักเนื่องจากความล้า" ซึ่งเกิดขึ้นจากความล้าของวัสดุ ซึ่งคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ที่ชัดเจนของความล้าที่เกิดขึ้นจริง

น้ำหนักกระแทกมีสาเหตุมาจากการหักอย่างรุนแรงในระหว่างการคลายลวดสลิงออก หรือการยกน้ำหนักบรรทุกด้วยความเร็วสูงสุดขณะที่ลวดสลิงหลวม ในกรณีนี้ มีการใช้น้ำหนักบรรทุกมากกว่าน้ำหนักบรรทุกมากเนื่องจากน้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นแล้ว



รูปภาพ 2-22 การจำแนกประเภทน้ำหนักบรรทุกไดนามิก

### การจำแนกประเภทอื่นๆ

น้ำหนักบรรทุกสามารถจำแนกประเภทตามสถานะของการกระจายตัวของน้ำหนักบรรทุกออกเป็นน้ำหนักบรรทุกกระทำเป็นจุด และน้ำหนักบรรทุกแผ่กระจาย โดยอย่างแรกเน้นที่จุดๆ เดียวหรือพื้นที่ขนาดเล็กมากขณะที่อย่างหลังจะทำงานบนพื้นที่กว้าง

## 5.2 แรงกดดัน (หน้า 58)

วัตถุใดก็ตามเมื่ออยู่ภายใต้น้ำหนักบรรทุกจะสร้างแรงไว้ภายใน (แรงภายใน) ที่จะทำงานเพื่อต้านทานและถ่วงน้ำหนักบรรทุกที่นำมาใช้ แรงภายในนี้เรียกว่า "แรงกดดัน" ซึ่งความหนาแน่นจะแทนที่ด้วยขนาดของแรงต่อหนึ่งพื้นที่หน่วย รูปภาพ 2-23 แสดงตัวอย่างของแรงที่สร้างขึ้นจากแรงตามทางยาวที่กระทำบนหลอด



รูปภาพ 2-23 แรงกดดัน

แรงกดดันสามารถแบ่งออกเป็นความเค้นแรงดึง ความเค้นอัดและความเค้นเฉือน โดยแรงอย่างแรกเกิดขึ้นภายใต้แรงดึง แรงที่สองภายใต้แรงอัด และแรงที่สามภายใต้แรงเฉือน พื้นที่หน้าตัดขององค์ประกอบเชิงโครงสร้างภายใต้น้ำหนักบรรทุกที่ให้เป็น  $A$  ( $\text{mm}^2$ ) และแรงดึงที่กระทำบนองค์ประกอบที่ให้เป็น  $F$  (N) kg ทำให้เราสามารถเขียนความเค้นแรงดึงได้ดังนี้:

$$\text{ความเค้นแรงดึง} = \frac{\text{แรงดึงที่นำมาใช้กับองค์ประกอบเชิงโครงสร้าง (N)}}{\text{พื้นที่หน้าตัดขององค์ประกอบเชิงโครงสร้าง (mm}^2\text{)}} = \frac{F}{A} (\text{N/mm}^2)$$

ลวดสลิง โซ่หรืออุปกรณ์สลิงอื่นๆ อาจแข็งแรงไม่เท่ากันตามวัสดุที่ใช้ แม้จะมีขนาดและรูปทรงเหมือนกัน วัสดุเหล่านี้ยังผันแปรตามแรงที่กำลังมากกว่าน้ำหนักของตัวน้ำหนักบรรทุกทุกที่ยกเนื่องจากน้ำหนักดังกล่าวจะกระจายอย่างรุนแรงบนวัสดุ ทำให้วัสดุจากการใช้น้ำหนักบรรทุกเข้าไปเข้ามา

เมื่อพิจารณาจากปัจจัยเหล่านี้ เราจึงต้องดำเนินการเพื่อกำหนดมาตรฐานการอ้างอิงที่ต่ำกว่าน้ำหนักบรรทุก ณ จุดที่อุปกรณ์สลิงที่เลือก เช่น ลวดสลิงหรือโซ่ อาจหักได้ ก่อนจัดหาวิธีการเพื่อหลีกเลี่ยงการใช้อุปกรณ์สลิงสูงกว่าน้ำหนักบรรทุกอ้างอิง และเพื่อนำเสนอวิธีการที่มีประสิทธิภาพเพื่อการเปรียบเทียบโดยตรงระหว่างน้ำหนักบรรทุกอ้างอิงกับน้ำหนักบรรทุกที่แท้จริงที่จะอยู่บนอุปกรณ์สลิง เพื่อให้ยกน้ำหนักบรรทุกได้อย่างปลอดภัยและราบรื่น

## 6.1 ค่าสัดส่วนความปลอดภัยและน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยของลวดสลิง โซ่ (หน้า 60)

### แรงดึงขาด

แรงดึงขาดคือแรงสูงสุดที่ทำให้ลวดสลิงหนึ่งเส้นขาด (หน่วย: kN)

### ค่าสัดส่วนความปลอดภัย

อัตราส่วนของแรงดึงขาดของลวดสลิงและโซ่ต่อแรงสูงสุดที่นำมาใช้กับลวดสลิงและโซ่นั้นเรียกว่า “ค่าสัดส่วนความปลอดภัย”

ค่าสัดส่วนความปลอดภัยกำหนดได้จากการพิจารณาประเภท รูปทรง วัสดุและการใช้วิธีการใช้อุปกรณ์สลิง ข้อมูลค่าสัดส่วนความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์สลิงได้จากรายละเอียดที่ปรากฏในพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน

- ลวดสลิง: 6 เส้นหรือมากกว่า
- โซ่: 5 เส้นหรือมากกว่า หรือ 4 เส้นหรือมากกว่าเมื่อตรงตามเงื่อนไขที่กำหนด
- ตะขอ สเก็น: 5 อันหรือมากกว่า

### น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐาน

น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐาน (หรือน้ำหนักบรรทุกทุกการทำงานมาตรฐาน) คือน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่สามารถยกในแนวดิ่งได้เมื่อใช้ลวดสลิงเส้นเดียว โดยพิจารณาค่าสัดส่วนความปลอดภัยนี้ ค่าดังกล่าวสามารถคำนวณได้โดยใช้สมการต่อไปนี้

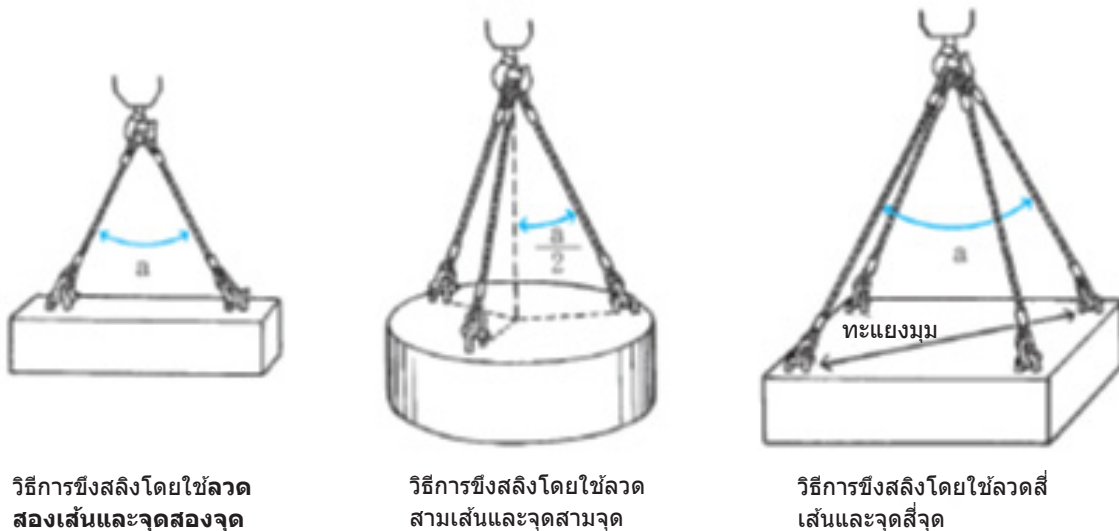
น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐาน (t) = แรงดึงขาด (kN) / 9.8 x ค่าสัดส่วนความปลอดภัย

## น้ำหนักบรรทุกปลอดภัย

น้ำหนักบรรทุกปลอดภัย (หรือน้ำหนักบรรทุกการทำงาน) คือน้ำหนักบรรทุกสูงสุด ( $t$ ) ที่สามารถยกได้ในแนวดิ่งด้วยลวดสลิงหรือโซ่ โดยดูจากจำนวนของลวดสลิงและมุมของสลิง อุปกรณ์สลิงบางชนิดแสดงน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยในรูปของน้ำหนักบรรทุกที่กำหนดหรือน้ำหนักบรรทุกการทำงาน

### จำนวนของลวดสลิงและมุมของสลิง

จำนวนของลวดสลิงจะแสดงเป็นวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสองเส้นและจุดสองจุด วิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสองเส้นและจุดสองจุด วิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสามเส้นและจุดสามจุด วิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสี่เส้นและจุดสี่จุด หรือในแบบที่คล้ายกันนี้ โดยดูจากจำนวนของจุดที่ใช้สลิงบนน้ำหนักบรรทุก มุมของสลิง (มุมระหว่างลวดสลิงที่ยึดเข้ากับตะขอ) ได้จากรูปภาพ 2-24

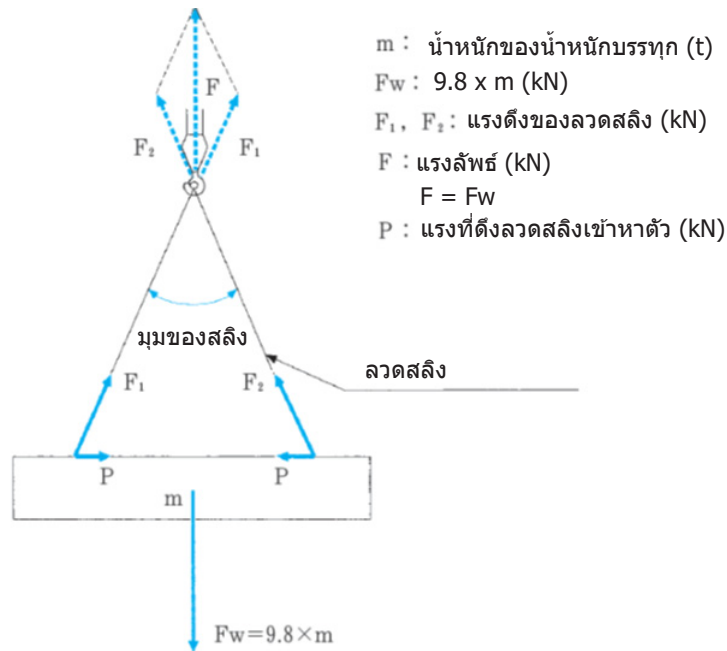


รูปภาพ 2-24 จำนวนของลวดสลิงและมุมของสลิง ( $a$  = มุมของสลิง)



เมื่อใช้ลวดสลิงสองเส้นยกน้ำหนักบรรทุกเหมือนที่ปรากฏในรูปภาพ 2-25 แรงที่รองรับน้ำหนัก  $m$  ของน้ำหนักบรรทุกคือแรงลัพธ์ ( $F$ ) ของแรงดึง ( $F_1, F_2$ ) ซึ่งแต่ละแรงมากกว่าค่าของ  $F/2$  สำหรับแรงของน้ำหนักที่กำหนด แรงดึง  $F_1$  และ  $F_2$  จะเพิ่มขึ้นเมื่อมุมของสลิงเพิ่มขึ้น

นอกจากนั้น องค์ประกอบแนวนอน  $P$  ของแรงดึง  $F_1$  และ  $F_2$  ยังจะเพิ่มขึ้นพร้อมกับ มุมของสลิง องค์ประกอบแนวนอน  $P$  นี้จะทำหน้าที่เป็นแรงอัดบนน้ำหนักบรรทุก และดึงลวดสลิงเข้ามาด้านใน จึงต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อสลิงมีมุมที่กว้าง

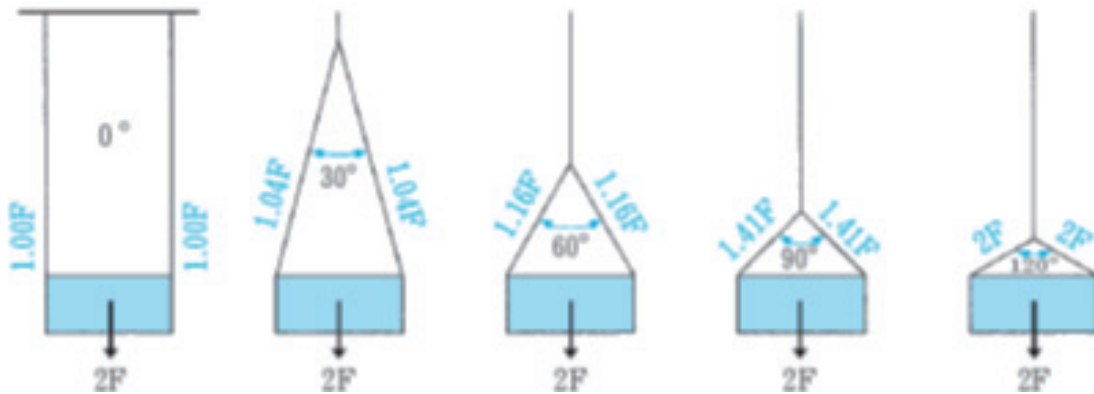


รูปภาพ 2-25 แรงดึงของลวดสลิง

## ค่าสัดส่วนแรงดึง

ค่าสัดส่วนแรงดึงคือค่าที่จะคำนวณแรง (แรงดึง) ที่ใช้กับลวดสลิงเส้นเดียวสำหรับแต่ละมุมของสลิง แรง (แรงดึง) บนลวดสลิงเส้นเดียวคำนวณได้ด้วยการหาค่าสัดส่วนแรงดึงและจำนวนของลวดสลิงแม้จำนวนของลวดสลิงจะเปลี่ยนแปลง ในส่วนความสัมพันธ์ระหว่างมุมของสลิงของลวดสลิงและแรงดึง ให้ดูที่ตารางเรียน (ตาราง 2-4: หน้า 63)

รูปภาพ 2-26 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างมุมของสลิงและแรงดึงของลวดสลิง ซึ่งแสดงให้เห็นว่าขณะที่มุมของสลิงเพิ่มขึ้น เราจำเป็นต้องใช้ลวดสลิงที่หนาขึ้นแม้น้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกยังไม่เปลี่ยนแปลงเนื่องจากแรงดึงที่ใช้กับลวดสลิงเพิ่มขึ้น



รูปภาพ 2-26 ความสัมพันธ์ระหว่างมุมของสลิงและแรงดึง

## ค่าสัดส่วนฐานนิยม

อัตราส่วนของน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยของลวดสลิงต่อน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐานเมื่อมีจำนวนลวดสลิงและมุมของสลิงที่แน่นอนรวมเรียกว่า "ค่าสัดส่วนฐานนิยม" (ดูตาราง 2-5: หน้า 61)

ค่านี้แตกต่างกันไปตามมุมที่แท้จริงของสลิง แต่เราแบ่งมุมของสลิงออกเป็นช่วงที่แน่นอน และจะมีการแสดงค่าที่แน่นอนในแต่ละช่วงเพื่อการใช้งานได้จริง

## 6.2 การคำนวณเพื่อเลือกโหลดสลิง (หน้า 64)

หากจะคำนวณน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยเพื่อเลือกโหลดสลิง ให้ใช้ทั้งค่าสัดส่วนแรงดึงและค่าสัดส่วนฐานนิยม

### การคำนวณด้วยค่าสัดส่วนแรงดึง

คำนวณน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐานที่จำเป็นสำหรับโหลดสลิงเส้นเดียวได้ด้วยสมการต่อไปนี้

น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐานที่จำเป็นสำหรับโหลดสลิงเส้นเดียว = (น้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก / จำนวนของโหลดสลิง) x ค่าสัดส่วนแรงดึง



มุมของสลิง: 40 °  
น้ำหนัก: 8 t

รูปภาพ 2-27 การชั่งสลิงแบบหมุนครั้งเดียวพร้อมกับโหลดสองเส้นและจุดสี่จุด

### การคำนวณด้วยค่าสัดส่วนฐานนิยม

คำนวณน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐานที่จำเป็นสำหรับโหลดสลิงเส้นเดียวได้ด้วยสมการต่อไปนี้

น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐาน = น้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก / ค่าสัดส่วนฐานนิยม

# บทที่ 3

## วิธีเลือกและใช้อุปกรณ์สลิง

ลวดสลิง โซ่ สายเข็มขัดสลิง ตะขอและสเก็นคืออุปกรณ์ที่นำมาใช้เป็นอุปกรณ์สลิงเมื่อต้องใช้ในการขึงสลิงร่วมกับเครน โดยจะใช้อุปกรณ์ใดนั้นให้พิจารณาจากน้ำหนักและรูปทรงของน้ำหนักบรรทุกทุกเป็นสำคัญ ดูข้อมูลค่าสัดส่วนความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์สลิงเหล่านี้ได้จากรายละเอียดที่ปรากฏในพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน (มาตราที่ 213 และ 214)

- ลวดสลิง: 6 หรือมากกว่า
- โซ่สำหรับลวดสลิง: 5 เส้นหรือมากกว่า หรือ 4 เส้นหรือมากกว่าเมื่อตรงตามเงื่อนไขที่กำหนด
- ตะขอ สเก็น: 5 อันหรือมากกว่า

แคลมป์ยึดและแฮคเกอร์นำมาใช้ได้ด้วย ส่วนการใช้เชือกไฟเบอร์ เช่น สายเข็มขัดสลิงและสลิงกลมเริ่มแพร่หลายมากขึ้น แม้กฎระเบียบเหล่านี้ไม่ได้กล่าวถึงค่าสัดส่วนความปลอดภัยของอุปกรณ์เหล่านี้ แต่มาตรฐานของสมาคมเครนแห่งญี่ปุ่นได้ระบุถึงค่าสัดส่วนความปลอดภัยไว้ดังนี้

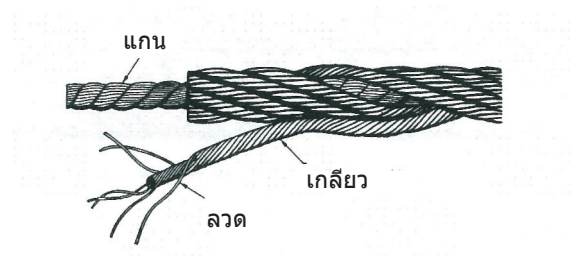
- แคลมป์ยึดและแฮคเกอร์: 5 หรือมากกว่า
- สายเข็มขัดสลิง สลึงกลม: 6 หรือมากกว่า

### 1 ลวดสลิง (หน้า 67)

#### 1.1 ภาพรวมของลวดสลิง (หน้า 67)

##### รูปแบบเกลียวลวดสลิง

ลวดสลิงผลิตขึ้นได้ด้วยการบิดเกลียวลวดหลายๆ เกลียวเข้าด้วยกัน โดยเกลียวลวดแต่ละเกลียวได้มาจากการบิดลวดนับสิบเส้นที่ได้มาจากเหล็กคาร์บอนชั้นดีเข้าด้วยกัน



รูปภาพ 3-1 รูปแบบเกลียวลวดสลิง

วัสดุตรงกลางลวดสลิงเรียกว่า “แกน” ที่ทำหน้าที่รักษารูปทรงของลวดสลิง ให้ความยืดหยุ่น และดูดซับแรงกระแทกและแรงสั่นสะเทือนเพื่อป้องกันการหักของลวดสลิง แกนทำจากเส้นใยผ้าหรือลวด และในการขึงสลิง ลวดสลิงที่นิยมใช้กันอย่างกว้างขวางคือลวดสลิงที่ประกอบด้วยเกลียวลวด 6 เกลียว (ดูตาราง 3-1: หน้า 68)

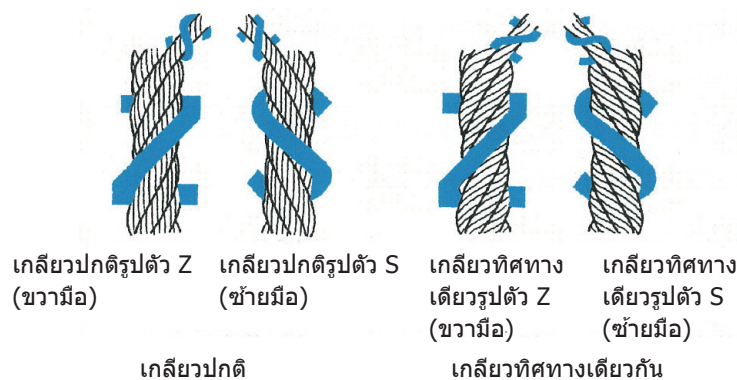
ลวดสลิงที่เติมด้วยลวด (ลวดเต็ม) ภายในเกลียวเรียกว่า “ชนิดเต็ม”

สิ่งที่ใช้ระบุถึงรูปแบบลวดสลิงคือรหัสเชิงโครงสร้าง (จำนวนของเกลียว x จำนวนของลวดที่อยู่ภายในเกลียวแต่ละเกลียว) เช่น 6 x 24 หรือ 6 x 37

ลวดสลิงแบบต่างๆ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่กำหนด โดยลวดสลิงที่มีจำนวนเส้นลวดขนาดเล็กลงจำนวนมากขึ้นมักมีความยืดหยุ่นเพิ่มขึ้น ส่วนลวดสลิงที่ผลิตขึ้นโดยแกนตรงกลางของเกลียวแต่ละเกลียวยังคงมีความยืดหยุ่นมากกว่าและใช้ได้ง่ายกว่าด้วย

## ประเภทของเกลียว

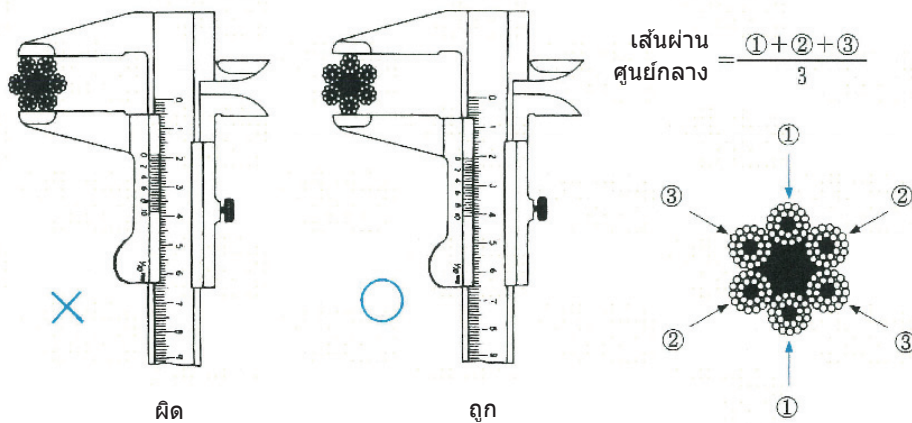
รูปภาพ 3-2 แสดงประเภทของเกลียวที่ใช้ในลวดสลิง “เกลียวปกติ” คือลวดสลิงที่การบิดของลวดสลิงและของเกลียวจะอยู่ในทิศทางตรงกันข้ามกัน ขณะที่ “เกลียวทิศทางเดียวกัน” คือลวดสลิงที่การบิดของลวดสลิงและของเกลียวจะไปในทิศทางเดียวกัน เกลียวเหล่านี้แต่ละเกลียวยังแบ่งออกเป็นเกลียวขวามือและเกลียวซ้ายมือ (Z และ S) เมื่อเทียบกับเกลียวทิศทางเดียวกัน พบว่าลวดสลิงที่มีเกลียวปกติจะเสื่อมสภาพเร็วกว่า แต่ใช้ได้ง่ายกว่า เนื่องจากลวดสลิงนี้จะคายตัวหรือเป็นปมได้น้อยกว่า แต่สำหรับการขึงสลิงนั้น ลวดสลิงที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลายคือลวดสลิงเกลียวปกติ Z (ขวามือ)



รูปภาพ 3-2 ประเภทของเกลียว

## เส้นผ่านศูนย์กลางกลางของลวดสลึง

ดูขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกลางของลวดสลึงได้จากเส้นผ่านศูนย์กลางของวงกลมที่อยู่รอบพื้นที่หน้าตัดของวงกลมนั้น หาขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางได้โดยใช้สไลด์คาลิเปอร์หรือปากกาวัด วัดเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลึงในสามทิศทางบนพื้นที่หน้าตัดที่ให้ ตามที่ปรากฏในรูปภาพ 3-3 ก่อนหาค่าเฉลี่ยจากผลลัพธ์ที่วัดได้ ค่าความคลาดเคลื่อนเมื่อเทียบกับเส้นผ่านศูนย์กลางที่กำหนดได้ ณ เวลาที่ทำการผลิตต้องอยู่ระหว่าง 0 ถึง +7 เปอร์เซ็นต์ (แต่สำหรับลวดสลึงที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางน้อยกว่า 10 มม. ค่าความคลาดเคลื่อนจะอยู่ที่ 0 ถึง +10 เปอร์เซ็นต์)



รูปภาพ 3-3 วิธีวัดเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลึง

## 1.2 น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยสำหรับลวดสลึง (หน้า 70)

### น้ำหนักบรรทุกปลอดภัย (“น้ำหนักบรรทุกการทำงาน” ใน JISB8817)

น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยคือ น้ำหนักบรรทุกสูงสุด (t) ที่สามารถยกขึ้นได้โดยดูจากจำนวนของลวดสลึงและมุมของสลึง

น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยคำนวณได้ด้วยการใช้ค่าสัดส่วนแรงดึงและค่าสัดส่วนฐานนิยม และตารางน้ำหนักบรรทุกปลอดภัย

- การคำนวณด้วยค่าสัดส่วนแรงดึง  
น้ำหนักบรรทุกปลอดภัย = น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐาน x (จำนวนของลวดสลึง / ค่าสัดส่วนแรงดึง)
- การคำนวณด้วยค่าสัดส่วนฐานนิยม  
น้ำหนักบรรทุกปลอดภัย = น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยมาตรฐาน x ค่าสัดส่วนฐานนิยม
- การคำนวณด้วยตารางน้ำหนักบรรทุกปลอดภัย

หากใช้ตารางน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์สลึงได้ ให้ค้นหาน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยจากตาราง (ตาราง 3-7 (a) - (d): หน้า 75 - หน้า 78) ตัวอย่างเช่น น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยสามารถคำนวณได้ง่ายๆ โดยใช้มุมของสลึงและจำนวนของลวดสลึงเมื่อได้ระบุประเภทของลวดสลึงไว้แล้ว

สำหรับคำศัพท์ทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องกับน้ำหนักบรรทุกของลวดสลึง โปรดดู บทที่ 2: ความแข็งแรงของลวดสลึง โขและอุปกรณ์สลึงอื่นๆ

## ค่าสัดส่วนแรงดึง

ค่าสัดส่วนแรงดึงคือค่าที่จะคำนวณแรง (แรงดึง) ที่ใช้กับลวดสลิงเส้นเดียวสำหรับแต่ละมุมของสลิง

**ตาราง 3-1** ค่าสัดส่วนแรงดึงจากมุมของสลิงของลวดสลิง

| มุมของสลิง | ค่าสัดส่วนแรงดึง |
|------------|------------------|
| 0°         | 1.00             |
| 30°        | 1.04             |
| 60°        | 1.16             |
| 90°        | 1.41             |
| 120°       | 2.00             |

## ค่าสัดส่วนฐานนิยม

อัตราส่วนของน้ำหนักบรรทุกทุกปลอดภัยของอุปกรณ์สลิงต่อน้ำหนักบรรทุกทุกปลอดภัยมาตรฐานเมื่อมีจำนวนลวดสลิงและมุมของสลิงที่แน่นอนรวมเรียกว่า “ค่าสัดส่วนฐานนิยม” (ดูตาราง 3-3, หน้า 72)

## แรงดึงขาดของลวดสลิง

มีการจัดเกรดความแข็งแรงของลวดสลิงเป็นเกรด G, เกรด A หรือเกรดอื่นตามแรงที่ใช้ในการดัดลวด (ตาราง 3-4: หน้า 72)

สำหรับแรงดึงขาดของลวดสลิง 6 x 24 และ 6 x 37 เกรด G และ A ที่ใช้กันอย่างแพร่หลายเมื่อใช้สลิง ให้ดูรายละเอียดจากตำราเรียน (ตาราง 3-5: หน้า 73)

## น้ำหนักบรรทุกทุกปลอดภัยมาตรฐานสำหรับลวดสลิง

ค่าสัดส่วนความปลอดภัยสำหรับลวดสลิงคือ 6 หรือมากกว่าตามที่ปรากฏในพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน ทั้งนี้ น้ำหนักบรรทุกทุกปลอดภัยมาตรฐานคือน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่สามารถใช้ลวดสลิงหนึ่งเส้นยกขึ้นได้ในแนวดิ่ง โดยต้องพิจารณาถึงค่าสัดส่วนความปลอดภัยนี้ด้วย (ดูตาราง 3-6: หน้า 74)

น้ำหนักบรรทุกทุกปลอดภัยมาตรฐานโดยประมาณสำหรับลวดสลิง 6 x 24 คำนวณได้จากสมการต่อไปนี้:

$$\text{น้ำหนักบรรทุกทุกปลอดภัยมาตรฐาน (t)} \approx 0.008 \times (\text{เส้นผ่านศูนย์กลางกลางของลวดสลิง})^2$$

โปรดทราบว่าเส้นผ่านศูนย์กลางกลางของลวดสลิงมีหน่วยเป็นมิลลิเมตรหรือ มม.

