**ゴム、ゴム化合物又は合成樹脂を練るロール機の**

**急停止装置（電気的制動方式）明細書**

様式第２号(1)（第１条関係）

|  |  |
| --- | --- |
| 個別検定申請者の氏名及び住所 | 　 |
| 製造者の氏名及び住所 | 　 |
| 型式の名称 | 　 |
| 制動トルク | Nm |
| フライホイール効果（ＧＤ2）（電動機軸換算値） | Nm2 |
| 電動機の定格出力 | KW |
| 電動機と減速機との接続方法 | 　 |
| 製造年月 | 令和　　　　　　　　年　　　　　　　　月 |
| ロール機の名称及び用途 | 　 | ロールの寸法 | 　 |
| 前部ロールの回転数及び表面速度 | rpsm/s | 後部ロールの回転数及び表面速度 | rpsm/s |
| 減速機の型式及び減速比 | 　 |
| 操作部の種類、位置、構造及び個数 | 　 |
| 主要な電気機器の仕様 | 　 |
| ※個別検定実施の場所 |  |
| ※作動試験停止距離 |  | ※個別検定年月日 |  |
| ※個別検定者の所属及び氏名 |  |

　備考

　　１　「ロールの寸法」の欄は、（前部ロールの直径）×（後部ロールの直径）×（ロールの長さ）のように記入すること。

　　２　「主要な電気機器の仕様」の欄は、操作盤、電磁開閉器、制御用電磁継電器、操作用スイッチ等の仕様を記入し、性能に関する説明書又はカタログを添付すること。

　　３　※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

　　４　制動トルク計算書及びＧＤ2計算書を添付すること。