

健康障害防止措置の検討シート(事務局案2020.7.28)

| | | | |
|------|--------------------|-----------|--------------------|
| 物質名 | アセトニトリル | Cas No. | 75-05-8 |
| 評価年月 | (初期リスク評価) 2016年 3月 | (アセトニトリル) | (詳細リスク評価) 2020年 3月 |

1 リスク評価の概要

(1) 物理化学的性質 (一例)

| | アセトニトリル |
|-----|----------------|
| 性状 | 固体/液体/ガス |
| 性状 | 特徴的な臭気のある無色の液体 |
| 沸点 | 82°C |
| 蒸気圧 | 9.7kPa (20°C) |

(2) 有害性評価結果(ばく露許容濃度等)

| 区分 | 濃度値 | 根拠 |
|-------|-------|--------------------------------------|
| 一次評価値 | 設定せず | 動物実験により導き出された評価レベルが、二次評価値の十分の一以上のため。 |
| 二次評価値 | 20ppm | ACGIHのTLV-TWAを採用 |

| 主要な毒性 | 概要 |
|--------------|---|
| 発がん性 | ヒトに対する発がん性については判断できない 根拠: ACGIH:A4 |
| 皮膚感受性/呼吸器感受性 | 判断できない/調査した範囲で報告なし |
| 反復投与毒性 | 特定標的臓器・全身毒性(反復ばく露): 区分2(中枢神経系、呼吸器、腎臓、血液系、肝臓) NOAEL 100ppm アセトニトリルの動物実験(マウス・13週間吸入ばく露)で、200ppm以上の雌と400ppm群以上の雄の前胃に退色、褐色化及び黒色化が限局または多発してみられた。これらの病変は限局性あるいは多発性の扁平上皮過形成と診断された。上皮過形成のエリアに限局性の潰瘍が、200ppm群の雌、1,600ppm群の雌雄にみられた。肝細胞空泡化が400ppm群以上の雌雄にみられた。こうした結果から、雄に対するNOAELは200ppm、雌に対するNOAELは100ppmであった。 |

(3) ばく露評価結果(ばく露情報等)

| | | | |
|----------------|-----------|-----------------|------------|
| 有害物ばく露作業報告事業場数 | 213 | 溶剤、希釈又は溶媒としての利用 | 洗浄を目的とした使用 |
| ばく露実態調査事業場数 | 7 | 4 | 1 |
| 個人ばく露濃度 | 最大値 | 160ppm | 5ppm |
| | 区間推定上側限界値 | 92ppm | |

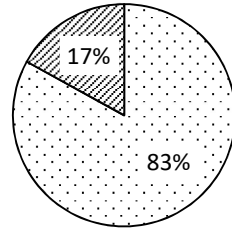
| 区分 | 作業名 | 個人ばく露測定 | A測定値 | スポット測定 |
|--------|---|---------|------|--------|
| 高ばく露作業 | 溶剤、希釈又は溶媒としての利用(遠心分離監視、遠心分離機の結晶のかき落とし等) | 160 | 3.01 | 5.6 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

※測定結果のうち最大値

※A測定、スポット測定は作業場ごとの幾何平均値を採用

(4) リスク評価結果

| 区 分 | 数値 (%) | |
|-----------|---------|-----|
| 個人暴露濃度の分布 | 二次評価値以下 | 83 |
| | 二次評価値超 | 17 |
| | 全体 | 100 |



□ 二次評価値以下

▨ 二次評価値超

| 作業名 | 判定結果 | 理由・根拠 | 措置の要否 |
|----------------------------------|------|-----------------------|-------|
| 溶剤、希釈又溶媒としての利用 | 要 | 二次評価値を超える高いばく露濃度 | 要 |
| 洗浄を目的とした使用 | 要 | 区間推定上側限界値が二次評価値を超えるため | 要 |
| 他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用(対象物質の注入等) | 要 | 区間推定上側限界値が二次評価値を超えるため | 要 |
| 触媒又は添加剤としての使用 | 要 | 区間推定上側限界値が二次評価値を超えるため | 要 |
| その他 | 要 | 区間推定上側限界値が二次評価値を超えるため | 要 |