## น้ำหนักบรรทุกทุกพลอดภัยมาตรฐานสำหรับลวดสลิงที่คำนวณจากจำนวนของลวดสลิงและมุมของสลิง

น้ำหนักบรรทุกทุกพลอดภัยสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสองเส้นและจุดสองจุด

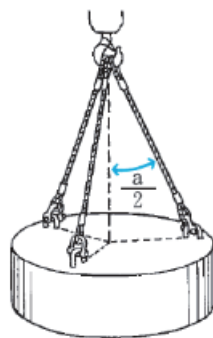
สำหรับน้ำหนักบรรทุกทุกพลอดภัยของลวดสลิง 6 x 24 และ 6 x 37 ในเส้นผ่านศูนย์กลางปกติแต่ละเส้น ให้ดูที่ตารางเรียน (ตาราง 3-7 (a): หน้า 75, ตาราง 3-7 (b): หน้า 76, ตาราง 3-7 (c): หน้า 77, ตาราง 3-7 (d): หน้า 78)



รูปภาพ 3-4 มุมของสลิงสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสองเส้นและจุดสองจุด

น้ำหนักบรรทุกทุกพลอดภัยสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสามเส้นและจุดสามจุด

เมื่อกระจายน้ำหนักบรรทุกให้เท่าๆ กันบนลวดสลิงทั้งสามเส้นตามที่แสดงในรูปภาพ 3-5 มุมของสลิงจะมีขนาดใหญ่เป็นสองเท่าของ  $a/2$  และน้ำหนักบรรทุกทุกพลอดภัยคือ 1.5 เท่าของค่าที่ได้มาจาก (ตาราง 3-7) ที่แสดงน้ำหนักบรรทุกทุกพลอดภัยสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสองเส้นและจุดสองจุด

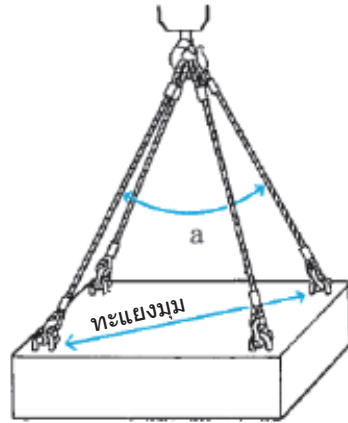


รูปภาพ 3-5 มุมของสลิงสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสามเส้นและจุดสามจุด



### น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสี่เส้นและจุดสี่จุด

สำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสี่เส้นและจุดสี่จุดนั้น น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยจะมากกว่าเป็นสองเท่าของวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสองเส้นและจุดสองจุด ดังนั้น น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยจึงมากกว่าเป็นสองเท่าของน้ำหนักบรรทุกที่ตรงกันที่ปรากฏใน (ตาราง 3-7) หากกระจายน้ำหนักให้เท่าๆ กันบนลวดสลิงทั้งสี่เส้นได้ยากเนื่องจากรูปทรงของน้ำหนักบรรทุกหรือความยาวของลวดสลิงแตกต่างกันเล็กน้อย แนะนำให้คำนวณน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยตามค่าสัดส่วนฐานนิยมสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสามเส้น

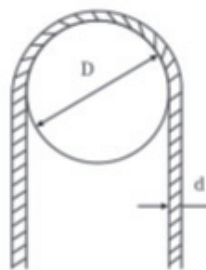


รูปภาพ 3-6 มุมของสลิงสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสี่เส้นและจุดสี่จุด

### ลวดสลิงมีความแข็งแรงลดลงเนื่องจากลวดสลิงงอ

น้ำหนักบรรทุกปลอดภัยจะลดลงตามอัตราส่วน ( $D/d$ ) ของเส้นผ่านศูนย์กลาง  $D$  ของเฟือง เช่น ตะขอและสเกน กับเส้นผ่านศูนย์กลาง  $d$  ของลวดสลิง ดังนั้นจึงต้องคำนึงถึงเส้นผ่านศูนย์กลางเมื่อเลือกอุปกรณ์ที่จะใช้ทำงาน

(การอ้างอิง)



| รูปแบบลวดสลิง        | D/d | (%) |    |    |    |
|----------------------|-----|-----|----|----|----|
|                      |     | 1   | 5  | 10 | 20 |
| 6 x 24               |     | 50  | 30 | 25 | 10 |
| 6 x 37               |     | 45  | 22 | 10 | 5  |
| 6 x Fi (25), Fi (29) |     | 45  | 25 | 15 | 4  |

ตัวอย่างของลวดเส้นที่ความแข็งแรงลดลงเนื่องจากลวดสลิงงอ (สมมติฐานผลิตภัณฑ์เส้นลวดแห่งญี่ปุ่น)

### 1.3 ลักษณะของปลายลวดสลิง (หน้า 83)

ลวดสลิงที่ใช้ในอุปกรณ์สลิงต้องเป็นแบบถักเป็นวงกลม หรือมีตะขอ สเก็น วงแหวนหรือปวงปิดหัวท้าย รูปภาพ 3-7 แสดงภาพลวดสลิงที่ใช้สำหรับการขึงสลิง

ปวงที่ปลายทั้งสองด้าน



ข้อสวมอัดที่ปลายทั้งสองด้าน



ลวดสลิงชนิดถักเป็นวงกลม



ลวดสลิงพร้อมวงแหวน



ข้อสวมอัดพร้อมวงแหวนโลหะและสเก็นที่ปลายแต่ละด้าน



ข้อสวมอัดพร้อมวงแหวนโลหะและตะขอที่ปลายแต่ละด้าน



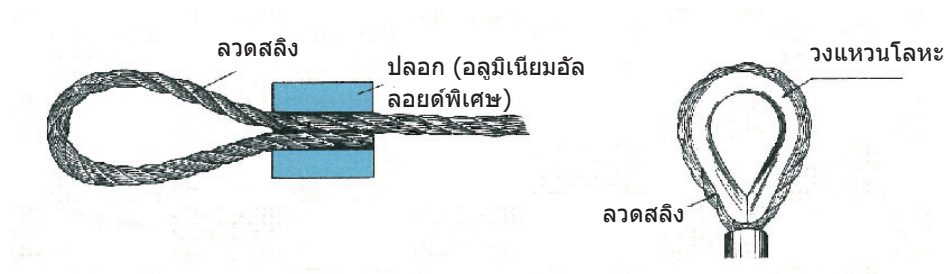
รูปภาพ 3-7 ลวดสลิง

“Makisashi” (การพัน) ง่ายกว่า “kagosashi” (การแทรก) แต่เมื่อใช้ในสถานการณ์ที่ต้องใช้แรงเพื่อหมุนลวดสลิง ลวดที่พันในลักษณะนี้อาจคายตัวและหลวมได้

การแทงปวงคือกระบวนการที่ทำด้วยมือ ความแข็งแรงที่ได้จึงอาจแตกต่างกันตามระดับทักษะในการแทงปวง ขณะที่เราใช้ลวดสลิงเพื่อยกน้ำหนักบรรทุก เราจะใช้ลวดยึดเพื่อรัดสิ่งของที่บรรทุกให้อยู่กับที่หรือมัดให้แน่น (รูปภาพ 3-14: หน้า 84)

## ข้อสวมอัด

การทำข้อสวมอัดหรือที่เรียกว่า "การลีด" คือวิธีการผูกปลายลวดสลิงเป็นวงแหวนด้วยการประกอบและบีบวัสดุโลหะพิเศษเป็นรูปบ่วง จำเป็นต้องใช้ลวดสลิงเพื่อทำข้อสวมอัดที่ผลิตจากโรงงานเฉพาะและนำเชือกถื่อ เนื่องจากผลิตภัณฑ์เหล่านี้มีคุณภาพที่แตกต่างกันตามวิธีการดำเนินการเป็นสำคัญ แต่โปรดระวังข้อเสียของลวดสลิงเพื่อทำข้อสวมอัด เพราะขณะที่ดึงลวดสลิงออกจากใต้น้ำหนักบรรทุก ปลายของลวดสลิงอาจเกี่ยวติดกับน้ำหนักบรรทุกได้

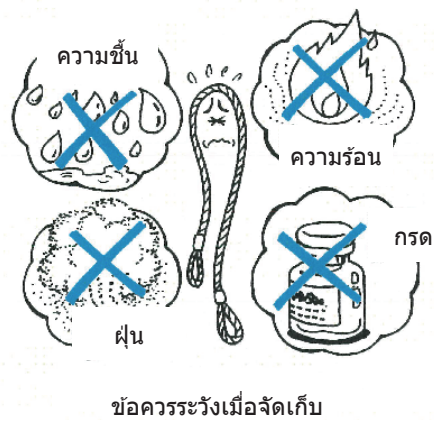
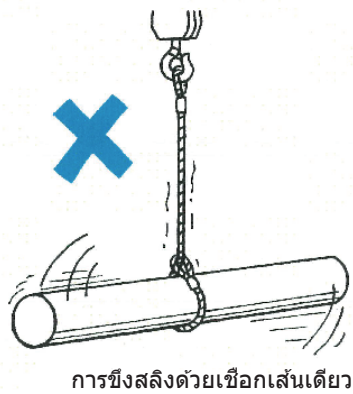
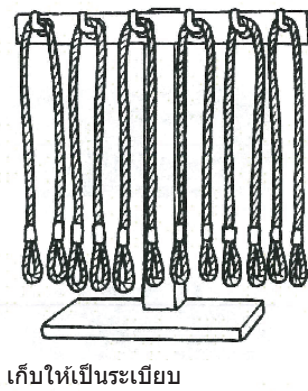
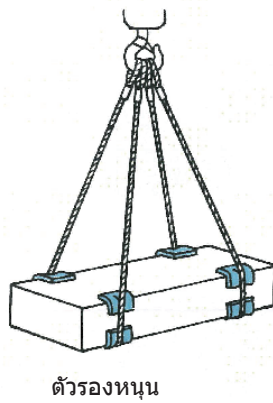
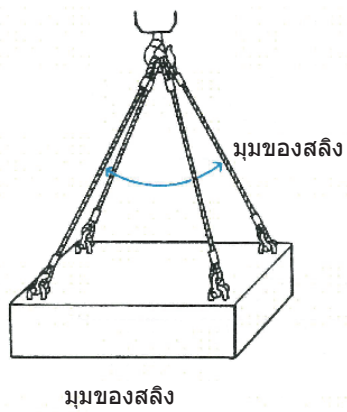


รูปภาพ 3-8 วิธีการทำข้อสวมอัด

### ข้อควรระวังในการใช้งาน

ใช้ลวดสลิงได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้เป็นอย่างเคร่งครัด

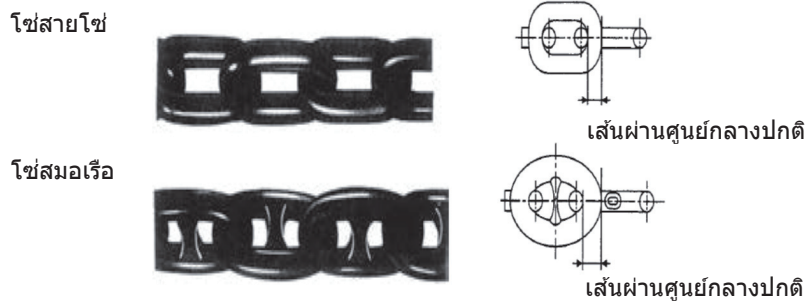
- ยกน้ำหนักบรรทุกทั้งหมดที่มีมุมของสลิงที่เหมาะสมขณะที่ค่าสัดส่วนความปลอดภัยอยู่ที่ 6 หรือมากกว่า
- ต้องวางตัวรองรับขึ้นส่วนที่ชำรุดเสียหายได้ของลวดสลิงทุกครั้ง
- ห้ามใช้ลวดสลิงที่ขาดหรือมีปมหรือมีความเสียหายอื่นๆ
- หลีกเลี่ยงการขึงสลิงสินค้าที่มีอุณหภูมิสูงให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้
- แนะนำให้ใช้ลวดสลิงแบบซบ (เกรด G) หากพื้นที่ทำงานอยู่แถบชายฝั่งหรือในสถานที่อื่นที่อาจได้รับความเสียหายจากเกลือ
- หลีกเลี่ยงการขึงสลิงด้วยเชือกเส้นเดียวหากทำได้ น้ำหนักบรรทุกที่หมุนอาจคายเกลียวของลวดสลิง และทำให้น้ำหนักบรรทุกหล่นลงมาได้ (ดูหน้า 135)
- เมื่อเก็บลวดสลิง ให้จัดกลุ่มตามลักษณะการใช้งานและเก็บไว้ให้เป็นระเบียบภายในพื้นที่ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก ไม่มี ความชื้นสูง ความร้อน ฝุ่น กรดและปัจจัยที่ไม่น่าพึงประสงค์อื่นๆ
- ห้ามออหรือรัดลวดสลิงชนิดถักเป็นวงกลมตรงจุดที่เป็นรอยต่อ
- ห้ามแช่ลวดสลิงที่ทำจากอลูมิเนียมอัลลอยด์ลงในน้ำทะเล
- (หากใช้เป็นเวลานาน อลูมิเนียมอัลลอยด์อาจชำรุดเสียหาย และแรงขันอาจลดลง)
- มุมเปิดของบ่วงของลวดสลิงที่มีข้อสวมอัดต้องไม่เกิน 60 องศา



รูปภาพ 3-9 ข้อควรระวังเมื่อใช้ลวดสลิง

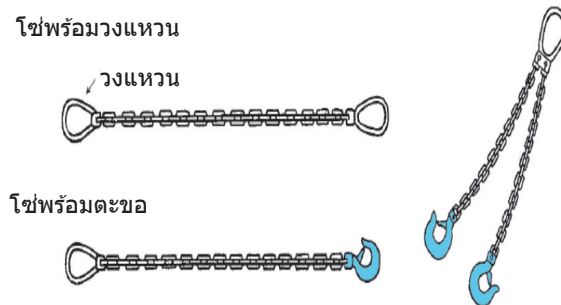
โซ่ทนต่อความร้อน การกัดกร่อนและการผิสดส่วนได้มากกว่าเมื่อเทียบกับลวดสลิง

ตรวจสอบขนาดของโซ่ได้จากเส้นผ่านศูนย์กลางของแท่งโลหะทรงกลมของส่วนประกอบ (มม.) ซึ่งเราเรียกว่า "เส้นผ่านศูนย์กลางปกติ" ของโซ่ โซ่มีอยู่หลายประเภท แต่ที่ใช้กันมากที่สุดคือโซ่สายโซ่ และบางครั้งก็นำโซ่สมอเรือมาใช้ขึงสลิงน้ำหนักบรรทุกขนาดหนัก



รูปภาพ 3-10 ประเภทของโซ่

สลิงโซ่มักประกอบด้วยโซ่ที่มาพร้อมกับตะขอ วงแหวนหรือชิ้นส่วนโลหะแบบอื่นๆ ที่ประกอบติดเข้ากับปลายทั้งสองด้าน เหมือนกับที่อธิบายไว้ในรูปภาพ 3-11



รูปภาพ 3-11 สลึงโซ่

## ข้อควรระวังในการใช้งาน

ใช้โซ่ได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

- เลือกใช้สลิงโซ่ที่ทราบน้ำหนักบรรทุกทุกการทำงาน (แท็กบนน้ำหนักบรรทุกทุกการทำงานจะติดอยู่ที่ส่วนของวงแหวนในสินค้าบางประเภท)
- ตรวจสอบว่าจะใช้สลิงโซ่ทุกเส้นโดยมีมุมของสลิงที่เหมาะสม พร้อมค่าสัดส่วนความปลอดภัยในระดับ 5 หรือมากกว่านั้นตามที่บัญญัติไว้ในระเบียบการด้านความปลอดภัยสำหรับเครน
- คายโซ่ที่บิดออกก่อนใช้งาน
- ต้องระวังไม่ให้สลิงโซ่หล่นออกมาจากพื้นที่ต่างระดับ
- อย่าให้สลิงโซ่โดนความร้อนโดยตรง
- ห้ามใช้เครนดึงโซ่ที่อยู่ใต้น้ำหนักบรรทุก
- ห้ามยึดปลายตะขอ สลักหรือชิ้นส่วนใดๆ ลงในข้อลูกโซ่ภายในโซ่เพื่อลดความยาวของโซ่
- เมื่อใช้สลิงโซ่ในบริเวณที่อากาศเย็น ให้ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเพื่อไม่ให้เกิดการกระตุก
- ห้ามใช้โซ่นั่งร้านเพื่อชิงสลิงน้ำหนักบรรทุกที่จะยก (รูปภาพ 3-20: หน้า 89)

### 3 เชือกไฟเบอร์ (หน้า 89)

เชือกไฟเบอร์เบาและใช้งานได้ง่ายกว่าลวดสลิงหรือโซ่ และสินค้าที่ใช้เชือกประเภทนี้จะไม่ค่อยเสียหาย

#### 3.1 สายเข็มขัดสลิง (หน้า 89)

สำหรับสายเข็มขัดสลิง ให้เลือกแบบที่มีทั้งส่วนของเข็มขัดและส่วนที่ทำจากโลหะ ซึ่งมีค่าสัดส่วนความปลอดภัยเป็น 6 หรือมากกว่า และ 5 หรือมากกว่าตามลำดับ

#### ประเภทและน้ำหนักบรรทุกทุกการทำงานสูงสุด (น้ำหนักบรรทุกทุกปลอดภัยมาตรฐาน)

สิ่งที่กำหนดประเภทของสายเข็มขัดสลิงคือเกรด ประเภทและความกว้าง โดยเราดูข้อมูลเหล่านี้ได้จากแท็ก โดยสายเข็มขัดสลิงที่มีวงจำหน่ายแบ่งออกเป็นสองประเภทที่มีความกว้างให้เลือกหลายช่วง

โปรดดูตำราเรียนหากต้องการรายละเอียดน้ำหนักบรรทุกทุกการทำงานสูงสุดสำหรับสายเข็มขัดสลิงแต่ละประเภท (ตาราง 3-11: หน้า 92, ตาราง 3-12: หน้า 92)

## ข้อควรระวังในการใช้งาน

ใช้สายเข็มขัดสลึงได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด (รูปภาพ 3-22: หน้า 93)

- เลือกและใช้สายเข็มขัดสลึงที่เหมาะสมตรงตามวัตถุประสงค์ เลี่ยงการใช้สายเข็มขัดสลึงที่ทำจากพอลิโพรไพลีนกลางแจ้งเพราะสายเข็มขัดสลึงประเภทนี้ไวต่อรังสีอัลตราไวโอเล็ต ติดต่อผู้ผลิตหากจะใช้สายเข็มขัดสลึงร่วมกับวัสดุเคมีใหม่หรือสารละลายที่ไม่รู้จัก
- ห้ามใช้สายเข็มขัดสลึงที่เกินค่าการใช้งาน เนื่องจากเครื่องหมายที่แสดงเป็นสีต่างๆ จะปรากฏขึ้นหากสายเข็มขัดสลึงชำรุดเสียหายเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ
- เมื่อใช้สายเข็มขัดสลึงนอกช่วงอุณหภูมิที่กำหนด (ระหว่าง -30 °C และ 50 °C) ให้ติดต่อผู้ผลิตเพื่อตรวจสอบน้ำหนักบรรทุกการทำงาน ห้ามใช้สายเข็มขัดสลึงในที่ที่อุณหภูมิเกิน 100 °C
- หากสายเข็มขัดสลึงเปียกหรือเปื้อนน้ำมัน สายจะลื่นได้ง่าย
- ต้องเสริมตัวหนุนรองบริเวณขอบของน้ำหนักบรรทุกทรงเหลี่ยมเพื่อป้องกันน้ำหนักบรรทุกและสายเข็มขัดสลึง และเพื่อป้องกันการลื่นไถลไปด้านข้าง
- เมื่อใช้วิธีผูกสลึงแบบ Choke Hitch ให้ชักรอกน้ำหนักบรรทุกด้วยวิธีการแทงบ่วงสายเข็มขัดสลึงเพื่อมัดให้แน่น
- คนควบคุมเครนต้องไม่ละทิ้งหน้าที่ขณะที่ยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นแล้ว
- ห้ามใช้สายเข็มขัดสลึงที่บิดไปมามากเกินไป หรือสายเข็มขัดสลึงที่ผูกหรือตึงรั้งกันเอง
- เมื่อตึงสายเข็มขัดสลึงที่มีน้ำหนักบรรทุกหับไว้ ต้องระวังอย่าทำให้สายเข็มขัดสลึงชำรุดเสียหาย
- ห้ามลากสายเข็มขัดสลึงบนพื้นดินหรือพื้นอาคาร ระวังสายเข็มขัดสลึงที่ยังมีส่วนที่ทำจากโลหะติดอยู่หล่นลงมาจากที่สูง
- ห้ามให้น้ำหนักบรรทุกวางทับสายเข็มขัดสลึง (ติดต่อกันเป็นเวลานาน)
- เมื่อใช้สายเข็มขัดสลึงร่วมกับอุปกรณ์สลึงหรืออุปกรณ์เสริมชักรอกอื่น ต้องระวังไม่ทำให้ส่วนเชื่อมต่อชำรุดเสียหาย
- เก็บสายเข็มขัดสลึงให้ห่างจากความร้อน สารเคมีและแสงแดด
- สำหรับสายเข็มขัดสลึงที่ใช้เคลื่อนย้ายเคมีภัณฑ์ ต้องล้างทำความสะอาดให้ดีก่อนจัดเก็บ
- หากสายเข็มขัดสลึงสกปรกเนื่องจากเปื้อนน้ำมันหรือฝุ่น ต้องล้างด้วยน้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นกลางก่อนจัดเก็บ
- หากมีคำสั่งให้ทั้งสายเข็มขัดสลึงหรือส่วนที่ทำจากโลหะหลังตรวจสอบสภาพแล้ว ห้ามนำอุปกรณ์เหล่านี้กลับมาใช้ด้วยการซ่อมหรือลดน้ำหนักบรรทุกการทำงาน
- ปรึกษาผู้ผลิตหากต้องใช้สายเข็มขัดสลึงในสภาพแวดล้อมที่ผิดธรรมชาติ

## น้ำหนักบรรทุกการทำงานของสายเข็มขัดสลึง

ในการชั่งสลึงจริงนั้น สิ่งที่สำคัญคือการพิจารณาถึงค่าสัดส่วนฐานนิยมและมุมของสลึงเพื่อเลือกสายเข็มขัดสลึงที่เหมาะสม โปรดดูข้อมูลน้ำหนักบรรทุกการทำงานและวิธีการชั่งสลึงของผลิตภัณฑ์เกรด III ได้จากตารางเรียน (ตาราง 3-13: หน้า 94, ตาราง 3-14: หน้า 94) เพื่อความปลอดภัย โปรดใช้โดยมุมของสลึงน้อยกว่า 60 องศา

## 3.2 สลิงกลม (หน้า 95)

สลิงกลมมีชิ้นส่วนต่างๆ ได้แก่ วัสดุตรงแกนที่ทำจากเกลียวเชือกสังเคราะห์ที่บิดเข้าด้วยกัน หุ้มชั้นนอกด้วยผ้า ค่าสัดส่วนความปลอดภัยของสลิงกลมเหมือนกับของสายเข็มขัดสลิง



ลักษณะภายนอก



วัสดุที่ใช้เป็นแกน

รูปภาพ 3-12 สลิงกลม

### สลิงกลมประเภทต่างๆ

มีการจำแนกสลิงกลมออกเป็นประเภทต่างๆ ตามชนิดของด้ายที่ใช้เป็นวัสดุตรงแกน รูปทรงของสลิง และน้ำหนักบรรทุกการทำงานสูงสุด (ตาราง 3-16: หน้า 96)

มาตรฐาน JIS B 8811 จะกำหนดรหัสสีที่ใช้กับผ้าที่หุ้มด้านนอก เพื่อระบุถึงน้ำหนักบรรทุกการทำงานสูงสุด ตามที่ปรากฏในตารางด้านล่าง แต่ผลิตภัณฑ์บางประเภทอาจมีรหัสสีที่ต่างไปจากนี้ตามข้อตกลงระหว่างบริษัทต่างๆ

| น้ำหนักบรรทุกการทำงานสูงสุด (t) | 0.5 | 1.0  | 1.6 | 2.0   | 3.2    | 5.0 | 8.0     |
|---------------------------------|-----|------|-----|-------|--------|-----|---------|
| สีของผ้าที่หุ้มด้านนอก          | เทา | ม่วง | ฟ้า | เขียว | เหลือง | แดง | ฟ้าเข้ม |

#### ข้อควรระวังในการใช้งาน

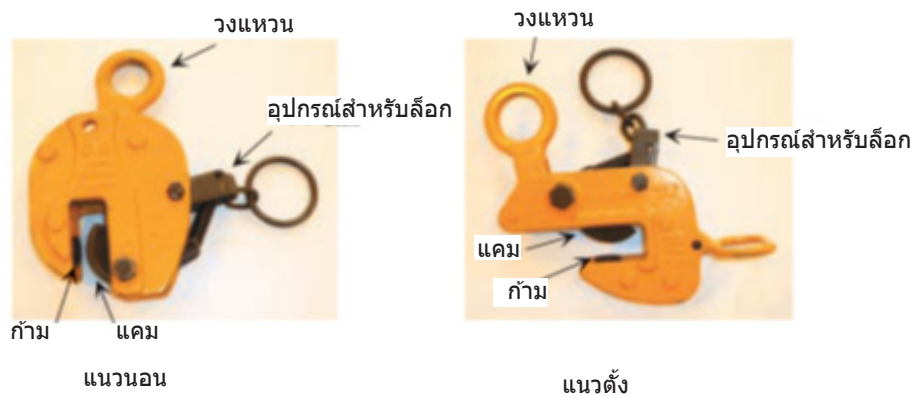
ข้อควรระวังในการชั่งสลิงกลมเกือบจะเหมือนกับของสายเข็มขัดสลิงทุกข้อ แต่ควรให้ความสนใจเป็นพิเศษในเรื่องต่างๆ ด้านล่างนี้

- ห้ามนำสลิงกลมสำหรับงานทั่วไป มาใช้กับสารเคมีหรือเมื่อกำหนดให้ต้องใช้สลิงที่ทนความร้อนได้
- เมื่อคุณทำการตรวจเช็คสภาพและพบร่องรอยความเสียหายเพียงเล็กน้อยตรงผ้าที่หุ้มด้านนอก โปรดแจ้งผู้ผลิตเพื่อทำการซ่อม

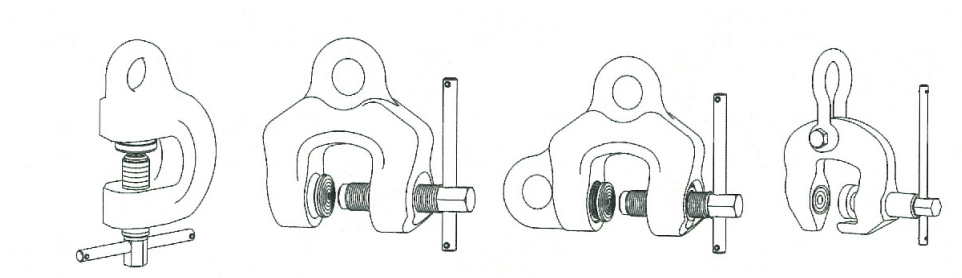


### 4.1 แคลมป์ยึด (หน้า 97)

แรงของตัวหนีบจะเป็นสัดส่วนกับน้ำหนักของสินค้าที่บรรทุก แคลมป์ยึดในแบบแคมจึงมักคายตัว ทำให้สินค้าร่วงลงมาขณะที่วางสินค้าลงบนพื้นอาคารหรือพื้นดิน หรืออาจจะชนเข้ากับวัตถุอื่นได้ ทำให้เกิดสภาวะไร่น้ำหนักบรรทุกเป็นการชั่วคราว ดังนั้น แคลมป์ยึดแบบมีรูคล่องส่วนใหญ่ที่ใช้กันแพร่หลายจึงมาพร้อมกับตัวล็อกนิรภัย เหมือนกับที่แสดงในรูปภาพ 3-13 เพื่อป้องกันไม่ให้แคลมป์ยึดคายการยึดเกาะสินค้าลง



