

資料 2

報告書作成日：2004年 2月 20日

設備・作業危険度診断報告書

設備名称	箔圧延機 出口側	診断回数	1 回目	診断実施日	2004年 2月 16日	診断者		事業所長	印
作業名称	アイロニングロール 取替え作業								

1. 危険度診断評価点

けがの可能性

- 確実である : 6点
- 可能性が高い : 4点
- 可能性がある : 2点
- 可能性はほとんどない : 1点

けがの程度

- 死亡、永久的労働不能 : 10点
- 重傷あるいは障害の残るけが : 6点
- 休業災害、不休災害 : 3点
- 手当後直ぐ作業に戻る微少けが : 1点

危険に近づく頻度

- 頻繁 : 4点
- 時々 : 2点
- めったにない : 1点

	評価	リスク レベル
合計値	15 ~ 20 12 ~ 14 9 ~ 11 1 ~ 8	

	部長	課長	係長	担当者
所管部門	印	印	印	印
環境安全	印	印	印	印

	担当執行委員	安全担当者
労働組合	印	印

2. 危險度診斷結果

[illegible]

(注) 本報告書の提出フロー
提出期限

：実施後(事業部記入・捺印→担当執行委員捺印→安全担当者捺印→環境安全チーム捺印→グループ長、所長捺印→環境安全課控→安全担当者宛返却)現場揭示。
：実施後7日間以内。