

ばく露作業報告集計表(エチルベンゼン(総合計))

別 添 3

①作業の種類	⑫用途	②事業場数※1	③作業数	当該作業従事労働者数(人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)		
				④総数※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量※2	⑦事業場当たり平均	⑧労働者当たり平均	⑨総量※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均
合計		(※)9849	23,732	215,859		52,374,936			3,879,159		

(内訳) エチルベンゼン(ガソリンスタンド以外)

①作業の種類	⑫用途	②事業 場数※1	③作 業 数	当該作業従事 労働者数(人)		製剤等の製造量・消費量 (トン)			対象物の量 (トン)			当該作業従事時間(時間／月)						⑰換気設備設置状況 (作業数)				⑱保護具使用状況 (作業数)							⑲性状 (作業数)				⑳温度 (作業数)				
				④総 数※2	⑤事 業 場 当 た り 平 均	⑥総 量 ※2	⑦事 業 場 当 た り 平 均	⑧労働者 当 た り 平 均	⑨総 量 ※2	⑩事 業 場 当 た り 平 均	⑪労働者 当 た り 平 均	⑬コード(作業数)				⑭総 従 事 時 間 ※3	⑮事 業 場 当 た り 平 均※3	⑯労働者 当 た り 平 均※3	局 所 排 気 装 置	ブ ッ シ ュ ブル	全 体 換 気 装 置	そ の 他	防 じ ん マ ス ク	防 毒 マ ス ク	保 護 衣	保 護 眼 鏡	保 護 手 袋	な し	そ の 他	固 体	粉 末	液 体	気 体	50℃ 未 満	100℃ 未 満	50℃ 以 上	100℃ 以 上
												1 ～ 20hr	2 21～ 50hr	3 51～ 100	4 101h r～																						
30 印刷の作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 48作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 5作業	11	56	807	73.4	693	63	1	29	3	0	2		54	6770	615.5	8.4	24		36	1		4	33	5	51	1				56		23		33		
31 掻き落とし、 剥離又は回収の 作業	5(洗浄を目的とした使用) 2作業 12(その他) 2作業 2,7 各1作業	4	6	110	27.5	530	132	5	23	6	0	5		1	175	43.8	1.6	3			3		1	3	6	6					6		5		1		
33 計量、配合、 注入、投入又は 小分けの作業	2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 457作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 264作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 214作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 40作業 5(洗浄を目的とした使用) 7作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 6作業 6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 6作業 10(接着を目的とした使用) 3作業 9,11 各1作業 12(その他) 61作業	272	1060	20168	74.1	934222	3435	46	45754	168	2	796	110	89	64	26485	97.4	1.3	891	31	275	105	155	665	345	859	862	73	5	2	4	1050	4	1047	13		
34 サンプリ ング、分析、試験又 は研究の作業	2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 55作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 53作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 45作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 11作業 9(試験分析用の試薬としての使用) 9作業 3 1作業 12(その他) 47作業	81	235	7356	90.8	32896006	406124	4472	3236802	39961	440	188	10	17	4	4005	49.4	0.5	114	5	33	94	8	83	37	201	199	4	15			221		184	31	6	
35 充填又は袋 詰めめの作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 350作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 312作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 57作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 51作業 5(洗浄を目的とした使用) 8 8(除草、殺菌、剥離等を目的とした使用) 3作業 10(接着を目的とした使用) 2作業 11 1作業 12(その他) 36作業	98	831	6269	64.0	1043093	10644	166	325565	3322	52	704	80	20	15	13215	134.8	2.1	772	7	386	36	23	315	131	758	734	9	41	1	1	815	3	728	92		
37 成型、加工 又は発泡の作業	3(触媒として、又は添加剤としての使用) 1作業	1	1	1	1.0	5	5	5	3	3	3	1			10	10.0	10.0	1					1		1	1					1		1				
38 清掃又は廃 棄物処理の作業	5(洗浄を目的とした使用) 13作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 5作業 1,2,3,7 各1作業 12(その他) 5作業	19	27	284	14.9	573117	30164	2018	85050	4476	299	23	3	1		410	21.6	1.4	10	2	5	8	1	14	7	22	24		6	1		26		27			
39 接着の作業	10(接着を目的とした使用) 6作業	4	6	183	45.8	167	42	1	5	1	0	1	2		3	455	113.8	2.5	4	1		2		4	1	2	2		2			6		6			
40 染色の作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 2作業 2,3 各 1作業	4	4	13	3.3	60	15	5	2	1	0	3		1		105	26.3	8.1	2			1		1	1	2	3		1			4		4			
41 洗浄、拭しよ く、浸漬又は脱脂 の作業	5(洗浄を目的とした使用) 124作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 15作業 6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 6作業 10(接着を目的とした使用) 2作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 1作業 12(その他) 1作業	121	150	2863	23.7	32368	268	11	2667	22	1	65	27	32	26	7245	59.9	2.5	100	34	37	15	10	110	65	99	138	2	3		2	146	2	149	1		

吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 525作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)101作業 6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 33作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 16作業 10(接着を目的とした使用) 16作業 12(その他) 3作業	105	694	11746	111.9	15219	145	1	1137	11	0	301	69	137	184	38700	368.6	3.3	492	24	322	124	16	554	253	482	654	9	23			1	692	1	691	1	1
46 吹き付けの作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 1502作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 367作業 6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 178作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 30作業 10(接着を目的とした使用) 16作業 5(洗浄を目的とした使用) 13作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 7作業 2 1作業 12(その他) 5作業	329	2122	24714	75.1	94943	289	4	6539	20	0	553	372	492	697	142575	433.4	5.8	1091	702	516	396	114	1972	1423	966	1659	12	87			2081	41	2103	15	4	
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	1(ばく露作業報告対象物の製造) 11作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 5作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 2作業 2.5.10 各 1作業 12(その他) 6作業	13	27	321	24.7	572056	44004	1782	85528	6579	266	20	7			445	34.2	1.4	9		1	17		16	6	23	14	1	1			25	2	27			
48 めつき等の表面処理の作業	6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 3作業	2	3	139	69.5	186	93	1	26	13	0			3		225	112.5	1.6	1		2			1	1	3	3					3		3			
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 276作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 134作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 118作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 4作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 4作業 8(除草、殺菌、剥離等を目的とした使用) 4作業 6.12 各1作業	128	551	6323	49.4	124889	976	20	12882	101	2	304	36	135	46	20175	157.6	3.2	509	30	112	65	74	483	224	249	518	3	1	4	16	523		465	77	1	
50 その他	4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 12作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 8作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 4作業 5.8 各 1作業 12(その他) 51作業	45	79	33277	739.5	349226	7761	10	4568	102	0	53	4	10	8	2420	53.8	0.1	30	6	22	32	7	18	16	40	37	17	19			75	1	73	2		
合計 (⑬以降は全作業における割合)		(※) 842	5852	114,574		36,636,780			3,806,579			52%	12%	16%	19%				69%	14%	30%	15%	7%	72%	44%	64%	84%	2%	3%	0%	0%	99%	1%	95%	4%	1%	

(内訳) エチルベンゼン(ガソリンスタンド)

①作業の種類	⑫用途	②事業 場数※1	③作 業数	当該作業従事 労働者数(人)		製剤等の製造量・消費量 (トン)			対象物の量 (トン)			当該作業従事時間(時間／月)						⑰換気設備設置状況 (作業数)				⑱保護具使用状況 (作業数)							⑲性状 (作業数)				⑳温度 (作業数)				
				④総 数※2	⑤事 業場 当たり 平 均	⑥総 量※2	⑦事 業場 当たり 平 均	⑧労 働者 当たり 平 均	⑨総 量※2	⑩事 業場 当たり 平 均	⑪労 働者 当たり 平 均	⑬コード(作業数)				⑭総 従事 時間※3	⑮事 業場 当たり 平 均※3	⑯労 働者 当たり 平 均※3	局 所排 気装 置	ブ ッ シ ュ ブル	全 体換 気装 置	そ の 他	防 じ ん マ ス ク	防 毒マ ス ク	保 護 衣	保 護 眼鏡	保 護手 袋	な し	そ の 他	固 体	粉 末	液 体	気 体	5 0℃ 未 満	1 00℃ 未 満	5 0℃ 以 上	1 00℃ 以 上
												1 ～ 20hr	2 21～ 50hr	3 51～ 100	4 101h r～																						
32 乾燥の作業	12(その他) 2作業	2	2	9	4.5	1304	652	145	0	0	0				2	250	125.0	27.8				2					2			2							
33 計量、配合、 注入、投入又は 小分けの作業	12(その他) 17444作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 14作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 4作業 4 1作業	8859	17570	98821	11.2	14929307	1685	151	64626	7	1	550	184	298	16396	2E+06	235.2	21.1	30	14	25	17191	2	2	30	11	109	16767	524	20	2	17370	32	17412		2	
34 サンプル ング、分析、試験又 は研究の作業	12(その他) 8作業	4	8	152	38.0	100322	25080	660	1060	265	7	8			80	20.0	0.5				2				2	6		4			8		6				
35 充填又は袋 詰め作業	12(その他) 113作業	56	113	1130	20.2	371078	6626	328	2600	46	2	8	3	4	98	12735	227.4	11.3	2		1	101			1	3	4	107	1			113		111	2		
50 その他	12(その他)173作業	100	187	1173	11.7	336146	3361	287	4294	43	4	34	7	2	123	16110	161.1	13.7	12			112			2	5	8	141	9	18		144	2	146			
合計 (⑬以降は全作業における割合)		(※) 9007	17880	101,285		15,738,156			72,580			3%	1%	2%	94%				0%	0%	0%	97%	0%	0%	0%	0%	1%	95%	3%	0%	0%	100%	0%	100%	0%	0%	

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。
※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。
※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出