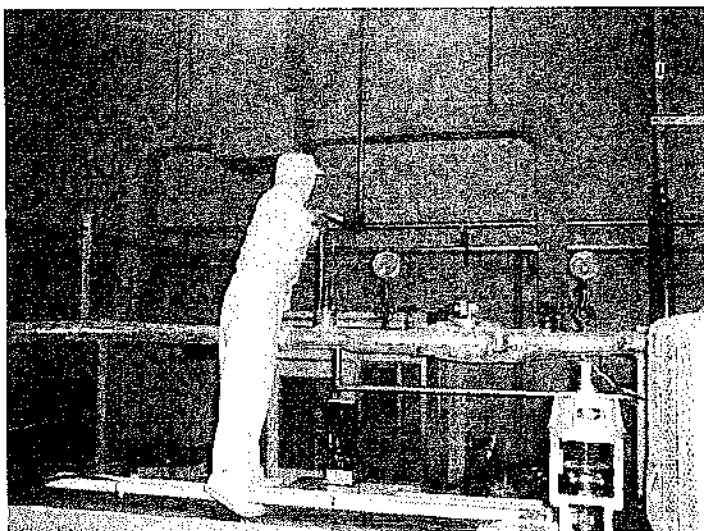


リスクアセスメント実施事例（２）

リスク分析	リスク評価					対策前 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
高所位置にある蒸気バルブを開けるため、落下や火傷のおそれがある。	4	1	7	2	14	Ⅲ

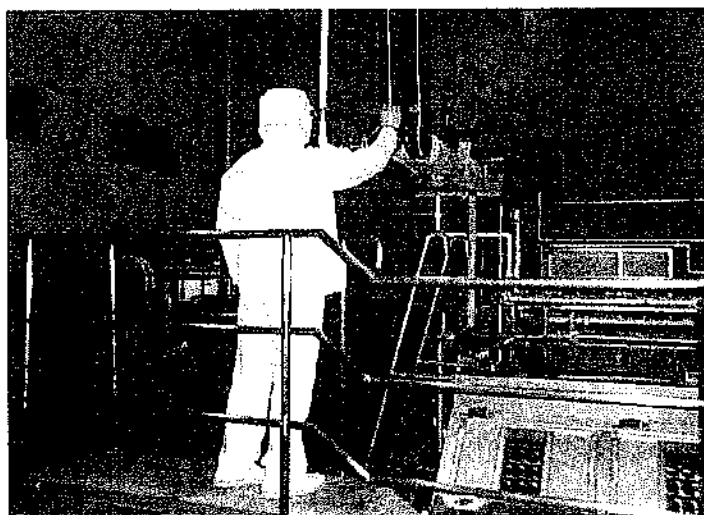
対策前



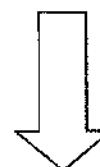
バルブ設置場所が機械本体外側の為、身を乗り出して開閉作業を実施せざるを得ず、機械より落下する恐れがあった。



対策後



ユーティリティー配管バルブ位置の変更



ユーティリティー配管を、機械作業ステージの前後に手すりのある位置に移設し、安全にバルブ開閉作業が行えるように、変更した。

リスク分析	リスク評価					対策後 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
高所位置にある蒸気バルブを開けるため、落下や火傷のおそれがある。	2	1	3	2	8	I

リスクアセスメント実施事例（3）

リスク分析	リスク評価					対策前 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
フォークリフトで瓶を供給中に 他のフォークリフトに接触する。	4	2	4	4	14	Ⅲ

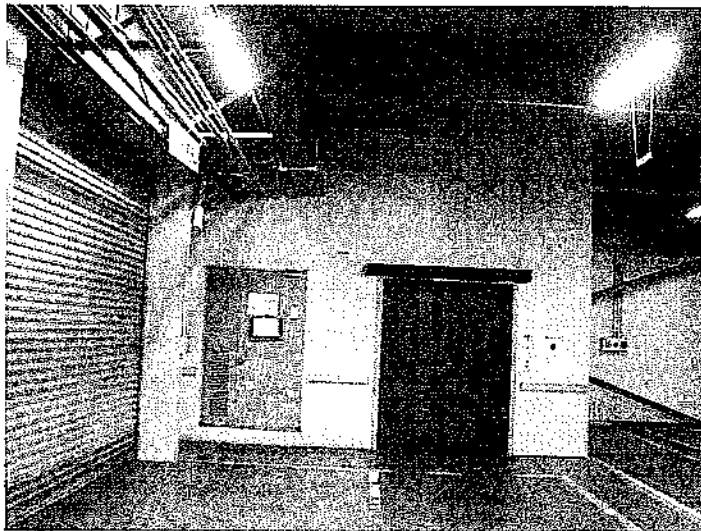
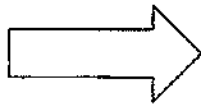
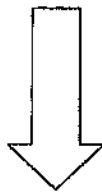
対策前