รูปภาพ 3-13 แคลมป์ยึดแบบมีรูคล่อง



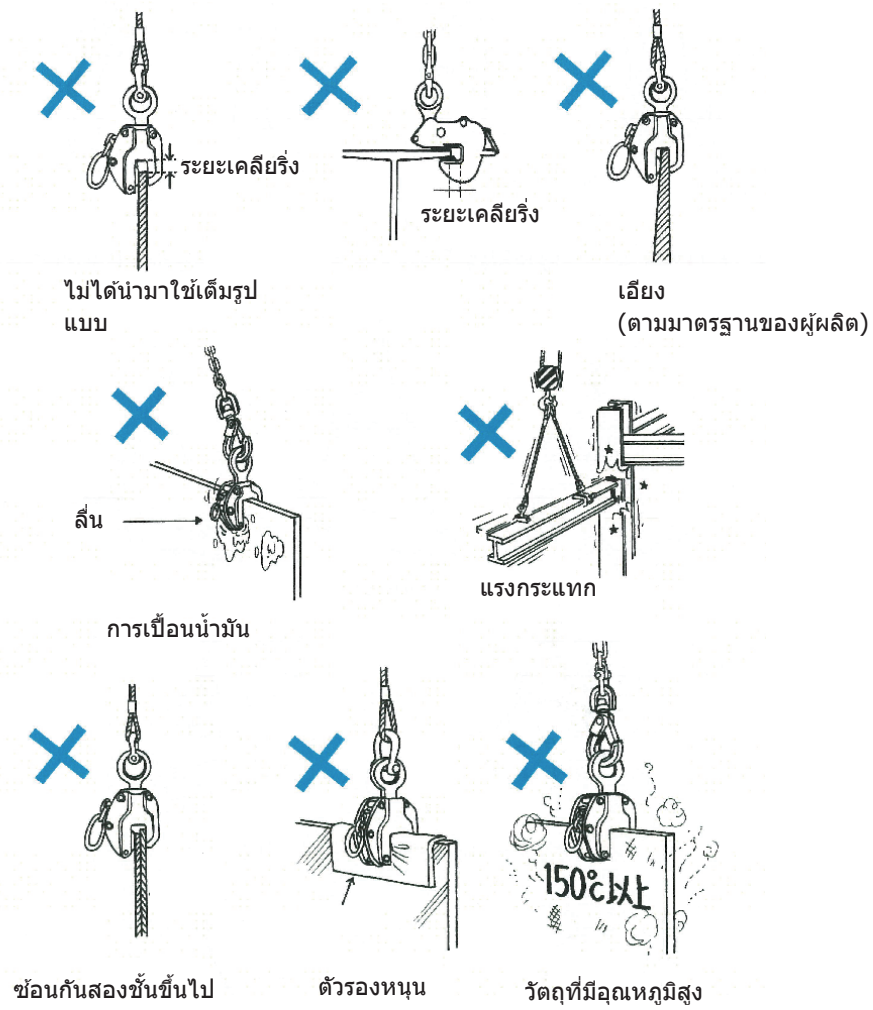
รูปภาพ 3-14 แคลมป์ยึดแบบมีสกรูขัน

แคลมป์ยึดแบบมีสกรูขันกำลังได้รับความนิยมอย่างแพร่หลายในปัจจุบัน

## ข้อควรระวังในการใช้งาน

ใช้แคลมป์ยึดได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

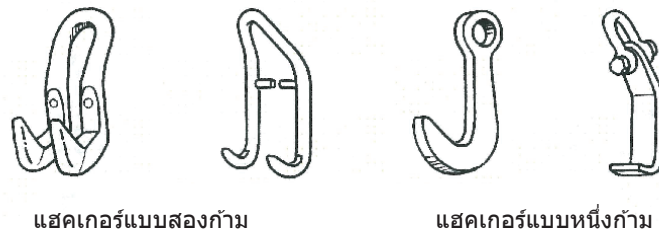
- ใช้แคลมป์ยึดในแนวตั้งหรือแนวนอนตามประเภทของงาน (ยังมีแคลมป์ยึดแบบหลายชั้นสำหรับใช้กับสลิงแนวตั้งและแนวนอนให้เลือกซื้อในท้องตลาด)
- ต้องใช้แคลมป์ยึดภายในช่วงน้ำหนักบรรทุกทุกการทำงาน (ต่ำสุดและสูงสุด) และความหนาของแผ่นเพลทตามที่กำหนดไว้
- มุมของสลิงต้องอยู่ที่ 60 องศาหรือน้อยกว่า และมุมระหว่างสลิงที่อยู่ติดกันต้องอยู่ที่ 30 องศาหรือน้อยกว่า (รูปภาพ 3-27)
- เสี่ยงการชิงสลิงแบบจุดหนึ่งจุดเพราะแคลมป์ยึดอาจไม่มีแรงหนีบได้หากสินค้าที่บรรทุกแกว่งไปมา แม้แคลมป์ยึดจะอยู่ที่ COG
- เมื่อหนีบแคลมป์ยึดเข้ากับน้ำหนักบรรทุก ต้องสอดเข้าไปในช่องจนสุด และปิดด้วยล๊อคนิรภัย
- หากส่วนของสินค้าที่จะสอดแคลมป์ยึดลงไปเอียงไปยังส่วนที่จะดึงออก ให้ขอคำแนะนำจากผู้ผลิตก่อนใช้
- หากมีสิ่งอุดตันบริเวณรูคล่องและพื้นเฟือง ต้องนำสิ่งอุดตันออกก่อนใช้งาน
- ห้ามใช้รูคล่องและพื้นเฟืองที่สึก (เทียบจากมาตรฐานของผู้ผลิต)
- ก่อนใช้สลิงยกน้ำหนักบรรทุก ต้องจัดคราบน้ำมัน สารที่เคลือบอยู่ รวมถึงสนิมหรือคราบ หากมี ออกจากพื้นผิวของสลิงก่อน
- ระวังอย่าให้น้ำหนักบรรทุกหรือแคลมป์ยึดเจอกับแรงกระแทก
- ห้ามใช้แคลมป์ยึดเพื่อสลึงของที่มีอุณหภูมิสูง 150 °C หรือสูงกว่า
- ห้ามยกน้ำหนักบรรทุกที่วางซ้อนกันเกินสองชั้นหรือยกของที่รองด้วยตัวรองหนุน
- ต้องใช้สเก็นแทนการรื้อยลวดสลึงในวงแหวนโดยตรง



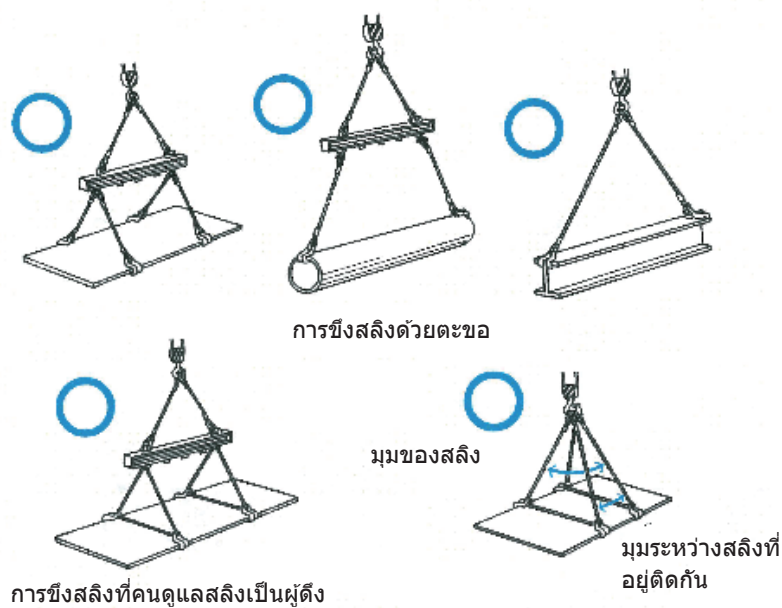
รูปภาพ 3-15 วิธีใช้สลิงร่วมกับแคลมป์ยึดที่ผิดวิธี

## 4.2 แฮคเกอร์ (หน้า 99)

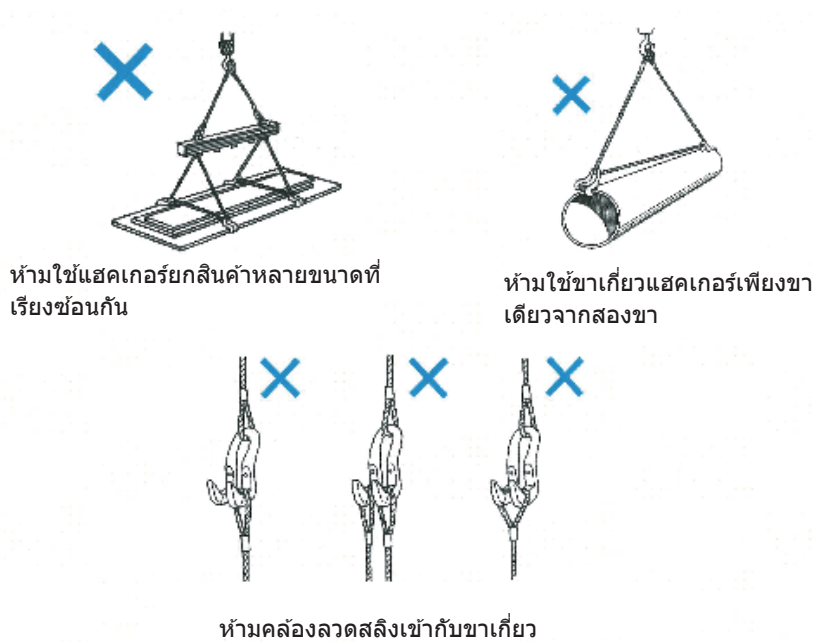
แฮคเกอร์คืออุปกรณ์สลิงที่มีก้านหนึ่งอันหรือสองอันตรงปลายเพื่อใช้ยึดผลิตภัณฑ์เอาไว้ ไม่ว่าจะเป็นเหล็กแผ่น เหล็กขึ้นรูป หรือท่อสำหรับลำเลียง



รูปภาพ 3-16 แฮคเกอร์



รูปภาพ 3-17 การขึงสลิงร่วมกับแฮคเกอร์



รูปภาพ 3-18 วิธีใช้แฉกเกอร์ที่ผิดวิธี

## ข้อควรระวังในการใช้งาน

ใช้แฉกเกอร์ได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

- เลือกแฉกเกอร์ที่เหมาะสมกับรูปทรง น้ำหนักและความหนาของสินค้าที่บรรทุก (รูปภาพ 3-30)
- ห้ามใช้แฉกเกอร์ยกลินค้ำหลายขนาดที่เรียงซ้อนกัน
- มุมของสลิงต้องอยู่ที่ 60 องศาหรือน้อยกว่า และมุมระหว่างสลิงที่อยู่ติดกันต้องอยู่ที่ 30 องศาหรือน้อยกว่า
- ตรวจสอบ COG ของน้ำหนักบรรทุกให้ถูกต้อง ก่อนประกบแฉกเกอร์สองตัวหรือมากกว่านั้นตรงจุดต่างๆ ระหว่าง COG
- สอดแฉกเกอร์เข้าไปในส่วนปลายสุดของขาเกี่ยวจนสุด
- ห้ามใช้ขาเกี่ยวเพียงขาเดียวจากสองขา
- ห้ามคล้องลวดสลิงเข้ากับขาเกี่ยว
- ห้ามใช้แฉกเกอร์เพื่อยกสลิงสิ่งของที่มีอุณหภูมิสูง 150 °C หรือสูงกว่านี้ หรือในบริเวณที่มีอากาศเย็นที่อุณหภูมิภายนอกต่ำกว่า - 15 °C (คู่มือการตรวจสอบมาตรฐานของสมาคมเครนแห่งญี่ปุ่นสำหรับแฉกเกอร์)
- ห้ามใช้แฉกเกอร์ที่ผ่านการดัดแปลงหรือซ่อมแซมด้วยการเชื่อมยึด

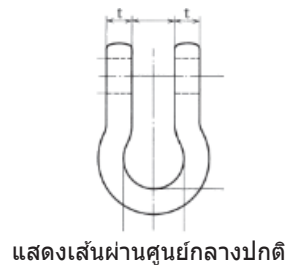
## 4.3 อื่นๆ (หน้า 101)

นอกจากอุปกรณ์ที่อธิบายไว้ข้างต้น เรายังสามารถชิงสิ่งของได้ด้วยอุปกรณ์ต่อไปนี้

### สเก็น

สเก็นที่นำมาใช้ในการชิงสิ่งประกอบด้วยสเก็นโอเมก้าและสเก็นรูปตัวยูตรงที่ยังแบ่งย่อยตามประเภทของโบลท์หรือสลักยึด

เราจำแนกเกรดของสเก็นออกเป็นเกรด M, S, T หรือ V โดยขึ้นอยู่กับแรงดึงของวัสดุที่นำมาใช้ (รูปภาพ 3-32: หน้า 101, รูปภาพ 3-33, ตาราง 3-17: หน้า 102)

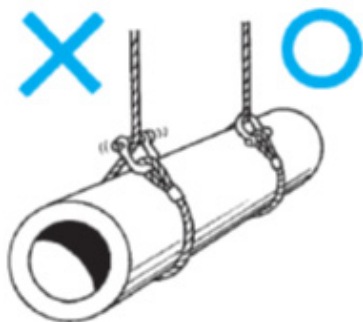


รูปภาพ 3-19 เส้นผ่านศูนย์กลางกลางปกติของสเก็น

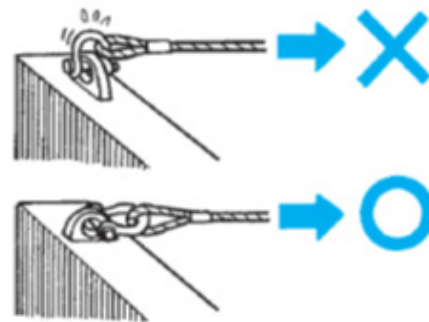
### ข้อควรระวังในการใช้งาน

ใช้สเก็นได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

- เลือกสเก็นที่เหมาะสมกับน้ำหนักบรรทุกทุกการทำงานและการใช้งานที่กำหนด
- เมื่อใช้สเก็นแบบมีสกรูขัน ให้ต่อโบลท์ของสเก็นเข้ากับหัวของลวดสลึงเหมือนกับรูปในรูปภาพ 3-20
- ห้ามคล้องลวดสลึงผ่านด้านที่มีโบลท์ของสเก็นเหมือนกับรูปในรูปภาพ 3-21 เพราะโบลท์อาจหมุนได้
- ต้องไม่มีโมเมนต์ตัดกระทำบนตัวสเก็นเอง
- ห้ามใช้สเก็นที่ร้อนหรือผ่านการซ่อมแซม (ด้วยการตี)



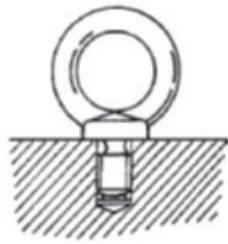
รูปภาพ 3-20 ตำแหน่งของสเก็น



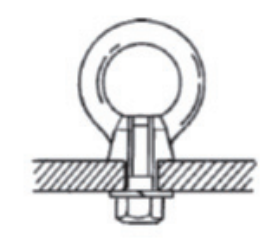
รูปภาพ 3-21 ตัวอย่างการใช้สเก็น

## อายโบลท์และอายนัท

อายโบลท์และน็อตคือโบลท์และน็อตพร้อมวงแหวน เหมือนกับที่แสดงในรูปภาพ 3-22 และในรูปภาพ 3-23 ติดอุปกรณ์นี้เข้ากับเครื่องจักรหรือส่วนประกอบของเครื่องจักรไว้ล่วงหน้าเพื่อนำมาใช้ชักออกได้ง่ายๆ เมื่อยกน้ำหนักบรรทุก



รูปภาพ 3-22 อายโบลท์

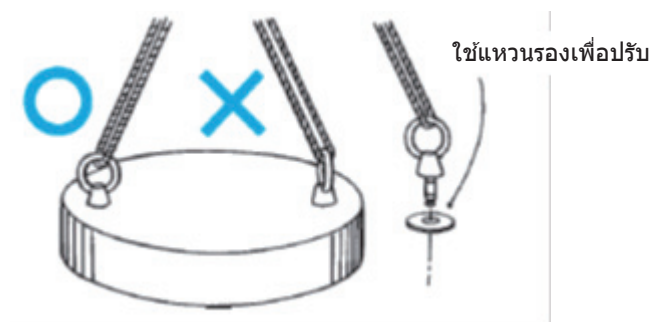


รูปภาพ 3-23 อายนัท

### ข้อควรระวังในการใช้งาน

ใช้อายโบลท์และอายนัทได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

- เลือกอายโบลท์และอายนัทที่เหมาะสมตามประเภทของน้ำหนักบรรทุก
- อย่าให้อายโบลท์เจอกับแรงกระทำด้านข้างที่จะลดความแข็งแรงลงอย่างเห็นได้ชัด
- พื้นที่รับน้ำหนักต้องอยู่ติดกัน ใช้แหวนรองเพื่อปรับหากระยะของห่วงไม่พอดี



รูปภาพ 3-24 ตัวอย่างการใช้อายโบลท์

## คานยก

เราใช้คานยกเพื่อยกวัตถุที่ยาว หรือยกหลอดสลิ้งในแนวดิ่งเพื่อไม่ให้สินค้าที่บรรจุชำรุดเสียหาย (รูปภาพ 3-39: หน้า 104)

### ข้อควรระวังในการทำงาน

ใช้คานยกได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

- เลือกคานยกที่เหมาะสมตามประเภทของน้ำหนักบรรทุก
- ตรวจสอบจุดที่จะใช้สลิ้งและสภาพของน้ำหนักบรรทุกก่อนล่วงหน้าหากใช้คานยกอเนกประสงค์
- หากใช้คานยกกับจุดสลิ้งหลายจุด ซึ่งจะเกี่ยวข้องกับการกระจายน้ำหนักบรรทุกที่ไม่สม่ำเสมอบนจุดสลิ้งเหล่านั้น ให้คำนึงถึงน้ำหนักบรรทุกที่กระจายน้ำหนักไม่สม่ำเสมอด้วย และใช้อุปกรณ์สลิ้งที่กำหนดไว้เพื่อให้คานยกอยู่ในแนวนอน

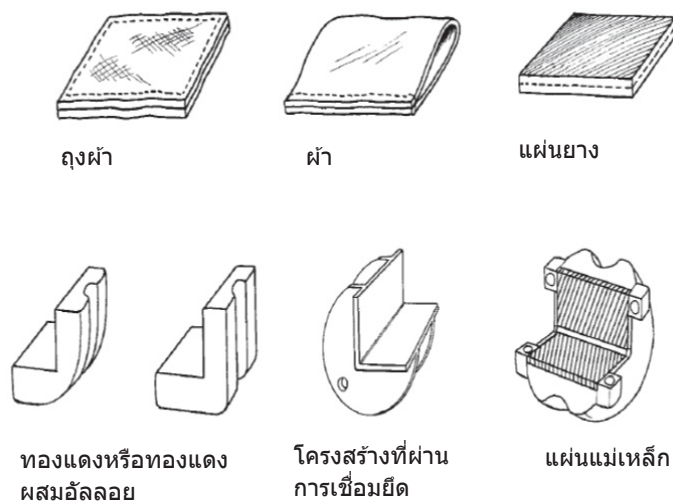


## 4.4 อุปกรณ์เสริมของสลิง (หน้า 105)

ในการยกสินค้าด้วยสลิงก่อนใช้เครนลำเลียงนั้น อุปกรณ์เสริมของสลิง เช่น ตัวรองหนุนและบล็อกหมอนรองจะนำมาใช้เพื่อป้องกันอุปกรณ์สลิงหรือสินค้าที่ยกขึ้นแล้ว หรือเพื่อทำให้งานสลิงทำได้ง่ายขึ้น

### ตัวรองหนุน

เมื่อต้องยกสินค้าที่มีเหลี่ยมหรือสินค้าที่เปราะหักง่าย เราจะใช้ตัวรองหนุนเพื่อป้องกันไม่ให้อุปกรณ์สลิงหรือสินค้าที่บรรทุกชำรุดเสียหาย



รูปภาพ 3-25 ตัวรองหนุน

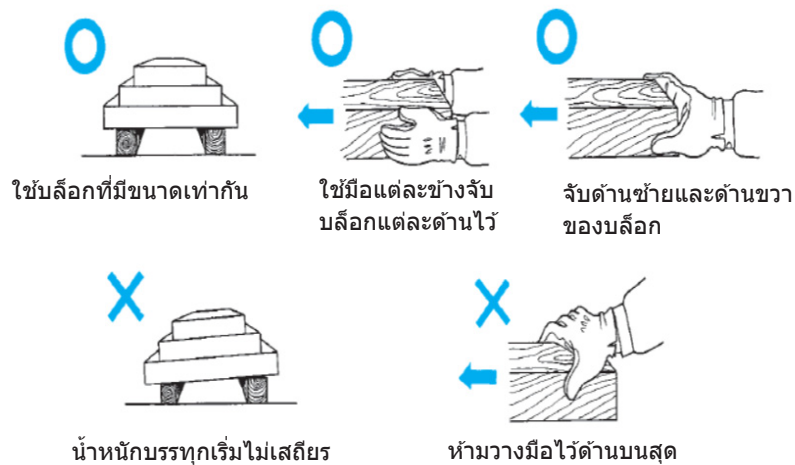
## บล็อกหมอนรอง

เราใช้บล็อกหมอนรองเพื่อป้องกันลวดสลิงและน้ำหนักบรรทุก และใช้เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่างานสลิงจะมีประสิทธิภาพและปลอดภัย ระวังเท้าที่ต้องไม่ติดอยู่ใต้สัมภาระที่บรรทุก

### ข้อควรระวังในการใช้งาน

ใช้บล็อกหมอนรองได้อย่างปลอดภัยหากสังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

- ใช้บล็อกที่มีขนาดเท่ากัน หากใช้บล็อกที่สูงไม่เท่ากัน น้ำหนักบรรทุกจะไม่เสถียร
- สำหรับบล็อกไม้ ให้เลือกใช้บล็อกไม้ที่ไม่มีรอยแตกหรือผุกร่อน
- ใช้มือแต่ละข้างจับบล็อกแต่ละด้านไว้ ห้ามวางมือไว้ด้านบนสุด
- เมื่อปรับตำแหน่งของบล็อกหมอนรองใต้น้ำหนักบรรทุก ต้องจับที่ด้านซ้ายและด้านขวาของบล็อก



รูปภาพ 3-26 บล็อกหมอนรอง

ต้องตรวจสภาพของอุปกรณ์สลิ้งอย่างสม่ำเสมอ และตามจำเป็นเพื่อให้อุปกรณ์นี้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งาน หากไม่สามารถทำการตรวจสอบนี้ได้ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง ก่อนนำมาใช้กับงานประจำวัน ต้องตรวจสอบส่วนประกอบทั้งหมดของอุปกรณ์สลิ้งให้ละเอียดเพื่อยืนยันความพร้อมในการทำงาน นอกจากการตรวจเช็คสภาพทุกวันแล้ว เรายังต้องตรวจสภาพอุปกรณ์เหล่านี้เป็นระยะๆ เช่น สัปดาห์ละหนึ่งครั้งหรือเดือนละสองสามครั้ง โดยขึ้นอยู่กับลักษณะการใช้งาน เนื่องจากอายุการใช้งานมักเปลี่ยนแปลงตามปัจจัยต่างๆ เช่น ความถี่ในการนำมาใช้ในงานประจำวันและจำนวนน้ำหนักของสินค้าที่ต้องยกในแต่ละครั้ง เมื่อนำอุปกรณ์กลับมาใช้หลังจากจัดเก็บไว้เป็นเวลานาน ให้ตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวอย่างละเอียด

พระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครนได้กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับการห้ามใช้อุปกรณ์สลิ้งที่หย่อนประสิทธิภาพ ดูรายละเอียดของปัจจัยต่างๆ เช่น ระดับการสึกหรอหรือการผิสด้านได้จาก “คู่มือการตรวจสอบเครนเหนือศีรษะด้วยตัวเอง เป็นครั้งคราว”

ขณะเดียวกัน ในส่วนของอุปกรณ์ที่ไม่ได้รวมอยู่ในระเบียบข้อบังคับ ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานที่รวมอยู่ในคู่มือการใช้งานที่ได้จากผู้ผลิต หากพบความผิดปกติของอุปกรณ์สลิ้งเมื่อทำการตรวจสอบไม่ว่าจะเป็นการปริแตก การผิสดรูปและความเสียหายอื่นๆ ต้องซ่อมอุปกรณ์สลิ้งที่ชำรุดเสียหายทันที หรือถอดออก สิ่งที่ต้องทำคือการใช้มาตรการที่จำเป็นเพื่อแยกอุปกรณ์สลิ้งที่ใช้การไม่ได้ออกเพื่อไม่ให้กลับมาใช้งานได้อีก

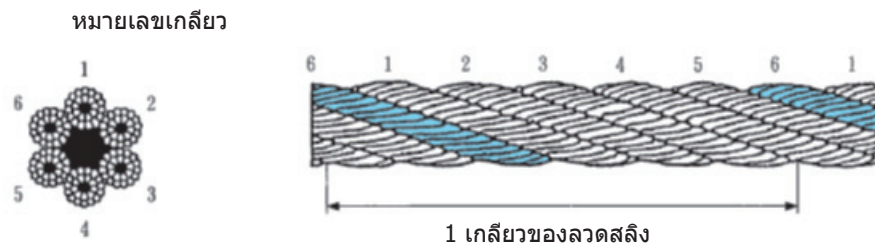
## 5.1 ลวดสลิง (หน้า 107)

### จุดที่ควรตรวจสอบสำหรับลวดสลิง

- ลวดที่ขาด
- เส้นผ่านศูนย์กลางลดลงและสึกหรอ
- เป็นปมและผิสดรูป
- กัดกร่อน
- ความผิดปกติบริเวณส่วนปลายสุดและจุดเชื่อมต่ออื่นๆ

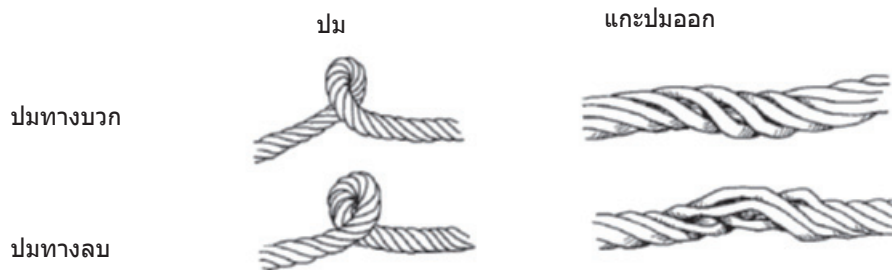
## มาตรฐานที่ใช้พิจารณาปฏิเสธลวดสลิง

- ลวดสลิงที่ 10% ของจำนวนเส้นลวดทั้งหมด (ยกเว้นลวดเดิม) มีเกลียวหนึ่งเกลียวที่ขาดหรือหัก



รูปภาพ 3-27 1 เกลียวของลวดสลิง

- ส่วนที่เป็นห่วงซึ่งคิดเป็น 5% ของจำนวนเส้นลวดทั้งหมด (ยกเว้นลวดเดิม) มีเกลียวลวดหนึ่งเกลียวที่ขาดหรือหัก (การอ้างอิง: ค่าแนะนำที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของการชิงสลิง)
- สลิงที่เส้นผ่านศูนย์กลางลดลงมากกว่า 7% ของเส้นผ่านศูนย์กลางปกติ
- สลิงที่มีส่วนที่เป็นปม (ห้ามซ่อมเพื่อนำมาใช้ใหม่)



รูปภาพ 3-28 ปม

- สลิงที่ผิดรูปมากหรือผุกร่อนรุนแรง
- สลิงที่ปลายด้านใดด้านหนึ่งหรือข้อสวมอัดมีความผิดปกติ (ส่วนที่ถักเป็นเปียของห่วงหรือปลอกโลหะของข้อสวมอัด)

ทั้งหมดนี้คือเกณฑ์ที่กำหนดขึ้นภายใต้กฎหมายที่นำมาใช้เพื่อพิจารณาว่าควรเลิกใช้ลวดสลิงนั้นหรือไม่ แนะนำให้เปลี่ยนลวดสลิงที่มีเส้นลวดขาดหรือเส้นผ่านศูนย์กลางลดลงมากก่อนจะเข้าเกณฑ์ที่ระบุไว้ข้างต้น ห้ามใช้ลวดสลิงที่มีรูปลักษณะผิดไปจากเดิมตั้งแต่สองลักษณะขึ้นไป เช่น ผิดรูป สึกหรอและฉีก และมีลวดที่ขาดหากเมื่อความเสียหายรวมทั้งหมดจากสาเหตุที่กล่าวมานี้แล้วตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดแม้ความเสียหายแต่ละลักษณะต่ำกว่าเกณฑ์เพื่อพิจารณาเปลี่ยนก็ตาม

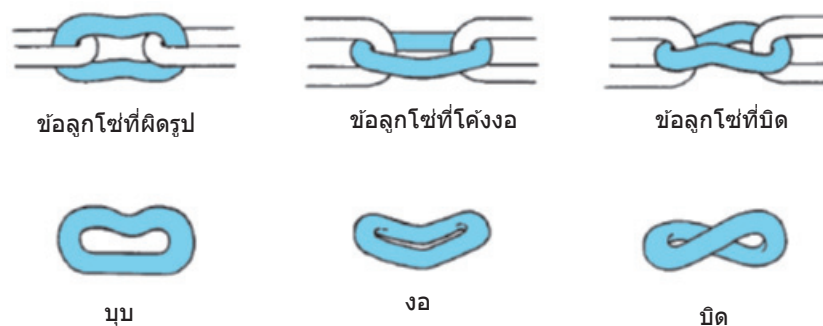
## 5.2 โข้

### จุดที่ควรตรวจสอบสำหรับโข้

- การยึดตัว
- การสึกหรอ
- รอยร้าว
- ขั้วลูกโข้ผิดรูปหรือบิด
- ส่วนที่เชื่อมยึดหรือหลอมมีลักษณะผิดปกติ

### มาตรฐานที่ใช้พิจารณาปฏิเสธโข้

- โข้ที่ยึดตัวออกมากกว่า 5 เปอร์เซ็นต์ของความยาวเดิมจะได้รับการพิจารณาในทันทีหลังจากออกจากสายการผลิต
- โข้ที่ขั้วลูกโข้ระหว่างโข้มีเส้นผ่านศูนย์กลางลดลงมากกว่า 10 เปอร์เซ็นต์ของขนาดเดิม ซึ่งระบุได้ ณ เวลาที่ผลิต
- โข้ที่มีรอยร้าว
- โข้ที่มีตำหนิหรือสิ่งผิดปกติภายในส่วนที่เชื่อมต่อหรือหลอม หรือผิดรูปไปอย่างเห็นได้ชัด



