"Công tác thi công cốt thép và công tác hàn nối cốt thép"

Những điểm quan trọng đối với an toàn và sức khỏe

CÔNG VIỆC Ở CÔNG TRƯỜNG

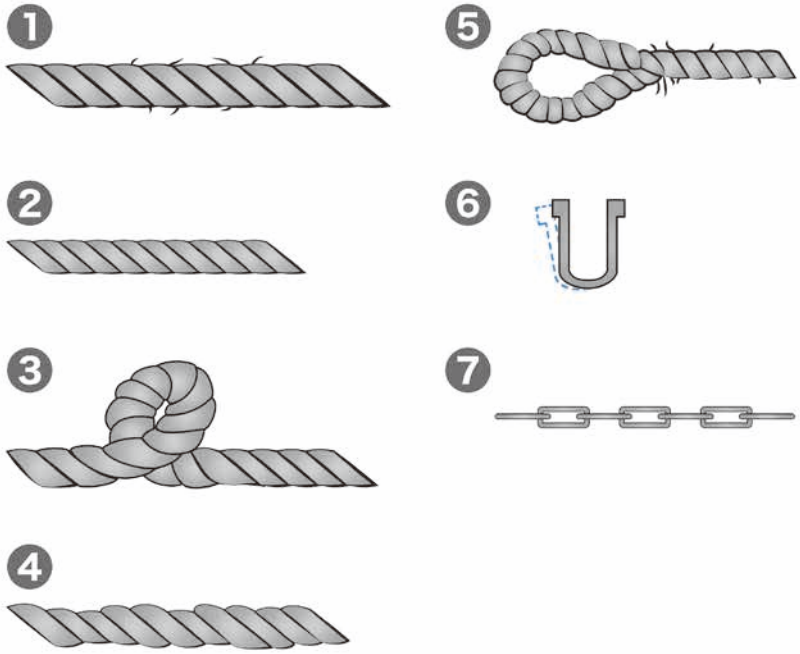
(1) RẤT NHIỀU RỦI RO ẨN NẤP Ở CẢ CÔNG TRƯỜNG VÀ XƯỞNG GIA CÔNG.

- **Rất nhiều tai hoạn thường phát sinh ở cả trong lúc gia công.**
- **Hãy nhận thức lại rằng vì công việc sử dụng máy móc nên có thể xảy ra chấn thương nghiêm trọng.**
- **Hãy tự bảo vệ mình, kiểm tra cẩn thận chu đáo trước khi làm việc để không gặp tai nạn.**

Kiểm tra chắc chắn dây cáp

Kiểm tra dây cáp móc cẩu.

* Dây cáp có thể bị đứt. Hãy xác nhận tình trạng của dây cáp và góc cẩu.



1. Dây cáp có hơn 10% đã bị đứt ở bên trong của dây 1
2. Dây cáp có đường kính đã bị giảm hơn 7%
3. Dây cáp đang bị vặn
4. Dây cáp đã bị mất hình dạng và ăn mòn đáng kể.
5. Dây cáp có phần đầu mắt đã bị hư hại.
6. Dây bị nứt hoặc biến dạng bởi kẹp và còng
7. Xích đã bị kéo dài hơn 5% so với chiều dài lúc chế tạo.

(2) SẮP XẾP GỌN GÀNG NGĂN NẮP SẼ LÀM TĂNG HIỆU QUẢ CÔNG VIỆC VÀ GIẢM TAI NẠN, TAI HỌA.

Hãy sắp xếp gọn gàng nơi làm việc để làm việc hiệu quả tốt nhất và không có trấn thương.

HOẠT ĐỘNG 4S TẠI CÔNG TRƯỜNG

GỌN GÀNG

Hãy phân tách đồ cần thiết và không cần thiết, loại bỏ những đồ không cần thiết và không cần khẩn cấp

NGĂN NẮP

Xếp những đồ cần thiết vào vị trí đã qui định để lúc nào cũng trong tình trạng có thể sử dụng.

