

『钢筋施工工程及钢筋接合工程』 安全卫生要点

气压接头・机械联动

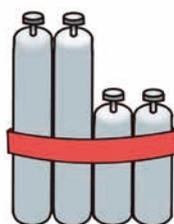
(1) 气压焊接所使用的是易燃的危险物，
操作时应小心谨慎！爆炸事故时有发生！

务必不能懈怠对汽缸和
工具等进行的启动前检查！

汽缸的正确移动方法
• 不要扛起、滚动汽缸！



汽缸的正确摆放方式
• 为不让汽缸翻倒或滚动，
请放置在平坦的区域！
• 为防止汽缸翻倒，
应用绑带、链条等固定！
• 避免阳光直射、
附近应配备灭火器。



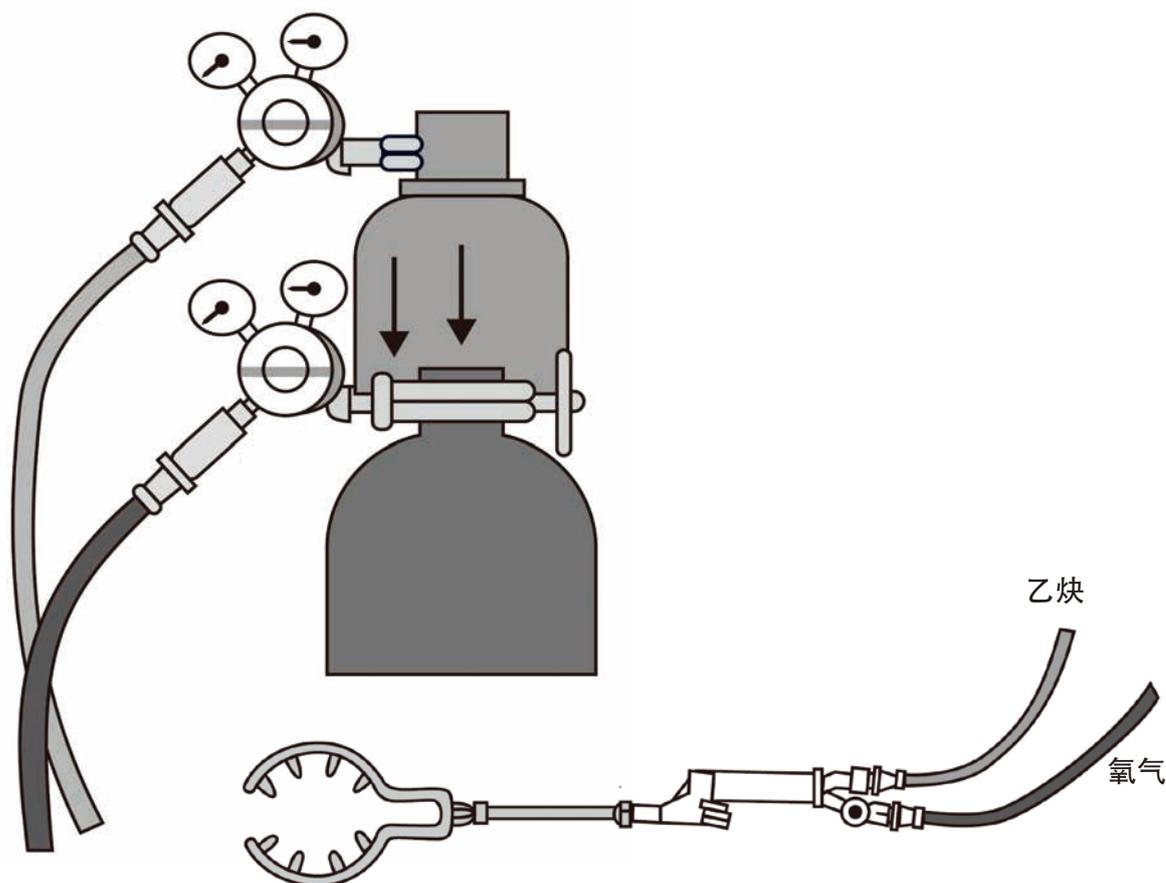
使用专用
绑带固定



放置在水平
且稳定的位置

(2) 气压焊接作业开始前的漏气检查

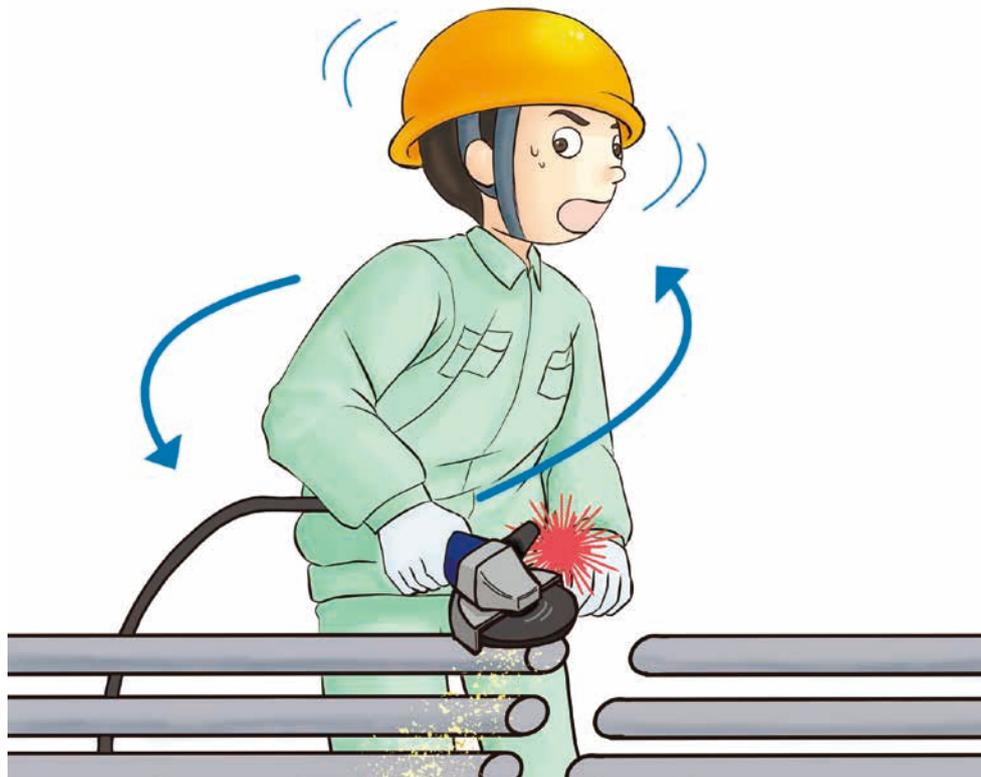
- 确认胶管接口处金属部件有无松动或附着物！
- 确认各阀门有无松动！
- 确认汽缸释放后没有“嗖——”的声音！
- 在各借口部位涂肥皂水，检查是否有气体泄漏！



