

写真－3：ばく露する作業工程（粉体原料仕込み時にマンホールの蓋を開ける際ばく露）



リスクレベル(RL)	評価	処置(対応)
レベルⅤ	耐えられないリスク	業務の原則禁止
レベルⅣ	大きなリスク	リスクの低減が図られるまで業務の開始は望ましくない
レベルⅢ	中程度のリスク	リスクの低減対策を期限内までに実施する
レベルⅡ	許容可能なリスク	リスク低減処置は不要だが、更なる低減処置を講じる
レベルⅠ	些細なリスク	実施可能な低減処置は行い、定期的な管理必要

2) 具体的な取り組み

① 局所排気の充実

既存排気設備と別途に、排気ラインを新設拡充。

② 作業環境測定物質の見直し

現在、作業環境測定を実施している物質（有機溶媒種類）の見直し。（廃止、新規追加）

③ 保護具の保管庫の設置（写真－4）

同一容器(保管庫)に、他人のマスクと一緒に入れるのはいやという意見があり、各人用ビニール袋に入れて保管するように改善。