

☆記録用紙No. 1 「機械の使用状況の想定」に関する記録用紙

資料1

・グループ名:() ・リーダー:() ・記録:() ・記入日:(年 月 日)

項 目	内 容		
機械の型式及び名称	XX102、XX103		
機械装置を使用する目的/用途	木材の縦挽きを複数枚の丸のこで効率よく挽き割る		
リスクアセスメントを対象とする作業 (通常の使用)	機械の調整、加工材の投入から搬出まで、刃物交換、清掃作業、保守作業		
予見可能な誤使用/機能不良	加工材の厚みに対し加圧ローラの高さ調整の忘れ		
	材料の厚みムラ		
	押しボタンの押し間違い		
	跳ね返し防止装置の戻し忘れ		
	跳ね返し防止爪、反発防止爪の不良		
機械の寿命			
機 械 の 主 な 仕 様	項 目	内 容	
	加工できる材料の厚さ	9mm～60mm(丸のこ径φ305mm)	
		9mm～85mm(丸のこ径φ355mm)	
		9mm～110mm(丸のこ径φ405mm)	
		9mm～120mm(丸のこ径φ415mm)	
	加工できる材料の幅	50mm以上470(620)mm以下	
	加工できる材料の最小長さ	1200mm以上	
	使用丸のこ直径	φ305, 355, 405, 415mm	
	丸のこ取り付けスリーブの外径	φ75mm	
	丸のこ取り付けの最大間隔	470(620)mm	
	丸のこ回転数	3500mm	
	テーブルの大きさ	690(840)mm x 2377mm	
	床面よりテーブルまでの高さ	900mm	
	送材チェーンの幅	500(650)mm	
	送材チェーンの送り速度	9～30m／min(無段変速)	
	集塵カバールの排出口の大きさ	268mm x 510(640)mm	
	所要集塵風量	120(160)m ³ ／min	
	電動機出力 総所要電力	58. 36kW	
	機 械 の 主 な 仕 様	丸のこ用	55kW 4P x 1台
		送り用	2. 2kW 4P x 1台
丸のこ昇降用		0. 75kW 4P x 1台	
押さえ装置昇降用		0. 4kW 4P x 1台	
給油装置用		0. 01kW x 1台	
機械の高さ		2070mm	
所要床面積		1720(1870)mm x 2680mm	
概略重量		3300(3900)kg	
ベンダー・使用者の情報	材料が反発した		
	端材が跳ね返った		
	丸のこ交換時、手を怪我した		
災害・事故の履歴	厚み調整を怠り、材料が反発した		
	端材が跳ね返し怪我をした		
健康障害に関する情報	加工時の粉塵が目や肺に入る		
	騒音により難聴になる		
適応法規			
	労働安全衛生法		
	JIS B6600 リッパ及びギヤングリッパの構造の安全基準		
	騒音規制法		