# ばく露作業報告集計表（ニトロベンゼン）

別 添 3

| ①作業の種類 | ⑫用途 | | | | | | | | | | | | ②事業場数※1 | ③作業数 | 当該作業従事労働者数（人） | | 製剤等の製造量・消費量（トン） | | | 対象物の量（トン） | | | 当該作業従事時間（時間／月） | | | | | | | ⑰換気設備設置状況（作業数） | | | | ⑱保護具使用状況（作業数） | | | | | | | ⑲性状（作業数） | | | | ⑳温度（作業数） | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ①対象物の製造 | ②他の製剤等の原料として使用 | ③触媒又は添加剤として使用 | ④溶剤、希釈又は溶媒として使用 | ⑤洗浄を目的とした使用 | ⑥表面処理又は防錆を目的とした使用 | ⑦顔料、染料、塗料又は印刷インキとして使用 | ⑧除草、殺菌、剥離等を目的とした使用 | ⑨試験分析用の試薬として使用 | ⑩接着を目的とした使用 | ⑪建材の原料として使用 | ⑫その他 | | | ④総数※2 | ⑤事業場当たり平均 | ⑥総量※2 | ⑦事業場当たり平均 | ⑧労働者当たり平均 | ⑨総量※2 | ⑩事業場当たり平均 | ⑪労働者当たり平均 | ⑬コード（作業数）1～20hr | 2 21～50hr | 3 51～100 | 4 101hr～ | ⑭総従事時間※3 | ⑮事業場当たり平均※3 | ⑯労働者当たり平均※3 | 局所排気装置 | ブッシュプル | 全体換気装置 | その他 | 防じんマスク | 防毒マスク | 保護衣 | 保護眼鏡 | 保護手袋 | なし | その他 | 固体 | 粉末 | 液体 | 気体 | 50℃未満 | 50℃以上100℃未満 | 100℃以上 |
| 30 印刷の作業 | | | | | | | 1 | | | | | | 1 | 1 | 21 | 21.0 | 2777.3 | 2777.3 | 132.3 | 27.8 | 27.8 | 1.3 | 1 | | | | 10 | 10.0 | 0.5 | | | 1 | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | 1 | | 1 | | |
| 33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作 | | 1 | 1 | 3 | | | | | | | | | 5 | 5 | 40 | 8.0 | 718.6 | 143.7 | 18.0 | 718.6 | 143.7 | 18.0 | 3 | 1 | | 1 | 190 | 38.0 | 4.8 | 5 | | 3 | | | 5 | 4 | 4 | 5 | | | | | 5 | | 5 | | |
| 34 サンプリング、分析、試験又は研究の作 | 1 | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 9 | 9.0 | 73500 | 73500 | 8166.7 | 66150 | 66150 | 7350 | 1 | | | | 10 | 10.0 | 1.1 | 1 | | | | | 1 | | 1 | 1 | | | | | 1 | | 1 | | |
| 35 充填又は袋詰めの作業 | 2 | | | 1 | | | 1 | | | | | 1 | 5 | 5 | 33 | 6.6 | 66306.4 | 13261 | 2009 | 66306.1 | 13261 | 2009 | 5 | | | | 50 | 10.0 | 1.5 | 4 | | 1 | 1 | | 5 | 1 | 4 | 5 | | | | | 5 | | 5 | | |
| 38 清掃又は廃棄物処理の作業 | | | | 1 | | | | | | | | 1 | 2 | 2 | 8 | 4.0 | 41.6 | 20.8 | 5.2 | 41.2 | 20.6 | 5.2 | 2 | | | | 20 | 10.0 | 2.5 | 2 | | | | | 1 | | 2 | 2 | | | | | 2 | | 2 | | |
| 47 保守、点検、分解、組立又は修理の作 | 1 | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 46 | 46.0 | 179738.1 | 179738 | 3907 | 179738 | 179738 | 3907 | 1 | | | | 10 | 10.0 | 0.2 | | | | 1 | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | 1 | | 1 | | |
| 49 ろ過、混合、撹拌、混練又は加熱の作業 | | | 2 | | | | | | | | | | 1 | 2 | 40 | 40.0 | 1075.4 | 1075.4 | 26.9 | 1.2 | 1.2 | 0.0 | 2 | | | | 20 | 20.0 | 0.5 | 2 | | 2 | | | 2 | | 2 | 2 | | | | | 2 | | 2 | | |
| 合計（⑬以降は全作業における割合） | | | | | | | | | | | | | （※）15 | 17 | 197 | | 324157.4 | | | 312983.0 | | | 88% | 6% | 0% | 6% | | | | 82% | 0% | 41% | 12% | 0% | 88% | 41% | 88% | 100% | 0% | 0% | 0% | 0% | 100% | 0% | 0% | 100% | 0% | 0% |

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。なお、報告のあった16事業場のうち1事業場は誤報告のため集計に含めていない。
※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。
※3 コード1：10時間、コード2：35時間、コード3：75時間、コード4：125時間として算出