

認定職業訓練施設訓練概要

都道府県	長野県
訓練実施事業主等名	上田地域高等職業訓練センター
訓練科名	溶接科
職種	金属加工系
訓練風景画像等	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> 半自動溶接 ステンレス溶 </div>
訓練概要	<p>溶接科は、2年生で訓練を行っており、1年生は、基礎課程の学科を中心に行っている。実技については、測定基本作業、研削基本(たがね、穴あけ作業)、ガス切断基本、ガス自動切断、被覆アーク溶接の基本等を学ぶ。</p> <p>2年生では、実技が中心になり、被覆アーク溶接、半自動アーク溶接、TIG溶接(ステンレス、アルミニウム)の溶接技術を学ぶ。また、CADによる図面の作成、技能照査の構造物原図、構造物製作を行っている。</p>
主なカリキュラム	<p>各学年400時間、</p> <p>1年生:系基礎学科 176時間 安全衛生、測定法、機会工学概論、電気工学概論、生産加工概論、塑性加工概論、材料力学、金属材料学、製図、溶接法 ・専攻学科44時間 特殊溶接法、試験法及び検査、 ・系基礎実技176時間 測定基本実習、機会操作基本、溶接基本実習、熱切断基本実習、安全衛生作業法、 ・専攻実技4時間 試験及び検査実習</p> <p>2年生:専攻学科72時間 展開図、特殊溶接法 ・系基礎実技172時間 溶接基本実習、コンピューター操作基本、CAD基本操作実習、安全作業法 ・専攻実技156時間 特殊溶接実習、構造物製作</p>
訓練実施者の声	<p>上田地域は、製造業が多く中でも溶接が伴う仕事をしている工場が多くあります。</p> <p>溶接作業は、物作りの原点とも言える作業です。自分たちが培ってきた溶接技術を地域を上げて後輩たちに教え伝えて参りたい。</p>
受講者の声	<p>訓練は週2回仕事の後、訓練センターに通いました。入校当初は年齢差のある訓練生が同じ学年であるので、うまくコミュニケーションが取れるか心配でしたが、目的が皆同じであるので直ぐにうち解けることが出来、訓練ではお互いに教えあい競い合い2年間の訓練がとても短く感じました。また、会社の仕事が忙しい時でも訓練に気持ちよく出して頂き感謝しています。これからもこの訓練センターで学んだことを糧に仕事に打ち込んでいきたいと思っています。</p>