容器倉庫でのフォークリフトの瓶供給作業においてフォークリフト同士の衝突の危険がある。

考えられる原因

- ・フォークリフトの存在が他の人にわかりづらい。
- ・入り口が暗い。

対策後



パトライトとチャイムを取り付け、接近がわかるようにした。

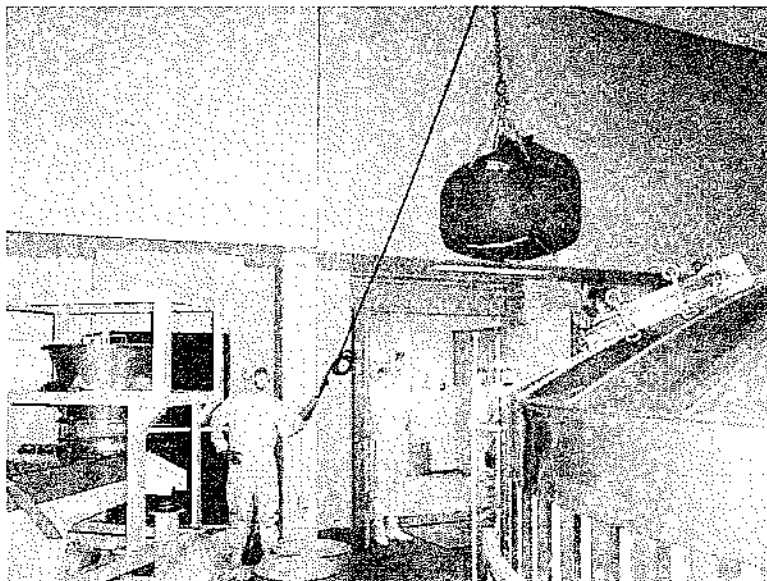
出入口の照明増設

リスク分析	リスク評価					対策後 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
フォークリフトで瓶を供給中に 他のフォークリフトに接触する。	2	1	4	4	11	Ⅱ

リスクアセスメント実施事例（４）

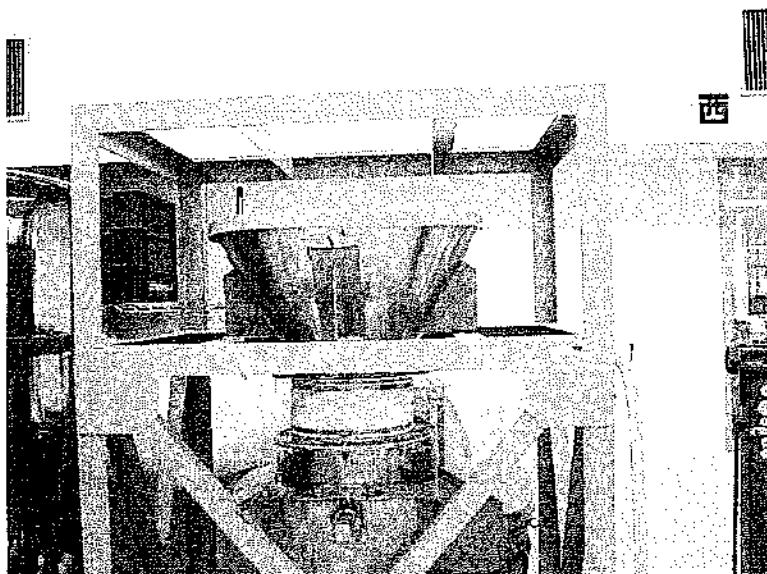
リスク分析	リスク評価					対策前 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
ホイストクレーンを使用し、原料投入中に吊荷が落下し作業員が挟まれる。	1	1	10	1	13	Ⅲ