รูปภาพ 3-29 ลักษณะที่ผิดสัดส่วนของโข้



รูปภาพ 3-30 ความยาวมาตรฐานของสายโข้

ตรวจสอบการยึดตัวของโซ่แต่ละอันได้ด้วยการวัดความยาวของข้อลูกโซ่ห้าข้อ โดยเลือกวัดข้อลูกโซ่ที่น่าจะยึดตัวรุนแรงที่สุด ขณะใช้งาน แล้วจึงคำนวณส่วนต่างระหว่างความยาวที่วัดได้นี้กับความยาวดั้งเดิมของข้อลูกโซ่ทั้งห้าอัน ณ เวลาที่มีการผลิต เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอ้างอิงหรือความยาวมาตรฐาน ดูรูปภาพ 3-30 จำเป็นต้องวัดและเปรียบเทียบขนาดของผลิตภัณฑ์ที่เพิ่งผลิต เพื่อบันทึกข้อมูลสายโซ่แต่ละเส้นเก็บไว้

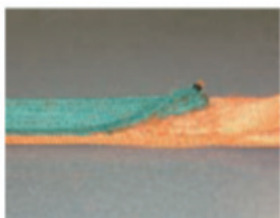
## 5.3 เชือกไฟเบอร์ (หน้า 110)

ค่อนข้างยุ่งยากหากจะวัดสภาพที่เสื่อมลงของเชือกไฟเบอร์และสายพาน หรือกำหนดมาตรฐานอ้างอิงความแข็งแรง ดังนั้น จึงควรให้ความสนใจเป็นพิเศษเมื่อตรวจสอบในจุดต่างๆ ดังต่อไปนี้:

### สายเข็มขัดสลิง

#### จุดที่ควรตรวจสอบ

- สภาพความเสียหาย: สีก (เป็นขุย) มีรอยขีดข่วน เกสียวของส่วนที่เย็บไว้เกิดขาด พื้นผิวหลุดลอก
- รูปลักษณะที่ผิดปกติ: สภาพทรุดโทรม ลักษณะสี มีส่วนที่ละลาย แยกตัว สกปรก
- ชุดเชื่อมยึดที่ทำจากโลหะ: ผิดรูป มีรอยขีดข่วน มีรอยร้าว สีก ผุกร่อน



การหลุดลอกของส่วนที่เย็บไว้

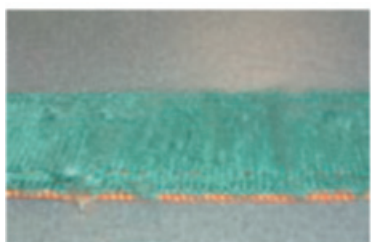


การหลุดลอกของส่วนหลัก

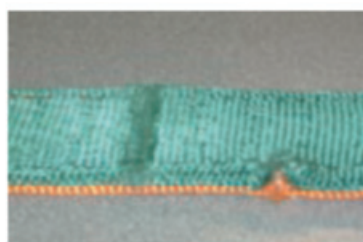


เกสียวแตกตรงที่เป็นห่วง

รูปภาพ 3-31 สายพานลอกออก



รูปภาพ 3-32 ตัวสายเป็นขุย



รูปภาพ 3-33 ห่วงชำรุดเสียหาย

### มาตรฐานที่ใช้พิจารณาปฏิเสธเชือกไฟเบอร์และสายพาน

- เมื่อไม่เห็นผิวสัมผัสของสลิงเนื่องจากผิวสัมผัสเป็นขุย เกลียวที่เย็บไว้ชำรุดเสียหายหรือแตก เมื่อเกลียวที่เย็บไว้ฉีกออกยาวเกินความกว้างของเกลียว
- เชือกหรือสายพานที่รอยตัดหรือรอยขีดข่วนมีขนาดเท่ากับ 1/10 ของความกว้างตามกว้าง หรือ 1/5 ของความหนาตามความหนา
- เมื่อส่วนที่เย็บและส่วนหลักฉีกออก
- เชือกหรือสายพานที่ระบุขีดการใช้งาน และเกินขีดการใช้งานแล้ว
- เชือกหรือสายพานที่สีผิดไปจากเดิมมาก รวมถึงลักษณะสี มีส่วนที่ละลายหรือแยกตัวเนื่องจากความร้อนหรือสารเคมี
- เชือกหรือสายพานที่ร้าว งอ บิดตัว ผิดรูป และมีรอยขีดข่วนบนชุดเชื่อมยึดที่ทำจากโลหะ
- เมื่อสังเกตเห็นว่าชุดเชื่อมยึดที่ทำจากโลหะสึกหรอ (ระดับการสึกหรอเกิน 10% ของขนาดเดิม)
- เมื่อชุดเชื่อมยึดที่ทำจากโลหะทั้งหมดผุกร่อน หรือเห็นลักษณะผุกร่อนชัดเจนบนชิ้นส่วนของชุดอุปกรณ์เชื่อมยึดที่ทำจากโลหะ
- เมื่อมีอายุงานเกินกว่าที่กำหนดไว้ (การอ้างอิง: 7 ปีในร่มและ 3 ปีกลางแจ้ง)
- เชือกหรือสายพานที่ห่วงชำรุดเสียหาย

## สสิ่งกลม

### จุดที่ควรตรวจสอบ

- สภาพความเสียหาย: สีก มีรอยขีดข่วน เกลียวของส่วนที่เย็บไว้เกิดขาด
- รูปลักษณะที่ผิดปกติ: สภาพทรุดโทรม ลักษณะสี มีส่วนที่ละลาย แยกตัว สกปรก
- แกนที่ผิดปกติ: บางส่วนของแกนแข็ง และหนาไม่เสมอกัน

### มาตรฐานที่ใช้พิจารณาปฏิเสธสสิ่งกลม

- เมื่อผ้าที่หุ้มอยู่ฉีกขาดและมองเห็นแกนที่อยู่ด้านใน
- เมื่อเกลียว ณ จุดที่เชื่อมถึงกันหลุดลุ่ยและมองเห็นแกนที่อยู่ด้านใน
- เมื่อพบเห็นสภาพที่เกินพอดีทั้งลักษณะที่เป็นขุย สีผิดเพี้ยน การแยกตัว บางส่วนละลายหรือผุกร่อน ที่ล้วนมีสาเหตุมาจากแรงเสียดทาน ความร้อนหรือสารเคมี
- เมื่อสกปรกเกินไปและยากที่จะประเมินว่าควรนำมาใช้ต่อดีหรือไม่
- เมื่อบางส่วนของแกนแข็งเป็นไต
- เมื่อส่วนของแกนหนาไม่เสมอกัน
- เมื่อมีอายุงานเกินกว่าที่กำหนดไว้ (การอ้างอิง: 7 ปีในร่มและ 3 ปีกลางแจ้ง)



รูปภาพ 3-34 ผ้าที่หุ้มด้านนอกชำรุดเสียหาย



รูปภาพ 3-35 เกลียวชำรุดเสียหาย



รูปภาพ 3-36 การแยกตัว, บางส่วนละลาย



รูปภาพ 3-37 ความสกปรก



## 5.4 อุปกรณ์สิ่งอื่นๆ (หน้า 112)

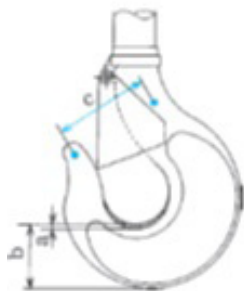
### ตะขอ สเก็น วงแหวน

#### จุดที่ควรตรวจสอบ

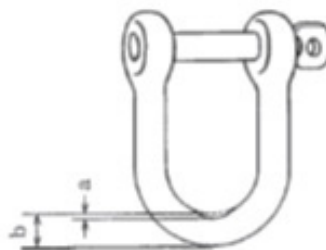
- หนักขาด
- รอยร้าว
- ขำรดเสียหาย
- ยึดตัวและผิดรูป

#### มาตรฐานที่ใช้พิจารณาปฏิเสธตะขอ สเก็นและวงแหวน

- ตะขอ้าออกได้กว้างเกินไป  
วัดขนาดของระยะ C ในรูปภาพ 3-38 และค่าที่วัดได้เกินกว่าที่ผู้ผลิตกำหนดไว้
- วงแหวนผิดรูปมากเกินไป และมองเห็นความผิดปกติได้จากสายตา
- เมื่อตรวจพบรอยร้าวได้ด้วยตาเปล่า  
สำหรับตะขอ แนะนำให้มองหารอยร้าวเป็นระยะๆ ด้วยการตรวจสอบสีหรือทดสอบอนุภาคแม่เหล็ก
- ตะขอที่เห็นได้ชัดเจนว่ามีการสึกหรอ (ระดับการสึกหรอเกิน 5% ของขนาดเดิม)



รูปภาพ 3-38 ลักษณะการ้าและการสึกของตะขอ



รูปภาพ 3-39 การสึกหรอของสเก็น

## แคลมป์ยึด

### จุดที่ควรตรวจสอบก่อนทำงาน

- ลักษณะภายนอก (ขีดดันหรือไม)
- ระบบการทำงาน (อุปกรณ์ลัด วงแหวน จุดเชื่อมต่อ รุคสล่อง)
- การสึกหรอ รอยร้าวหรือรอยแหงของรุคสล่องและก้าม
- การผิดรูป การคายตัวออกหรือการหลุดออกของโบลท์และน็อต

### มาตรฐานที่ใช้พิจารณาปฏิเสธแคลมป์ยึด

- แคลมป์ยึดที่ไม่ทราบน้ำหนักบรรทุกทุกการทำงาน
- แคลมป์ยึดที่บริเวณซึ่งเกิดการสึกหรอ มีรอยร้าวหรือมีรอยแหง
- แคลมป์ยึดที่ช่องที่เปิดออกได้เกิดการผิดรูปหรือมีรอยร้าว
- แคลมป์ยึดที่โค้งงอ รุมีลักษณะผิดรูปและมีรอยร้าวตรงวงแหวน
- เมื่อสลักในแต่ละส่วนเกิดสึกหรอ โค้งงอและมีรอยร้าว
- แคลมป์ยึดที่ส่วนตัวเชื่อมมีลักษณะโค้งงอ รูผิดรูปไปจากเดิมและมีรอยร้าว
- อุปกรณ์ลัดทำงานผิดปกติ หรือสปริงไม่มีแรง
- แคลมป์ยึดที่มีรอยอาร์ค (รอยเชื่อมอาร์คในระหว่างการเชื่อมอาร์ค)

### การบำรุงรักษาและการจัดเก็บ

แคลมป์ยึดมีชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้มากมาย และจำเป็นต้องได้รับการบำรุงรักษาทุกวัน

- เก็บเศษสีและตะกอนออกจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ และทำการหล่อลื่น
- เก็บเศษสีและตะกอนออกจากรุคสล่องและก้าม
- เช็ดคราบน้ำมันที่ติดอยู่ตรงบริเวณพื้นของรุคสล่องและก้าม
- จัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่เตรียมไว้เฉพาะและอยู่ในสภาพแวดล้อมที่ดี
- ทิ้งชิ้นส่วนที่ไม่ใช้แล้วเพื่อป้องกันการนำกลับมาใช้อีก

## การตรวจสอบสเกิน

### จุดที่ควรตรวจสอบ

- การยึดตัว
- การสึกหรอ
- การผิดรูป
- รอยร้าว
- ขำรดเสียหาย
- รอยอาร์ค

### มาตรฐานที่ใช้พิจารณาปฏิเสธแสดเกอร์

- แสดเกอร์ที่ยึดออก สึกหรอ หรือผิดรูปเกินค่าเฉพาะที่ผู้ผลิตกำหนดไว้
- แสดเกอร์ที่มีรอยร้าว
- แสดเกอร์ที่มีรอยขีดข่วน หย่อน หรือขำรดเสียหายตรงส่วนก้ำเกินค่าที่ผู้ผลิตกำหนดไว้

# บทที่ 4

## การขึงสlingและวิธีการส่งสัญญาณ

### 1 ขั้นตอนการขึงสlingขั้นพื้นฐาน (หน้า 119)

การขึงสlingจะเกี่ยวข้องกับอันตรายหลายรูปแบบเนื่องจากสlingต้องจัดการกับน้ำหนักจำนวนมากของสินค้า สิ่งสำคัญคือการจัดการที่ได้มาตรฐานเพื่อรับประกันถึงความปลอดภัยในด้านสมรรถนะของการทำงานนี้ โดยการกำหนดมาตรฐานและแผนการทำงาน ให้ความสนใจเป็นพิเศษกับเรื่องความปลอดภัยของสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติตามขั้นตอนการขึงสlingที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด และการให้สัญญาณหรือเครื่องหมายที่ถูกต้องและชัดเจน ตาราง 4-1 แสดงขั้นตอนการขึงสlingขั้นพื้นฐาน

ตาราง 4-1 ขั้นตอนการขึงสlingขั้นพื้นฐาน

- การเตรียมความพร้อม

| รายการ |                                                                                             | เรื่องที่สำคัญ                                                                                                                                               | หมายเหตุ                                                                                        |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1      | ยืนยันน้ำหนักบรรทุกที่กำหนดของเครน                                                          | เลือกเครนที่เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน                                                                                                                         | เมื่อใช้เครนที่มีเสถียร ให้ตรวจสอบตารางเส้นโค้งน้ำหนักบรรทุกที่กำหนดและน้ำหนักบรรทุกรวมที่กำหนด |
| 2      | ทำความเข้าใจเรื่องรูปทรง ขนาด วัสดุและน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกให้ถูกต้องที่สุดเท่าที่จะทำได้ | ตรวจสอบรายละเอียดบนใบแจ้งหนี้หรือเอกสารที่เกี่ยวข้อง                                                                                                         | หากข้อมูลไม่ชัดเจน โปรดสอบถาม ตรวจสอบหรือคำนวณ                                                  |
| 3      | ระบุตำแหน่งของ COG                                                                          | โปรดทราบ COG แสดงตำแหน่งเป็นจุด                                                                                                                              | ระบุตำแหน่งของ COG ให้ถูกต้อง (ดูหน้า 151)                                                      |
| 4      | เลือกวิธีการขึงสling                                                                        | ระบุจำนวนของลวดสลิง วิธีการขึงสlingและตำแหน่งที่ใช้สling                                                                                                     |                                                                                                 |
| 5      | เลือกอุปกรณ์สลิง                                                                            | ระบุจำนวน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางและความยาวของอุปกรณ์สลิงตามรูปทรง น้ำหนักและวิธีการยกน้ำหนักบรรทุกด้วยสling                                                   | (ดูหน้า 123)                                                                                    |
| 6      | ตรวจสอบอุปกรณ์สลิง                                                                          | ตรวจหาความเสียหาย การผิดรูป การบิดหรือการสึกหรอ                                                                                                              | ระวังอย่าให้มือหรือนิ้วเจ็บ                                                                     |
| 7      | ตรวจสอบพื้นที่ที่จะหย่อนสินค้าลงมาวางไว้                                                    | <ul style="list-style-type: none"><li>ตรวจสอบว่าพื้นที่ที่จะวางสินค้ามีขนาดใหญ่ แข็งพอและไม่เอียง</li><li>ตรวจสอบว่าเตรียมบล็อกหมอนรองไว้พร้อมแล้ว</li></ul> | ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ที่คนงานสามารถอพยพได้                                                |

• การยก

| รายการ |                            | เรื่องที่สำคัญ                                                                                                                                                                                               | หมายเหตุ                                                                                                                                              |
|--------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1      | เตรียมเครนไว้ให้พร้อม      | <ul style="list-style-type: none"> <li>แจ้งคนควบคุมและพื้นที่ที่จะมีการยกสินค้า</li> <li>ประจำอยู่ในตำแหน่งที่จะมองเห็นคนควบคุมเครนได้อย่างชัดเจน</li> </ul>                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>ใช้นกหวีดด้วย</li> <li>เมื่อใช้อุปกรณ์ไร้สาย ให้ตรวจสอบระดับความไวของเครื่องและต้องไม่มีสัญญาณรบกวน</li> </ul> |
| 2      | ควบคุมตะขอ                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>แสดงน้ำหนักบรรทุกที่จะยก</li> <li>ขยับตะขอมาไว้เหนือน้ำหนักบรรทุก</li> </ul>                                                                                          | ตะขอต้องอยู่ในระดับความสูงที่เหมาะสม                                                                                                                  |
| 3      | การให้สัญญาณลดตะขอลง       | ให้สัญญาณเพื่อลดตะขอลงหลังจากหยุดนิ่งเหนือน้ำหนักบรรทุก                                                                                                                                                      | ระวังไม่ให้ตะขอกระแทกศีรษะคนดูแลสลิง                                                                                                                  |
| 4      | การให้สัญญาณหยุด           | จับตะขอไว้เหนือ COG ของน้ำหนักบรรทุกในจุดที่ใช้สลิงได้ง่าย                                                                                                                                                   | หากน้ำหนักบรรทุกมีขนาดใหญ่ ให้หยุดตะขอไว้ตรงตำแหน่งที่ใช้สลิงได้ง่าย                                                                                  |
| 5      | ใช้สลิงเกี่ยวน้ำหนักบรรทุก | <ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาตำแหน่ง COG</li> <li>ระวังอย่าให้น้ำหนักบรรทุกล้มครืนลงมา</li> <li>ใช้ตัวรองหนุนบริเวณขอบของน้ำหนักบรรทุกทรงกลม</li> <li>ต้องระวังไม่ให้ลวดสลิงลื่น</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ระวังนิ้วของคุณเด็ด</li> <li>ระวังเท้าถูกหนีบ</li> </ul>                                                       |
| 6      | ยึดลวดสลิงเข้ากับตะขอ      | <ul style="list-style-type: none"> <li>ระวังอย่าให้ลวดสลิงบิดไปบิดมา</li> <li>บ่วงของลวดสลิงต้องไม่ไขว้กันไปมา</li> <li>จัดลวดสลิงให้ขนานกับอีกเส้นตรงกลางของตะขอ</li> </ul>                                 | ยึดลวดสลิงที่อยู่บนตะขอให้แน่นในลำดับที่เหมาะสม<br>ดู บทที่ 5: วิธีการขึงสลิงที่เหมาะสม.                                                              |

| รายการ |                                                  | เรื่องที่สำคัญ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | หมายเหตุ                               |
|--------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 7      | การให้สัญญาณเพื่อค่อยๆ ขยับน้ำหนักบรรทุกขึ้น     | <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบตำแหน่งและการเคลื่อนไหวของคนงานอย่างละเอียด</li> <li>ประจำอยู่ในตำแหน่งที่จะมองเห็นคนควบคุมเครนได้อย่างชัดเจน</li> <li>ค่อยๆ ขยับน้ำหนักบรรทุกขึ้นเพื่อป้องกันลวดสลิงลื่นหลุด</li> <li>ตรวจสอบว่า COG ของน้ำหนักบรรทุก ตะขอและลวดสลิงอยู่ในแนวตั้ง</li> </ul>                                                                 | ระวังมือหรือเท้าถูกหนีบ                |
| 8      | การให้สัญญาณเพื่อหยุดเครน                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>สายรอกต้องตั้งพองๆ กับลวดสลิงก่อนยกขึ้นจากบล็อกหมอนรอง</li> <li>ตรวจสอบมุมของสลิง</li> <li>ตรวจสอบว่าได้ทำวงติดไว้ตรงกลางตะขอแล้ว</li> <li>ตรวจสอบสายรอกของเครนว่าอยู่ในแนวตั้งเรียบร้อยแล้ว</li> <li>หากยังไม่ได้อยู่ในแนวตั้ง ให้ส่งสัญญาณเพื่อขยับเครน แล้วปรับตำแหน่งของตะขอหรือลดตะขอลงมาที่พื้นเพื่อใส่สลิงอีกครั้ง</li> </ul> | ตรวจสอบจากทุกทิศทาง                    |
| 9      | การให้สัญญาณเพื่อค่อยๆ ขยับน้ำหนักบรรทุกขึ้น     | <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสภาพของน้ำหนักบรรทุก</li> <li>ตรวจสอบว่าได้ยกน้ำหนักบรรทุกในแนวนอน</li> <li>หากน้ำหนักบรรทุกแกว่งไปมา ให้หยุดทันทีเพื่อผ่อนน้ำหนักบรรทุกลงและใส่สลิงอีกครั้ง</li> <li>ค่อยๆ ยกสินค้าขึ้นจากบล็อกหมอนรอง</li> </ul>                                                                                                            |                                        |
| 10     | การให้สัญญาณเพื่อหยุดเครนหลังจากยกสินค้าขึ้นแล้ว | <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบว่าสินค้าแขวนในแนวนอน</li> <li>ตรวจสอบว่าน้ำหนักบรรทุกทรงตัวได้เป็นปกติ</li> <li>ตรวจสอบแรงดึงของลวดสลิง</li> <li>หากมีปัญหา ให้ผ่อนลวดสลิงลงมาและสลิงใหม่อีกครั้ง</li> </ul>                                                                                                                                                 | ประเมินว่าจะยกน้ำหนักบรรทุกได้หรือไม่  |
| 11     | การให้สัญญาณเพื่อยกสินค้าขึ้น                    | ใช้ความระมัดระวังไม่ให้น้ำหนักบรรทุกชนเข้ากับสิ่งของที่อยู่รอบๆ                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                        |
| 12     | การให้สัญญาณหยุด                                 | ยกสินค้าไว้จนกว่าจะอยู่ในระดับความสูงที่คนงานจะเดินเข้าออกได้อย่างปลอดภัย                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                        |
| 13     | บังคับน้ำหนักบรรทุกไปยังจุดที่จะวางลง            | <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบุจุดที่จะใช้น้ำหนักบรรทุก</li> <li>ขยับไปอยู่ด้านหลังหน้าเครน</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                          | ย้ายคนงานที่อยู่ใต้เส้นการลำเลียงออกไป |

● การลดลง

| รายการ |                                               | เรื่องที่สำคัญ                                                                                                                                                                                                           | หมายเหตุ                         |
|--------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| 1      | ระบุจุดที่จะใช้วางสินค้าและให้สัญญาณเพื่อหยุด | ประจำอยู่ในตำแหน่งที่จะมองเห็นคนควบคุมเครนได้อย่างชัดเจน                                                                                                                                                                 | -                                |
| 2      | การให้สัญญาณลดตะขอลง                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ต้องกันคนงานออกจากพื้นที่แล้ว</li> <li>• สินค้าจะต้องไม่ชนกับสิ่งของอื่นๆ ที่อยู่รอบๆ</li> </ul>                                                                                | ห้ามอยู่ใต้สินค้าที่ยกโดยเด็ดขาด |
| 3      | การให้สัญญาณเพื่อหยุดเครน                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปรับน้ำหนักบรรทุกไว้ตรงความสูงที่ต้องการ (ประมาณระดับเอว)</li> <li>• น้ำหนักบรรทุกต้องอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง</li> </ul>                                                        | หยุดเครน                         |
| 4      | ปรับตำแหน่งที่จะวางสินค้า                     | ตรวจสอบพื้นที่รอบๆ                                                                                                                                                                                                       | ระวังอย่าให้ตัวเองติดอยู่ด้านใน  |
| 5      | การให้สัญญาณลดตะขอลง                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ประจำอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย</li> <li>• ตรวจสอบว่าคนงานทุกคนอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัยแล้ว</li> <li>• ให้สัญญาณเครนขณะที่ได้ดูแลไม่ให้สินค้ากระแทกกับสิ่งของที่อยู่รอบๆ</li> </ul> | ห้ามวางมือบนน้ำหนักบรรทุก        |
| 6      | การให้สัญญาณเพื่อหยุดเครน                     | ตรวจสอบตำแหน่งของน้ำหนักบรรทุกและบล็อกหมอนรองทันทีก่อนปรับตำแหน่งให้เหมาะสมเพื่อวางน้ำหนักบรรทุก                                                                                                                         |                                  |
| 7      | การให้สัญญาณเพื่อหย่อนน้ำหนักบรรทุกลง         | ตรวจสอบสภาพของสินค้าและวางลงบนบล็อกหมอนรอง                                                                                                                                                                               |                                  |
| 8      | การให้สัญญาณหยุด                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ลวดสลิงต้องตึง</li> <li>• ตรวจสอบว่าบล็อกหมอนรองรับน้ำหนักบรรทุกได้อย่างเหมาะสม</li> <li>• ตรวจสอบว่าลวดสลิงไม่ได้ถูกน้ำหนักบรรทุกทับไว้</li> </ul>                             |                                  |

|    |                                     |                                                                                                                                                                                        |                                                           |
|----|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 9  | ค่อยๆ ลดระดับน้ำหนักบรรทุกลงและหยุด | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ลวดสลิงต้องคายลงเล็กน้อย</li> <li>• ตรวจสอบว่าน้ำหนักบรรทุกทรงตัวได้ดี</li> <li>• ไม่ควรลดระดับลงมากเกินไป</li> </ul>                         | ระวังอย่าให้น้ำหนักบรรทุกล้มครืนลงมา                      |
| 10 | การให้สัญญาณลดตะขอลง                | หยุดลวดสลิงในตำแหน่งที่สามารถปลดบ่วงได้                                                                                                                                                |                                                           |
| 11 | การให้สัญญาณหยุด                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบว่าได้วางน้ำหนักบรรทุกไว้อย่างถูกต้อง</li> <li>• ตรวจสอบจุดที่จะใช้น้ำหนักบรรทุก</li> </ul>                                            |                                                           |
| 12 | ปลดลวดสลิงออก                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• รอกจนกระทั่งตะขอหยุดสนิท</li> <li>• แกะลวดสลิงออกแต่ระวังอย่าให้สินค้าล้มครืนลงมา</li> <li>• ห้ามดึงลวดสลิงที่ยังมีตะขอเค้นติดอยู่</li> </ul> | ระวังเท้าถูกหนีบ                                          |
| 13 | การให้สัญญาณเพื่อยกสินค้าขึ้น       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ยกตะขอจนได้ความสูงที่เหมาะสม</li> <li>• ให้สัญญาณเครนขณะที่ระวังไม่ให้ตะขอชนกับวัตถุที่อยู่รอบๆ</li> </ul>                                    | โดยปกติแล้ว เราจะยกตะขอขึ้นอย่างน้อย 2 เมตรเหนือระดับพื้น |

## 2 ลำดับการเลือกอุปกรณ์สลิง (หน้า 123)

ตรวจสอบอุปกรณ์สลิงที่อยู่ในรายการเพื่อเลือกอุปกรณ์สลิงที่ต้องการ (ตาราง 4-2: หน้า 123)



### 3.1 ชุดที่ใช้ทำงานการชิงสลิง

การทำงานกับสลิงมีอันตรายและมักทำในที่สูง ดังนั้นชุดที่ใส่ทำงานนี้จึงต้องเหมาะกับการเคลื่อนไหว พร้อมปกป้องคนงานจากอันตรายต่างๆ ได้ด้วย ไม่ว่าจะเป็นอุบัติเหตุจากการพลัดตก วัตถุหล่นลงมา และของหนักที่อาจตกกระแทกใส่เท้าคนงาน

- สวมหมวกนิรภัยและยึดสายรัดคางให้แน่น สวมอุปกรณ์ป้องกันการพลัดตกเพื่อป้องกันความเสี่ยงที่อาจพลัดตกหากทำงานจากจุดที่สูง
- เมื่อใช้ลวดสลิง ต้องสวมถุงมือหนังเพื่อป้องกันการบาดเจ็บ
- สวมรองเท้านิรภัยที่เหมาะสมกับงานที่กำลังทำ แนะนำให้สวมรองเท้าบูทสำหรับทำงานหรือแล็คกิ้งเพื่อป้องกันเท้า แต่ทั้งนี้ต้องพิจารณาจากประเภทของงานที่ทำเป็นหลัก
- สวมเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาวเพื่อป้องกัน

### 3.2 ตำแหน่งประจำการของคนงานและอื่นๆ

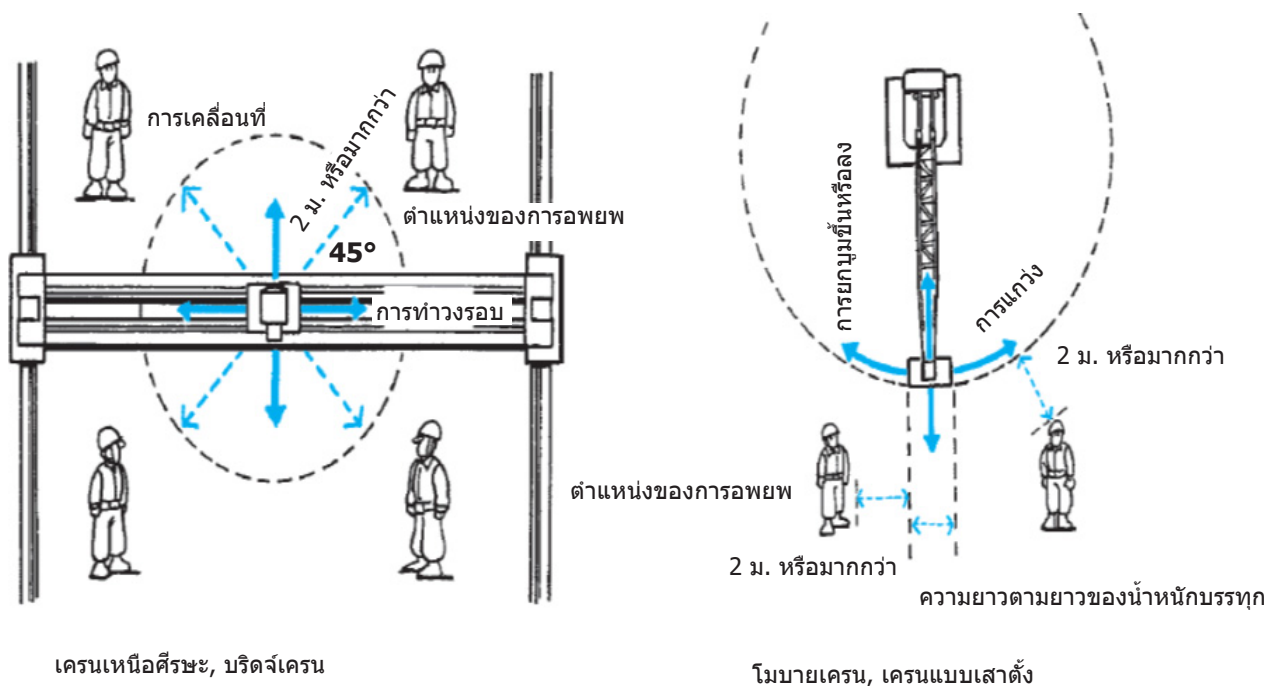
นายจ้างจะเป็นผู้พิจารณาเรื่องตำแหน่งประจำการของคนงานและเรื่องอื่นๆ ที่ปรากฏด้านล่างนี้:

