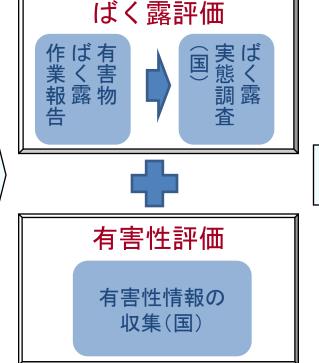
## 平成21年度リスク評価の結果及びその対応について

国によるリスク評価

## 1 制度の概要

- 〇 有害物ばく露作業報告制度の創設(平成18年1月)
- 〇 化学物質の有害性情報及びばく露情報をもとに、リスクを評価
- 〇 リスクが高いものについて、必要な規制を実施

される物質を対象物に選定発がん等重篤な有害性の指摘



# 健康障害防止措置の検討(例)

- ▶ 作業主任者の選任
- 密閉化、局所排気装置等の設置、設置計画の届出
- > 作業環境測定の実施
- > 大量漏洩防止
- ➤ 特殊健康診断の実施

## 2 リスク評価の推進体制(H21.4~)

- 〇 リスク評価対象物質の選定方針の明確化
- 〇 リスク評価、健康障害防止措置の検討プロセスの透明化
- リスク評価(科学ベース)と措置の検討(政策ベース)の分離

#### 化学物質のリスク評価に係る企画検討会

- ・リスク評価方針の検討
- ・毎年度のリスク評価対象物質の選定
- ・リスク評価の周知・徹底等の方策の検討(リスコミ等)

#### 化学物質のリスク評価検討会

#### 化学物質の健康障害防止措置に係る検討会

・規制措置等が必要とされた物質について、 健康障害防止措置の検討

#### 有害性評価小検討会

・評価対象物質の有害性評価(評価値の設定、 バイオの試験結果の評価を含む)

#### ばく露評価小検討会

- ・評価対象物質の測定手法の決定
- ・評価対象物質のばく露評価
- ※企業情報を扱う場合には、非公開

## 3 平成21年度リスク評価結果(14物質)

統合

#### 詳細リスク評価

- ○2ークロロー1, 3ーブタジエン
- 〇コバルト化合物(塩化コバルト 及び硫酸コバルトに限る。)
- 〇酸化プロピレン
- 〇1, 4ージクロロー2ーブテン
- ○2, 4ージニトロトルエン
- ○ジメチルヒドラジン
- 〇1, 3ープロパンスルトン

7物質

リスク は ない (評価 終了)

リスクが高く措置を要す

〇酸化プロピレン 〇1,4-ジクロロ-2-ブテン 〇ジメチルヒドラジン 〇1,3-プロパンスルトン

#### 初期リスク評価

- 〇インジウム及びその化合物
- Oエチルベンゼン
- 〇コバルト及びその化合物 (塩化及び硫酸コバルトを除く)
- 〇酢酸ビニル
- 1,2-ジブロモエタン
- 〇アクリル酸エチル
- Oアセトアルデヒド

リスク は高い (評価 終了) リスク評価の結果、 高いリスクが認められた

平成22年度 詳細リスク評価へ移行

## 4 今回のリスク評価に基づく措置の内容

〇 平成21年度の詳細リスク評価の結果、4物質について健康障害防止 措置を検討

○健康障害防止措置検討会の検討結果

概要				
酸化プロピレン	特定第2類物質に指定			
1,1-ジメチルヒドラジン	特定化学設備、密閉化、局所排気装置の 設置、作業環境測定、特殊健康診断 等			
1,4-ジクロロ-2-ブテン	サンプリング、保守点検の作業について、 密閉化、局所排気装置の設置等の措置			
1,3-プロパンスルトン	設備の密閉化、経皮ばく露防止のための漏 えい防止措置			

措置提言を受け、関係法令を改正(平成23年4月施行)