2 リスク作業の実態（業界団体等からのヒアリング結果）

(1) 主な業界団体等の概要

| 業界団体名 | 会員企業数 | 活動の概要 |
|-------------------|-------|-------|
| (今後業界団体等へヒアリング予定) | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

(注) 会員企業数等の欄には、可能な場合には組織化率(会員企業/当該作業を行っている企業総数)を記載する。
 なお、会員企業数の算出が難しい場合は、定性的な表現も可能とする。

(2) 作業概要及び健康障害防止措置の採用状況

| 作業名 | 作業の概要 | 健康障害防止措置の採用状況 |
|-----|-------------|---------------|
| | ヒアリングにて把握予定 | |
| | | |
| | | |
| | | |

(3) 関係業界団体の健康障害防止にかかる取組み

| 取組事項 | 取組の概要 |
|-------------|-------|
| ヒアリングにて把握予定 | |

(4) 特殊な作業(少量取扱等リスクが低い作業)の概要

| 作業名 | 作業の概要 | 事業者によるリスクの見積もり |
|-------------|-------|----------------|
| ヒアリングにて把握予定 | | |
| | | |

注: リスクが低い作業等について、関係事業者団体等からのヒアリング等に基づき記入する。

(5) 健康障害防止措置の導入にあたって考慮が必要な事項

| 考慮を要する事項 | 内 容 |
|-------------|-----|
| ヒアリングにて把握予定 | |
| | |
| | |
| | |

3 健康障害防止措置

(1) 必要な健康障害防止措置(事務局原案)

| 措置の対象 | 内 容 | 摘 要 |
|---------|---------------------------------|----------|
| 対象物質と作業 | <input type="checkbox"/> 対象物質 | アセトニトリル |
| | <input type="checkbox"/> 作業 | 製造・取扱い作業 |
| | <input type="checkbox"/> 適用除外作業 | なし |

| 措 置 | 内 容 | 摘 要 |
|---------|--|--------------------------|
| 情報提供 | <input checked="" type="checkbox"/> 表示 | 交付物質(政令番号15号、対象は1%以上の含有) |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 文書の交付(措置済み) | 交付物質(政令番号15号、対象は1%以上の含有) |
| 労働衛生教育 | <input type="checkbox"/> 労働衛生教育(雇入時・作業内容変更時)(措置済み) | |
| | <input type="checkbox"/> | |
| 発散抑制措置 | <input type="checkbox"/> 製造工程の密閉化 | 特定第2類物質が対象 |
| | <input type="checkbox"/> 発散源を密閉する設備 | |
| | <input type="checkbox"/> 局所排気装置の整備 | |
| | <input type="checkbox"/> プッシュプル型換気装置の整備 | |
| | <input type="checkbox"/> 全体換気装置の整備 | |
| | <input type="checkbox"/> 計画の届出 | |
| | <input type="checkbox"/> 定期自主検査 | |
| 漏洩防止措置 | <input type="checkbox"/> 特定化学設備 | 特定第2類物質と第3類物質が対象 |
| | <input type="checkbox"/> 不浸透性の床の整備 | |
| | <input type="checkbox"/> | |
| 作業環境の改善 | <input type="checkbox"/> 休憩室の設置 | |
| | <input type="checkbox"/> 洗浄設備の整備 | |
| | <input type="checkbox"/> 設備の改善等作業時の措置 | |
| | <input type="checkbox"/> | |
| 作業管理 | <input type="checkbox"/> 作業主任者の選任 | |
| | <input type="checkbox"/> 掲示※特別管理物質に係る | |
| | <input type="checkbox"/> 作業記録の保存 | |
| | <input type="checkbox"/> 立入禁止措置 | |
| | <input type="checkbox"/> 飲食等の禁止 | |
| | <input type="checkbox"/> 適切な容器等の使用 | |
| | <input type="checkbox"/> 用後処理(除じん) | |
| | <input type="checkbox"/> ぼろ等の処理 | |
| | <input type="checkbox"/> 有効な保護具の備付け | 現行では保護具の使用の義務はない |
| | <input type="checkbox"/> | |
| 作業環境の測定 | <input type="checkbox"/> 実施と記録の保存 | |
| | <input type="checkbox"/> 結果の評価と保存 | 適用には管理濃度を定める必要 |
| | <input type="checkbox"/> 結果に基づく措置 | 管理濃度と関係する |
| 健康診断 | <input type="checkbox"/> 健康診断の実施 | 別途検討 |
| | <input type="checkbox"/> 健康診断結果の報告 | |
| | <input type="checkbox"/> 健康診断記録の保存 | |
| | <input type="checkbox"/> 健康診断記録の報告 | |
| | <input type="checkbox"/> 健康管理手帳の交付 | |