- กำหนดตัวบุคคลที่จะดูแลงานทั้งหมดจากกลุ่มคนงานที่ทำหน้าที่ใช้สลิง (คนควบคุมเครน คนให้สัญญาณ คนดูแลสลิง ผู้ช่วยงานสลิง เป็นต้น) มอบหมายหน้าที่ให้กับพนักงานแต่ละคน พิจารณาเรื่องการจัดสถานที่ทำงาน ระบุพื้นที่ส่วนที่ห้ามเข้า กำหนดโครงสร้างผู้บังคับบัญชาและผู้ใต้บังคับบัญชา และเปิดเผยข้อมูลนี้ให้กับพนักงานก่อนเริ่มทำงาน
- แจ้งข้อมูลเกี่ยวกับน้ำหนักบรรทุก เช่น ประเภท น้ำหนัก รูปทรง ปริมาณและเส้นทางการลำเลียง ให้กับบุคคลที่ดูแลเรื่องการชิงสลิง
- พิจารณาเรื่องสัญญาณเฉพาะที่จะนำมาใช้กับการทำงานของเครน และมีความเหมาะสมกับสถานที่ทำงาน พร้อมแต่งตั้งผู้ที่จะทำหน้าที่ให้สัญญาณ

### 3.3 การประชุมก่อนเริ่มการทำงาน (รูปภาพ 4-3: หน้า 126)

ผู้ที่ดูแลการขึงสลิงได้จัดประชุมร่วมกับพนักงานคนอื่นๆ ก่อนเริ่มทำงานเพื่อพิจารณามาตรฐานของงานหรือแผนการทำงาน แล้วจึงนำรายการต่างๆ ที่อธิบายไว้ด้านล่างมาใช้:

- แจ้งรายละเอียด (ประเภท น้ำหนัก รูปทรง ปริมาณ) ของน้ำหนักบรรทุกทุก
  - ตรวจสอบสภาพของพื้นที่ทำงาน และเลือกเส้นทางการลำเลียงที่เหมาะสม ที่ไม่ผ่านเหนือคนงานคนอื่นๆ กำหนดจุดรวมพลที่ปลอดภัยโดยพิจารณาจากความสูงของน้ำหนักบรรทุกที่แขวนกลางอากาศและแจ้งขั้นตอนการอพยพที่ปลอดภัยให้กับพนักงานทุกคนหากจำเป็นต้องกำหนดเส้นทางการลำเลียงภายในพื้นที่งาน
- (a) เมื่อทำงานกับเครนเหนือศีรษะหรือบริดจ์เครนที่มีฟังก์ชันการเคลื่อนที่หรือการท้าวรอบ ให้อพยพห่างจากทิศทางการเคลื่อนที่  $45^\circ$  และระยะห่างจากปลายสุดของน้ำหนักบรรทุกต้องอยู่ที่ 2 เมตรหรือมากกว่า
- (b) เมื่อทำงานกับโมบายเครนหรือเครนแบบเสาตั้งที่มีฟังก์ชันการแกว่ง ระยะห่างต้องอยู่ที่ 2 เมตรหรือมากกว่าในลักษณะของการเลื้อนออกจากปลายน้ำหนักบรรทุกที่กำลังแกว่ง



รูปภาพ 4-1 ตำแหน่งของการอพยพ

- แจ้งให้พนักงานทราบถึงวิธีการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน และการมอบหมายงาน
- ประกาศจุดที่จะใช้ทำงานและตำแหน่งประจำการของคนดูแลสิ่ง คนให้สัญญาณและผู้ช่วยงานสิ่ง แจ้งให้พนักงานแต่ละคนทราบถึงตำแหน่งประจำการขณะทำงานและวิธีป้องกันการเขี่ยของสินค้าหากต้องป้องกันไม่ให้สินค้าเขี่ยไปมา
- สั่งการและตรวจสอบการใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม
- ตรวจสอบว่าได้ใช้วิธีการให้สัญญาณตลอดเวลาภายในพื้นที่ทำงานแต่ละแห่ง
- คนให้สัญญาณจะต้องสวมอุปกรณ์ต่างๆ เช่น ปกแขนและหมวกนิรภัยที่ทำเครื่องหมายไว้ชัดเจน เพื่อให้คนควบคุมเครนสามารถแยกบุคคลเหล่านี้ได้โดยง่าย
- ตรวจสอบสภาพของระบบการสื่อสารไร้สาย เช่น ช่วงการรับส่งสัญญาณก่อนเริ่มต้นทำงานหากใช้อุปกรณ์ไร้สายเป็นตัวให้สัญญาณ

### 3.4 ข้อควรระวังขั้นพื้นฐานสำหรับการขึงสิ่ง

- หากมีข้อกังวลใดๆ ในระหว่างที่ใช้งานสิ่ง โปรดใช้สิ่งซ้ำอีกครั้งเพื่อให้แน่ใจว่าปลอดภัย
- ห้ามนั่งบนสินค้าที่บรรทุก
- ห้ามวางเครื่องมือไว้บนสินค้าที่บรรทุก
- ห้ามเข้าไปหรือปล่อยให้คนอื่นเข้าไปภายในพื้นที่ได้นำหนักบรรทุก

## 4 วิธีการชิงสlingด้วยลวดสลิง (หน้า 126)

สำหรับการชิงสlingโดยใช้เครน อุปกรณ์ที่ต้องใช้ได้แก่ ลวดสลิง โช้ หรือสายเข็มขัดสลิง แต่ทั้งนี้ต้องพิจารณาประเภทของน้ำหนักบรรทุกเป็นหลัก เนื้อหาส่วนนี้จะพูดถึงวิธีการชิงสlingโดยใช้ลวดสลิง

### 4.1 วิธียึดลวดสลิงเข้ากับตะขอ (หน้า 126)

#### การแขวนบ่วงเข้ากับตะขอ

นี่คือวิธีแขวนบ่วงของลวดสลิงเข้ากับตะขอ การชิงสlingจะแบ่งออกเป็นหลายแบบตามจำนวนของลวดสลิง ได้แก่ วิธีการชิงสlingโดยใช้ลวดสองเส้น วิธีการชิงสlingโดยใช้ลวดสามเส้น วิธีการชิงสlingโดยใช้ลวดสี่เส้น เป็นต้น (รูปภาพ 4-4: หน้า 126)

#### การชิงสlingแบบหมุนครั้งเดียว

นี่คือวิธีการแขวนส่วนที่เป็นจุดกึ่งกลางของลวดสลิงเข้ากับตะขอ (รูปภาพ 4-5: หน้า 127)

#### การชิงสlingแบบหมุนหนึ่งรอบ

นี่คือวิธีการพันลวดสลิงรอบๆ ตะขอหนึ่งรอบ (รูปภาพ 4-6: หน้า 128)

#### การผูกเงื่อนห้คคอขอ

นี่คือวิธีพันลวดสลิงรอบๆ ส่วนที่เป็นปากของตะขอหนึ่งรอบ ไม่ค่อยเห็นการใช้ลวดสลิง 2 เส้นขึ้นไปพร้อมกัน

เงื่อนลักษณะนี้ได้มาจากการย้ายตำแหน่งที่พันของสlingแบบหมุนรอบเดียวไปยังส่วนที่เป็นปากของตะขอ (รูปภาพ 4-7: หน้า 128)

#### การวนลูป (เป็นข้อห้ามในทางหลักการ)

นี่คือวิธีใช้ลวดสลิงสองเส้นและพับลวดส่วนหนึ่งเพื่อให้ลวดสลิงสั้นลง แต่จะใช้วิธีการชิงสlingแบบสามจุดแทนเพื่อการชิงสlingได้อย่างปลอดภัย (รูปภาพ 4-8: หน้า 129, หน้า 159)

## 4.2 วิธียึดลวดสลึงเข้ากับน้ำหนักบรรทุก (หน้า 130)

### การแขวนห่วงของลวดสลึงบนที่แขวนน้ำหนักบรรทุก

นี่คือวิธียึดลวดสลึงเข้ากับน้ำหนักบรรทุกอย่างปลอดภัยด้วยการแขวนห่วงเข้ากับที่แขวนน้ำหนักบรรทุก (ดูรูปภาพ 4-9: หน้า 130)

### การขึงสลึงแบบหมุนครั้งเดียว

นี่คือวิธีค้ำยันน้ำหนักบรรทุกจากด้านล่างโดยสอดลวดสลึงไว้ใต้น้ำหนักบรรทุก (ดูรูปภาพ 4-10: หน้า 130)

### การแทงบ่วง

การแทงบ่วงคือวิธียึดน้ำหนักบรรทุกให้ปลอดภัยด้วยบ่วง สอดปลายเชือกผ่านห่วงเพื่อทำเป็นบ่วง หรือใช้สเกนแทน (ดูรูปภาพ 4-11: หน้า 131, รูปภาพ 4-12: รูปภาพ 131, รูปภาพ 4-13: หน้า 131, รูปภาพ 4-14: หน้า 131)

### การขึงสลึงแบบหมุนหนึ่งรอบ

วิธีนี้คือการพันลวดสลึงรอบน้ำหนักบรรทุกหนึ่งรอบ (ดูรูปภาพ 4-15: หน้า 133, รูปภาพ 4-16: หน้า 133)

### การผูกเงื่อนแบบห่วง

การผูกเงื่อนแบบห่วงแบ่งออกเป็นสามลักษณะ: 1) การพันลวดสลึงเพื่อสอดผ่านห่วงที่พับไว้ 2) การพันลวดสลึงเพื่อสอดผ่านห่วงผ่านส่วนที่พับไว้ 3) การใช้ลวดสลึงชนิดถักเป็นวงกลม (ดูรูปภาพ 4-17: หน้า 134)

### การขึงสลึงพร้อมการผูกเงื่อนชั้นเดียวที่ด้านล่าง

วิธีนี้จะยึดน้ำหนักบรรทุกด้วยลวดสลึงสองเส้นที่วางพาดกันที่ด้านล่างของน้ำหนักบรรทุก และใช้กับน้ำหนักบรรทุกทรงกระบอก ทรงแผ่นดิสก์ หรือทรงกรวยที่กันเป็นทรงกลม วิธีนี้มีข้อเสียหลายอย่าง จึงแนะนำให้ใช้วิธีสลึงหรืออุปกรณ์สลึงแบบอื่นที่ปลอดภัยมากกว่า (ดูรูปภาพ 4-18: หน้า 134)

### การขึงสลึงด้วยเชือกเส้นเดียว (เป็นข้อห้ามในทางหลักการ)

ห้ามใช้การขึงสลึงด้วยเชือกเส้นเดียว โดยการผูกเงื่อนของลวดสลึงเข้ากับน้ำหนักบรรทุกให้แน่นเนื่องจากเหตุผลต่างๆ ดังต่อไปนี้ (ดูรูปภาพ 4-19: หน้า 135)

## 5

### วิธีการขึงสลิงด้วยสลิงโซ่ (หน้า 136)

#### 5.1 ตัวอย่างวิธีการขึงสลิงด้วยสลิงโซ่ (หน้า 136)

หากทำการขึงสลิงด้วยโซ่ แนะนำให้โซ่ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางพอดีกับน้ำหนักของสัมภาระที่จะบรรทุก รวมทั้งน้ำหนักของที่แขวนด้านบนและด้านล่าง หากจำเป็น ให้ใช้ร่วมกับอุปกรณ์สลิง ไม่ว่าจะเป็นแคลมป์ยึดหรือแฮคเกอร์ โดยโซ่ให้ถูกต้องตามคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต (ดูรูปภาพ 4-20: หน้า 134, รูปภาพ 4-21: หน้า 134, รูปภาพ 4-22: หน้า 134, รูปภาพ 4-23: หน้า 134)

## 6

### วิธีการส่งสัญญาณ (หน้า 137)

กฎหมายบัญญัติไว้ว่า นายจ้างจะต้องระบุสัญญาณที่แน่นอนเพื่อใช้กับเครน แต่งตั้งบุคคลที่ทำหน้าที่ให้สัญญาณดังกล่าว และให้บุคคลดังกล่าวเป็นผู้ให้สัญญาณ กฎหมายยังระบุว่าคนงานที่เกี่ยวข้องกับการทำงานต้องปฏิบัติตามสัญญาณที่กำหนดขึ้น วิธีการให้สัญญาณในแต่ละไซต์งานย่อมแตกต่างกัน ดังนั้นทั้งคนดูแลสลิงและคนควบคุมเครนจะต้องเข้าใจสัญญาณที่ระบุไว้ในพื้นที่ทำงานแต่ละแห่งตรงกัน

โดยทั่วไปนั้น สัญญาณมือเป็นสัญญาณที่ใช้กันอย่างแพร่หลาย (ดูหน้า 139-141) และสิ่งที่สำคัญเมื่อให้สัญญาณมือคือให้สัญญาณเฉพาะได้อย่างชัดเจนและถูกต้อง

การใช้สัญญาณเสียงผ่านอุปกรณ์ไร้สายยังนำมาใช้บ่อยๆ ในพื้นที่ทำงานเช่น ในอาคารสูงหรือสถานที่ที่มีทัศนวิสัยในการมองเห็นต่ำ ซึ่งสิ่งที่สำคัญคือ คนควบคุมเครนต้องทวนซ้ำสัญญาณเสียงที่ได้ยินจากคนให้สัญญาณให้ได้อย่างถูกต้อง

สิ่งที่คนให้สัญญาณควรจดจำมีดังนี้:

- มีเพียงคนให้สัญญาณที่ได้รับการแต่งตั้งเท่านั้นที่จะเป็นผู้ทำหน้าที่ให้สัญญาณคนควบคุมเครน
- คนให้สัญญาณควรมีความเข้าใจในเรื่องต่างๆ ทั้งสัญญาณ การทำงานขึงสลิง รวมถึงน้ำหนักบรรทุกที่กำหนด ระยะการเคลื่อนที่ และลักษณะการทำงานของเครน
- เลือกทำงานในสถานที่ที่ปลอดภัยเสมอ โดยสถานที่ดังกล่าวต้องมองเห็นได้ง่ายจากฝั่งของคนควบคุมเครน ขณะที่คนให้สัญญาณต้องเห็นลักษณะของงานได้อย่างชัดเจน
- ให้สัญญาณที่ระบุไว้แล้วกับคนควบคุมเครนได้อย่างชัดเจน
- ต้องยกน้ำหนักบรรทุกในแนวตั้งทุกครั้ง น้ำหนักบรรทุกต้องไม่เทไปข้างใดข้างหนึ่งก่อนให้สัญญาณ
- ขั้นตอนการขึงสลิงเกี่ยวน้ำหนักบรรทุกต้องเสร็จสมบูรณ์ก่อนให้สัญญาณเพื่อยกน้ำหนักบรรทุก
- หยุดยกน้ำหนักบรรทุกทันทีที่ลวดสลิงตึง เพื่อให้แน่ใจว่าลวดสลิงยึดอยู่กับที่ ก่อนให้สัญญาณยกขึ้นอีกครั้ง
- ส่งสัญญาณให้คนควบคุมเครนเห็นอย่างชัดเจนทั้งในส่วนทิศทางการเคลื่อนย้ายและจุดที่จะวางน้ำหนักบรรทุก และต้องคอยให้สัญญาณเสมอเท่าที่จะทำได้
- หยุดขณะที่ลดน้ำหนักบรรทุกลงทันทีหากน้ำหนักบรรทุกอยู่สูงกว่าบล็อกหมอนรองเล็กน้อย เพื่อให้แน่ใจว่าจะวางน้ำหนักบรรทุกได้ปลอดภัย แล้วจึงกลับมาให้สัญญาณลดระดับลงต่อ
- หลังจากใช้สลิงเกี่ยวน้ำหนักบรรทุกเรียบร้อยแล้ว ให้ยกตะขอขึ้นสูง 2 เมตรเป็นอย่างน้อย ส่วนคนงานทุกคน ทั้งคนดูแลสลิง คนให้สัญญาณและคนควบคุมเครนต้องยืนยันว่าทำงานตามขั้นตอนที่ถูกต้อง

## 6.1 สัญญาณเสียง (ตัวอย่าง) (หน้า 142)

- ส่งสัญญาณให้คนควบคุมเครนเห็นอย่างชัดเจนทั้งในส่วนทิศทางการเคลื่อนย้ายและจุดที่จะวางน้ำหนักบรรทุก และต้องคอยให้สัญญาณเสมอเท่าที่จะทำได้
- คนควบคุมเครนจะต้องทวนประโยคสัญญาณเสียงที่ได้ยินจากคนให้สัญญาณต่างๆ เพื่อยืนยัน
- คนงานควรเข้าใจสัญญาณที่ใช้จริงในแต่ละไซต์งานได้อย่างถ่องแท้

# บทที่ 5

## วิธีการขึงสลิงที่เหมาะสม

### 1 ขั้นตอนการขึงสลิง (หน้า 149)

#### 1.1 ตรวจสอบน้ำหนักบรรทุกที่กำหนดและน้ำหนักบรรทุกรวมที่กำหนดของเครนและอุปกรณ์อื่นๆ (หน้า 149)

น้ำหนักบรรทุกที่กำหนดซึ่งปรากฏบนเครนเหนือศีรษะคือน้ำหนักบรรทุก (น้ำหนัก) สูงสุดที่เครนเหนือศีรษะสามารถยกได้ น้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกต้องไม่เกินค่านี้ ต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเนื่องจากเครนเหนือศีรษะและบริดจ์เครนมักไม่ได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันน้ำหนักเกินหรืออุปกรณ์จำกัดน้ำหนักเกิน

น้ำหนักบรรทุกที่กำหนดและน้ำหนักบรรทุกรวมที่กำหนดของเครนแบบเสาตั้งและโมบายเครนจะแตกต่างกันตามมุมของเสาตั้งและรัศมีการทำงาน คนดูแลสลิงจึงต้องทำงานร่วมกับคนควบคุมเครนอย่างใกล้ชิด



รูปภาพ 5-1 ภาพตัวอย่างแสดงน้ำหนักบรรทุกที่กำหนดของเครนเหนือศีรษะ



## 1.2 คำนวณน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก (หน้า 150)

สิ่งแรกที่คนดูแลสิ่งต้องทำคือตรวจสอบว่าน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกที่จะยกถูกต้องแม่นยำที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ ค้นหาคำตอบเรื่องน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ที่คุณดูแลในแต่ละวันได้ง่ายๆ หรือจากฉลากแจ้งน้ำหนักบนตัวผลิตภัณฑ์ แต่เมื่อทำงานกับน้ำหนักบรรทุกที่ไม่ทราบน้ำหนัก คุณต้องสอบถามจากเพื่อนร่วมงานที่มีประสบการณ์หรือหัวหน้ากลุ่มหรือตรวจสอบจากแผนภาพแท็ก ใบแจ้งหนี้หรือเอกสารอื่นๆ หรือจะใช้วิธีคำนวณเพื่อประเมินน้ำหนัก

มีตัวอย่างให้ดูมากมายที่คุณต้องประเมินน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกด้วยสายตา ต้องอาศัยประสบการณ์ในการทำงานหากจะประเมินน้ำหนัก และการประเมินด้วยสายตาทำได้ยาก หากประเมินน้ำหนักผิด อาจทำให้เครนพลิกคว่ำและเกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้ เช่น โม่ขายเครนล้มครืนลงมาหรืออุปกรณ์ส่งสารพัดเสียหาย ทั้งยังจะลดประสิทธิภาพการทำงานโดยรวมลงอย่างเห็นได้ชัด ควรใช้ความระมัดระวังในขั้นตอนต่างๆ ต่อไปนี้

- พิจารณารูปทรงของน้ำหนักบรรทุกโดยละเอียด และกะขนาดด้วยสายตา
- ตรวจสอบว่าน้ำหนักบรรทุกทำจากวัสดุใด น้ำหนักบรรทุกที่มีปริมาตรเท่ากันอาจหนักไม่เท่ากันหากทำจากวัสดุที่ไม่เหมือนกัน
- คำนวณน้ำหนัก (ดูหน้า 44)
- การคาดคะเนน้ำหนักน้อยกว่าน้ำหนักที่แท้จริงเป็นเรื่องที่น่ากลัว เพิ่มน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกที่คาดคะเนด้วยสายตาลงไปอีก 20%
- หมั่นตรวจสอบส่วนต่างระหว่างน้ำหนักที่คุณประมาณด้วยสายตากับน้ำหนักที่ได้จากการวัดจริงๆ เพื่อสร้างนิสัยปรับปรุงความแม่นยำของการคาดการณ์น้ำหนักด้วยสายตา
- การทำโมเดลรูปทรงง่ายๆ และแสดงน้ำหนักเหมือนเป็นตัวเลขจริงๆ หรือจัดทำตารางน้ำหนักต่อวัสดุมาตรฐานหนึ่งเมตรหรือต่อวัสดุมาตรฐานจะช่วยปรับปรุงความแม่นยำของการวัดน้ำหนักด้วยสายตาได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การประเมิน + 20%



รูปภาพ 5-2 ประเมินน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกด้วยสายตา

### 1.3 ระบุตำแหน่งของ COG (หน้า 151)

ปัจจัยที่สำคัญอีกข้อหนึ่งในการขึงสลิงคือการตรวจสอบตำแหน่ง COG ของน้ำหนักบรรทุกที่จะยกให้แม่นยำที่สุดเพื่อเลือกอุปกรณ์สลิงและวิธีการขึงสลิงที่เหมาะสม

#### ระบุตำแหน่งของ COG

ประเมิน COG ให้ได้อย่างถูกต้องทำได้ยาก เนื่องจากการประเมินนี้มักเป็นการกะคร่าวๆ จากงานจริงด้วยสายตา ห้ามสรุปว่าเราสามารถยกน้ำหนักบรรทุกในแนวนอนได้โดยใช้วงแหวนที่ให้มา แต่ต้องแก้ไขวิธีการขึงสลิงโดยใช้การตรวจสอบสภาพของน้ำหนักบรรทุกก่อนยก

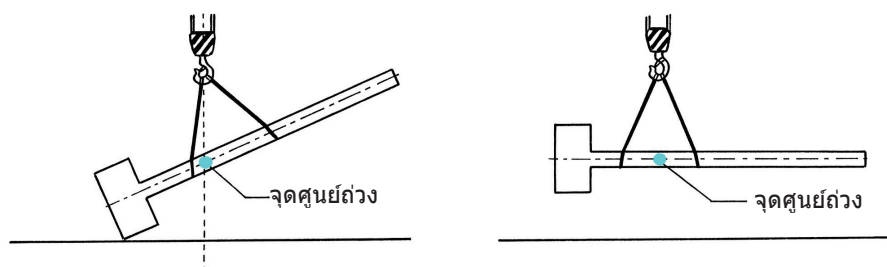
โปรดจำไว้ว่า ตำแหน่ง COG ของน้ำหนักบรรทุกจะแสดงเป็นจุด (ไม่ใช่เส้น) และต้องตรวจสอบจากทุกทิศทางเพื่อดำเนินการขึงสลิงได้อย่างปลอดภัย และต้องตรวจสอบ COG จากแต่ละทิศทางจากสามทิศทางให้ละเอียดเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้โดยเฉพาะเมื่อหมุนน้ำหนักบรรทุก

COG ของน้ำหนักบรรทุกจะอยู่ใต้ตะขอโดยตรงหากยกน้ำหนักบรรทุกได้สมดุล เมื่อยกน้ำหนักบรรทุกได้อย่างปลอดภัยแล้วให้ระบุ COG ไว้ใช้อ้างอิงเพื่อรับประกันถึงความปลอดภัยและปรับปรุงประสิทธิภาพในการทำงาน

#### วิธีระบุตำแหน่งของ COG ในระหว่างการทำงาน

อย่างไรก็ตามมีผลิตภัณฑ์มากมายที่ต้องจัดการ และเป็นเรื่องยากที่จะระบุตำแหน่งของ COG ของสินค้าที่มีรูปทรงสลับซับซ้อน เมื่อคุณยกน้ำหนักบรรทุกเหล่านี้จริงๆ คุณต้องยกขึ้นจากพื้นอาคารหรือพื้นดินเล็กน้อยเพื่อทดสอบโดยทำตามขั้นตอนต่อไปนี้:

- (1) ระบุ COG ของน้ำหนักบรรทุกตามที่ปรากฏข้างต้นและใช้สลิง
- (2) ยกขึ้นให้เข้าที่ที่สุดเท่าที่จะทำได้ (โดยไม่ต้องยกขึ้นจากพื้น)



รูปภาพ 5-3 วิธีระบุตำแหน่งของ COG ในระหว่างการทำงาน

- (3) หากไม่ได้ยกน้ำหนักบรรทุกทุกในแนวนอน ให้วางลงบนพื้นตามเดิม และเลื่อนตำแหน่งของสิ่งไปทางด้านข้างของน้ำหนักบรรทุกที่วางอยู่บนพื้นในระหว่างที่ยก
  - (4) ยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นเล็กน้อยอีกครั้งและตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงของน้ำหนักบรรทุก
  - (5) ทำขั้นตอนนี้ซ้ำจนกระทั่งน้ำหนักบรรทุกสมดุลในแนวนอนบนสิ่ง
- น้ำหนักบรรทุกที่มีแหวนหรือแสดง COG ก็ต้องใช้ขั้นตอนเดียวกันนี้ยกเว้นขั้นตอนที่ 1 (การประเมิน COG)

## วิธีเลือกอุปกรณ์สลิงและอุปกรณ์เสริมชั่วคราว (หน้า 152)

เมื่อเลือกอุปกรณ์สลิงและอุปกรณ์เสริมชั่วคราวที่เหมาะสมที่สุดนั้น ให้พิจารณาปัจจัยต่างๆ ประกอบด้วยน้ำหนัก COG รูปทรงตำแหน่งการขึงสลิงกับน้ำหนักบรรทุก ประสิทธิภาพของเครนและการป้องกันน้ำหนักบรรทุก (ดูหน้า 123)

สิ่งที่ต้องพิจารณาคือเลือกขนาดสลิง โช้ สายเข็มขัดสลิงและอุปกรณ์สลิงอื่นๆ ที่จะนำมาใช้ตามลักษณะของ COG รวมถึงจำนวนลวดสลิงที่นำมาใช้และมุมของสลิง แล้วจึงเลือกจากอุปกรณ์เหล่านี้ที่มีความแข็งแรงและยาวพอรองรับน้ำหนักบรรทุกได้อย่างเหมาะสม

สำหรับน้ำหนักบรรทุกที่ใช้สลิงจัดการเป็นปกติหรือในกรณีของน้ำหนักบรรทุกเฉพาะ คำแนะนำคือเลือกใช้อุปกรณ์สลิงที่มีประสิทธิภาพที่สุดและปลอดภัยที่สุดสำหรับน้ำหนักบรรทุกแต่ละประเภทเหล่านี้ มีอุปกรณ์เสริมพิเศษบางประเภท เช่น อุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งด้วยอุปกรณ์ยกที่ใช้แม่เหล็กหรือระบบสุญญากาศ เพื่อใช้ยกผลิตภัณฑ์ที่ทำจากโลหะและแก้ว

ตรวจสอบอุปกรณ์สลิงก่อนใช้งาน และไม่มีสิ่งผิดปกติใดเกิดขึ้น

## การนำทางตะขอ (หน้า 153)

### เตรียมเครนไว้ให้พร้อม

เมื่อใช้มือให้สัญญาณ คุณต้องอยู่ในตำแหน่งที่มองเห็นคนควบคุมเครนได้เต็มตัว และใช้สัญญาณที่กำหนดเฉพาะเพื่อระบุตำแหน่งของน้ำหนักบรรทุก

เมื่อให้สัญญาณด้วยเสียงผ่านอุปกรณ์ไร้สาย ให้ตรวจสอบสภาพของระบบการสื่อสารไร้สายล่วงหน้า และคุณต้องยืนอยู่ในตำแหน่งที่มองเห็นน้ำหนักบรรทุกและพื้นที่รอบๆ น้ำหนักบรรทุกได้ถนัดและชัดเจน อย่าลืมตรวจสอบสัญญาณเสียงจากคนให้สัญญาณที่ส่งให้คนควบคุมเครนเข้าไปเข้ามาด้วย

### การนำทางตะขอ

โดยปกติแล้ว ควรนำทางตะขอมาอยู่เหนือน้ำหนักบรรทุกโดยตรง หากน้ำหนักบรรทุกมีขนาดใหญ่เกินไป และไม่สามารถขึงสลิงได้อย่างปลอดภัย ให้นำทางตะขอมาอยู่ในตำแหน่งที่สามารถทำการขึงสลิงได้ง่ายๆ แล้วจึงเลื่อนตะขอมาไว้เหนือน้ำหนักบรรทุกโดยตรง ก่อนยกขึ้น

หากน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุกมีขนาดใหญ่ และลวดสลิงหนาเกินไป ให้ติดตั้งลวดสลิงเข้ากับตะขอตัวแรก แล้วดำเนินการขึงสลิง ก่อนขยับตะขอไปไว้เหนือ COG ของน้ำหนักบรรทุกโดยตรง ก่อนยกขึ้นหากจำเป็น