不要忘记检查吸入力

- 从吹管处拆下乙炔胶管，打开氧气阀门，检查乙炔气体吸入口能否把手吸住！请务必检查因为很容易起火！

(3) 气压焊接作业发生事故事例 No.1



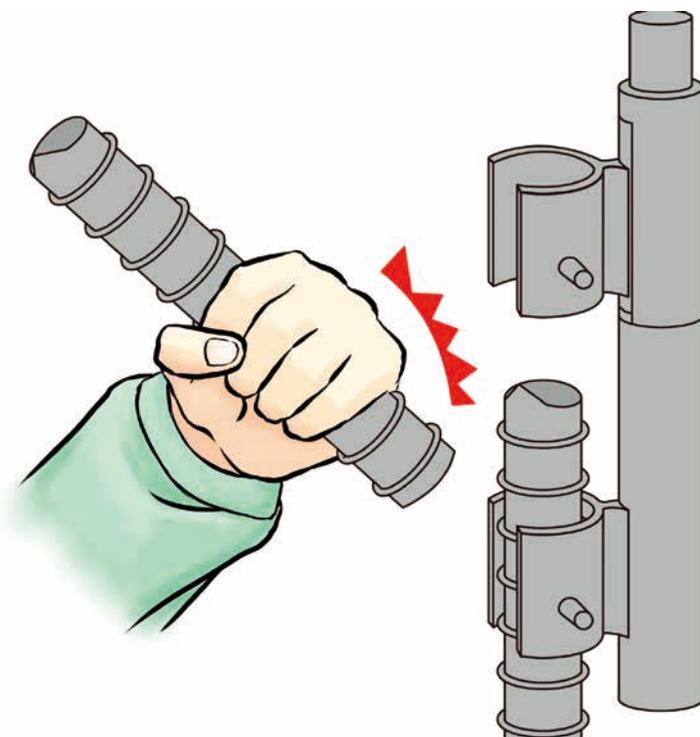
发生情形

在打磨钢筋端部时，想要改变身体朝向，手套被夹在了磨光机的安全护罩和砂轮的间隙之间，手腕被旋转的砂轮刃割伤。在砂轮还在旋转、打磨机的开关开着时想要做另外一件事。

遵守事项

- ①开始进行打磨机作业前要再次确认危险点！
- ②当砂轮还在转动时，视线一定不能离开砂轮刃！
- ③要做打磨以外的事时，一定要关闭开关，停止打磨机。

(4) 气压焊接作业发生事故事例 No.2



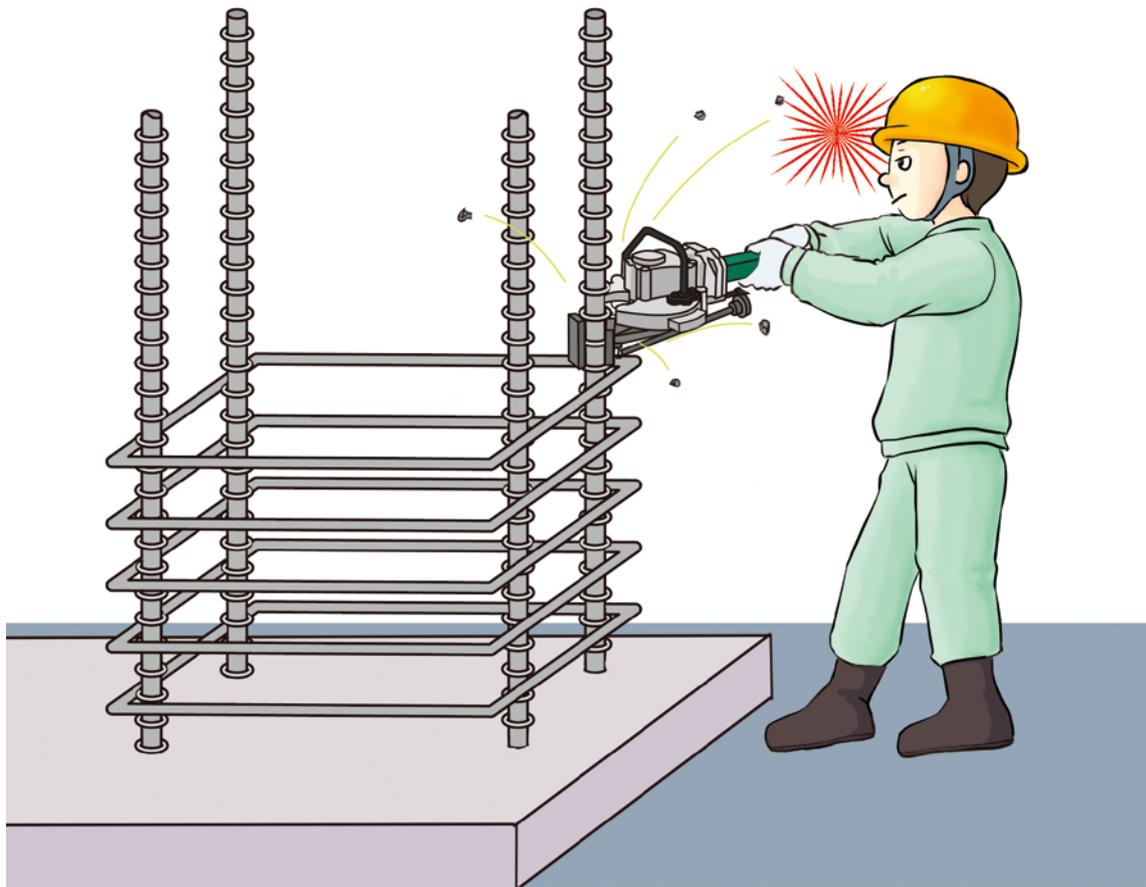
发生情形

进行柱的钢筋焊接作业时，固定的柱筋和焊接夹具发生移位，柱筋产生倾斜。为了把倾斜的柱筋摆正而拧松固定螺钉时，柱筋翻倒，手指被夹在了夹具和钢筋之间。想要独自一人修复柱筋的倾斜。