↑空欄はその他の措置が想定される場合に記入

(2) 技術的課題及び措置導入の可能性

| 措 置 | 技術的課題 | 措置導入の可能性 |
|-------------|-------|----------|
| ヒアリングにて把握予定 | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

注:ばく露許容濃度の達成の可能性等について、発散抑制措置、保護具メーカーからのヒアリング等に基づき記入する。

(3) 規制化の必要性(事務局提案)

アセトニトリルを製造し、又は取扱いを行う事業場においては、当該物質へのばく露がみられることから、作業工程全般に発散抑制措置が必要であるとともに、作業環境の管理のための作業環境測定、特殊健康診断の規制化を検討する必要がある。

| 措置内容 | 自主的改善の進捗状況* (※進まない場合に規制の必要性は高い) | 設備投資の必要性 (※必要性が高い場合規制が効果的) | 行政指導の効果 (※効果が上がる場合規制の必要性は低い) | 有害性の程度 (※有害性が強い場合は規制の必要性が高い) | 用途の広がり の程度 (※用途が多岐に亘る場合規制の効果が大きい) | 総合評価 | |
|-----------------------|------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|------|------|
| 情報提供 | ヒアリング結果を踏まえ評価 | — | 高 | 中度** | 多岐にわたる | | |
| 労働衛生教育 | | — | 有 | | | | |
| 発散抑制措置 (密閉化) | | 高 | 低 (要投資) | | | | |
| 発散抑制措置 (局所排気装置の設置) | | 高 | 低 (要投資) | | | | |
| 漏えい防止 | | 高 | 低 (要投資) | | | | |
| 作業環境改善 (休憩室、洗浄設備等) | | 高 | 有 | | | | |
| 作業管理 (作業主任者、作業記録等) | | — | 有 | | | | |
| 作業管理 (呼吸用保護具) | | — | 有 | | | | |
| 作業環境測定 | | — | 中 | | | | |
| 特殊健診の実施 | | — | 低 | | | | 別途検討 |
| | | | | | | | |

*ヒアリング調査は〇〇事業場を実施

**有害性の程度は、2次評価値に応じて0.1mg/m³未満:強度、0.1mg/m³以上3mg/m³未満:中程度、3mg/m³以上:弱度 とした
注:総合評価は、①規制が必要、②規制が望ましい、③事業者の自主的対策が可能、④規制は不要

4 対策オプション

(1) 対策オプションの比較

オプション1： [原則、密閉化、作業管理、健康診断等を規制措置として導入]

オプション2： [(例)既に関係事業者による自主的対策が進んでいる。労働衛生教育、作業主任者の配置について当該自主的対策を維持し、その他の事項について規制措置を導入]