対策前



荷が落下した場合、作業員は荷に挟まれる危険性がある。

対策後



原料投入口に架台を取り付け荷が落下しても床に落ちないようにした。



荷が落下しても直接作業員には当たらない。

リスク分析	リスク評価					対策後 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
ホイストクレーンを使用し、原料投入中に吊荷が落下し作業員が挟まれる。	1	1	3	1	6	I

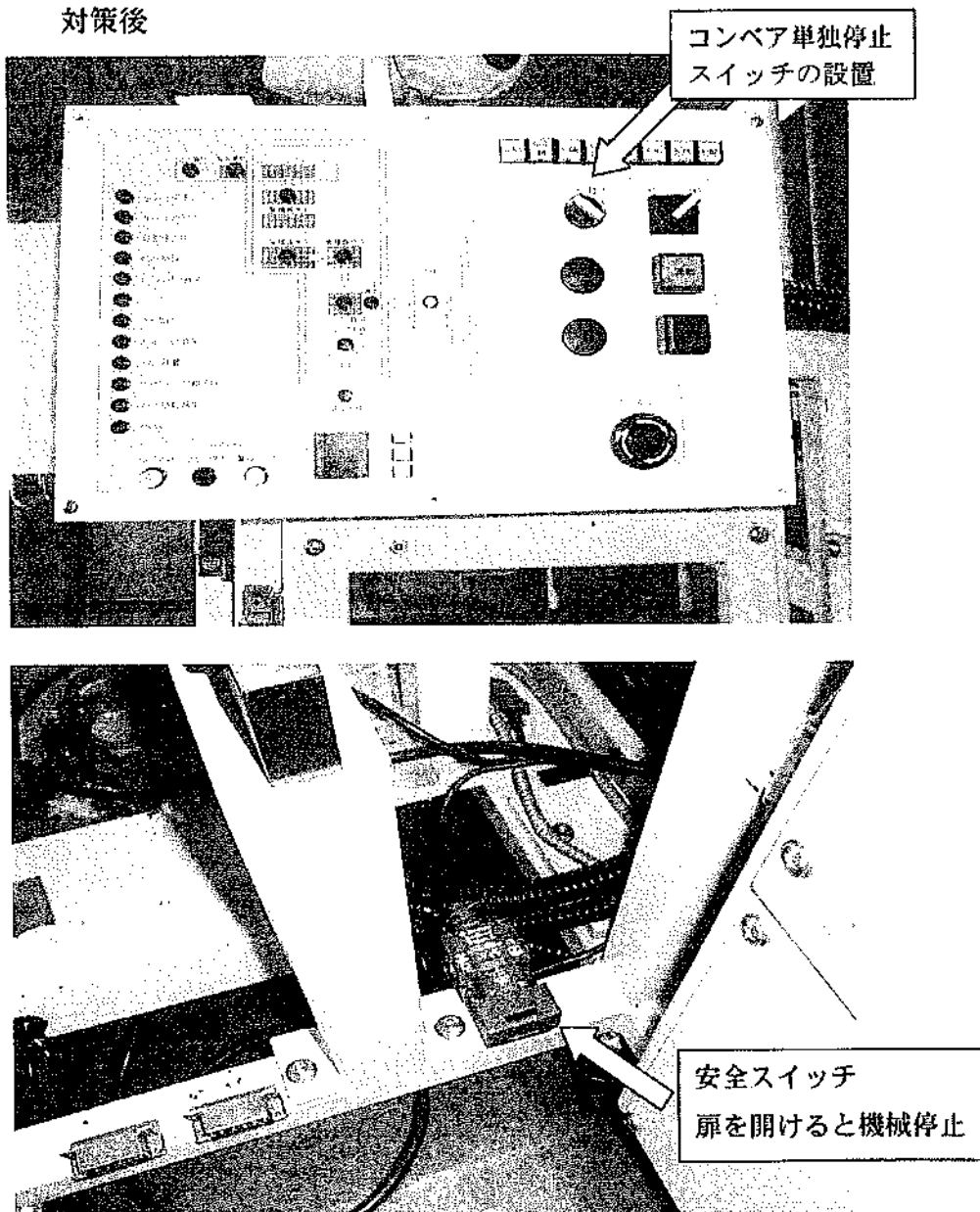
リスクアセスメント実施事例（5）

リスク分析	リスク評価					対策前 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
ラップラウンドケーサーの部品を切り替えているときに連動しているコンベアが動き出す。	2	2	7	2	13	III