หากต้องการยกน้ำหนักบรรทุกให้เสถียร สิ่งที่ต้องอยู่ภายในเส้นของการยกคือ COG ของน้ำหนักบรรทุก

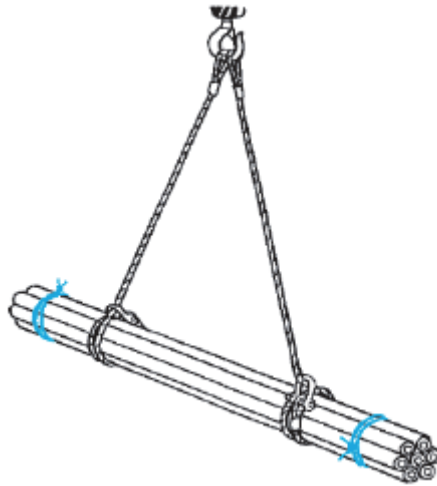


รูปภาพ 5-4 COG ของน้ำหนักบรรทุก

หาก COG ของน้ำหนักบรรทุกอยู่นอกเส้นนี้ น้ำหนักบรรทุกอาจเอียง หรือลวดสลิงอาจขาดได้ แต่แม้ว่า COG อยู่ภายในเส้นดังกล่าว แต่เมื่อ COG ของตะขอไม่ได้อยู่เหนือน้ำหนักบรรทุกโดยตรง น้ำหนักบรรทุกอาจหมุนหรือตะแคงเมื่อยกขึ้น ดังนั้น สิ่งที่สำคัญคือควบคุมตะขอให้อยู่เหนือน้ำหนักบรรทุกโดยตรงก่อนยกน้ำหนักบรรทุกขึ้น

## การขึงสลิง (หน้า 154)

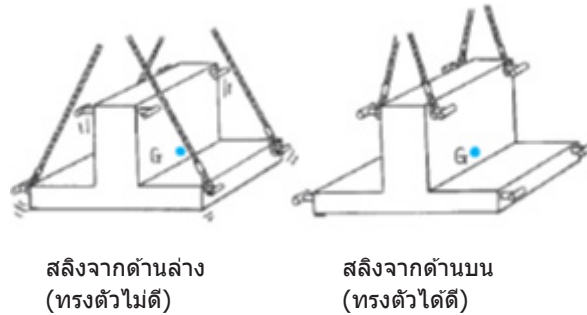
หากจะยกน้ำหนักบรรทุกที่มีรูปทรงอื่นด้วยลวดสลิง สิ่งที่จะต้องเลือกวิธีการที่เหมาะสมที่สุดโดยดูจากรูปทรงเพื่อป้องกันไม่ให้น้ำหนักบรรทุกหมุนหรือตะแคงไปด้านใดด้านหนึ่ง หากน้ำหนักบรรทุกอาจพลัดตก ตะแคงหรือหล่นลงมาเพราะเหวี่ยงไปมา ในระหว่างการลำเลียง ให้มัดให้แน่นหรือแก้ไขโดยใช้รอกโยกเป็นมาตรการป้องกัน สำหรับน้ำหนักบรรทุกที่มีเหลี่ยมมุมหรือที่สั่นไปสั่นมา ให้วางตัวรองรับหนุนตรงขอบเพื่อให้ใช้สลิงได้อย่างปลอดภัย



รูปภาพ 5-5 การประคองน้ำหนักบรรทุกไว้กับที่

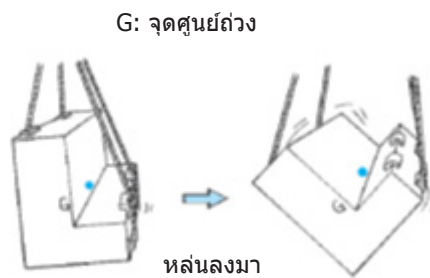
### เมื่อยึดน้ำหนักบรรทุกให้มั่นคง

- หากน้ำหนักบรรทุกมีขนาดใหญ่เกินไป และใช้วิธีการขึงสลิงเหนือ COG โดยตรงได้ยาก คุณสามารถเลือกวิธีการสำรองแขวนสลิงน้ำหนักบรรทุกไว้ในตำแหน่งที่สามารถควบคุมได้ง่ายๆ แล้วจึงบังคับตะขอให้อยู่เหนือ COG โดยตรงเมื่อยกขึ้น หากเมื่อย้ายตะขอที่ติดตั้งลวดสลิงไว้ ต้องระวังไม่สัมผัสถูกน้ำหนักบรรทุกหรืออุปกรณ์ที่อยู่รอบๆ
- หากจะยกน้ำหนักบรรทุกให้เสถียร ให้ใช้สลิงในตำแหน่งที่สูงกว่า COG



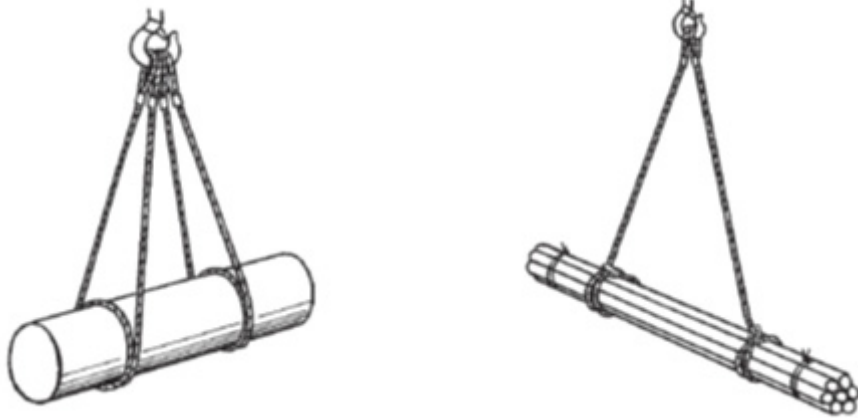
รูปภาพ 5-6 ตำแหน่งของการขึงสลิง

- เมื่อยกน้ำหนักบรรทุกที่เอียงด้านข้างด้วยการขึงสลิงแบบหมุนครั้งเดียว น้ำหนักบรรทุกอาจหมุนได้ ควรใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษในกรณีนี้



รูปภาพ 5-7 น้ำหนักบรรทุกที่เทน้ำหนักไปข้างใดข้างหนึ่ง

- หากยกวัตถุยาวที่มีมุมของสลิงที่ใหญ่ขึ้น อุปกรณ์สลิงอาจไหลเข้าด้านใน ทำให้น้ำหนักบรรทุกทร่วงลงมาได้ วางตัวรองรับหนุนระหว่างน้ำหนักบรรทุกและอุปกรณ์สลิง ก่อนยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นด้วยการผูกเงื่อน การผูกบ่วงแบบหมุนหนึ่งรอบหรือการผูกเงื่อนแบบห่วง เพื่อป้องกันไม่ให้จุดของสลิงเลื่อนไปจากจุดเดิม

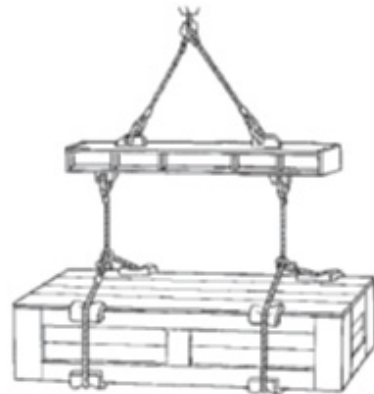


**รูปภาพ 5-8** การผูกบ่วงแบบหมุนหนึ่งรอบสำหรับวัตถุยาว

- หากเสี่ยงที่น้ำหนักบรรทุกอาจหักได้เนื่องจากแรงองค์ประกอบ ที่มีสาเหตุมาจากมุมขนาดใหญ่ของสลิง ให้ตรวจสอบว่าเครนมีความสามารถในการยกที่ระดับใด ก่อนใช้ลวดสลิงที่ยาวขึ้นเพื่อลดมุมของสลิง หากลดมุมของสลิงได้ยาก ให้ลองพิจารณาวิธีการอื่น เช่น การใช้คานยก

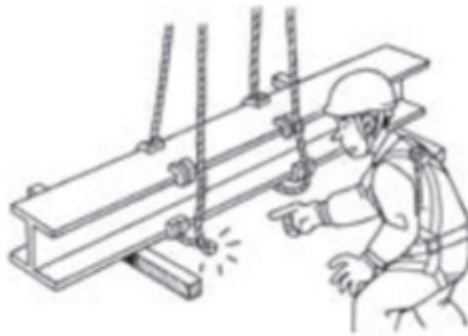


**รูปภาพ 5-9** น้ำหนักบรรทุกที่เสียหาย



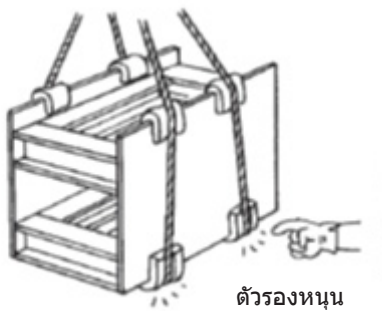
**รูปภาพ 5-10** การขึ้นสิ่งผ่านคานยก

- ตรวจสอบว่าลวดสลิงที่อยู่ใต้น้ำหนักบรรทุกไม่เป็นปม



รูปภาพ 5-11 ปม

- ใช้ตัวรองหนุนตรงขอบของมุมน้ำหนักบรรทุกเพื่อป้องกันลวดสลิงและน้ำหนักบรรทุก

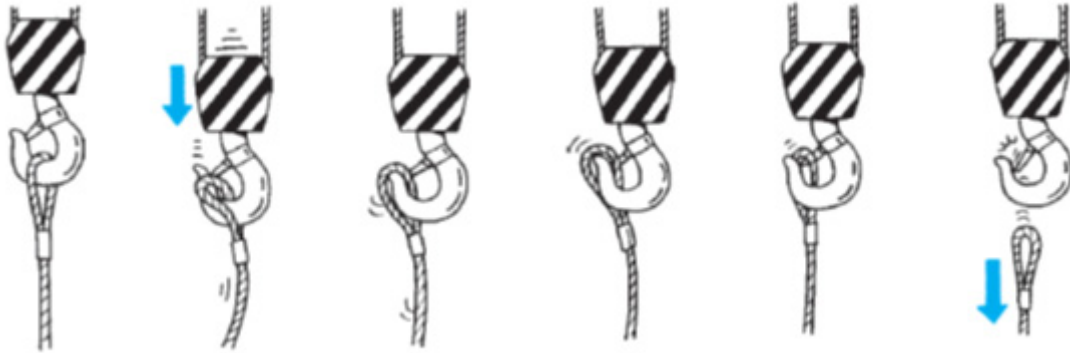


รูปภาพ 5-12 น้ำหนักบรรทุกที่มีเหลี่ยมมุม



## เมื่อห้อยอยู่บนตะขอ

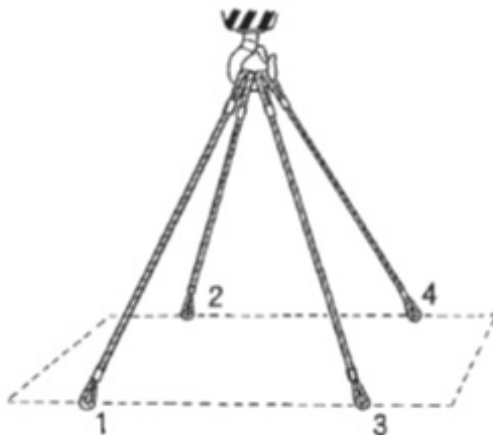
- ตรวจสอบการทำงานของปากตะขอ ลวดสลิงอาจเลื่อนออกจากตะขอเหมือนที่แสดงในรูปภาพ 5-13 โดยขึ้นอยู่กับสภาพการณ์ต่างๆ ในสถานที่ทำงานบางแห่ง มีการใช้อุปกรณ์จำพวกตัวเกี่ยวสองชุดเพื่อป้องกัน



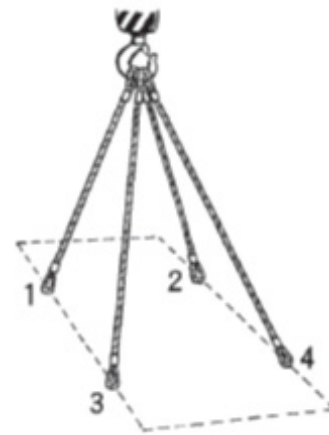
รูปภาพ 5-13 วิธีผูกเงื่อนจากตะขอ

- ให้ร้อยลวดสลิงเข้ากับตะขอที่ละเส้น โดยเริ่มจากด้านหลังของตะขอ เพื่อให้เงื่อนของลวดสลิงไม่ซ้อนทับกันบนตะขอ และลวดสลิงไม่พาดทับกันไปมาใต้ตะขอ หากสลิงมีมุมที่กว้าง ลวดสลิงเส้นสุดท้ายที่มัดเข้ากับตะขอจะคายตัวออกได้ หรือถ้าใช้ลวดสลิงสำหรับน้ำหนักบรรทุกทุกตามแบบที่แสดงในรูปภาพ 5-14 ตามลำดับ 2-1-4-3, ลวดสลิงจะพาดทับกันใต้ตะขอ หากเกิดเหตุการณ์เช่นนี้ ให้ปรับเปลี่ยนตำแหน่งน้ำหนักบรรทุกเพื่อให้ทิศทางตามแนวยาวตั้งฉากกับทิศทางของตะขอเหมือนที่แสดงไว้ในรูปภาพ 5-15 และรูปภาพ 5-17 ก่อนติดตะขอในลำดับที่ลวดสลิงเส้นสุดท้ายเกี่ยวเข้ากับตะขอเหมือนกับไม่ได้เกี่ยว และป้องกันลวดสลิงพาดข้ามกันไปมา

(a) ลำดับการเกี่ยวพ่วงสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสี่เส้นและจุดสี่จุด

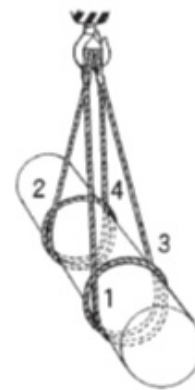
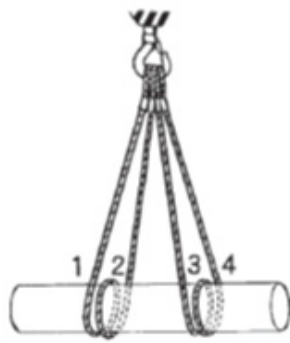


รูปภาพ 5-14 ทิศทางตามยาวจะขนานกับทิศทางของตะขอ (1-2-3-4 หรือ 2-1-4-3 จากปลายตะขอ)



รูปภาพ 5-15 ทิศทางตามยาวจะตั้งฉากกับทิศทางของตะขอ (1-3-2-4 หรือ 3-1-4-2 จากปลายตะขอ)

(b) ลำดับการเกี่ยววงสำหรับวิธีการขึงสลิงโดยใช้ลวดสองเส้นและจุดสี่จุด



**รูปภาพ 5-16** ทิศทางตามยาวจะขนานกับทิศทางของตะขอ (1-2-3-4 จากปลายตะขอ)

**รูปภาพ 5-17** ทิศทางตามยาวจะตั้งฉากกับทิศทางของ ตะขอ (1-2-3-4 หรือ 2-1-4-3 จากปลายตะขอ)

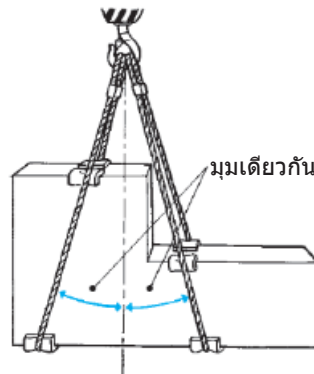
- ย้ายตะขอไปยังจุดที่สามารถติดอุปกรณ์สลิงได้ง่ายๆ และผู้ดูแลสลิงสามารถทรงตัวทำงานได้บนพื้นที่ยื่นคองและปลอดภัย
- จากรายละเอียดใน “คำแนะนำที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของการขึงสลิง” พบว่า มุมของสลิงควรอยู่ภายในระยะ  $90^\circ$  ตามมาตรฐานทั่วไป แต่สำหรับการขึงสลิงแบบหมุนครั้งเดียวพร้อมกับลวดสองเส้นและจุดสี่จุดนั้น มุมของสลิงควรอยู่ภายในระยะ  $60^\circ$  และสำหรับการขึงสลิงร่วมกับอุปกรณ์ใช้กรอกอื่น หรือการขึงสลิงร่วมกับแคลมป์ยึดหรือแฮคเกอร์นั้น มุมของสลิงต้องอยู่ภายในระยะ  $60^\circ$  ในกรณีที่ใช้สลิงแบบอื่น ต้องพิจารณาถึงรูปทรงและขนาดของน้ำหนักบรรทุกทุกและความสามารถในการยกของเครนด้วยเมื่อกำหนดมุมที่เหมาะสมของสลิง

### การขึงสลิงน้ำหนักบรรทุกทุกที่ที่หน้าหนักไปข้างใดข้างหนึ่ง

คุณอาจมีโอกาสดำเนินงานกับน้ำหนักบรรทุกที่มีรูปทรงไม่เท่ากันและ COG อยู่เยื้องออกจากศูนย์กลาง ด้านล่างนี้คือวิธีการขึงสลิงที่นำมาใช้เพื่อให้น้ำหนักบรรทุกที่เอียงไปด้านใดด้านหนึ่งยังคงอยู่ในแนวนอน

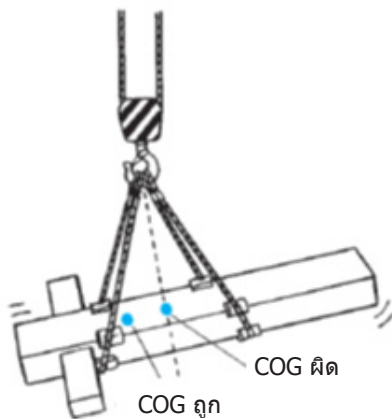
- การขึงสลิงแบบสมมาตร

ค้นหาตำแหน่งของ COG ให้ถูกต้อง และเกี่ยวตะขอเหนือ COG โดยตรง และปรับตำแหน่งของการขึงสลิงให้สมมาตร

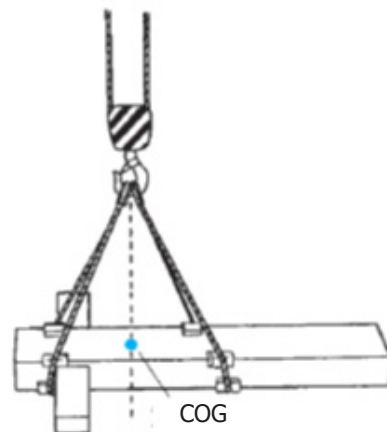


**รูปภาพ 5-18** การขึงสลิงแบบสมมาตร

หากเกิดข้อผิดพลาดในการหา COG ผลที่ได้คือน้ำหนักบรรทุกจะมีการเปลี่ยนแปลงที่เป็นอันตรายเช่นที่อธิบายไว้ในรูปภาพ 5-19 กล่าวคือ แรงดึงจำนวนมากจะอยู่บนลวดสลิงทางด้านซ้าย และอาจทำให้สลิงกระดกและน้ำหนักบรรทุกทั้งหมดลงมาได้ แม้ลวดสลิงยังอยู่ในตำแหน่งได้เป็นปกติ แต่น้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นมาแล้วนี้อาจเอียงให้เห็นอย่างชัดเจน หากน้ำหนักบรรทุกเอียงขณะที่ยกขึ้นแล้ว ให้ค่อยๆ ลดน้ำหนักบรรทุกลงมา และปรับตำแหน่งของตะขอหรือการขึงสลิงมาไว้ที่ COG ตามที่แสดงในรูปภาพ 5-20 ก่อนยกขึ้นอีกครั้ง



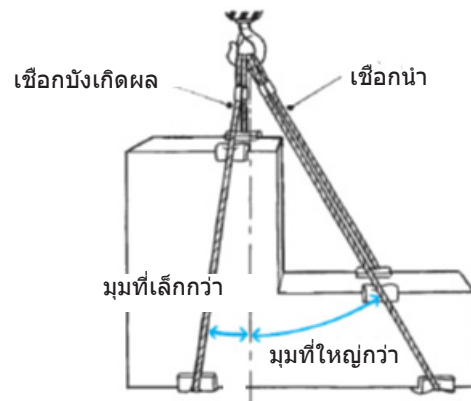
**รูปภาพ 5-19** การขึงสลิงโดย COG ไม่ถูกตำแหน่ง



**รูปภาพ 5-20** การขึงสลิงโดย COG ถูกตำแหน่ง

- การขึงสลิงแบบไม่สมมาตร

อีกวิธีหนึ่งคือใช้ลวดสลิงสองเส้นที่ยาวไม่เท่ากัน เพื่อปรับให้ตะขอมายู่เหนือ COG ของน้ำหนักบรรทุกโดยตรง เพื่อช่วยให้น้ำหนักบรรทุกได้อย่างปลอดภัย ซึ่งเมื่อใช้วิธีนี้ จะมีการใช้ลวดสลิงสองเส้นที่ยาวไม่เท่ากันที่ด้านซ้ายและด้านขวา และจำเป็นต้องใช้ลวดสลิงที่หนากว่าเดิมและแข็งแรงกว่าเดิม ที่สามารถยกน้ำหนักทั้งหมดของน้ำหนักบรรทุกได้ เนื่องจากแรงดึงของลวดสลิงด้านซ้ายและด้านขวาไม่เท่ากัน โดยจะมีแรงที่มากกว่าที่กระทำบนลวดสลิงในฝั่งที่มีมุมที่เล็กกว่าของสลิง



รูปภาพ 5-21 การขึงสลิงแบบไม่สมมาตร

- การขึงสลิงโดยปรับให้เข้ากับอุปกรณ์ชักรอกอื่น

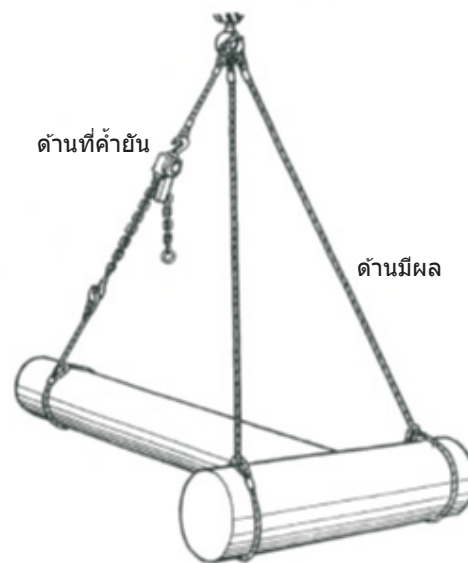
หากต้องการยกน้ำหนักบรรทุกที่ไม่สมมาตรด้วยสลิง เราสามารถใช้อุปกรณ์ชักรอกอื่นเพื่อปรับลวดสลิง ปรับสมดุลของน้ำหนักบรรทุกที่ไม่สมมาตรได้ด้วยการปรับความยาวของลวดสลิงด้านซ้ายและขวา โดยใช้รอกโซ่หรือรอกโยกเพื่อปรับ

เราใช้วิธีนี้แทนการทำห้ว และการขึงสลิงแบบไม่สมมาตรจะทำให้ได้อย่างปลอดภัยมากขึ้น แต่น้ำหนักบรรทุกที่ COG อยู่ในตำแหน่งที่สูงกว่าเดิมนั้นจะไม่สามารถทรงตัวได้ เมื่อใช้ลวดสลิงสองเส้นผูกเป็นบ่วงให้แน่นที่ด้านมีผล ให้รับทิศทางการผูกและมุม เพื่อไม่ให้ทั้งโมเมนต์ตัดบนลวดสลิงมากเกินไป

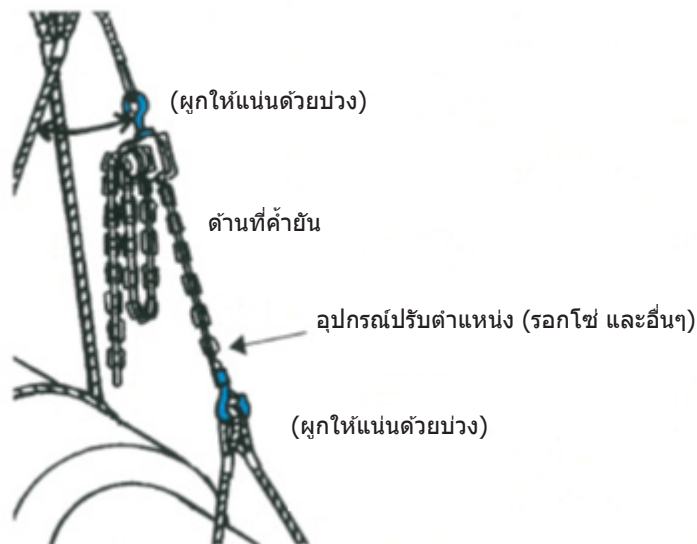
รอยห้วของลวดสลิงที่ส่วนบนและส่วนล่างของตะขอของอุปกรณ์เสริมที่จะปรับ และปรับด้านที่ค้ำยัน เพื่อไม่ให้มีแรงดึงมากเกินไป เมื่อใช้รอกโซ่แบบมือโยกเพื่อปรับตำแหน่ง ให้เลื่อนคันปรับมาไว้ที่ด้านที่ยก และหมุนโซ่ส่วนเกินเก็บไว้กับตัวรอกตั้งมุมของสลิงให้เล็กที่สุดเท่าที่จะทำได้ (สูงสุดคือ 60 องศา)



**รูปภาพ 5-22** การขึงสลิงโดยปรับให้เข้ากับอุปกรณ์ชักรอก  
อื่น: ด้านมีผล: การขึงสลิงแบบหมุนหนึ่งรอบ



**รูปภาพ 5-23** การขึงสลิงโดยปรับให้เข้ากับอุปกรณ์ชักรอก  
อื่น: ด้านมีผล: ผูกให้แน่นด้วยบ่วง



รูปภาพ 5-24 วิธีติดตั้งอุปกรณ์ปรับตำแหน่งการชักรอก

## หยุดก่อนยกขึ้นจากพื้น (หน้า 161)

ขั้นตอนนี้ถือว่ามีอันตรายมากที่สุดในระหว่างงานลำเลียงสัมภาระด้วยเครน ควรให้ความระมัดระวังเป็นพิเศษในเรื่องเกี่ยวกับสถานที่ การใช้ท่าทางและสิ่งที่คุณงานทำ และสภาวะการชิงสลิง

ค่อยๆ ชักน้ำหนักบรรทุกทุกชิ้นไปจนกระทั่งลวดสลิงตึง มือของคุณอาจติดคาระหว่างลวดสลิง/ตัวรองหนุนและน้ำหนักบรรทุก ห้ามจับที่ลวดสลิง แต่ให้ใช้ฝ่ามือดัน เมื่อลวดสลิงตึงแล้ว ให้หยุดยกสัมภาระไว้ก่อนและตรวจสอบจุดต่างๆ ดังต่อไปนี้ (ดูรูปภาพ 5-31: หน้า 101, รูปภาพ 5-32: หน้า 101)

### ตำแหน่งของคนงาน

- ให้สัญญาณเมื่อในตำแหน่งที่ปลอดภัยและคนควบคุมเครนมองเห็นได้ (ดูรูปภาพ 5-33: หน้า 162) ส่งเสียงให้สัญญาณผ่านอุปกรณ์ไร้สายในตำแหน่งที่ปลอดภัยและมองเห็นงานที่จะทำได้ชัดเจน
- คนให้สัญญาณและคนดูแลสลิงต้องสื่อสารกันตลอดเวลา ห้ามตัดสินใจให้สัญญาณเพียงลำพัง (ดูรูปภาพ 5-34: หน้า 162)
- เมื่อมีคนงาน 2 คนขึ้นไปทำงานกับสลิง ต้องสื่อสารกันไว้
- น้ำหนักบรรทุกอาจแกว่งในขณะที่ถูกยกขึ้น คนดูแลสลิงและคนงานคนอื่นๆ ต้องไม่เข้าไปในพื้นที่ เช่น ช่องแคบๆ ระหว่างโครงสร้างที่ไม่สามารถกันพื้นที่ที่ปลอดภัยไว้พอพวยได้ (ดูรูปภาพ 5-35: หน้า 162)
- หากสัมภาระที่บรรทุกเกิดแกว่งไปมาในขณะที่ยกขึ้น ให้แก้ไขโดยให้สัญญาณกับคนควบคุม

### **ยืนยันสภาวะการขึงสลิง**

เมื่อลวดสลิงตึงแล้ว ให้หยุดเครนไว้ก่อนและตรวจสอบจุดต่างๆ ดังต่อไปนี้ หากสภาวะการขึงสลิงไม่เสถียรหรือไม่สามารถยกน้ำหนักบรรทุกทุกในแนวนอน ให้ค่อยๆ ลดสัมภาระลงมาวางไว้บนพื้น และปรับตำแหน่งของสลิง (ดูรูปภาพ 5-36: หน้า 162)

- COG ของน้ำหนักบรรทุก จุดกึ่งกลางของตะขอ และสายรอกของเครนล้วนเป็นเส้นตรง
- ลวดสลิงทุกเส้นตึงเท่าๆ กัน
- ระวังไม่ให้น้ำหนักบรรทุกล้มครืนลงมา
- ลวดสลิงไม่ลื่นและได้ยึดอุปกรณ์เสริมของสลิง เช่น ตัวรองหมุน ไว้จนแน่น
- แขนอุปกรณ์สลิงไว้ตรงกลางตะขอได้อย่างถูกต้อง (ตำแหน่งและลำดับ)
- ลวดสลิงไม่ขยับ
- ใช้ลวดสลิงในตำแหน่งที่ถูกต้อง
- วางตัวรองหมุนได้อย่างถูกต้อง
- ติดตั้งอายโบลท์และสเก็นได้ถูกต้อง

