

ばく露作業報告集計表(2-アミノエタノール)

別 添 3

作業の種類	用途												事業 場数※	作 業 数	年間製造・取扱い量						作業1回当たりの 製造・取扱い量			対象物等の物理的性状					対象物等の温度						一日当たりの作業時間						ばく露作業従事者数				発散抑制措置の状況 (2つまで複数回答可)													
	① 対象物の製造	用② 他の製剤等の原料として使	③ 触媒又は添加剤として使用	使用④ 溶剤、希釈又は溶媒として	⑤ 洗浄を目的とした使用	した⑥ 表面処理又は防錆を目的と	⑦ 顔料、染料、塗料又は印刷	⑧ 除草、殺菌、剥離等を目的	用⑨ 試験分析用の試薬として使	⑩ 接着を目的とした使用	⑪ 建材の原料として使用	⑫ その他			① 500 kg 未満	② 500 kg 以上 1t 未満	③ 1t 以上 10t 未満	④ 10t 以上 100t 未満	⑤ 100t 以上 1000 t 未満	⑥ 1000 t 以上	① 1kg 未満 又は 1l 未満	② 1kg 以上 1t 未満 又は 1l 以上 1kl 未満	③ 1t 以上 又は 1kl 以上	① ペレット 状の固体	② 結晶 又は 粒状の固体	体③ 微細・軽 量パウダ ー状の固	④ 液体（練 粉、液状 混合物を 含む）	⑤ 気体	① 0℃ 未満	② 0℃ 以上 25℃ 未満	③ 25℃ 以上 50℃ 未満	④ 50℃ 以上 100℃ 未満	⑤ 100℃ 以上 150℃ 未満	⑥ 150℃ 以上	① 15分 未満	② 15分 以上 30分 未満	③ 30分 以上 1時間 未満	④ 1時間 以上 3時間 未満	⑤ 3時間 以上 5時間 未満	⑥ 5時間 以上	① 5人 未満	② 5人 以上 10人 未満	③ 10人 以上 20人 未満	④ 20人 以上	① 密閉化 設備	② 局所排 気装置	③ ブース シユブル	④ 全体換 気装置	⑤ その他									
30 印刷の作業							1						1	1				1							1			1								1			1				1															
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業			1	3	5		10						16	19	3	2	7	6	1		6	12	1			19			5	3	9	1	1	5	1	7		2	4	12	3	4		8	12			2										
32 乾燥の作業			1										1	1			1				1		1							1						1	1					1					1											
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業		116	42	12	9	23	3	10				8	167	223	34	32	92	51	13	1	9	185	29		1		221	1	1	158	53	11			91	62	31	34	3	2	178	16	18	11	34	113	2	57	52									
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	2	13	4	1	7			3					21	30	14	2	3	6	2	3	22	7	1			30			17	12	1			22	3	4		1		30				1	10		13	12										
35 充填又は袋詰め作業	3	22	8	3	3	2						6	37	47	6	3	13	14	7	4	1	30	16		2		45			33	13		1		5	12	8	11	6	5	41	3	1	2	6	24		11	11									
37 成型、加工又は発泡の作業			1	1									2	2		1		1		2				1		1			1	1				1			1	1				1				1												
38 清掃又は廃棄物処理の作業		1	1	1	1	2		1					6	7	4	2	1			2	4	1				7			5	2				3	1	1	1	1		5	1		1	3	1		1	2										
41 洗浄、払しょく、浸漬又は脱脂の作業		1		2	45	1		5					30	54	23	11	16	4		21	33				54			16	9	26	3		23	5	4	2	9	11	34	6	1	13	17	27	2	18												
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業			1		1	1					1		3	4	2		1		1	1	3				4			3	1				1				1	2	3		1		2			1	1											
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	1		1		4			2				1	8	9		1	2	2	1	3	2	6	1			9			7		1		1	4	1		3	1		6	1	1	1	7	4													
48 めつき等の表面処理の作業		1	1	1	1	9		1					11	14	1		11	2		1	13				14			3	7	3	1		3		3	1	4	3	8	3	1	2	3	12	2	1												
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業		22	4	2		1	3	2					19	34	8	6	9	9	2		4	25	5		1	32	1		25	8	1			1	11	12	6	2	2	18	14	1	1	5	28		19	1										
50 その他		4	1		6	3		1				15	24	30	4	3	9	10	2	2	2	18	10		1		29		21	8	1			10	5	6	4		5	26	2	2		9	3		3	15										
合計 (%表示は全作業 における割合)	6	180	66	26	82	42	7	32	3	0	0	31	(※) 269	475	21%	13%	35%	23%	6%	3%	15%	71%	13%	0%	1%	0%	98%	0%	0%	62%	25%	11%	1%	0%	36%	21%	16%	13%	6%	8%	76%	11%	7%	7%	17%	42%	1%	23%	17%									

※ 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。