遵守事项

- ①修正柱筋和焊接夹具时请两个人共同完成！
- ②制定工作流程，以避免作业员匆忙施工
- ③重新认清“越熟悉的工作越容易出差错”，每日谨记不要忘记初衷。

(5) 气压焊接作业发生事故事例 No.3



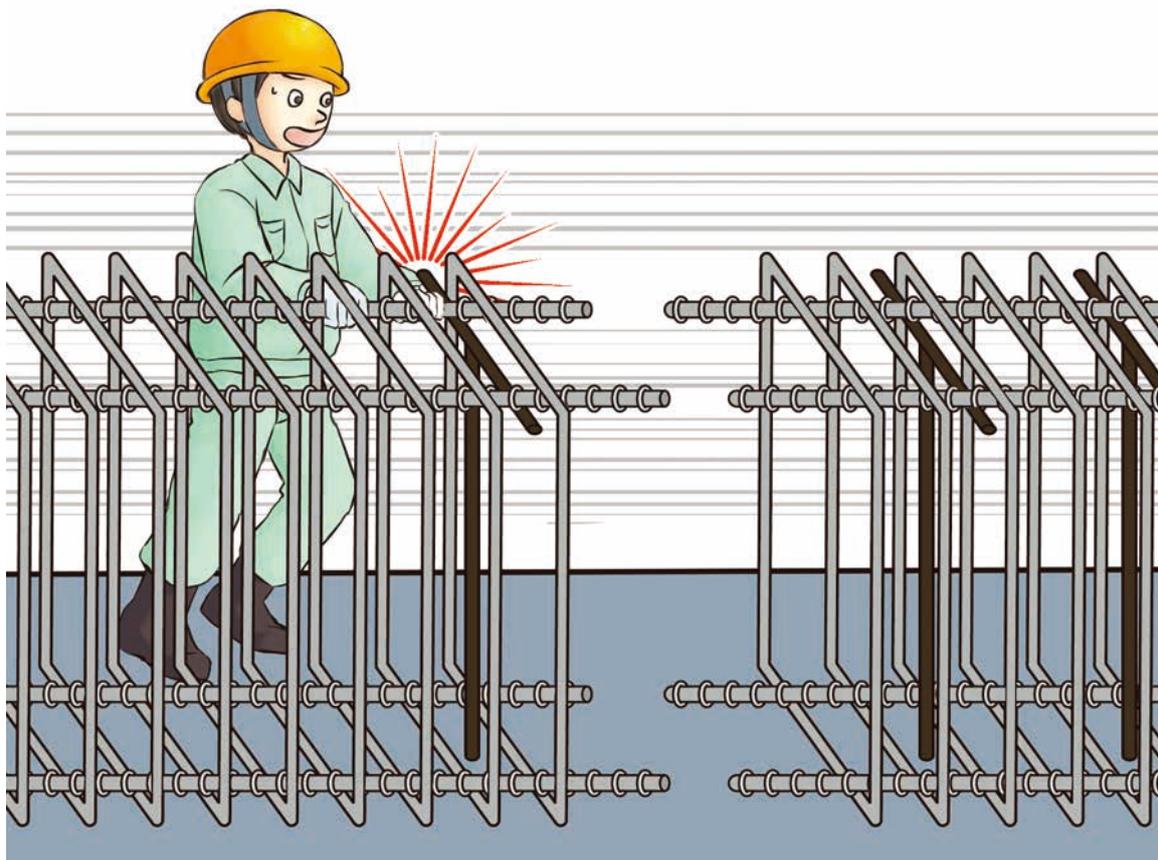
发生情形

使用手持式常温直角切断机切断与眼睛同高的钢筋末端时，钢筋的碎屑飞入了眼睛里。没有戴护目镜就施工。

遵守事项

- ①柱筋的高度（高台）过高时，应使用可移动工作台。
- ②恰当地戴上护目镜
- ③避免朝向钢筋碎屑掉落的方向工作

(6) 机械搭接作业发生事故事例 No.1



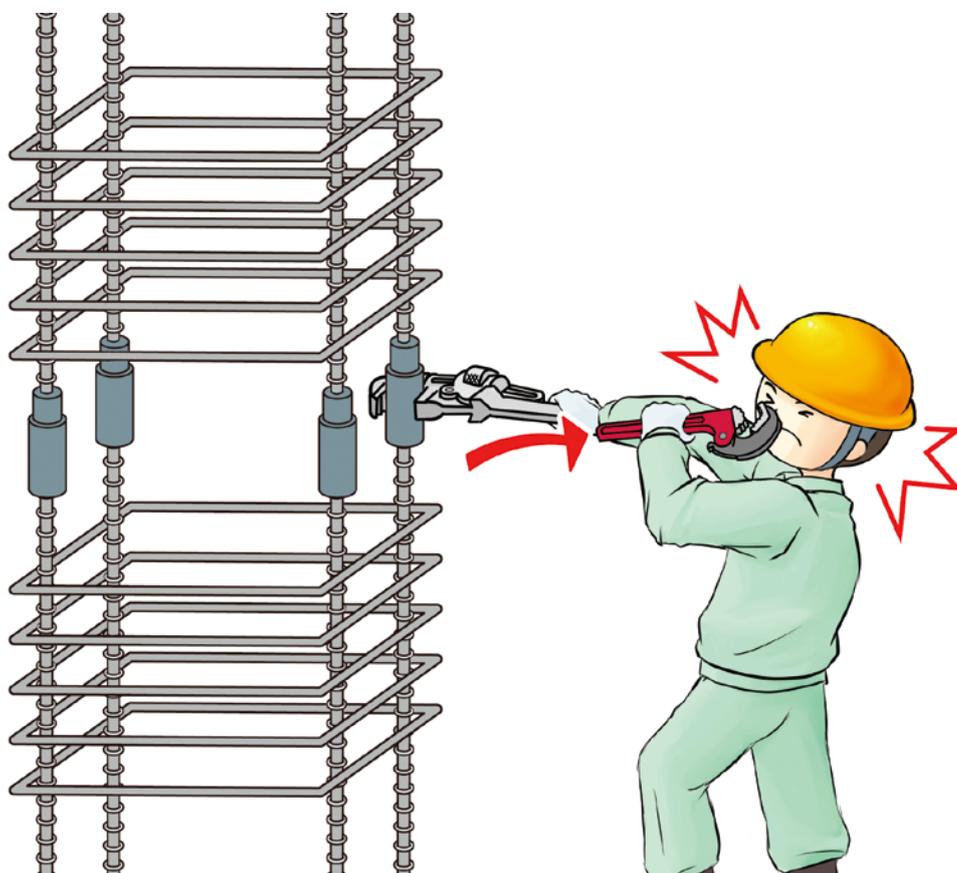
发生情形

在进行地下梁的机械搭接作业时，由于梁的主筋间距过宽，无法收束在恰当的位置，在两个人同时拉动梁主筋时，手指被夹在了主筋和组合支架之间。两人作业需要互相配合，但这两人没打声招呼就行动，导致时机不恰当。

遵守事项

- ①多人同时进行作业时，应互相大声打过招呼之后再行动
