

資料6

|               |
|---------------|
| 管 理 №         |
| 部 署 名         |
| ライン名 ( 工 程 )  |
| ブローチ～電解加工     |
| 設 備 №         |
| 設 備 名         |
| ブローチA・電解面取り機B |

| 作 業 ( 設 備 ) リ ス ク 評 価 表                                                             |                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| ― リスク評価対象作業 ―                                                                       | ― 評 価 対 象 段 階 ―                                                                              |
| <input type="radio"/> 定常作業 ・異常作業<br><input type="radio"/> 非定常作業<br>・暫定作業<br>・チョコ停作業 | ・E0 (設計段階)<br>・E2 (稼働前)<br><input checked="" type="radio"/> E3 (稼働3ヶ月後)<br>・その他 (作業変更時、小改造等) |

上記該当項目の・印を○で囲む

|                |
|----------------|
| 信 頼 性<br>管 理 者 |
|                |

|       |                  |                 |                  |                 |
|-------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| 所 属 長 | 評 価 年 月 日        | 平 成   年   月   日 | 作 成 年 月 日        | 平 成   年   月   日 |
|       | 評 価 者<br>(フルネーム) |                 | 作 業 分 析<br>記 入 者 |                 |

- 作業のリスク度を評価する場合は、  
「リスク度評価基準」に基づき評価すること。
- 評価は、リスク評価受講者の複数 (原則3人以上) で行う。

作成:

帳票№ 業務 - 00 - 00

| № | 設 備 名 称<br>( 工 程 名 ) | 作 業 分 析 |                                        |       |                        | リ ス ク 評 価                              |                           |    |        |    | 対策前<br>レベル | 対 策 内 容                                                              | ケガ<br>度 合 | 危険<br>度 合 | 対策後<br>レベル | 実現性 |
|---|----------------------|---------|----------------------------------------|-------|------------------------|----------------------------------------|---------------------------|----|--------|----|------------|----------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|------------|-----|
|   |                      | 作業の種類   | 作業内容                                   | 頻度    | 作業条件                   | リスク内容                                  | ケガの大きさ                    | 度合 | 危険の可能性 | 度合 |            |                                                                      |           |           |            |     |
| 例 | 切出しリフター              | 日常点検    | リフター作動状態<br>及び油圧系油漏れの<br>確認            | 1 / 週 | 自動運転中に<br>目視確認         | 点検中に危険エリアに入れる<br>(身体全体が挟まれる)           | 重大災害<br>(死亡・後遺障<br>害7級以上) |    | ほとんどない | d  | 8          | 外周にインターロック付安全柵を設置<br>チェーンで囲い、表示を吊す<br>( の対策を施したときのリスクレベルが<br>8→1になる) |           | d         | 1          | 5   |
| 1 | マガジnstッカー            | 定常作業    | 素材ワークの串刺し台車<br>からマガジnstッカー<br>への入れ換え作業 | 1 / 直 | 自動運転中の素材<br>ワークが無くなった時 | ワーク入れ換え時、ワーク<br>落とし足にぶつける。             | 赤チン災害                     |    | ある     | b  | 4          | バッファc/v使用し、<br>入れ換え作業の廃止                                             |           | d         | 1          | 5   |
| 2 | 段取り作業                | 段取り作業   | 安全柵内での段取り作業の<br>実施                     | 1 / 日 | 機種切換え時                 | 安全柵内のオイルパンがかさ<br>上げしてあるのでつまずいて<br>しまう  | 軽傷                        |    | ほとんどない | d  | 3          | 出入口にトラテープ貼付け<br>作業標準に追記による意識づけ                                       |           | d         | 1          | 5   |
| 3 | マガジnstッカー<br>入れ換え作業  | 定常作業    | マガジnstッカーの<br>入れ換え作業                   | 1 / 直 | 搬側マガジnstッカー<br>空状態     | 安全扉を開ける時に、取っ手<br>以外を持ち開けると指を挟ん<br>でしまう | 軽傷                        |    | ある     | b  | 9          | 虎テープ貼り付け、意識づけをする                                                     |           | d         | 1          | 5   |
| 4 | ブローチ                 | 定常作業    | 通常作業時                                  |       | 連動運転中                  | ブローチ操作盤側の側面から<br>危険エリアに体が入ってしまう        | 重傷                        |    | 高い     | a  | 15         | 安全カバーを設置し、体が入らない<br>ようにする。                                           |           | d         | 1          | 5   |
| 5 | 電解面取り機               | 定常作業    | 通常作業時                                  |       | 連動運転中                  | 機械の裏側に段差があり、<br>つまずいてしまう。              | 軽傷                        |    | ある     | b  | 9          | 階段を設置し、つまづき防止する                                                      |           | d         | 1          | 5   |
| 6 | 安全柵                  | 定常作業    | 通常作業時                                  |       | 連動運転中                  | 安全柵に一部隙間があり、<br>危険エリアに体が入ってしまう         | 重傷                        |    | 高い     | a  | 15         | 安全カバーを設置し、体が入らないように<br>する                                            |           | d         | 1          | 5   |
|   |                      |         |                                        |       |                        |                                        |                           |    |        |    |            |                                                                      |           |           |            |     |
|   |                      |         |                                        |       |                        |                                        |                           |    |        |    |            |                                                                      |           |           |            |     |
|   |                      |         |                                        |       |                        |                                        |                           |    |        |    |            |                                                                      |           |           |            |     |

各作業のリスク評価を行う際の前提条件

- ・標準的な (常識的な) 作業手順に沿って作業が行われる。
- ・工程や安全に関する基本的な教育・訓練は行われている。
- ・定められた道具を使用し、保護具を着用している。
- ・外部の人や部外者が無断で立入ることはない。

左記の4項目が基本ですが、次の項目も十分加味することが必要です。

- ・咄嗟や無意識の行動は、時々する。
- ・悪意や意図的なルール無視はないが、うっかりミスは時々ある。
- ・やり易い動作や方法を選んでしまうことはある。
- ・安全装置・回路が一部故障することがある。(安全装置は多重化が必要)  
但し、安全装置の故障や作業のミスが二重に重なる可能性は低い。  
三重に重なることはほとんどない。

| 危険を感じる頻度<br>ケガの可能性         |       | 日常 | 数月 | 数年 | 数十年    | e |
|----------------------------|-------|----|----|----|--------|---|
|                            |       | 高い | ある | 低い | ほとんどない |   |
| ケ<br>ガ<br>の<br>大<br>き<br>さ | 重大災害  | 16 | 14 | 11 | 8      |   |
|                            | 重傷    | 15 | 13 | 10 | 6      |   |
|                            | 軽傷    | 12 | 9  | 5  | 3      |   |
|                            | 赤チン災害 | 7  | 4  | 2  | 1      |   |
|                            |       |    |    |    |        |   |

●実現性

|   |       |
|---|-------|
| 5 | 実現できる |
| 4 | 努力すれば |
| 3 | やや困難  |
| 2 | かなり困難 |
| 1 | 無理    |