

工場長	安全長	安全委	製造課	生技課

リスクアセスメント実施表

作業名
社名、事業所名

製品トレイ検査、殺菌作業

実施日
担当者氏名

2006年8月

	作業方法	作業区分	災害に至るプロセス	リスク評価					リスク低減対策	対策後のリスク評価(予測)					改善に当たり考慮すべき事項
				危険に近づく頻度	ケガの可能性	怪我の程度	リスクポイント	リスクレベル		危険に近づく頻度	ケガの可能性	怪我の程度	リスクポイント	リスクレベル	
1	トレイ搬送エレベーター準備で、内部を目視確認する	定常	自動で動き、エレベーターに頭部および体を挟まれる	4	4	6	14	Ⅳ	カバー検知スイッチを取り付け、カバーが付いていないと運転不可。KSW携帯	1	1	1	3	I	
2	殺菌機内部の目視確認する	定常	なし												
3	殺菌機を起動する	定常	なし												
4	エレベーターと、コンベアラインを起動する	定常	なし												
5	良品トレイが、殺菌庫エレベータに入る前に検品する	定常	不良と良品を入れ替える作業が発生するときに、コンベアに指を挟まれる可能性がある	4	2	3	9	Ⅲ	カバーを設置し、指が入らないようにする。もしくは、抜けるようにカバー開口を大きくする	1	1	1	3	I	警告表示貼り付け
6	殺菌庫から出てきたトレイを、台車に積み込む	定常	1:トレイを取り出すときに、コンベアに指を挟まれる	4	2	3	9	Ⅲ	カバーを設置し、指が入らないようにする。もしくは、抜けるようにカバー開口を大きくする	1	1	1	3	I	警告表示貼り付け
			2:ストッパーで、指を挟まれる	2	2	3	7	Ⅱ	ストッパーの空気圧力を手で戻せる圧力とした	1	1	1	3	I	
			3:トレイを台車に運ぶときに、トレイの雫で床で滑り、転倒	4	4	6	14	Ⅳ	安全ハイグリップ靴(動摩擦係数0.34)を装着。	2	1	1	4	I	靴底を、3月に一度点検
7	台車を保管場所に置き、空台車と入れ替える	定常	1:台車を動かすときに、足が挟まる	4	4	6	14	Ⅳ	安全ハイグリップ靴(動摩擦係数0.34)を装着。床に突起、段差なし。	2	1	1	4	I	靴底を、3月に一度点検
			2:台車を動かすとき、壁や他の台車と手が挟まる	4	4	6	14	Ⅳ	台車の取手の位置を台車幅より狭くした	1	1	1	3	I	
8	エレベーターと殺菌機を停止させる	定常	なし												
9	エレベーター内部に、トレイが残っていないか目視確認する	定常	朝の立ち上げ時と同様												
10	殺菌機内部に、トレイが残っていないか目視確認	定常	朝の立ち上げ時と同様												