

電 装 仕 様 書

工事№： (製作・改造・修理)

設備名称：

設備コード№： 図面№：

取引先： 設備製作先：

加工部品名：

発注部門名：

《 発 注 》 年 月 日

担当	承認	確認	担当	取引先	承認	確認	担当
部署							

目 次

1	基本仕様	
1-1	指定事項	 P- 1
1-2	電源	 P- 1
2	図面と書類	
2-1	図面の書き方	 P- 2
2-2	提出書類	 P- 2
		 P- 3
3	基本回路	
3-1	制御回路	 P- 4
		 P- 5
3-2	S O L 回路	 P- 6
3-3	シーケンサー回路	 P- 7
		 P- 8
4	操作	
4-1	操作回路	 P- 9
4-2	操作盤	 P-10
5	安全	
5-1	安全回路	 P-11
5-2	安全装置	 P-11
6	施工方法	
6-1	配線	 P-12
6-2	B O X 類	 P-12
6-3	操作盤	 P-13
		 P-14
6-4	制御盤	 P-15
6-5	本体廻り（配線）	 P-16
6-6	本体廻り（取付）	 P-17
7	使用部品	
7-1	部品の選定	 P-18
7-2	本体廻り	 P-19
7-3	その他	 P-19
	電装部品表	... P-20 ~ 22
8	参考資料	
8-1	電装機器記号表	... P-23 ~ 24
8-2	基本回路	... P-25 ~ 27
8-3	検査成績表	 P-28

P 1