## ▶ 酸化プロピレンのリスク評価結果と措置

## Oリスク評価の概要

- 物理化学的性質
  - ○特徴的な臭気のある揮発性の高い無色の液体
  - ○沸点:34℃ 融点:-112℃ 蒸気圧:59kPa(0.58気圧)
- 有害性評価結果
  - ○主な毒性:発がん性(IARC 2B(ヒトに対して発がん性が疑われる))、反復投与毒性)
  - ○1次評価値:0.057 ppm
  - ○2次評価値: 2 ppm
- ばく露評価結果
  - ○有害物ばく露作業報告のあった事業場数:37
  - ○ばく露実態調査事業場数:14
  - ○高いばく露が見られた作業
    - ▶製造プラントのバイパスラインよりサンプリング、分析室にて分析
    - ▶ 反応釜を開け、柄杓で汲み出しサンプリング、反応釜を開け薬剤投入
    - ▶対象物が残留した製品をベルトコンベア上に吐出し周辺で裁断等の作業

## ▶ 酸化プロピレンのリスク評価結果と措置

### Oリスク評価の概要

- リスクの判定
  - ○個人ばく露測定 14事業場の31人の労働者の個人ばく露測定を実施
  - ○個人ばく露測定での濃度:最大値: 5.949 ppm 区間推定値: 8.064 ppm
  - ○2次評価値(2 ppm)超は全体の19%

			区間推定上限値 (上側5%)	判定結果			
区分	2次値 超	1次~ 2次	1次値 以下	全 体 (%)	TWAの 最大値(ppm)	全体 (ppm)	<b>発果</b>
全 体	6 (19)	15 (49)	10 (32)	31 (100)	5.949	8.064	要
当該物質の製造	1 (100)	0 (0)	0 (0)	1 (100)	2.605		要
本物質を原料と する他製剤製造	1 (4)	14 (61)	8 (35)	23 (100)	5.949		要
当該物質を含む 添加剤等の使用	4 (80)	1 (20)	0 (0)	5 (100)	4.600		要
当該物質のボン べ等への充填	0 (0)	2 (100)	0 (0)	2 (100)	0.282		不要

> 要因分析の結果、作業工程共通の問題であり、措置が必要と 評価

## ▶ 酸化プロピレンのリスク評価結果と措置

- 措置の概要(検討会報告)
  - 原則として特定化学物質障害予防規則の特定第2類化学物質に指定

措置内容	規制化の 要否
情報提供	要
労働衛生教育	要
発散抑制措置	要
作業環境改善	要
漏えい防止	要
作業管理	要
作業環境測定	要
特殊健診の実施	要

- 少量取扱い等リスクが低い作業
  - 貯蔵タンクから耐圧容器(ボンベ)への充填
  - タンクローリーから貯蔵タンク への受入 \_\_\_\_

行政指導により自主的改善を 指導

ガソリン並みに低沸点で蒸気圧が高く、ばく露しやすい物質。 有害性とばく露実態を考慮して、特化物(特定第2類)に指定

# ▶ 1,1-ジメチルヒドラジンのリスク評価結果と措置

## Oリスク評価の概要

- 物理化学的性質
  - ○刺激臭のある無色の発煙性で吸湿性の液体
  - ○沸点:63°C 融点:-58°C 蒸気圧:16.4kPa(0.16気圧)
- 有害性評価結果
  - ○1次評価値:設定せず
  - ○2次評価値: 0.01 ppm
- ばく露評価結果
  - ○有害物ばく露作業報告のあった事業場数:3
  - ○ばく露実態調査事業場数:2
  - ○高いばく露が見られた作業
  - ▶対象物質をドラム缶へ充填する際、品質保持のため窒素ガスで気相を置換、サンプリング
  - ▶ 反応槽への仕込み時、ドラム缶に吸引ノズルを抜き差しし、ポンプで吸引、 その後ドラム缶に窒素パージする作業
- → 要因分析の結果、作業工程共通の問題であり、措置が必要と評価

。主な毒性

発がん性IARC: 2B

反復投与毒性

皮膚・眼の損傷性

# ▶ 1,1-ジメチルヒドラジンのリスク評価結果と措置

### Oリスク評価の概要

- リスクの判定
  - ○個人ば〈露測定 2事業場の8人の労働者の個人ば〈露測定を実施
  - ○個人ば〈露測定での濃度: 最大値: 0.577 ppm 区間推定値: 0.669 ppm
  - ○2次評価値(0.01 ppm)超は全体の75%