- ②在预想之外的时点移动材料时，应站在不会导致受伤的位置工作

(7) 机械搭接作业发生事件事例 No.2



发生情形

在拧紧柱主筋接头的扭矩螺母时，按压住联轴器的管钳扳手的钳子松动，使得管钳扳手顺势打在了脸上。

遵守事项

- ①充分确认好管钳扳手、扭矩扳手夹稳固之后再施力
- ②为了施工的高度更方便，应使用可移动工作台
- ③施工时应时常设想（预测）可能发生的最坏的情形

(8) 为了避免进行气压焊接作业/机械式搭接作业时受伤(综合)

- 气压焊接作业所使用的是易燃的危险物，操作时应小心谨慎！
- 汽缸应放置在不会因振动等翻倒的位置！
- 不要懈怠气压焊接作业开始前的检查，充分检查确认之后再开始工作！
- 注意手套不要被磨光机夹住！
- 因柱主筋倒下或倾斜而引起的事故很常见，应多加小心！
- 切割柱主筋时应注意钢筋碎屑飞溅！
- 搬运重物等，此类多人共同作业中很容易发生事故！
- 使用管钳扳手施力时也很容易发生事故，操作应多加小心！

气压焊接作业所使用的是易燃的危险物！不要懈怠施工前的检查，务必戴上指定的防护设备安全作业！使用旋转式工具导致受伤、触摸焊接后的结点导致烧伤等也应多加小心注意！