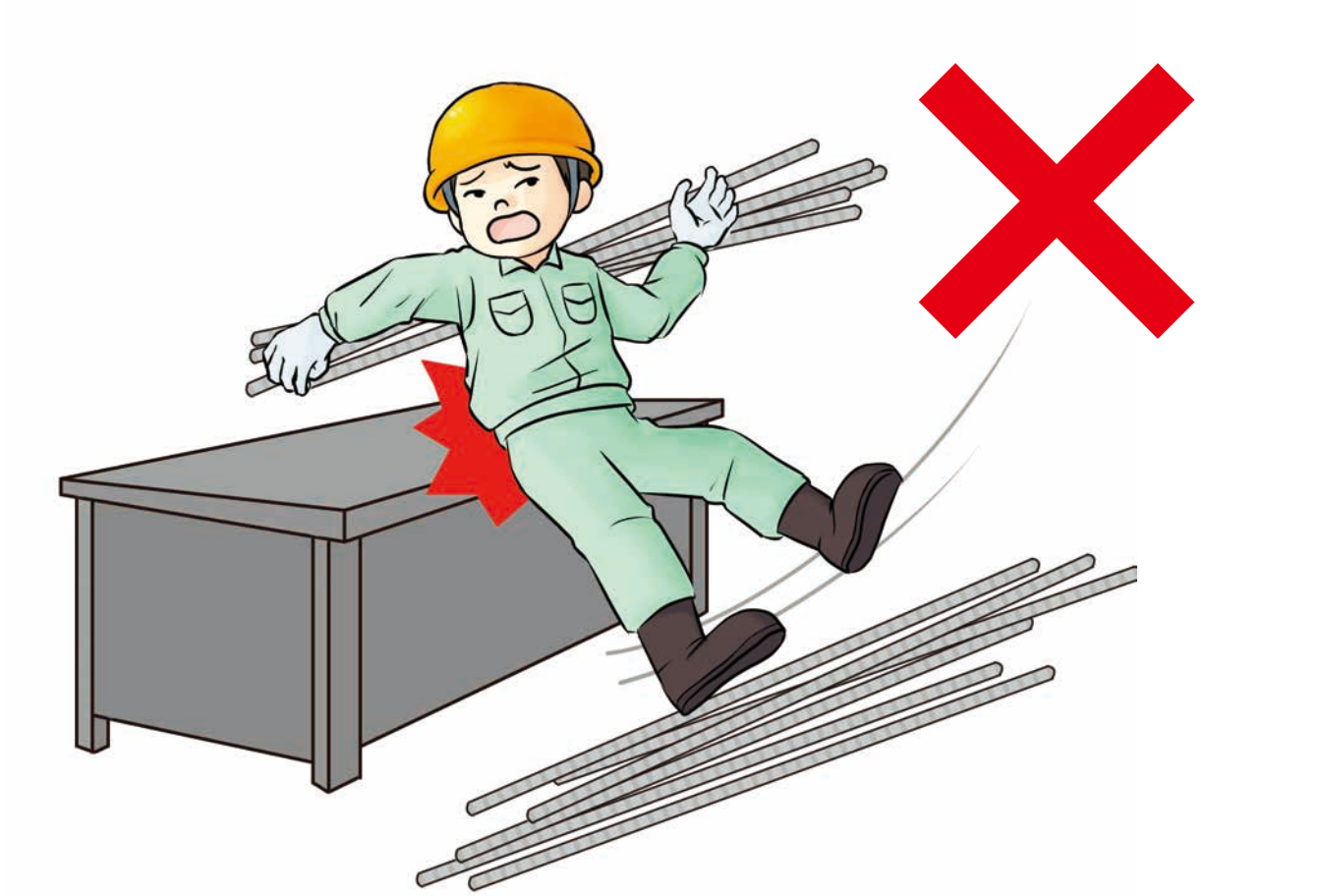
SẠCH SẼ

Hãy liên tục vệ sinh, giữa gọn gàng, nắp và duy trì trạng thái không có vết bẩn (bụi bẩn).

VỆ SINH

Vệ sinh, duy trì trạng thái không có rác, vết bẩn (bụi bẩn) và kiểm tra làm rõ các vấn đề.

