



V— 点検作業

1. コンベアー内点検

1) 殺菌機のコンベアー内のトレー通過を確認する時はカバーを開けてはならない。

2. 異常発生時の点検

2) 異常発生時等、製品を確認する必要があるやもえずカバーを開ける場合は、手や顔を火傷しないよう内部に蒸気の滞留がないかよく確認して行う。

VI— 異常発生作業

1 異常発生時停止の確認

1) 温度異常、加工品熱殺菌機内でのトレーの詰まりなどの異常が発生した時機械が停止していることを確認する。

2) 庫内温度が高く蒸気が滞留している場合は、扉を開けてはならない。温度が下がりドアロックが解除されても扉はゆっくり開ける。

2.異常発生時の作業

1) 庫内に入りトレーなど取り出す作業を行う場合は、必ず専用靴・ヘルメットを着用する。

2) 高い場所のトレーを取り出す場合は、足場を確保する為、脚立を使用する。このとき脚立が倒れないよう他者が脚立の脚をしっかり押える。加工品熱殺菌機コンベアーに足をかけることは絶対に行わない。

3) 庫内は暗いので懐中電灯を使用する。

VII— サニタイズ 作業

1 ネットコンベアー洗浄作業

1) 洗浄作業を行う作業者は、必ず保護メガネ・ゴム手袋・エプロン・長靴を着用する。