対策前

ラップラウンドケーサーには製品搬送用のコンベアが付属している。これは、機械と連動して動いている。そのため機械の切替時に機械本体のスイッチをいれるとコンベアも動き、巻き込まれる恐れがあった。

対策後



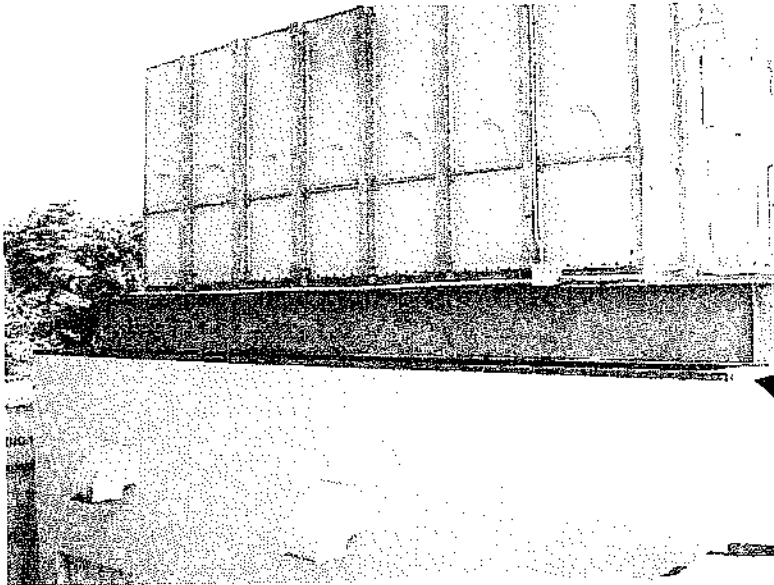
機械の切替え時には、コンベアを停止スイッチと扉の安全スイッチの二重の安全策を実施した。

リスク分析	リスク評価					対策後 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
ラップラウンドケーサーの部品を切り替えているときに連動しているコンベアが動き出す。	2	2	4	2	10	Ⅱ

リスクアセスメント実施事例（6）

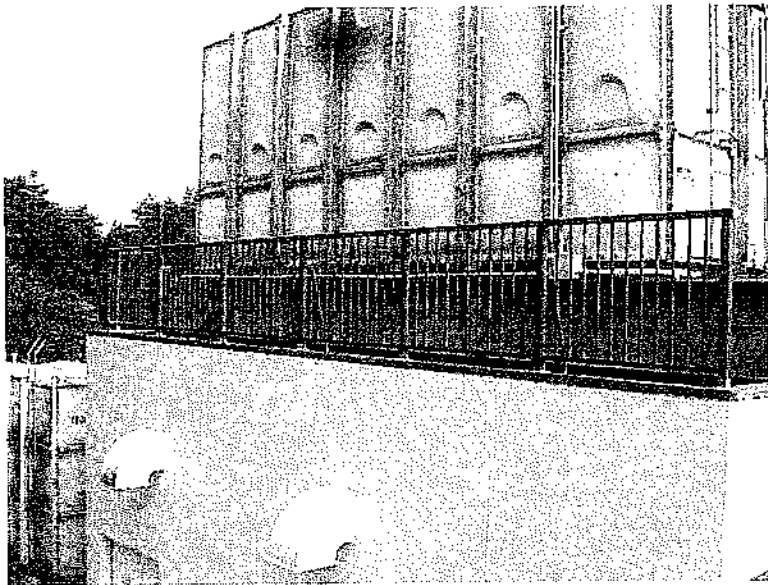
リスク分析	リスク評価					対策前 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
コンクリート槽上部を点検中、足を踏み外し転落する。	4	2	7	2	15	Ⅲ

対策前



タンクの点検時ここから落下の危険性があった。

対策後



落下防止策の設置

リスク分析	リスク評価					対策後 レベル
	設備的	人的	重大性	頻度	合計	
コンクリート槽上部を点検中、足を踏み外し転落する。	2	1	7	2	12	Ⅱ