(3) VÍ DỤ THỰC TẾ No1TAI NẠN TRONG KHI THỰC HIỆN GIA CÔNG



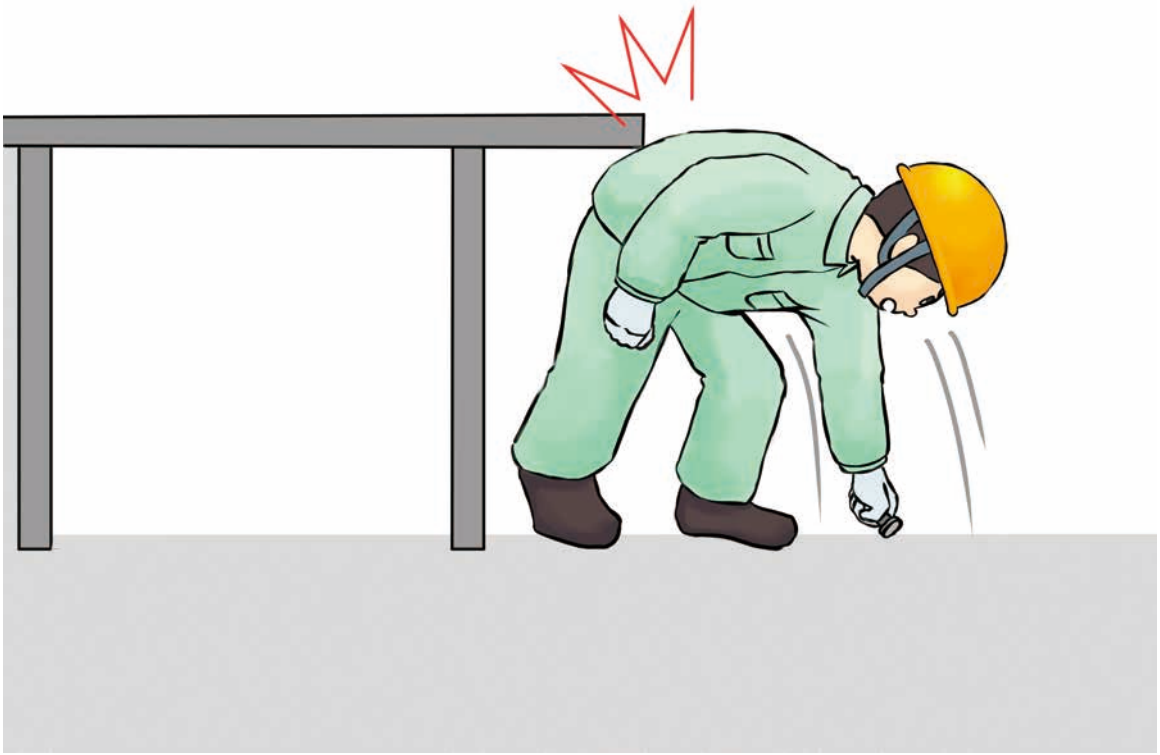
TÌNH HUỐNG XẢY RA

Tình huống vô ý dẫm phải những thanh thép được tập kết dưới chân trong khi đang ôm những thanh thép nhỏ trên tay dẫn đến bị trượt chân trên cốt thép và té ngã trong tay vẫn đang ôm cốt thép. Không được buộc trước những thanh cốt thép bằng dây thép sợi và để ở trạng thái vật liệu thô (thanh thẳng) lăn dưới đất.

QUI ĐỊNH PHẢI TUÂN THỦ

1. Khi tập kết vật liệu thô (thanh thép thẳng) nhất định không được buộc bằng dây thép sợi và để lăn lóc dưới đất.
2. Không được đặt, để vật tư vật liệu trên đường đi.

(4) VÍ DỤ THỰC TẾ No2 TAI NẠN TRONG KHI THỰC HIỆN GIA CÔNG



TÌNH HUỐNG XẢY RA

Trong lúc dọn dẹp khi lúc cúi xuống nhặt đồ bị rơi và đứng lên thì bị đập mạnh lưng vào bệ gia công. Nguyên nhân: Dùng tư thế bất khả thi khom người vào vị trí chật hẹp để nhặt đồ vật. Không xác nhận kĩ càng vị trí của bàn gia công. Đứng dậy vội vàng.

QUI ĐỊNH PHẢI TUÂN THỦ

1. Không được cố vươn tay đến vị trí chật hẹp.
2. Không được sử dụng nam châm hoặc bàn tay giả hay dùng những tư thế bất khả thi để nhặt đồ vật rơi.
3. Hãy luôn xác nhận vị trí của bệ gia công và vật tư vật liệu, không được để va quệt vào người.
4. Hãy làm việc bình tĩnh.