		評価値と (測定点	区間推定上限値 (上側5%)	判定		
区 分	2次值超	2次値以 下	全 体 (%)	TWAの 最大値(ppm)	全体 (ppm)	結果
全 体	6 (75)	2 (25)	8 (100)	0.577	0.669	要
当該物質のドラ ム缶への充填	2 (100)	0 (0)	2 (100)	0.1730		要
本物質を原料と する他製剤製造	4 (100)	0 (0)	4 (100)	0.577		要
隣接装置での作 業	0 (0)	2 (100)	2 (100)	0.0076		不要

> 要因分析の結果、作業工程共通の問題であり、措置が必要と 評価

# ▶ 1,1-ジメチルヒドラジンのリスク評価結果と措置

- 措置の概要(検討会報告)
  - 原則として特定化学物質障害予防規則の特定第2類化学物質に指定

措置内容	規制化の 要否
情報提供	要
労働衛生教育	要
発散抑制措置	要
作業環境改善	要
漏えい防止	要
作業管理	要
作業環境測定	要
特殊健診の実施	要

- 少量取扱い等リスクが低い作業
  - > 特段なし

比較的蒸気圧が高く、ドラム缶での取扱い時にばく露しやすい物質。 2次評価値0.01ppmと有害性が高く、特化物(特定第2類)に指定

# ▶ 酸化プロピレン、1, 1ージメチルヒドラジンに係る主要な措置

#### 容器等への表示

(重量の0.1%以上含有する製剤その他の物を含む)

容器・包装に入れて譲渡・提供する者は、容器・包装に次の事項を表示する ①名称、②成分、③人体に及ぼす影響、④貯蔵又は取扱い上の注意 等

#### 発散抑制措置等

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

- 1 製造工程の製造設備は密閉式とし、隔離室での遠隔操作によること
- 2 製造工程以外の屋内作業場では発散源を密閉する設備、局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けること
- 3 局所排気装置及びプッシュプル型換気装置の要件、点検、届出等

#### 漏えい防止のための措置等

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

特定化学設備(製造・取扱い設備で移動式以外のもの)としての措置

- 1 漏えいの防止措置等(腐食防止措置、送給原材料の表示、作業規程等)
- 2 漏えい時など異常時・緊急時のための措置等(出入り口、警報装置等)
- 3 点検、労基署への届出等(定期自主検査、計画の届出等)

# ▶ 酸化プロピレン、1, 1ージメチルヒドラジンに係る主要な措置

#### 作業主任者

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

特定化学物質作業主任者を選任すること

#### 作業環境測定

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

- 1 製造・取扱い屋内作業場について、6月以内ごとに1回、定期に、作業 環境測定を行うこと
- 2 測定の記録及び評価の記録を30年間保存すること
- 3 管理濃度(予定) 酸化プロピレン 2 ppm

1,1-ジメチルヒドラジン O. O1 ppm

#### 健康診断

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

- 1 製造・取扱い業務に常時従事する労働者に対して、雇入れ、配置替え、 6月以内ごとに1回、定期に、規定の項目について健康診断を行うこと
- 2 健康診断の結果(個人票)を30年間保存すること
- 3 健康診断の結果を労働者に通知すること
- 4 特定化学物質健康診断結果報告書を所轄労基署に提出すること

# ▶ 酸化プロピレン、1, 1ージメチルヒドラジンに係る主要な措置

#### その他の措置

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

- 〇 保護具
- 〇 取扱い上の注意事項等の掲示
- 〇 作業の記録の保存
- 〇 休憩室、洗浄設備の設置
- 〇 喫煙、飲食の禁止

#### 特定化学物質としての規制の適用除外となる作業

- ① 屋外において酸化プロピレンを**タンクローリー、タンカー、タンクコンテナから貯蔵タンクに又は貯蔵タンクからタンクローリー、タンカー、タンクコンテナに、直結式のホースを用いて注入する作業**
- ② 酸化プロピレンを貯蔵タンクから耐圧容器に直結式のホースを用いて注入する作業
- ※【容器等への表示】については適用除外となりません