### **หยุดหลังจากยกขึ้นจากพื้น (หน้า 163)**

ค่อยๆ ยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นช้าๆ และหยุดทันทีที่ยกขึ้นจากพื้นแล้ว ก่อนตรวจสอบว่าน้ำหนักบรรทุกทรงตัวได้ดีและอุปกรณ์สลิงมีความปลอดภัย (ดูรูปภาพ 5-37: หน้า 163) (ดูรูปภาพ 5-38: หน้า 163)

### **ยืนยันสภาวะการขึงสลิง**

- หากน้ำหนักบรรทุกไม่เสถียร ให้ค่อยๆ ลดระดับลงมาที่พื้นและปรับตำแหน่งของสลิง
- น้ำหนักบรรทุกที่มีการทรงตัวที่ดี
- จะไม่มีอะไรหล่นลงมาขณะที่ขนย้ายสัมภาระ
- ติดตั้งอุปกรณ์สลิงได้ถูกต้อง ขณะที่น้ำหนักบรรทุกและอุปกรณ์เสริมได้รับการป้องกันอย่างเหมาะสม
- ไม่ได้ยกส่วนของตัวรองหมุนหรืออุปกรณ์สลิงอื่นๆ ขึ้นพร้อมๆ กัน

หากยืนยันความถูกต้องของรายการข้างต้นได้ แสดงว่าพร้อมยกน้ำหนักบรรทุก

## การยก (หน้า 164)

ตรวจสอบว่ามีสิ่งของที่อาจกีดขวางการยกสัมภาระหรือไม่ คนดูแลสิ่งควรทำหน้าที่เตือนคนไปยังพื้นที่ปลอดภัย

กำหนดระดับความสูงสำหรับน้ำหนักบรรทุก โดยพิจารณาทั้งวิธีการขึงสลิงและพื้นที่ที่จะวางน้ำหนักบรรทุก

- โดยปกติ ต้องยกน้ำหนักบรรทุกจนกว่าจะถึงจุดที่คนงานสามารถเดินเข้าออกได้อย่างปลอดภัย (สูงกว่าคนงาน) และเป็นปกติ
- เมื่อใช้แม่เหล็กยกหรือด้วยสื่อยุทศาสตร์บนเครนที่ทำงานจากพื้น หรือเมื่อไม่มีสิ่งกีดขวางและได้เคลื่อนย้ายน้ำหนักบรรทุกมายังพื้นที่ปิดแล้ว ให้หยุดน้ำหนักบรรทุกไว้ ณ ตำแหน่งที่ต่ำที่สุดเท่าที่จะทำได้

## การควบคุมน้ำหนักบรรทุกที่ยังตำแหน่งวาง (หน้า 164)

เมื่อคนดูแลสิ่งหรือคนให้สัญญาณควบคุมน้ำหนักบรรทุก ให้ประจำตำแหน่งในสถานที่ปลอดภัยที่คนควบคุมเครนจะมองเห็นได้ และให้คนงานคนอื่นอพยพเมื่อจำเป็น (ดูรูปภาพ 5-39: หน้า 164)

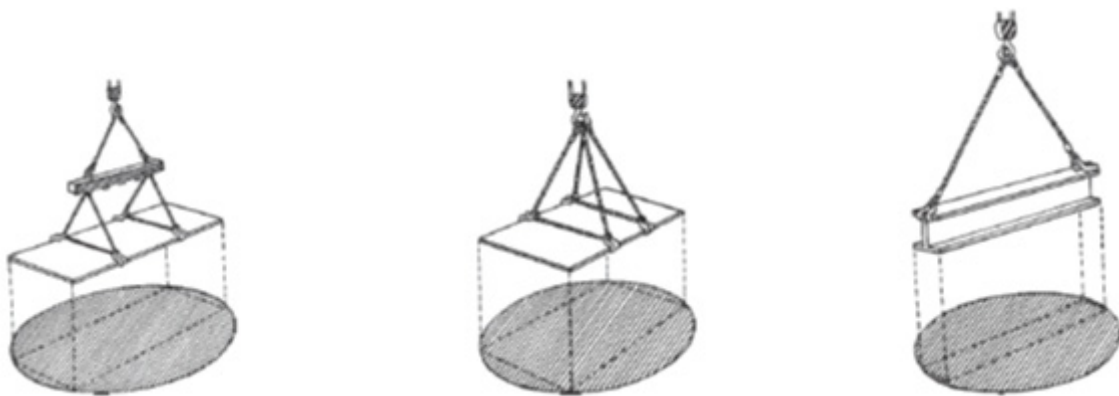
### ตำแหน่งของคนดูแลสิ่ง

ควรให้คนดูแลสิ่งไปอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย โดยไม่มีอันตรายจากการถูกหนีบหรือกระแทกด้วยน้ำหนักบรรทุกหากเกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิด

- อพยพไปยังพื้นที่อพยพที่กำหนดไว้ในการประชุมก่อนเริ่มการทำงาน
- ขณะที่เดินข้างๆ น้ำหนักบรรทุกที่กำลังถูกขนย้าย ให้ยืนห่างออกมาจากขอบของน้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นอย่างน้อย 2 เมตร

### การนำทางน้ำหนักบรรทุก

- ใช้สัญญาณที่ระบุไว้เพื่อบอกทิศทางให้กับคนควบคุมเครน และให้สัญญาณต่อไปขณะที่ยังยืนอยู่ด้านหน้าน้ำหนักบรรทุกจนกว่าจะไปถึงจุดที่วางน้ำหนักบรรทุก
  - แจ้งตำแหน่งที่จะวางน้ำหนักบรรทุกลงให้กับคนควบคุมเครน
- ตรวจสอบจุดต่างๆ ต่อไปนี้ในระหว่างการลำเลียง
- ห้ามเข้าไปอยู่ใต้น้ำหนักบรรทุก



รูปภาพ 5-25 ใต้น้ำหนักบรรทุก



- ต้องอยู่ห่างจากน้ำหมักบรทุกในระยะที่ปลอดภัย
- ห้ามเลือกเส้นทางลำเลียงที่พาดผ่านบริเวณที่คนงานอยู่ เลือกเส้นทางที่ไกลจากคนงานให้มากที่สุด
- ห้ามยืนอยู่บนสินค้าที่ยกโดยเด็ดขาด
- ในระหว่างการเคลื่อนย้ายน้ำหมักบรทุก ห้ามใช้มือประคองน้ำหมักบรทุกที่กำลังแกว่ง คนให้สัญญาณควรสั่งให้คนควบคุมเครนหยุดแกว่ง (ในไซตงานบางที่ การใช้มือแตะที่น้ำหมักบรทุกถือเป็นข้อห้ามตั้งแต่การยกขึ้นจนถึงการวางลงบนพื้น)

#### ป้องกันไม่ให้น้ำหมักบรทุกหมุน

- หากวัตถุที่ยาวเกิดแกว่งหรือหมุนในระหว่างยก วัตถุเหล่านี้อาจชนเข้ากับโครงสร้างที่อยู่รอบๆ แต่เราป้องกันอุบัติเหตุนี้ได้ด้วยการใช้เชือกนาเพื่อนำน้ำหมักบรทุก และจะใช้เชือกนาหลายๆ เส้นหรือไม่นั้นให้ดูจากไซตงานหรือน้ำหมักบรทุก
- หากเชือกนาเกิดติดคาอุปกรณ์ที่อยู่รอบๆ อุบัติเหตุอาจเกิดขึ้นได้ เช่น น้ำหมักบรทุกที่พุ่งครืนลงมา จึงควรใช้เชือกนาที่ไม่มีป่วงหรือรอยบาก (ดูรูปภาพ 5-44: หน้า 166)

### หยุดก่อนลดระดับและวางน้ำหมักบรทุก (หน้า 166)

ตรวจสอบพื้นที่ที่จะใช้วางน้ำหมักบรทุกและสภาพของบล็อกหมอนรอง (ความแข็งแรง การได้ระดับ ความขรุขระของลูกป็น) ก่อนเตรียมบล็อกหมอนรองไว้ล่วงหน้าทั้งขนาดและปริมาณที่เหมาะสม บล็อกหมอนรองนำมาใช้เพื่อให้งานสลึงทำได้ง่ายขึ้น โดยเราจะใช้บล็อกหมอนรองไม่เพียงแคื่อยึดหรือป้องกันน้ำหมักบรทุกเท่านั้น แต่เพื่อป้องกันไม่ให้เท้าของคนดูแลสลึงได้รับบาดเจ็บด้วย วางบล็อกหมอนรองไว้ให้สูงกว่ารองเท้านิรภัย

ต้องไม่มีคนงานอยู่ระหว่างน้ำหมักบรทุกและอุปกรณ์หรือโครงสร้างต่างๆ และคนงานสามารถอพยพได้ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน นอกจากนั้น ควรให้ความสำคัญกับข้อควรระวังต่อไปนี้ก่อนลดระดับน้ำหมักบรทุกลง (ดูรูปภาพ 5-45: หน้า 166)

- ตรวจสอบว่าไม่มีสิ่งกีดขวางก่อนลดสัมผัสภาระลง
- ห้ามลดสัมผัสภาระที่กำลังแกว่งไปมา ทำตามสัญญาณเพื่อทำให้สัมผัสภาระนิ่ง ก่อนค่อยๆ ลดระดับความสูงลง
- หากจำเป็นต้องปรับตำแหน่งของน้ำหมักบรทุกในจุดที่จะวางน้ำหมักบรทุกลง ต้องหยุดการทำงานของเครนก่อน
- ห้ามผลิผลามลดน้ำหมักบรทุกลง ค่อยๆ หยุดน้ำหมักบรทุกเหนือบล็อกหมอนรอง และตรวจสอบความปลอดภัย
- คนให้สัญญาณและคนดูแลสลึงต้องอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ขณะที่เตรียมบล็อกหมอนรองหรืองานอื่น ต้องไม่อยู่ใต้น้ำหมักบรทุก
- ต้องวางน้ำหมักบรทุกไว้บนบล็อกหมอนรองเสมอ (ห้ามวางบนพื้นโดยตรง)

## หยุดก่อนวางบนพื้น (หน้า 167)

หลังจากค่อยๆ หย่อนน้ำหนักบรรทุกลงพื้น ให้หยุดเครนขณะที่ลวดสลิงยังตั้งอยู่ ตรวจสอบความปลอดภัยและค่อยๆ หย่อนลงพื้นใหม่อีกรอบ หลังจากนั้นให้คายลวดสลิงแต่ต้องภายในระยะที่น้ำหนักบรรทุกทรงตัวไว้ได้ ห้ามคายลวดสลิงออกจนหลวมเกินไป เพราะอุปกรณ์เสริมอย่างเช่น ตัวรองหนุนอาจหล่นลงมาได้

ตรวจสอบจุดต่างๆ ต่อไปนี้หลังจากวางน้ำหนักบรรทุกบนพื้นแล้ว

- วางน้ำหนักบรรทุกได้อย่างเหมาะสมแล้ว
- น้ำหนักบรรทุกทรงตัวได้ดีบนบล็อกหมอนรอง (วางใหม่หากยังทรงตัวไม่ดี)
- ลวดสลิงและตัวรองหนุนไม่ถูกทับอยู่ใต้น้ำหนักบรรทุก
- น้ำหนักบรรทุกทรงกลมยึดอยู่กับอุปกรณ์ป้องกันได้อย่างเต็มที่
- แท่งเหล็กหรือวัสดุที่ผูกไว้จะไม่ล้มครืนลงมา

## การลดตะขอลงมาและการถอดอุปกรณ์สลิงออก (หน้า 168)

หลังจากตรวจสอบสภาพของน้ำหนักบรรทุก ให้ลดตะขอลงมายังตำแหน่งที่สามารถคายลวดสลิงออกได้ แล้วจึงแกะลวดสลิงออกจากตะขอ ไม่ควรลดตะขอลงมากเกินความจำเป็น สำหรับวัตถุที่ยาวและสินค้าบางอย่างที่ไม่สามารถหา COG ได้ง่าย ขอแนะนำให้ทำเครื่องหมายของตำแหน่ง COG บนสินค้าเพื่อให้การทำงานขั้นตอนต่อไปง่ายขึ้น

เมื่อถอดอุปกรณ์สลิง ต้องดูว่าจะถอดฝั่งไหนที่ง่ายและปลอดภัยมากกว่ากัน (ฝั่งตะขอหรือฝั่งน้ำหนักบรรทุก)

- เมื่อถอดอุปกรณ์สลิงจากฝั่งของตะขอ ให้บังคับตะขอไปยังจุดที่สามารถถอดอุปกรณ์สลิงออกได้ง่ายๆ
- ลวดสลิงที่หนาอาจแกว่งทันทีเนื่องจากลวดที่บิดเป็นเกลียว ดูว่าลวดสลิงบิดเป็นเกลียวอยู่หรือไม่ และพิจารณาว่าควรใช้พื้นที่ใดทำงาน เมื่อคนงาน 2 คนขึ้นไปช่วยกันถอดอุปกรณ์สลิง อย่าลืมสื่อสารกันให้เข้าใจ
- ห้ามใช้เครนดึงลวดสลิง เพราะถ้าใช้เครนดึงลวดสลิง ลวดสลิงอาจกระแทกเข้ากับน้ำหนักบรรทุก ทำให้น้ำหนักบรรทุกถล่มหรือหล่นลงมาได้

## เมื่อทำงานเสร็จแล้วและการจัดเก็บเครื่องมือ (หน้า 169)

ห้ามเปลี่ยนไปทำงานอื่นจนกว่าจะจัดเก็บเครื่องมือให้เรียบร้อย จัดเก็บเครื่องมือให้ตรงกับลักษณะการใช้งานแต่ละอย่าง

- ถอดอุปกรณ์สไลด์ออกจากตะขอและน้ำหนักบรรทุก  
ต้องไม่ปล่อยอุปกรณ์สไลด์คาไว้ที่ตะขอหรือน้ำหนักบรรทุก
- ยกตะขอขึ้นให้สูง 2 เมตรเป็นอย่างน้อย
- ให้สัญญาณสิ้นสุดกับคนควบคุมเครน
- ลวดสลิงต้องตรงไม่บิดงอ และจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่กำหนด
- จัดเก็บอุปกรณ์สไลด์และอุปกรณ์ชักรอกไว้ในพื้นที่ที่กำหนด

## (การอ้างอิง) วิธีลากจูงหรือเรียงซ้อนน้ำหนักบรรทุก

อีกงานที่สำคัญของคนดูแลสลิงคือ ต้องควบคุมให้มีการลากจูงหรือเรียงซ้อนน้ำหนักบรรทุกที่ยกด้วยเครนหรืออุปกรณ์อื่นแบบอื่นๆ ได้อย่างเหมาะสม การวางซ้อนที่ไม่เหมาะสมหรือการลากจูงสะเปะสะปะไม่เพียงแต่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ แต่ยังลดประสิทธิภาพในการทำงานลงอย่างเห็นได้ชัดด้วย

เมื่อลากน้ำหนักบรรทุกหรือเรียงซ้อนน้ำหนักบรรทุก ให้สังเกตข้อควรระวังต่อไปนี้เป็นอย่างเคร่งครัด

- เลือกบล็อกหมอนรองที่เหมาะสมกับน้ำหนักบรรทุกแต่ละประเภท และจัดวางเพื่อให้รับน้ำหนักบรรทุกได้อย่างมั่นคง นอกจากนั้น ให้วางบล็อกหมอนรองไว้ในตำแหน่งที่สูงกว่ารองแท่นนิรภัยเพื่อป้องกันไม่ให้แท่นคุณติดอยู่ในน้ำหนักบรรทุก
- น้ำหนักบรรทุกต้องทรงตัวได้ตลอดเวลาเพื่อป้องกันมิให้น้ำหนักบรรทุกที่วางซ้อนกันไว้แล้วพลิกคว่ำ สลีนไถลหรือหล่นลงมา เมื่อวางน้ำหนักบรรทุกซ้อนกัน ต้องวางน้ำหนักบรรทุกที่เบากว่าหรือเล็กกว่าทับชั้นที่หนักกว่าหรือใหญ่กว่า เพื่อให้ COG ต่ำที่สุดเท่าที่จะทำได้ ห้ามบรรทุกน้ำหนักเกินเพราะน้ำหนักบรรทุกอาจพังลงมาเนื่องจากการแกว่งหรือการสั่นรุนแรง
- สถานที่จัดเก็บสินค้าต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย การวางซ้อนวัสดุหรือสินค้าสำเร็จรูปอย่างไม่เป็นระเบียบหรือในลักษณะที่มีบางส่วนของสินค้านอกไปบริเวณทางเดิน อาจทำให้การลำเลียงสินค้าไม่ปลอดภัย และทั้งพื้นที่ตกอยู่ในอันตราย ส่งผลให้การทำงานมีประสิทธิภาพลดน้อยลง
- เมื่อนำวัสดุหรือผลิตภัณฑ์ออกจากชั้นล่างจากที่กองซ้อนกันไว้ ต้องยกสินค้าที่วางซ้อนไว้ด้านบนออกให้หมดก่อน ห้ามดึงสินค้าที่ต้องการออกจากกองสินค้าที่วางซ้อนกัน
- จัดเก็บเครื่องมือ ชิ้นส่วนอะไหล่ อุปกรณ์ติดตั้งและอุปกรณ์เสริมอย่างเหมาะสม โดยแบ่งตามความถี่ในการใช้งานและอุปกรณ์ที่ใช้เป็นครั้งคราว

# บทที่ 6

## กฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง

### 1

#### กฎหมายความปลอดภัยเชิงอุตสาหกรรมและสุขภาพ

กฎหมายเลขที่ 57 ณ วันที่ 8 มิถุนายน 1972

(การออกใบรับรองการตรวจสอบและอื่นๆ) หน้า 180

มาตราที่ 39

2. หัวหน้าสำนักงานมาตรฐานแรงงานจะต้องออกใบรับรองการตรวจสอบเครื่องจักรที่กำหนดและอื่นๆ ซึ่งผ่านการตรวจสอบการติดตั้งเครื่องจักรเฉพาะดังกล่าวแล้ว ตามที่กำหนดไว้ในย่อหน้าที่ (3) ของมาตราที่กล่าวถึงก่อนหน้านี้ โดยการออกใบรับรองนี้สอดคล้องกับพระราชกฤษฎีกาแห่งกระทรวงสุขภาพว่าด้วยเรื่องแรงงานและสวัสดิการ
3. หัวหน้าสำนักงานมาตรฐานแรงงานจะต้องรับรองใบรับรองการตรวจสอบเครื่องจักรที่กำหนดและอื่นๆ ซึ่งผ่านการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงบางส่วนหรือการกลับมาใช้เครื่องจักรเฉพาะดังกล่าว ตามการตรวจสอบที่กำหนดไว้ในย่อหน้าที่ (3) ของมาตราที่กล่าวถึงก่อนหน้านี้ โดยการออกใบรับรองนี้สอดคล้องกับพระราชกฤษฎีกาแห่งกระทรวงสุขภาพว่าด้วยเรื่องแรงงานและสวัสดิการ

(การจำกัดการมีส่วนร่วม) หน้า 184

มาตราที่ 61

ในกรณีที่อุตสาหกรรมของผู้ใดผู้หนึ่งตรงตามคำจำกัดความของข้อกำหนด นายจ้างจะต้องจัดการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและ/หรือสุขภาพในหัวข้อต่างๆ ต่อไปนี้ ตามที่ปรากฏในพระราชกฤษฎีกาแห่งกระทรวงสุขภาพว่าด้วยเรื่องแรงงานและสวัสดิการ ให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องรับตำแหน่งใหม่ในฐานะหัวหน้าคนงาน หรือบุคคลที่ให้คำแนะนำหรือดูแลคนงานในการทำงานโดยตรง (ยกเว้นหัวหน้าฝ่ายปฏิบัติงาน):

1. เรื่องที่เกี่ยวข้องกับการตัดสินใจในวิธีการทำงานและการมอบหมายผู้รับผิดชอบ
2. เรื่องที่เกี่ยวข้องกับวิธีให้คำแนะนำหรือดูแลคนงาน
3. นอกจากหัวข้อต่างๆ ที่ปรากฏในสองรายการข้างต้นแล้ว ให้รวมเรื่องที่เป็นต่อการป้องกันอุบัติเหตุทางอุตสาหกรรมตามที่บัญญัติไว้ในพระราชกฤษฎีกาแห่งกระทรวงสุขภาพว่าด้วยเรื่องแรงงานและสวัสดิการ

### 2

#### กฎการบังคับใช้ของกฎหมายความปลอดภัยเชิงอุตสาหกรรมและสุขภาพ

การแก้ไขข้อกำหนดเลขที่ 13 ปี 2012

(เครื่องจักรที่กำหนดและอื่นๆ) หน้า 180

มาตราที่ 12

1. เครื่องจักรและอื่นๆ ที่บัญญัติไว้ในข้อกำหนดตามที่ปรากฏในย่อหน้าที่ (1) ของมาตราที่ 37 แห่งกฎหมาย (ยกเว้นกรณีที่ไม่ได้นำมาใช้ภายในประเทศ) จะเป็นเครื่องจักรและอื่นๆ ตามรายการด้านล่างนี้:
3. เครื่องที่มีความสามารถในการยก 3 ตันหรือมากกว่า (สำหรับเครนจัดเก็บสินค้าคือ 1 ตันหรือมากกว่า)

**(การจำกัดการบรรทุกน้ำหนักเกิน) หน้า 188****มาตราที่ 23**

นายจ้างต้องไม่ใช้เครนที่บรรทุกน้ำหนักเกินความจุที่กำหนดของเครน

2. เว้นแต่กล่าวถึงในรายละเอียดของย่อหน้าก่อนหน้า นายจ้างอาจใช้เครนบรรทุกน้ำหนักเกินความจุที่กำหนดของเครน แต่ไม่เกินน้ำหนักบรรทุกที่ย่อนการทดสอบน้ำหนักบรรทุกที่อธิบายไว้ในย่อหน้าที่ (3) ของมาตราที่ 6 ได้หากนายจ้างประสบกับความยากลำบากหากต้องปฏิบัติตามรายละเอียดที่ปรากฏในย่อหน้าเดียวกันเนื่องจากเหตุผลที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้และเมื่อใช้มาตรการต่างๆ ดังต่อไปนี้:
  - (i) เพื่อส่งรายงานกรณีพิเศษของเครน (แบบฟอร์มเลขที่ 10) เป็นการล่วงหน้าให้กับหัวหน้าสำนักงานการตรวจสอบมาตรฐานแรงงานผู้มีความสามารถ
  - (ii) เพื่อยืนยันล่วงหน้าว่าไม่มีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้นเมื่อทำการทดสอบน้ำหนักบรรทุกตามที่อธิบายไว้ในย่อหน้าที่ (3) ของมาตราที่ 6
  - (iii) เพื่อแต่งตั้งผู้ที่จะควบคุมดูแลการทำงาน และใช้เครนภายใต้การควบคุมดูแลโดยตรงจากบุคคลดังกล่าว

**(การจำกัดการบรรทุกน้ำหนักเกิน) หน้า 188****มาตราที่ 25**

1. เมื่อทำงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้เครน นายจ้างจะต้องระบุสัญญาณที่แน่นอนเพื่อใช้กับเครน แต่งตั้งบุคคลที่ทำหน้าที่ให้สัญญาณดังกล่าว และให้บุคคลดังกล่าวเป็นผู้ให้สัญญาณ อย่างไรก็ตาม เงื่อนไขนี้ไม่มีผลใช้เมื่อมีคนควบคุมเครนเพียงคนเดียวที่ทำงานโดยเป็นการทำงานเพียงลำพัง
2. ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งตามที่กำหนดไว้ในย่อหน้าก่อนหน้านี้นี้ เมื่อมีส่วนร่วมในงานที่ระบุไว้ในย่อหน้าเดียวกัน ต้องใช้สัญญาณตามที่กำหนดไว้ในย่อหน้าเดียวกัน
3. คนงานที่มีส่วนเกี่ยวข้องในงานที่กำหนดไว้ในย่อหน้าที่ (1) ต้องปฏิบัติตามสัญญาณที่ระบุไว้ในย่อหน้าเดียวกัน

**(การจำกัดการขับรถ) หน้า 188****มาตราที่ 26**

นายจ้างต้องไม่ใช้เครนเป็นพาหนะเคลื่อนย้ายคนงาน หรือให้คนงานทำงานด้วยการห้อยตัวลงมาจากเครน

**(ค่าสัดส่วนความปลอดภัยของสลิงโซ่) หน้า 194-195**

**มาตราที่ 213-2**

1. นายจ้างต้องไม่ใช้โซ่เป็นอุปกรณ์การขึงสลิงประจำเครน โม่บายเครนหรือเดอร์ริด เว้นแต่ค่าสัดส่วนความปลอดภัยเกินค่าที่กำหนดไว้ในรายการต่อไปนี้ โดยพิจารณาจากประเภทของสลิงโซ่เป็นสำคัญ

(i) โซ่ที่อยู่ภายใต้เงื่อนไขต่างๆ เหล่านี้ทั้งหมด: 4

ก) เมื่อดึงโซ่ด้วยแรงที่เป็นครึ่งหนึ่งของแรงดึงขาด การยืดตัวคือ 0.5 % หรือน้อยกว่า และ

ข) ค่าความทนต่อแรงดึงคือ 400 N/mm<sup>2</sup> หรือมากกว่าและการยืดของโซ่เท่ากับหรือมากกว่าค่าที่ปรากฏในคอลัมน์ขวามือของตารางต่อไปนี้ที่สอดคล้องกับค่าความทนต่อแรงดึงที่แสดงไว้ในคอลัมน์ซ้ายของตารางเดียวกัน

| ความทนต่อแรงดึง (N/mm <sup>2</sup> ) | การยืดตัว (%) |
|--------------------------------------|---------------|
| 400 หรือมากกว่าและน้อยกว่า 630       | 20            |
| 630 หรือมากกว่าและน้อยกว่า 1000      | 17            |
| 1000 หรือมากกว่า                     | 15            |

(ii) โซ่ไม่ได้้อยู่ภายใต้เงื่อนไขก่อนหน้านี้: 5

2. ค่าสัดส่วนความปลอดภัยที่ระบุไว้ในย่อหน้าก่อนหน้านี้คือค่าที่ได้จากการหารแรงดึงขาดของสลิงโซ่ด้วยค่าของน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่นำมาใช้กับสลิงโซ่ที่ระบุไว้

**(ค่าสัดส่วนความปลอดภัยของตะขอและอื่นๆ) หน้า 195**

**มาตราที่ 214**

1. นายจ้างต้องไม่ใช้ตะขอหรือสเก็นเป็นอุปกรณ์ขึงสลิงของเครน โม่บายเครนหรือเดอร์ริด เว้นแต่ค่าสัดส่วนความปลอดภัยอยู่ที่ 5 หรือมากกว่า

2. ค่าสัดส่วนความปลอดภัยที่ระบุไว้ในย่อหน้าก่อนหน้านี้คือค่าที่ได้จากการหารแรงดึงขาดของตะขอหรือสเก็นด้วยค่าของน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่นำมาใช้กับตะขอหรือสเก็นที่ระบุไว้

玉掛け技能講習  
学科試験例題集

หลักสูตรการฝึกอบรมทักษะการใช้สลิง  
หนังสือแบบฝึกหัด

## I. ความรู้เกี่ยวกับเครน

[คำถามที่ 1] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำจำกัดความที่ถูกต้องเกี่ยวกับ “เครน”

- (1) อุปกรณ์ทางกลอื่นที่ไม่ใช่โม่ขายเครนและเดอร์ริค ที่ออกแบบมาเพื่อยกน้ำหนักบรรทุกด้วยกำลังและลำเลียงน้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นแล้วในแนวนอน
- (2) อุปกรณ์ทางกลที่ออกแบบมาเพื่อยกน้ำหนักบรรทุกด้วยกำลัง
- (3) อุปกรณ์ทางกลที่ออกแบบมาเพื่อยกน้ำหนักบรรทุกด้วยแรงคนและลำเลียงน้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นแล้วนั้นในแนวนอน

[คำถามที่ 2] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำจำกัดความของคำว่า “เครน” ที่บัญญัติไว้ในพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน

- (1) เครนเหนือศีรษะ
- (2) เครนแบบมีล้อ
- (3) บริดจ์เครน

[คำถามที่ 3] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำจำกัดความที่ถูกต้องเกี่ยวกับคำศัพท์ทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องกับเครน

- (1) “ช่วงห่าง” หมายถึงระยะห่างในแนวนอนระหว่างจุดกึ่งกลางของรางวิ่ง
- (2) “การแกว่ง” หมายถึงการเคลื่อนที่ในลักษณะอื่นที่ไม่ใช่การหมุนของเสาตั้ง หรือองค์ประกอบอื่นๆ ที่คล้ายกันของเครนแบบเสาตั้ง โดยศูนย์กลางของการหมุนอยู่ที่แกน
- (3) “น้ำหนักบรรทุกที่กำหนด” หมายถึงน้ำหนักบรรทุกสูงสุดที่สามารถห้อยบนตะขอของเครนได้

[คำถามที่ 4] ข้อใดต่อไปนี้อธิบายได้อย่างถูกต้องเกี่ยวกับช่วงห่างของเครนเหนือศีรษะ

- (1) ระยะระหว่างแกนหลักและแกนเสริม
- (2) ระยะห่างแนวนอนระหว่างศูนย์กลางของรางวิ่ง
- (3) ระยะห่างแนวนอนระหว่างศูนย์กลางของรางวงรอบ



[คำถามที่ 5] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับการเคลื่อนที่ของเครน