(5) VÍ DỤ THỰC TẾ No3 TAI NẠN TRONG KHI THỰC HIỆN GIA CÔNG

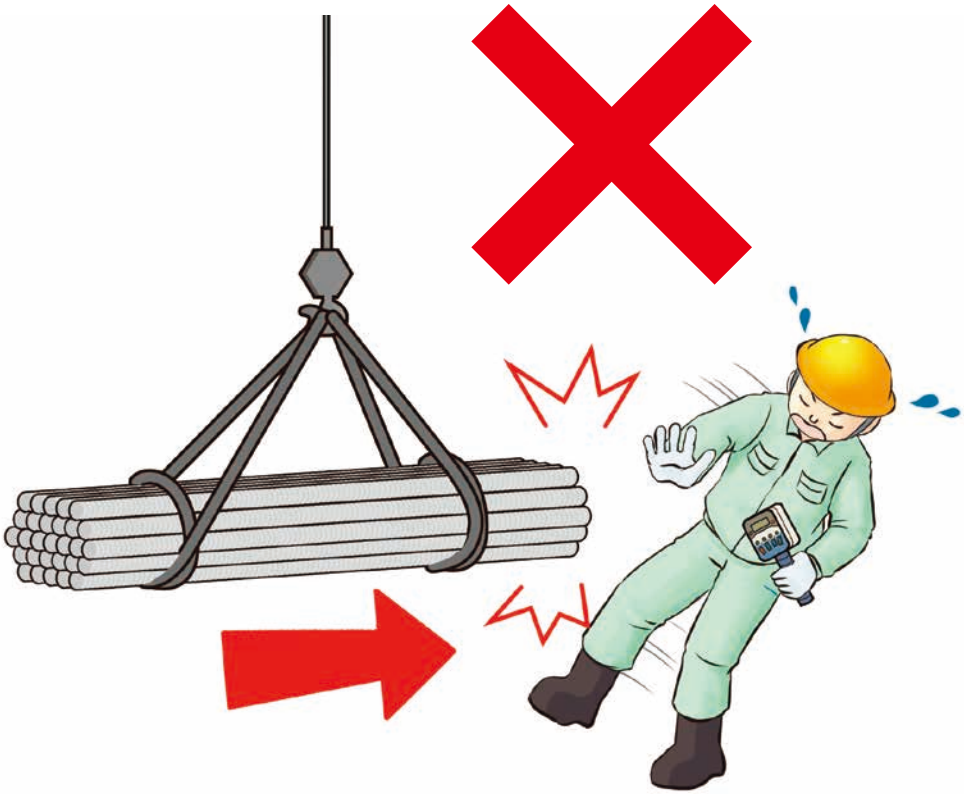
TÌNH HUỐNG XẢY RA

Chấn thương ở tay do bao tay da bị cuốn vào trục quay khi đang thực hiện gia công bẻ cong bởi máy bẻ cong cốt thép thủ công. Nguyên nhân: Do quá tin tưởng bởi công việc đã quen thuộc mà thiếu sự chú ý đến ngón tay và bao tay bị lỏng nên đã vô tình đẩy tay lại gần trục quay.

QUI ĐỊNH PHẢI TUÂN THỦ

1. Không được làm việc theo quán tính hãy duy trì sự chú ý cho những công việc được lặp lại nhiều lần.
2. Qui định trang bị phù hợp đồ bảo hộ để làm việc.
3. Giả định có việc bị cuốn vào, hãy tìm bộ phận

(6) VÍ DỤ THỰC TẾ No4 TAI NẠN TRONG KHI THỰC HIỆN GIA CÔNG



TÌNH HUỐNG XẢY RA

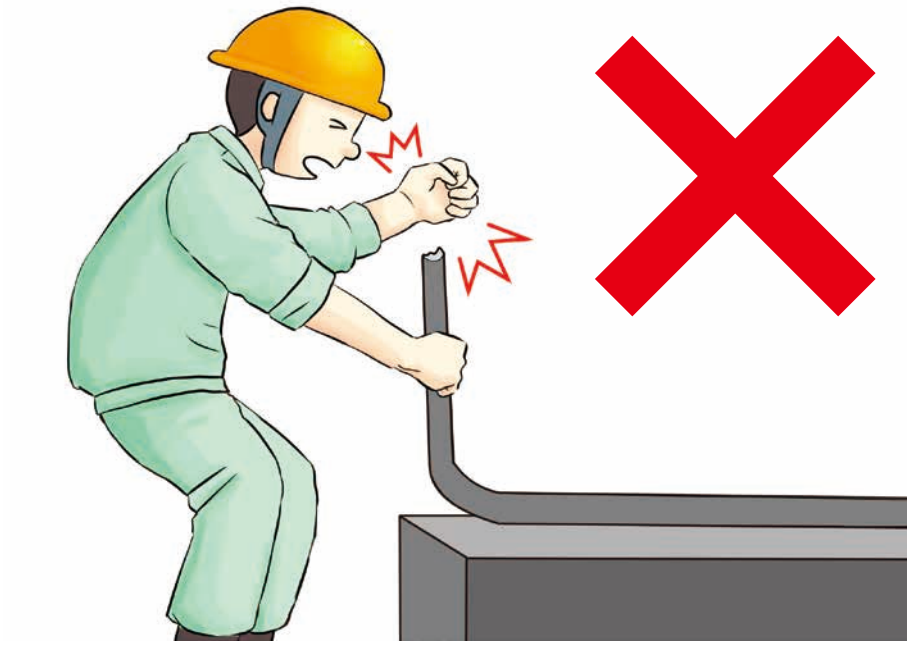
Khi cẩu bó thép bằng cần cẩu, người công nhân đã bị bó thép đè lên chân vì một tay giữ bó thép và tay còn lại bấm nhầm thao tác của điều khiển.