オプション3： [原則、必要な健康障害防止対策を行政指導により普及徹底
(国の通知により密閉化、作業管理等の対策を講ずるよう事業者の自主的改善を指導)]

| 考慮事項 | オプション1 (規制導入を重視した対策) | オプション2 (作業主任者等は規制除外) | オプション3 (現行管理を維持する対策)注 |
|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| ① 健康障害防止の効率性 (効率性の高いものを採用) | | | |
| ② 技術的な実現可能性 (確保されていることが必要) | | | |
| ③ 産業活動への影響 | | | |
| ④ 措置の継続性の確保 (効果が継続するものを採用) | | | |
| ⑤ 遵守状況の把握等の容易性 (より容易なことが妥当) | | | |

注 オプション3は、現行の規制における健康障害防止措置のセットを行政指導により徹底させることである。

(2) 最適な対策

(例)ヒアリングを行った事業場では相当程度自主的改善が行われていたが、改善は他の特定化学物質に対する規制の効果と見られることや、新規参入者やアウトサイダーにも適切な取り扱いを徹底する必要があることから、規制化の要否を判断。

| 措置内容 | 規制化の 要否 | 導入にあたって考慮すべき事項 |
|-----------------------|------------|----------------|
| 情報提供 | | |
| 労働衛生教育 | | |
| 発散抑制措置 (密閉化) | | |
| 発散抑制措置 (局所排気装置の設置) | | |
| 漏えい防止 | | |
| 作業環境改善 (休憩室、洗浄設備等) | | |
| 作業管理 (作業主任者、作業記録等) | | |
| 作業管理 (呼吸用保護具) | | |
| 作業環境測定 | | |
| 特殊健診の実施 | | |
| | | |

(3)留意事項

① リスクが低いとされた作業にかかる規制の考慮(事務局提案)

| 作業名 | 作業の概要 | リスク評価結果の概要 | 減免の判定 |
|-----|-------|------------|-------|
| | | | |
| | | | |

② 留意事項等 (技術指針、モデルSDSの作成等)

| |
|-----------|
| ヒアリングにて把握 |
|-----------|

(4)規制の影響分析 (←規制影響分析(RIA)にも配慮した検討を予定)

- 選択肢1: []
(最適の対策)
- 選択肢2: []
(原則規制)
- 選択肢3: []
(現行対策維持)

①期待される効果(望ましい影響)

| 効果の要素 | 選択肢1 | 選択肢2 | 選択肢3 |
|----------|-------|-------|-------|
| 労働者の便益 | 便益分類: | 便益分類: | 便益分類: |
| | | | |
| 関連事業者の便益 | 便益分類: | 便益分類: | 便益分類: |
| | | | |
| 社会的便益 | 便益分類: | 便益分類: | 便益分類: |
| | | | |

※ 便益分類については、「A:現状維持より望ましい効果が増加」、「B:現状維持と同等」、「C:現状維持より望ましい効果が減少」のいずれか該当する記号を記入

②想定される負担(望ましくない影響)

| 負担の要素 | 選択肢1 | 選択肢2 | 選択肢3 |
|-----------------------|-------|-------|-------|
| 実施により生ずる負担 (遵守コスト) | 費用分類: | 費用分類: | 費用分類: |
| | | | |
| 実施に要する負担 (行政コスト) | 費用分類: | 費用分類: | 費用分類: |
| | | | |
| その他の負担 (社会コスト) | 費用分類: | 費用分類: | 費用分類: |
| | | | |

※ 費用分類については、「A:現状維持より負担が軽減」、「B:現状維持と同等」、「C:現状維持より負担が増加」のいずれか該当する記号を記入

③便益と費用の関係の分析結果(新設・改廃する規則との比較)

| | 選択肢1 | 選択肢2 | 選択肢3 |
|------|------|------|------|
| 分析結果 | | | |

5 措置の導入方針

(1) 措置の導入方針 (←措置導入の方針、技術開発の要否、管理手法等)

(2) 規制導入のスケジュール