- (1) "การแกว่ง" หมายถึงการหมุนของเสาตั้ง หรือชิ้นส่วนอื่นที่คล้ายกันของเครนแบบเสาตั้งในแนวนอนรอบๆ แกนเฉพาะของการหมุน
- (2) "การยกขึ้นหรือลง" หมายถึงการเคลื่อนที่ของบูมขึ้นและลงโดยส่วนปลายสุดที่ฐานของเสาตั้งทำหน้าที่เป็นแกนของการหมุน และ "การยกหรือการยกเสาตั้งขึ้น" หมายถึงการเคลื่อนที่ของเสาตั้งในทิศทางที่จะลดมุมของเสาตั้ง
- (3) ในกรณีของเครนเหนือศีรษะ คำว่า "การเคลื่อนที่" หมายถึงการเคลื่อนที่ของเครนบนรางหรือบนทางวิ่ง

[คำถามที่ 6] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับ "การเคลื่อนที่" ของเครน

- (1) "การเคลื่อนที่" หมายถึงการเคลื่อนที่ของรอกสลิงบนเชือกเส้นหลักของเคเบิลเครน
- (2) "การเคลื่อนที่" หมายถึงการเคลื่อนที่ของเครนติดตั้งไปตามพื้นผิวของผนัง
- (3) "การเคลื่อนที่" หมายถึงการเคลื่อนที่ของเครนแบบเสาตั้งและมีเทาเวอร์ไปบนพื้นดิน

[คำถามที่ 7] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับการเคลื่อนที่ของเครน

- (1) "การยกขึ้นหรือลง" หมายถึงการเลื่อนเสาตั้งของเครนแบบเสาตั้งขึ้นและลง โดยที่ส่วนปลายสุดที่ฐานเสาตั้งทำหน้าที่เป็นแกนการหมุน
- (2) ในกรณีของบริดจ์เครน คำว่า "การท้าวรอบ" หมายถึงการบังคับรอกสลิงไปตามคาน
- (3) "การพัน" หมายถึงการขยับน้ำหนักบรรทุกที่ยกขึ้นแล้วไปตามทางที่เป็นวงกลม

[คำถามที่ 8] เครนประเภทใดต่อไปนี้ที่นำมาใช้กับงานวิศวกรรมเป็นหลัก ไม่ว่าจะเป็นการก่อสร้าง เชื้อเพลิงหรือสะพาน

- (1) บริดจ์เครน
- (2) เครนยกเครื่องยนต์
- (3) เคเบิลเครน

[คำถามที่ 9] ข้อใดต่อไปนี้เป็นอุปกรณ์ที่นำมาใช้ป้องกันทางวิ่งของเครนติดตั้งกลางแจ้ง  
เมื่อต้องเจอกับลมแรง

- (1) สมอ
- (2) อุปกรณ์บัฟเฟอร์ไฮดรอลิก
- (3) อุปกรณ์ป้องกันน้ำหนักเกิน

[คำถามที่ 10] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับข้อควรระวังของการใช้เครน

- (1) เมื่อไฟดับในขณะที่กำลังใช้เครน ให้หมั่นค้นคว้ามุมไปยังตำแหน่งหยุด ก่อนปิดสวิตช์หลักและรอ
- (2) ห้ามดิ่งน้ำหนักบรรทุกทุกไปไว้ด้านข้างหรือยกขึ้นแนวทะแยง
- (3) ทำการตรวจสอบและเติมเชื้อเพลิงในขณะที่บังคับเครน เพื่อป้องกันประสิทธิภาพและ  
ความสามารถในการทำงานของเครน

[คำถามที่ 11] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการแกว่งไป  
มาของน้ำหนักบรรทุก

- (1) ช่วงของการแกว่งจะยิ่งสั้นลงหากมวลสลิงยาวมากขึ้น
- (2) วิธีพื้นฐานที่ใช้ป้องกันการแกว่งคือการค่อยๆ เพิ่มความเร็วหรือลดความเร็วของ  
น้ำหนักบรรทุกที่หนักขึ้น
- (3) วิธีพื้นฐานที่ใช้ป้องกันการแกว่งคือการทำงานที่ปรับเปลี่ยนตามความยาวของมวลสลิง  
(ช่วงที่แกว่งไปมา)

## II. ไตนามิกที่จำเป็นสำหรับการขึงสลิงร่วมกับเครน

[คำถามที่ 1] ข้อใดต่อไปนี้เป็นสามองค์ประกอบของแรง

- (1) ความเร็ว ทิศทางและขนาด
- (2) ทิศทาง ขนาดและจุดการกระทำ
- (3) แรงกดดัน ทิศทางและขนาด

[คำถามที่ 2] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องเมื่อแรงที่นำมาใช้สองแรงถ่วงกันเอง

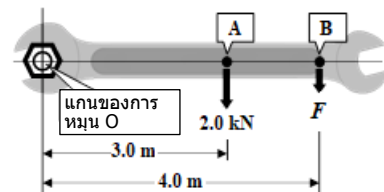
- (1) เมื่อใช้แรงสองแรงบนเส้นเดียวกันและในทิศทางเดียวกัน และมีขนาดเท่ากัน
- (2) เมื่อใช้แรงสองแรงบนเส้นเดียวกันและในทิศทางที่ตรงกันข้ามกัน และมีขนาดเท่ากัน
- (3) เมื่อใช้แรงสองแรงบนคนละเส้นกันและในทิศทางที่ตรงกันข้ามกัน และมีขนาดเท่ากัน

[คำถามที่ 3] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับภาวะการทรงตัวของวัตถุที่วางอยู่บนที่ได้ระดับ

- (1) ความสามารถในการทรงตัวของวัตถุแตกต่างกันไปตามลักษณะการวางวัตถุนั้น
- (2) เมื่อวางวัตถุบนพื้นที่ได้ระดับในลักษณะที่เอียงเล็กน้อย จุดศูนย์ถ่วงจะเลื่อนลงไปยังตำแหน่งที่ต่ำกว่า
- (3) วัตถุที่มีพื้นที่ตรงฐานกว้างกว่าจะทรงตัวได้ดีกว่า

[คำถามที่ 4] จากภาพประกอบด้านล่าง ข้อใดต่อไปนี้เป็นแรง  $F$  ของจุด B เมื่อโมเมนต์ของแรงสำหรับจุด A เท่ากับโมเมนต์ของแรงสำหรับจุด B

- (1) 1.5 kN
- (2) 3.0 kN
- (3) 4.5 kN



[คำถามที่ 5] เมื่อวัตถุเคลื่อนที่เป็นวงกลม แรงจะดึงวัตถุออกจากศูนย์กลางของวงกลม ข้อใดต่อไปนี้เป็นชื่อของแรงนี้

- (1) แรงเสียดทาน
- (2) แรงสู่ศูนย์กลาง
- (3) แรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง

[คำถามที่ 6] วัตถุที่อยู่กับที่จะอยู่นิ่งกับที่ ขณะที่วัตถุที่เคลื่อนที่จะยังคงเคลื่อนที่เว้นแต่มีแรงภายนอกมากระทำ เราเรียกคุณสมบัตินี้ว่าอะไร

- (1) ความเร็ว
- (2) ความเฉื่อย
- (3) การเร่งความเร็ว

[คำถามที่ 7] ข้อใดต่อไปนี้เป็นน้ำหนักบรรทุกที่กระทำเพื่อตัดกัญแจที่ยึดเพลากีเยอร์ไว้

- (1) โมเมนต์ดัด
- (2) แรงบิด
- (3) แรงเฉือน

[คำถามที่ 8] ข้อใดต่อไปนี้เป็นประเภทของน้ำหนักบรรทุกที่มีขนาดและทิศทางของแรงที่ไม่เปลี่ยนแปลง เหมือนกับน้ำหนักตายของโครงสร้างเครน

- (1) น้ำหนักบรรทุกสถิต
- (2) น้ำหนักบรรทุกไดนามิก
- (3) น้ำหนักบรรทุกที่กระทำครั้งเดียว

[คำถามที่ 9] ข้อใดต่อไปนี้เป็นค่าอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับประเภทหลักของน้ำหนักบรรทุกที่นำมาใช้กับแต่ละส่วนของคอน

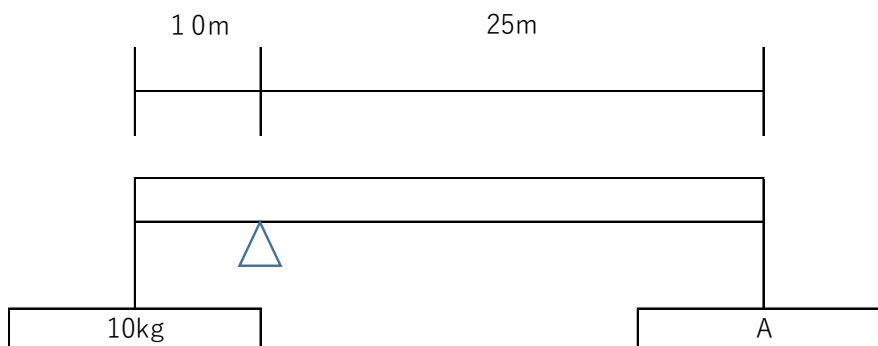
- (1) แรงดึงนำมาใช้กับรอกกวาง
- (2) ค่าแรงอัดนำมาใช้กับรางวงรอบ
- (3) โมเมนต์ดัดนำมาใช้กับคาน

[คำถามที่ 10] หากยกสินค้าขึ้นจากพื้นทันที น้ำหนักบรรทุกที่นำมาใช้กับลวดสลิงจะมากกว่าน้ำหนักของตัวสินค้า ซึ่งอาจทำให้ลวดสลิงขาดได้ แรงประเภนี้เรียกว่าอะไร

- (1) ค่าแรงอัด
- (2) แรงเฉือน
- (3) แรงกระแทก

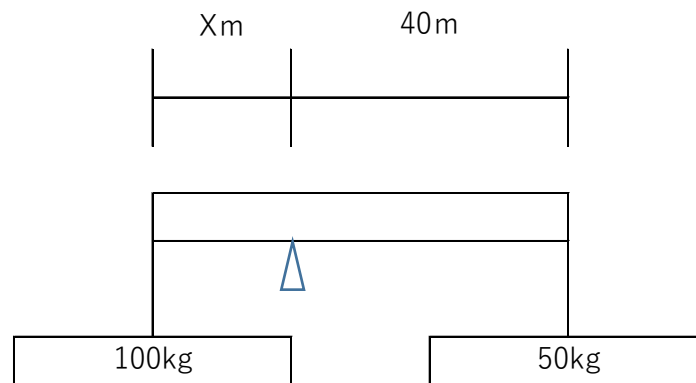
[คำถามที่ 11] ข้อใดต่อไปนี้เป็นน้ำหนัก A ซึ่งจำเป็นต่อการสร้างสมดุลให้เกิดขึ้นที่ทั้งสองด้านของเสาตามที่แสดงไว้ในภาพประกอบด้านล่าง สำหรับคำถามข้อนี้ จะไม่คำนึงถึงน้ำหนักของเสา

- (1) 2.5 กก.
- (2) 4.0 กก.
- (3) 5.0 กก.



[คำถามที่ 12] ข้อใดต่อไปนี้เป็นความยาว  $X$  ซึ่งจำเป็นต่อการสร้างสมดุลให้เกิดขึ้นที่ทั้งสองด้านของเสาตามที่แสดงไว้ในภาพประกอบด้านล่าง สำหรับคำถามข้อนี้ จะไม่คำนึงถึงน้ำหนักของเสา

- (1) 10 ม.
- (2) 20 ม.
- (3) 30 ม.



### III. การชิงสลิงร่วมกับเครน

[คำถามที่ 1] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับบล็อกรอก

- (1) รอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้ซึ่งยึดอยู่กับตำแหน่งที่แน่นอน และนำมาใช้เปลี่ยนทิศทางของเชือก
- (2) เมื่อใช้รอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้เพื่อยกน้ำหนักบรรทุก ความยาวของเชือกที่ถูกดึงจะสั้นกว่าความสูงที่ไต่ยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นไป
- (3) ยกสินค้าที่หนักได้ด้วยแรงที่น้อยกว่าโดยใช้รอกเดี่ยวชนิดเคลื่อนที่ได้

[คำถามที่ 2] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับเกณฑ์การห้ามใช้สายเข็มขัดสลิง

- (1) ห้ามใช้สายเข็มขัดสลิงหากห่วงปลายถูกตัดหรือชำรุดเสียหาย
- (2) ห้ามใช้สายเข็มขัดสลิงหากขอเกี่ยวมีรอยร้าวหรืองอ
- (3) ยังคงใช้สายเข็มขัดสลิงได้เป็นปกติหากสีของสายเข็มขัดสลิงซีดจางหรือมีบางส่วนละลายเนื่องจากความร้อนหรือสารเคมี

[คำถามที่ 3] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องของข้อมูลเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพของสลิง

- (1) ถือว่าเป็นปกติหากจะยกบล็อกหมอนรองไปพร้อมๆ กับน้ำหนักบรรทุก
- (2) หากน้ำหนักบรรทุกไม่เสถียร ให้ค่อยๆ ลดระดับลงมาที่พื้นและปรับตำแหน่งของสลิง
- (3) ต้องไม่มีอะไรร่วงหล่นลงมาขณะที่ขนส่งน้ำหนักบรรทุก

[คำถามที่ 4] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับการแทงบ่วงที่ทำขึ้นตรงปลายสุดของลวดสลิง

- (1) แม้ "makisashi" (การพัน) ทำได้ง่ายกว่า "kagosashi" (การแทรก) แต่เราก็ต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเนื่องจากส่วนที่พันไว้อาจคายตัวออกได้หากลวดสลิงหมุนเมื่อยกน้ำหนักบรรทุกขึ้น
- (2) การแทงบ่วงคือกระบวนการที่ทำด้วยมือ ความแข็งแรงที่ได้จึงอาจแตกต่างกันตามระดับทักษะในการแทงบ่วง
- (3) เมื่อใช้ "kagosashi" (การแทรก) เราสามารถใช้ลวดสลิงเพื่อชิงสลิงได้แม้ลวดสลิงดังกล่าวผลิตขึ้นเพื่อใช้เป็นลวดยึดก็ตาม

[คำถามที่ 5] ข้อใดต่อไปนี้เป็นข้ออธิบายที่ถูกต้องของข้อมูลเกี่ยวกับการยำน้่านักบรรทุกไปยังตำแหน่งการวางน้่านักบรรทุก

- (1) ขณะที่เดินข้างๆ น้่านักบรรทุกที่กำลังถูกขนย้าย ให้ยืนห่างออกมาจากขอบของน้่านักบรรทุกที่ยกขึ้นนี้อย่างน้อย 1 เมตร
- (2) อพยพไปยังพื้นที่อพยพที่กำหนดไว้ในการประชุมก่อนเริ่มการทำงาน
- (3) ใช้สัญญาณที่ระบุไว้เพื่อบอกทิศทางให้กับคนควบคุมเครน และให้สัญญาณต่อไปขณะที่ยังยืนอยู่ด้านหน้าน้่านักบรรทุกจนกว่าจะไปถึงจุดที่วางน้่านักบรรทุก

[คำถามที่ 6] ข้อใดต่อไปนี้เป็นข้ออธิบายที่ถูกต้องของข้อมูลเกี่ยวกับงานที่ทำหลังจากใช้งานสลิงเสร็จแล้ว

- (1) ถอดอุปกรณ์สลิงออกจากตะขอและน้่านักบรรทุก ต้องไม่ปล่อยอุปกรณ์สลิงคาไว้ที่ตะขอหรือน้่านักบรรทุก
- (2) ยกตะขอขึ้นให้สูง 1 เมตรเป็นอย่างน้อย
- (3) ให้สัญญาณสิ้นสุดกับคนควบคุมเครน

[คำถามที่ 7] ข้อใดต่อไปนี้เป็นข้ออธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับเสื้อผ้าที่ใส่ทำงานสลิง

- (1) สวมหมวกนิรภัยและยึดสายรัดคางให้แน่น
- (2) สวมอุปกรณ์ป้องกันการพลัดตก (เข็มขัดนิรภัย) เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่อาจพลัดตกหากทำงานจากจุดที่สูง
- (3) สวมเสื้อแขนสั้นและกางเกงขาสั้นที่เหมาะสมกับงานแต่ละประเภทที่ทำ

[คำถามที่ 8] ข้อใดต่อไปนี้เป็นข้ออธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับการใช้โซ่ยกอย่างปลอดภัย

- (1) ใช้โซ่ยกพร้อมกับสลิงเมื่อเข้าใจเรื่องน้่านักการทำงานได้อย่างทะลุปรุโปร่งแล้วเท่านั้น
- (2) ห้ามหย่อนโซ่จากที่สูง
- (3) ใช้โซ่ได้แม้โซ่จะบิด



[คำถามที่ 9] ข้อใดต่อไปนี้เป็นข้อห้ามที่ถูกต้องเกี่ยวกับการใช้ลวดสลิงอย่างปลอดภัย

- (1) ใช้ลวดสลิงที่มีมุมของสลิงที่เหมาะสม และค่าสัดส่วนความปลอดภัยจะต้องอยู่ที่ 6 เป็นอย่างน้อย
- (2) ใช้ลวดสลิงกับน้ำหนักบรรทุกที่มีอุณหภูมิสูงได้
- (3) ห้ามใช้ลวดสลิงที่มีปมหรือความผิดปกติในลักษณะอื่น

[คำถามที่ 10] ข้อใดต่อไปนี้เป็นข้อห้ามที่ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการประเมินน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก

- (1) ค่อยๆ พิจารณารูปทรงและประเมินขนาด
- (2) หากคุณไม่ทราบน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก ให้สอบถามจากผู้ที่ดูแลงานสลิง
- (3) เลือกอุปกรณ์สลิงที่เหมาะสมกับน้ำหนัก ซึ่งต้องน้อยกว่าน้ำหนักที่แท้จริงของสินค้าที่บรรทุก

[คำถามที่ 11] ข้อใดต่อไปนี้เป็นข้อห้ามที่ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับแคลมป์ยก

- (1) ใช้แคลมป์ยึดแนวดิ่งเพื่อยกน้ำหนักบรรทุกในแนวดิ่ง และใช้แคลมป์ยึดแนวนอนเพื่อยกน้ำหนักบรรทุกที่ควมคมในแนวนอน
- (2) ต้องระวังแรงกระแทกที่ใช้กับสินค้าหรือแคลมป์ยึด
- (3) ไม่มีความเสี่ยงหากจะใช้แคลมป์เพื่อยกสินค้าที่เรียงซ้อนกันสองสามชั้น หรือเมื่อยกตัวรองหนุน

[คำถามที่ 12] ข้อใดต่อไปนี้เป็นข้อห้ามที่ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับสายเข็มขัดสลิง

- (1) คนควบคุมเครนต้องไม่ละทิ้งหน้าที่ขณะที่ยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นแล้ว
- (2) เมื่อใช้การผูกสลิงแบบ Choke Hitch ตัวสายเข็มขัดสลิงบนน้ำหนักบรรทุกจะบิดจนแน่น ขณะที่ยกน้ำหนักบรรทุกขึ้น
- (3) สามารถใช้สายเข็มขัดสลิงขณะที่เปียกน้ำหรือน้ำมันได้

[คำถามที่ 13] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการใช้แฮคเกอร์ทำงานสลิ้ง

- (1) เลือกแฮคเกอร์ที่เหมาะสมกับรูปทรง น้ำหนักและความหนาของสินค้าที่บรรจุ
- (2) สามารถใช้แฮคเกอร์เมื่อยกสินค้าที่มีขนาดไม่เท่ากันที่กองซ้อนกัน
- (3) เมื่อใช้แฮคเกอร์ มุมของสลิ้งต้องอยู่ที่ 60 องศาหรือน้อยกว่า และมุมระหว่างสลิ้งที่อยู่ติดกันคือ 30 องศาหรือน้อยกว่า

[คำถามที่ 14] ข้อใดต่อไปนี้เป็นคำอธิบายที่ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับสัญญาณที่ใช้กับสลิ้ง

- (1) คนสองคนให้สัญญาณเพื่อให้แน่ใจว่า คนควบคุมเครนมองเห็นพวกเขาได้ชัดเจน
- (2) คนให้สัญญาณหนึ่งคนส่งสัญญาณจากพื้นที่ที่ปลอดภัยที่มองเห็นคนควบคุมเครน และมองเห็นพื้นที่ทำงานได้อย่างชัดเจน
- (3) ยกน้ำหนักบรรทุกเป็นแนวเส้นตรงเสมอ ต้องตรวจสอบว่า จะไม่ยกน้ำหนักบรรทุกในแนวทะแยง แล้วจึงให้สัญญาณ

[คำถามที่ 15] ข้อใดต่อไปนี้อธิบายถึงขั้นตอนพื้นฐานในการซิงสลิ้งตามลำดับที่ถูกต้อง

- (1) เลือกวิธีการซิงสลิ้ง → ตรวจสอบจุดศูนย์ถ่วงของน้ำหนักบรรทุก → ตรวจสอบน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก → ตรวจสอบน้ำหนักบรรทุกที่กำหนด
- (2) ตรวจสอบน้ำหนักบรรทุกที่กำหนด → ตรวจสอบจุดศูนย์ถ่วงของน้ำหนักบรรทุก → เลือกวิธีการซิงสลิ้ง → ตรวจสอบน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก
- (3) ตรวจสอบน้ำหนักบรรทุกที่กำหนด → ตรวจสอบน้ำหนักของน้ำหนักบรรทุก → ตรวจสอบจุดศูนย์ถ่วงของน้ำหนักบรรทุก → เลือกวิธีการซิงสลิ้ง

#### IV. กฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง

[คำถามที่ 1] บุคคลใดต่อไปนี้ที่ได้รับอนุญาตให้ควบคุมสิ่งเมื่อใช้เครนสั่งการจากพื้นยกน้ำหนักบรรทุกขนาด 5 ตันหรือมากกว่านั้น

- (1) ผู้ที่จบหลักสูตรการฝึกอบรมทักษะสำหรับเครนสั่งการจากพื้น
- (2) ผู้ที่จบหลักสูตรการเรียนรู้พิเศษที่เกี่ยวข้องกับการขึงสลิง
- (3) ผู้ที่จบหลักสูตรการฝึกอบรมทักษะสำหรับการขึงสลิง

[คำถามที่ 2] ข้อใดต่อไปนี้ไม่ได้รวมอยู่ในกฎระเบียบเพื่อเป็นเงื่อนไขหนึ่งของการห้ามคนงานเข้าไปในบริเวณใต้สินค้าที่กำลังยก

- (1) เมื่อลดระดับน้ำหนักบรรทุกหรืออุปกรณ์สลิงลงโดยใช้วิธีการอื่นที่ไม่ใช่การลดกำลังลง
- (2) เมื่อยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นโดยใช้เครื่องยกที่ทำงานด้วยแม่เหล็กหรือเครื่องยกที่ทำงานแบบสุญญากาศ
- (3) เมื่อยกน้ำหนักบรรทุกที่ห้อยด้วยลวดสลิงในสองจุด

[คำถามที่ 3] จากกฎระเบียบว่าด้วยการห้ามใช้ลวดสลิงที่ไม่ได้มาตรฐาน ข้อใดต่อไปนี้คือเปอร์เซ็นต์ของการลดลงของเส้นผ่านศูนย์กลางปกติที่ต้องไม่ให้ลวดสลิงเกินจากค่าดังกล่าว

- (1) 5%
- (2) 6%
- (3) 7%

[คำถามที่ 4] จากกฎระเบียบว่าด้วยการห้ามใช้ลวดสลิงที่ไม่ได้มาตรฐาน ข้อใดต่อไปนี้คือประเภทของลวดสลิงที่นำมาใช้ได้

- (1) ลวดสลิงที่ส่วนของลวดเสริม (ยกเว้นลวดเต็ม) ที่ถูกตัดภายในหนึ่งเกลียวอยู่ที่ 9% หรือน้อยกว่า
- (2) ลวดสลิงที่เป็นปม
- (3) ลวดสลิงที่มีการผิดรูปหรือการผุกร่อนอย่างชัดเจน

[คำถามที่ 5] ข้อใดต่อไปนี้เป็นช่วงเวลาที่ต้องเก็บบันทึกการตรวจสอบด้วยตัวเองเอาไว้ตามที่กำหนดไว้ในพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน

- (1) เป็นเวลา 1 ปี
- (2) เป็นเวลา 2 ปี
- (3) เป็นเวลา 3 ปี

[คำถามที่ 6] ข้อใดต่อไปนี้เป็นระยะเวลาที่มีผลใช้ของใบรับรองการตรวจสอบเครน

- (1) 6 เดือน
- (2) 1 ปี
- (3) 2 ปี

[คำถามที่ 7] ข้อใดต่อไปนี้ไม่ใช่คำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับกฎหมายและกฎระเบียบสำหรับเครน

- (1) ผู้ช่วยงานสลิงคือผู้ที่ให้สัญญาณการทำงาน
- (2) ห้ามใช้เครนขนย้ายหรือยกคนงาน
- (3) คนควบคุมเครนต้องไม่ละทิ้งหน้าที่ขณะที่ยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นแล้ว

[คำถามที่ 8] ข้อใดต่อไปนี้ไม่ใช่คำอธิบายที่ถูกต้องเกี่ยวกับการทำงานของเครนเมื่อเกิดพายุหรือมีลมแรง

- (1) ถือเป็นเรื่องปกติหากนายจ้างจะใช้เครนเมื่อมีพายุ
- (2) นายจ้างต้องดำเนินการมาตรการต่างๆ เช่น การติดตั้งอุปกรณ์ที่ป้องกันความปั่นป่วน หากคาดว่าเครนจะเจอกับลมพัดแรงด้วยความเร็วลมเกิน 30 เมตร/วินาที
- (3) นายจ้างต้องยกเลิกการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเครนไว้ชั่วคราวเมื่อมีการคาดการณ์ว่าจะเกิดลมแรงที่อาจทำให้การทำงานเป็นอันตราย

[คำถามที่ 9] ข้อใดต่อไปนี้เป็นช่วงเวลาที่ต้องเพื่อตรวจสอบปัญหาของลวดสลิง

- (1) ทุกวันในช่วงตรวจสอบก่อนเริ่มการทำงาน
- (2) สัปดาห์ละหนึ่งครั้งระหว่างการตรวจสอบเป็นครั้งคราว
- (3) เดือนละหนึ่งครั้งระหว่างการตรวจสอบเป็นครั้งคราว

[คำถามที่ 10] ข้อใดต่อไปนี้เป็นค่าสัดส่วนความปลอดภัยที่ถูกต้องสำหรับลวดสลิงตามที่กำหนดไว้ในพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน

- (1) 4 หรือมากกว่า
- (2) 5 หรือมากกว่า
- (3) 6 หรือมากกว่า

[คำถามที่ 11] ข้อใดต่อไปนี้เป็นค่าสัดส่วนความปลอดภัยที่ถูกต้องสำหรับโซ่ยกตามที่กำหนดไว้ในพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน

- (1) 1 หรือมากกว่า
- (2) 4 หรือมากกว่า หรือ 3 หรือมากกว่าเมื่อตรงตามเงื่อนไขที่กำหนด
- (3) 5 หรือมากกว่า หรือ 4 หรือมากกว่าเมื่อตรงตามเงื่อนไขที่กำหนด

[คำถามที่ 12] ข้อใดต่อไปนี้เป็นค่าสัดส่วนความปลอดภัยที่ถูกต้องสำหรับตะขอสลิงและสเกนตามที่กำหนดไว้ในพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยความปลอดภัยสำหรับเครน

- (1) 3 หรือมากกว่า
- (2) 4 หรือมากกว่า
- (3) 5 หรือมากกว่า

## คำตอบ

### I. ความรู้เกี่ยวกับเครน (คำถาม 11 ข้อ)

[คำถามที่ 1] (1), [คำถามที่ 2] (2), [คำถามที่ 3] (2), [คำถามที่ 4] (2), [คำถามที่ 5] (2),  
[คำถามที่ 6] (1), [คำถามที่ 7] (3), [คำถามที่ 8] (3), [คำถามที่ 9] (1), [คำถามที่ 10] (3),  
[คำถามที่ 11] (1)

### II. ไดนามิกที่จำเป็นสำหรับการขึงสลิงร่วมกับเครน (คำถาม 12 ข้อ)

[คำถามที่ 1] (2), [คำถามที่ 2] (2), [คำถามที่ 3] (2), [คำถามที่ 4] (1), [คำถามที่ 5] (3),  
[คำถามที่ 6] (2), [คำถามที่ 7] (3), [คำถามที่ 8] (1), [คำถามที่ 9] (1), [คำถามที่ 10] (3),  
[คำถามที่ 11] (2), [คำถามที่ 12] (2)

### III. การขึงสลิงร่วมกับเครน (คำถาม 15 ข้อ)

[คำถามที่ 1] (3), [คำถามที่ 2] (3), [คำถามที่ 3] (1), [คำถามที่ 4] (3), [คำถามที่ 5] (1),  
[คำถามที่ 6] (2), [คำถามที่ 7] (3), [คำถามที่ 8] (3), [คำถามที่ 9] (2), [คำถามที่ 10] (3),  
[คำถามที่ 11] (3), [คำถามที่ 12] (3), [คำถามที่ 13] (2), [คำถามที่ 14] (1), [คำถามที่ 15] (3)

### IV. กฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง (คำถาม 12 ข้อ)

[คำถามที่ 1] (3), [คำถามที่ 2] (3), [คำถามที่ 3] (3), [คำถามที่ 4] (1), [คำถามที่ 5] (3),  
[คำถามที่ 6] (3), [คำถามที่ 7] (1), [คำถามที่ 8] (1), [คำถามที่ 9] (1), [คำถามที่ 10] (3),  
[คำถามที่ 11] (3), [คำถามที่ 12] (3)