Nguyên nhân: Một tay giữ vật tư vật liệu, một tay bấm thao tác điều khiển vì vậy đã lỡ tay bấm nút mà không xác nhận nút thao tác chỉ chú ý vào vật tư vật liệu.

QUI ĐỊNH PHẢI TUÂN THỦ

1. Hãy dùng 2 thay để thao tác điều khiển từ xa và hãy xác nhận cẩn thận chắc chắn khi bấm nút.
2. Tuyệt đối không được thao tác điều khiển trong khi đang làm việc khác. Hãy tập chung chú ý vào điều khiển.
3. Đối với vật quá dài phải di chuyển bởi 2 người.

(7) VÍ DỤ THỰC TẾ No5 TAI NẠN TRONG KHI THỰC HIỆN GIA CÔNG



TÌNH HUỐNG XẢY RA

Sau khi gia công bẻ cong cốt thép có đường kinh lớn bởi 2 người, trong lúc định bẻ gập thanh thép đã bẻ cong xuống đã vô trình bị cắt thương vào tay bởi phần đầu cốt thép sắc nhọn sau khi cắt. Với số lượng thanh gia công lớn rất dễ tạo thành quán tính bởi những công việc đơn thuần đã quen thuộc. Vì vậy mọi người dễ quên phần đầu sắc nhọn của các thanh sắt bị cắt và xem nhẹ việc phải chú ý. Hơn nữa, nhiệt độ trong công trường (xưởng gia công) rất cao vào giữa mùa hè nên mọi người thường xắn tay áo để làm việc.

QUI ĐỊNH PHẢI TUÂN THỦ

1. Không để bị làm việc theo quán tính, hãy nâng cao sự chú ý chính lúc công việc đã thành quen và trở nên đơn thuần.
2. Hãy nhận thức đầu của các thanh sắt sau khi cắt là những lưỡi dao sắc nhọn.
3. Kể cả những ngày hè nóng bức ở công trường cũng không được xắn tay áo làm việc.
4. Qui định cần phải trang bị giáp đeo tay vì nó sẽ làm tăng hiệu quả bảo vệ.

(8) TỔNG QUÁT: ĐỂ KHÔNG BỊ THƯƠNG Ở CÔNG TRƯỜNG (XƯỞNG GIA CÔNG)

- Hãy xác nhận cẩn thận góc cẩu và kiểm tra dây cáp cẩu.
- Cần thực hiện hoạt động 4S ở cả trong công trường. Thực hiện nghiêm chỉnh gọn gàng ngăn nắp.
- Hãy duy trì lối đi để làm việc, không di chuyển trên vật liệu.
- Không với tay quá sức đến những chỗ chật hẹp.
- Hãy chú ý thật cẩn thận vì có rất nhiều sự cố thực tế bao tay bị cuốn vào máy.
- Đối với thao tác của cần trục, hãy tập trung vào điều khiển cho dù tải có bị lệch hướng cũng hãy đưa vào vị trí không có trở ngại.
- Đầu của thanh sắt sau khi cắt (đầu thừa) là rất sắc nhọn. Hãy làm việc thật cẩn thận vì vị trí đó sắc nhọn như lưỡi dao.

Trong lúc đang làm việc ở công trường, bản thân mọi người thường quên rằng mình đang làm việc ở nơi có những rủi ro nguy hiểm. Mọi người có xu hướng nghĩ rằng sẽ quen luôn với môi trường mình được đặt vào. Hãy làm việc với tâm thế luôn luôn ghi nhớ mình đang tiếp xúc gần với những rủi ro nguy hiểm.