

16	KVD	300	制御	7	確認作業	確認	盤モータ正面	テスト接続	端子台	絶縁回転確認				OFF	OFF	OFF	二次側メイン電源OFF	工事	確認作業	感電	接続先端子台	で	押			に	接触	無	S2	感電	F1	まれ	2回/	1年短	E1	L1	可能	メイン電源OFFの確認や手袋の着用	Ⅲ	Ⅱ	1	防具	装着		○	S1	感電	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
17	KVD	300	制御	7	動力線外し	結線外しの確認	機械周囲	動力対象物の確認	クーラント、潤滑、油圧、静圧タンク	目視確認				OFF	OFF	OFF	二次側メイン電源OFF	工事	確認作業	カバーの角やエッジ	突起物	で	押			に	衝突	無	S1	スリ、キリ傷	F1	まれ	1回/	1月短	E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	スリ、キリ傷	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
18	KVD	300	制御	7	動力線外し	結線外し		端子台取外し	端子台	結線取外し				OFF	OFF	OFF	二次側メイン電源OFF	工事	確認作業	感電	接続先端子台	で	押			に	接触	無	S2	感電	F1	まれ	2回/	1年短	E1	L1	可能	メイン電源ON、OFFの確認	Ⅲ	Ⅱ	1	防具	装着		○	S1	感電	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
19	KVD	300	制御	7	電源投入	ブレーカ操作	ブレーカ前	二次側ブレーカON	ブレーカ	引き下げ				ON	電源	電源ON	二次側メイン電源ON	工事	確認作業	ショート	接続先端子台	で	押			に	接触	無	S2	感電	F1	まれ	2回/	1年短	E1	L1	可能	メイン電源ON、OFFの確認	Ⅲ	Ⅱ	1	防具	装着		○	S1	感電	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
20	KVD	300	制御	7	機械本体の電気立上げ	異常確認	機械周囲	異音、異臭、煙の発生	電線、モータ、制御装置	目視確認				ON	電源	電源ON	二次側メイン電源ON	工事	確認作業	カバーの角やエッジ	突起物	で	押			に	衝突	無	S1	スリ、キリ傷	F1	まれ	1回/	1月短	E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	スリ、キリ傷	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
21	KVD	300	制御	7	電源ON	異常確認	機械周囲	異音、異臭、煙の発生	電線、モータ、制御装置	目視確認				ON	電源	電源ON	二次側メイン電源ON	工事	確認作業	カバーの角やエッジ	突起物	で	押			に	衝突	無	S1	スリ、キリ傷	F1	まれ	1回/	1月短	E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	スリ、キリ傷	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
22	KVD	300	制御	7	各ブレーカの電源ON	出力確認		端子台チェック機器操作	端子台	テスター接続				ON	電源	電源ON	二次側メイン電源ON	工事	確認作業	感電	接続先端子台	で	押			に	接触	無	S2	感電	F1	まれ	2回/	1年短	E1	L1	可能	メイン電源ON、OFFの確認	Ⅲ	Ⅱ	1	防具	装着		○	S1	感電	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
23	KVD	300	制御	7	転送準備	ラダー図、FD、PC、ケーブル準備	マシン正面	ケーブル接続など	ラダー図、FD、PC、ケーブル、機械	目視確認				ON	電源	電源ON	二次側メイン電源ON	工事	確認作業	カバーの角やエッジ	突起物	で	押			に	衝突	無	S1	スリ、キリ傷	F1	まれ	1回/	1月短	E1	L1	可能	作業周囲を確認	Ⅲ	I	1	注意	喚起	○	○	S1	スリ、キリ傷	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
24	KVD	300	制御	7	データ転送	プログラム転送	マシン正面	転送操作	PC	キー入力				ON	電源	電源ON	二次側メイン電源ON	工事	PC作業	目の疲れ	PC画面	で	皿			が	疲れる	無	S1	疲れ目	F1	まれ	1回/	1月長	E2	L2	可能	定期的な休憩	Ⅱ	I	1	注意	喚起	○	○	S1	疲れ目	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
25	KVD	300	制御	7	プログラム転送	運転準備起動操作	マシン正面	運転準備起動	操作盤	釦押す	運転準備			ON	運転準備	電源ON	運転準備	工事	釦操作	押しまちがい	押し釦	で	採			を	突く	無	S1	突き指	F1	まれ	1回/	1月短	E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	突き指	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
