

図1はんぺん包装機改善例（改善後）



包装後、開口部の高さ変更
105mm⇒65mmに変更



包装後、開口部出口の延長
200mm延長
⇒カット刃に手が届かないようにする


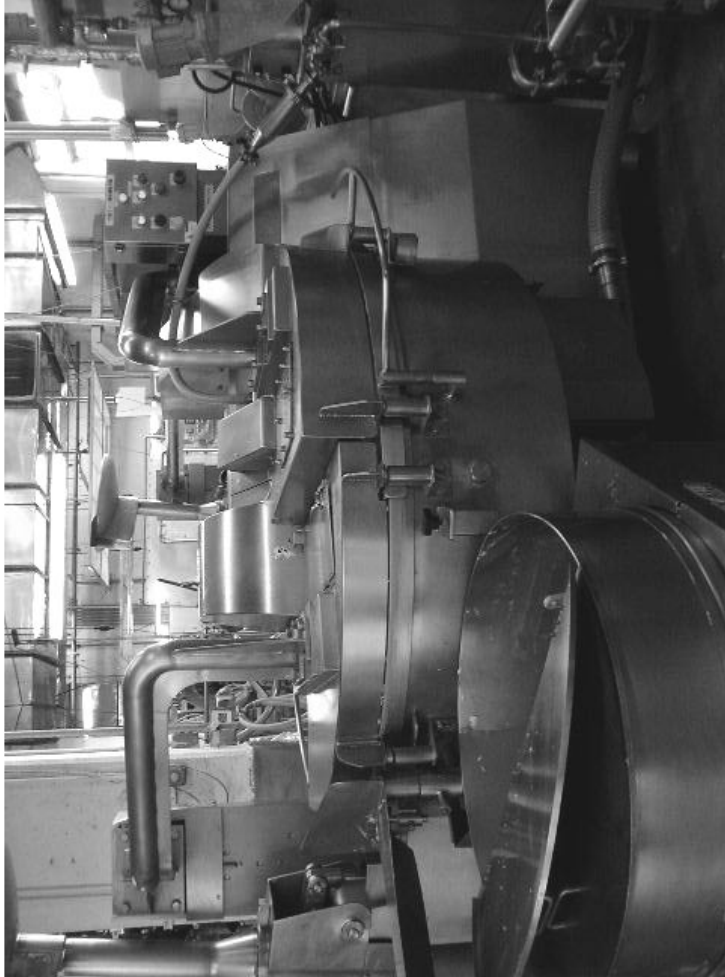


包装後出口に危険標示をし、作業者に意識付け

図2 サイレントカッター改善事例

横浜工場

課長・室長	ラインリーダー	実施者
△木	○端	■藤

ライン名	横浜工場	対象工程：	攪拌
テーマ：	サイレントカッター安全対策		
《改善前》			
			
<p>現象と問題点：サイレントカッター全部が開放になっている 身体が入り、危険である</p> <p>改善の内容： 全面カバーの取り付け</p>		<p>効果金額 身体が入る危険性が無くなった (効果)</p> <p>標準化と横展開： 今後導入するサイレントカッターの標準仕様にする</p>	

改訂日2005.5.20