# ▶ 1,4-ジクロロ-2-ブテンのリスク評価結果と措置

## Oリスク評価の概要

- 物理化学的性質
  - ○無色ないし褐色の液体
  - ○沸点:156°C 蒸気圧:0.4 kPa
- 有害性評価結果
  - ○1次評価値: 6.3×10<sup>-5</sup> ppm
  - ○2次評価値: 0.005 ppm
- ばく露評価結果
  - ○有害物ば〈露作業報告のあった事業場数:1
  - ○ばく露実態調査事業場数:2
  - ○高いばく露が見られた又は推測された作業
  - ▶対象物合成プラントの配管からのサンプリング、分析等
  - ▶対象物合成プラントのストレーナー(フィルター)の洗浄作業
- ▶要因分析の結果、作業工程共通の問題であり、措置 が必要と評価

・主な毒性 発がん性EU:2

反復投与毒性

# ▶ 1,4-ジクロロ-2-ブテンのリスク評価結果と措置

### Oリスク評価の概要

- リスクの判定
  - ○個人ばく露測定 2事業場の4人の労働者の個人ばく露測定を実施
  - ○個人ば〈露測定での濃度:最大値: 0.074 ppm 区間推定値: 1.42 ppm
  - ○2次評価値(0.005 ppm)超は全体の75%

	評価値との比較結果 (測定点数、(%))					区間推定上限値 (上側5%)	判定結果
区 分	2次値 超	2次値1次~1次値全体TWAの超2次以下(%)最大値(ppm)					結果
全 体	3 (75)	1 (25)	0 (0)	4 (100)	0.074	1.42	要

- ○当該物質を取り扱う2事業場はいずれも合成ゴムの製造事業場
- ○当該物質は中間体として密閉化された設備で取り扱われている
- ○定常的ばく露作業はサンプリングのみ。非定常作業はライン清掃等
- ▶要因分析の結果、作業工程共通の問題であり、措置が必要と評価
  - ▶ 但し、ばく露作業は限定的

# ▶ 1,4-ジクロロ-2-ブテンのリスク評価結果と措置

- 措置の概要(検討会報告)
  - 原則として特定化学物質障害予防規則に必要な措置を規定

措置内容	規制化の 要否
情報提供	要
労働衛生教育	否
発散抑制措置	要
作業環境改善	否
漏えい防止	否
作業管理	要
作業環境測定	否
特殊健診の実施	否

#### ○ リスクが高い作業

- 当該物質の製造及び品質確認 の目的で行われるサンプリング 作業
- 製造プラントのストレーナー清 掃、ライン清掃の作業

一部の限定的作業について、高いばく露がみられた。 2次評価値0.005 ppmと有害性が高く、一部の作業に措置を規定

## ▶ 1, 4ージクロロー2ーブテンに係る措置

#### 容器等への表示

(重量の0.1%以上含有する製剤その他の物を含む)

容器・包装に入れて譲渡・提供する者は、容器・包装に次の事項を表示する ①名称、②成分、③人体に及ぼす影響、④貯蔵又は取扱い上の注意 等

#### 規制の対象となる作業

製造・取扱い設備から試料を採取し、又は当該設備の保守点検を行う作業

#### 発散抑制措置等

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

- 1 発散源を密閉する設備、局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けること
- 2 屋外等局所排気装置等の設置が困難な場合、保護具の使用
- 3 局所排気装置及びプッシュプル型換気装置の要件、点検、届出等

#### 掲示と作業の記録

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

- 1 取扱い上の注意事項等の掲示
- 2 作業の記録の保存(30年間)

# ▶ 1,3-プロパンスルトンのリスク評価結果と措置

### Oリスク評価の概要

- 物理化学的性質
  - ○特徴的な臭気のある白色の結晶又は無色の液体
  - ○沸点:112°C(30 mmHg) 融点:31°C 蒸気圧:0.0013 kPa
- 有害性評価結果