26	KVD	300	制御	7	運転準備	運転準備起動操作	マシン正面	運転準備起動	操作盤	画面							モニターON	工事	モニタ作業	目の疲れ	PC画面	で	皿			が	疲れる	無	S1	疲れ目	F1	まれ	1回/	1月長	E2	L2	可能	定期的な休憩	Ⅱ	I	1	注意	喚起	○	○	S1	疲れ目	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
27	KVD	300	制御	7	手ハ起動	手ハで軸移動量確認	マシン正面	手ハ操作	手ハ	手ハ回転	手ハ		主操作盤				NC軸手動操作	工事	モニタ作業	目の疲れ	PC画面	で	皿			が	疲れる	無	S1	疲れ目	F1	まれ	1回/	1月長	E2	L2	可能	定期的な休憩	Ⅱ	I	1	注意	喚起	○	○	S1	疲れ目	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
28	KVD	300	制御	7	手ハ起動	手ハ軸移動方向確認	マシン正面	手ハ操作	手ハ	手ハ回転	手ハ		主操作盤				NC軸手動操作	工事	移動確認	挟まれ	移動物体	で	採			が	挟まれ	無	S1	打撲	F1	まれ	1回/	1月長	E1	L1	可能	移動物体を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	打撲	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
29	KVD	300	制御	7	原点設定	アイマークの確認	装置前	アイマークが付いているか確認	装置	目視	手ハ		主操作盤				NC軸手動操作	工事	確認作業	カバーの角やエッジ	突起物	で	押			に	衝突	無	S1	スリ、キリ傷	F1	まれ	1回/	1年短	E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	スリ、キリ傷	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
30	KVD	300	制御	7	アイマーク確認	アイマークの取付け	装置前	アイマーク取付け位置確認	装置	取付指示図	手ハ		主操作盤				NC軸手動操作	工事	鉋打ち	下穴加工	ドリル	で	採	押		に	接触	無	S1	スリ、キリ傷	F1	まれ	1回/	1年短	E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	スリ、キリ傷	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
31	KVD	300	制御	7	アイマーク確認	アイマークの取付け	装置前	アイマーク取付け位置確認	装置	取付指示図	手ハ		主操作盤				NC軸手動操作	工事	鉋打ち	鉋打ち	ハンマー	で	採	押		に	衝突	無	S1	打撲	F1	まれ	1回/	1年短	E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	打撲	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
32	KVD	300	制御	7	OT確認	OT設定	装置前	実際にスライト動作させる	スライトと配線のゆとり確認	手ハ動作	手ハ		主操作盤				NC軸手動操作	工事	移動確認	挟まれ	移動物体	で	採			が	挟まれ	無	S1	打撲	F1	まれ	1回/	1年長	E1	L1	可能	移動物体を確認	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	打撲	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
33	KVD	300	制御	7	原位置設定	スライト類の位置合わせ	装置前	検出物とSW位置の位置合わせ	近接SW、CYL-SW、LS	移動端でスイッチON、OFF調整	「手動」選択		主操作盤		ON	源位置	パワー源ON	工事	移動確認	挟まれ	移動物	に	採	押	置	が	挟まれ	無	S1	打撲	F1	まれ	1回/	1年長	E1	L1	可能	パワー源ON時、移動物体から離れる	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	打撲	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
34	KVD	300	制御	7	再配線と結線確認	再配線と結線確認	装置前	SW類の再配線	近接SW、CYL-SW、LS	配線				OFF	OFF	OFF	二次側メイン電源OFF	工事	確認作業	感電	接続先端子台	で	押			に	接触	無	S2	感電	F1	まれ	2回/	1年短	E1	L1	可能	メイン電源OFFの確認	Ⅲ	Ⅱ	1	防具	装着		○	S1	感電	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
35	KVD	300	制御	7	各個動作(手動)	釦で装置起動	装置+操作盤	釦操作で装置移動	釦と移動物体	低速設定で物体移動	「手動」選択		主操作盤		ON	源位置	パワー設定値合せ	工事	移動確認	挟まれ	移動物	に	採	押	置	が	挟まれ	無	S1	打撲	F1	まれ	1回/	1年長	E1	L1	可能	釦操作前に、移動速度低速設定に合せる	I	I	1	注意	喚起	○	○	S1	打撲	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1