- ○主な毒性
- ○1次評価値: 0.0007 mg/m³
- ○2次評価値: 0.005 mg/m³
- ばく露評価結果
  - ○有害物ばく露作業報告のあった事業場数:2
  - ○ばく露実態調査事業場数:4
  - ○高いばく露が見られた又は推測された作業
  - ▶対象物の精製における対象物のサンプリング、精製物の手動ポンプによる 小分け並びに使用器具の洗浄
  - ▶他製剤製造における対象物の小分け、反応槽への投入作業

発がん性 IARC:2B

ラットに単回皮膚投与した 試験において、局所の肉腫 が高率で発生するなど発が ん性を示す報告多数

# ▶ 1,3-プロパンスルトンのリスク評価結果と措置

## Oリスク評価の概要

- リスクの判定
  - ○個人ばく露測定 4事業場の9人の労働者の個人ばく露測定を実施
  - ○個人ばく露測定での濃度:いずれも定量下限値以下

区 分		評価値と (測定点	判定 結果		
<u> </u>	2次值超	2次値以 下	全 体 (%)	TWAの 最大値(ppm)	
全体	0 (0)	9 (100)	9 (100)	-	要 吸入ばく露のリスクは低い もの、経皮ばく露等のリス クは大きく、何らかの措置 が検討されるべきである。

- ○吸入ばく露のリスクは低いと考えられる
- ○極めて強い発がん性が報告され、特に、動物実験の結果では、単回の皮膚投与、静脈投与等によっても、がんの発生が確認されている
- ○吸入ばく露以外のばく露ルートにおいてもばく露を最小限とする必要がある
- - ▶ 但し、措置は経皮ばく露等防止に着目

# ▶ 1,3-プロパンスルトンのリスク評価結果と措置

- 措置の概要(検討会報告)
  - 原則として特定化学物質障害予防規則に必要な措置を規定

措置内容	規制化の 要否
情報提供	要
労働衛生教育	要
発散抑制措置	否
作業環境改善	要
漏えい防止	要
作業管理	要
作業環境測定	否
特殊健診の実施	否

#### 措置のポイント

- 吸入ばく露によるリスクはない とはいえないものの、措置を義 務付けるほどではない。
- 経皮ばく露を防止するため漏 洩防止措置等の徹底により、 厳密に管理
- 設備のセーフティアセスメントを 実施することを求める

通常の吸入ばく露の防止措置(局所排気装置の設置等)ではなく、 経皮ばく露の防止措置が重要。この物質に特化した措置を規定

## ▶ 1,3ープロパンスルトンに係る措置

#### 容器等への表示

(重量の0.1%以上含有する製剤その他の物を含む)

容器・包装に入れて譲渡・提供する者は、容器・包装に次の事項を表示する ①名称、②成分、③人体に及ぼす影響、④貯蔵又は取扱い上の注意 等

#### 接触によるばく露防止措置

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

- ① 製造・取扱い設備を密閉式の構造と すること
- ② 製造・取扱い設備は堅固な材料で造り、腐食防止措置を施すこと
- ③ 接合部の漏えい防止措置
- ④ バルブ等の開閉方向の表示等
- ⑤ バルブ等の材質等
- ⑥ 送給原材料の表示
- ⑦ 設備又は容器に出し入れする際、 直結式器具を使用

- ⑧ 作業規程
- ⑨ 作業開始前の漏えい、汚染の点検
- ⑪ 使用後のぼろ、紙くず等の処理
- ⑪ 不浸透性の床
- ② 関係者以外の者の立入禁止措置
- ① 堅固な容器の使用と確実な包装
- (4) 容器への表示と保管
- ⑤ 保護眼鏡、不浸透性の保護衣、保護手袋、保護長靴を着用

#### 掲示と作業の記録

(重量の1%を超えて含有する製剤その他の物を含む)

- 1 取扱い上の注意事項等の掲示
- 2 作業の記録の保存(30年間)